

Katalog 2019/2020

Schweißtechnisches Zubehör



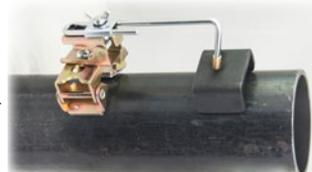
Plasmaschneiden



Autogentechnik



Schweißzubehör



Schweißbrenner und
Zubehör



Arbeitsschutz und
Absaugtechnik



Oberflächenbehandlung



Kataloghinweise

Als wertvolles Nachschlagewerk stellt dieser Katalog einen Querschnitt unseres Lieferprogramms der mit uns verbundenen Fachhändler dar. Weitere Sortimente, spezielle Leistungsangebote und die entsprechenden Preislisten können Sie bei Ihrem Fachhändler vor Ort anfragen.

Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jeglicher Nachdruck, auch auszugsweise, bedarf der Zustimmung des Herausgebers. Die Haftung für Druckfehler, fehlerhafte Produktbeschreibungen und Abbildungen wird nicht übernommen.

Technische Änderungen der Katalogartikel und Änderungen im Sortiment bleiben vorbehalten. Die Gewährleistungsansprüche regeln sich nach den von den jeweiligen Vertragspartnern vereinbarten Bedingungen. Die in diesem Katalog veröffentlichten Angaben entsprechen einem Informationsstand zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses (April 2019).



■ Beratung + Service

Haben Sie Fragen, die dieser Katalog nicht beantwortet? Unsere EWM Standorte und Vertriebspartner stehen Ihnen jederzeit weltweit zur Verfügung und beraten Sie gerne.

Den Partner in Ihrer Nähe finden Sie im Internet unter www.ewm-group.com. Darüber hinaus steht Ihnen auch das EWM-Werksteam jederzeit unter +49 2680 181-0 oder info@ewm-group.com zur Verfügung.



■ Finanzierung

Sie benötigen nur vorübergehend ein Gerät oder möchten es gerne finanzieren? Wir unterbreiten Ihnen selbstverständlich gerne ein attraktives Leasing- oder Miet-Angebot. Sprechen Sie uns oder Ihren zuständigen Fachhändler an.



■ Rücksendungen

Sollten Sie doch einmal einen Artikel zurücksenden müssen, besprechen Sie dies bitte vorher mit Ihrem Verkäufer.

Nur nach vorheriger Rücksprache und bei originalverpackter Ware kann Ihre Rücklieferung akzeptiert und gemäß unseren Rücksendebestimmungen schnellstmöglich zu Ihrer Zufriedenheit bearbeitet werden. Sonderanfertigungen und Meterware sind vom Umtausch ausgeschlossen.



■ AGB + Technische Daten

Wir liefern ausschließlich gemäß den derzeit gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der EWM AG, einzusehen unter www.ewm-group.com. Die in unseren Unterlagen aufgeführten Daten sind freibleibend. Wir behalten uns Änderungen durch technische Neuerungen sowie Irrtümer vor.

Ihr Kontakt zu ewm

■ Internet

www.ewm-group.com

■ E-Mail

info@ewm-group.com

Von Montag bis Freitag sind wir von 07.30 Uhr bis 17.00 Uhr telefonisch für Sie erreichbar: 02680-181-0

Unter dem folgenden Link finden Sie eine Übersicht unserer Standorte in Deutschland:

<https://www.ewm-group.com/de/group/vertrieb-service-de.html>

Plasmaschneidtechnik

- Schneidgeräte
- Schneidbrenner
- Zubehör

1



Autogentechnik

- Wärm-, Löt- und Schneidsysteme
- Druckminderer
- Lote
- Gasschläuche und Zubehör
- Sicherheitseinrichtungen, Kupplungen, Gasversorgungsanlagen

2



Schweißzubehör

- Schweißkabel, Elektrodenhalter und Zubehör
- Elektrodentrockner
- Mess- und Markierwerkzeuge
- Werkzeuge und Hilfsmittel
- Induktives Wärmen/Richten
- Rohrbearbeitung und Formiertechnik
- Fugenhobelkomponenten

3



Schweißbrenner und Zubehör

- MIG/MAG-Schweißbrenner
- WIG-Schweißbrenner
- Verschleißteile
- Wolframelektrodenanschleifgeräte

4



Arbeitsschutz und Absaugtechnik

- Schweißhelme
- Arbeits- und Schutzkleidung
- Atem-, Gehör- und Augenschutz
- Absaugtechnik
- Schweißerschutzdecken und -vorhänge

5



Oberflächenbehandlung

- Schleifmittel
- Chemisch-technische Produkte
- Elektrolytisches Reinigen
- Elektrogeräte
- Nahtreinigungsgerät

6



EN 1090 WPQR-Paket

Jetzt kostenlos als PDF-Download!

Sparen Sie sich Zeit und Geld bei der Qualifizierung der Schweißprozesse:

Mit dem ewm EN 1090 WPQR-Paket haben Sie WPQR-Zertifikate und Schweißanweisungen für fast 90 % der gängigen Schweißpositionen und Schweißstöße, einsetzbar für viele ewm-Schweißgeräte¹ und einfach erweiterbar.

Mit eignungsgeprüften Schweißzusatzwerkstoffen können dieselben WPQR-Zertifikate mit dem entsprechenden Schweißzusatzwerkstoff sogar für Schweißgeräte jedes Herstellers eingesetzt werden.

Ab sofort erhalten Sie beim Kauf eines neuen Schweißgerätes aus der Geräteserie Titan XQ puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S, Taurus Steel oder Picomig das EN 1090 WPQR-Paket kostenlos als PDF-Download!



Und so geht's:

1. Sie erwerben ein neues EWM Schweißgerät aus der Geräteserie Titan XQ puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S, Taurus Steel oder Picomig
2. Registrieren Sie dieses mit der Geräte-Seriennummer unter www.ewm-group.com/registrierung

Die Registrierung stellt sicher, dass Sie über Updates, Erweiterungen und Änderungen informiert werden!

3. Nach erfolgreicher Registrierung können Sie sich das EN 1090 WPQR-Paket ganz einfach downloaden. Den Download-Link bekommen Sie zusammen mit dem Zertifikat zugesendet.

Alternativ können Sie das EN 1090 WPQR-Paket auch käuflich erwerben:

- **Ordner EN 1090 WPQR-Paket**
Einen Ordner in Papierform zum Selbstkostenpreis. Zusätzlich kann das Paket als PDF heruntergeladen werden.



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG	Preis
Ordner EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket im Ordner	090-008803-00000	D1	314,00 €
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Deutsch als Download	KOS-V00055-00000	N1	174,00 €
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Englisch als Download	KOS-V00067-00000	N1	174,00 €

Ohne Kauf eines neuen Schweißgerätes kostet das EN 1090 WPQR-Paket im Ordner 314,00 € / als Download 174,00 €! Bei Kauf eines neuen Schweißgerätes der Geräteserie Titan XQ puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S, Taurus Steel oder Picomig ist der Download kostenlos und der Ordner kostet 129,00 €.

Sie möchten sich informieren, was das Paket beinhaltet?
Dann fordern Sie einfach eine kostenlose Demoversion an unter www.ewm-en1090.com

¹ Diese Qualifikation ist auch rückwirkend für alle bereits gekauften, oben genannten Inverter-Geräte (ab Baujahr 2010) einsetzbar.

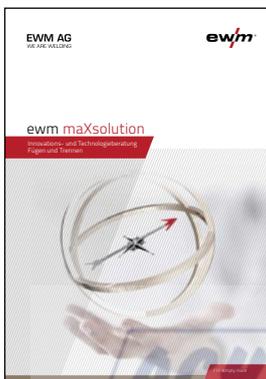
EWM AG - Komplettangebot

Optimierung der gesamten Schweißprozesskette

Über die innovativen Produkte und das praktische Zubehör hinaus versteht sich EWM als Partner für Lösungen rund um den gesamten Schweißprozess - gleich, ob es sich um die Bedürfnisse eines kleinen Handwerksbetriebs, mittelständischen Unternehmens oder großen Industriekonzerns handelt. Mit dem technologischen Beratungs- und Dienstleistungsangebot rund ums Schweißen begleitet EWM seine Kunden bei der Optimierung der gesamten Schweißprozesskette und trägt so zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit bei.

Neben den Katalogen für unsere Hauptproduktgruppen bieten wir Informationsmaterial zu allen unseren Produkten und Dienstleistungen an, wie z. B. :

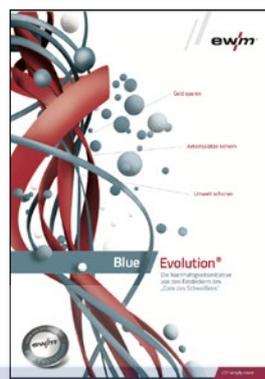
maxSolution – Innovations- und Technologieberatung



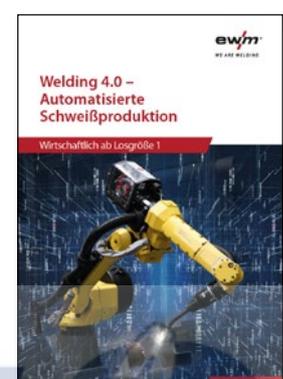
EWM EN 1090 WPQR-Paket – Zeit und Geld sparen



Umweltmanagement und Nachhaltigkeit mit Blue Evolution



Welding 4.0 – Automatisierte Schweißproduktion



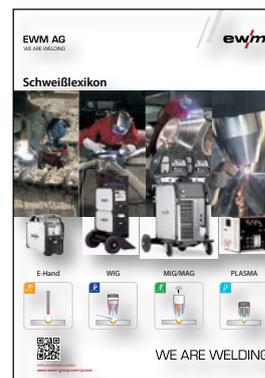
Degauss – Entmagnetisieren von Rohren und Blechen



ewm Xnet – Qualitätsmanagement-Software



EWM Schweißlexikon – Einfach mehr wissen



EWM Schweißtechnik – Alles aus einer Hand.



Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an oder setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie gerne!

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt

Download PDF-Datei
www.ewm-group.com/sl/prospekte



Gestatten: Titan XQ Welding 4.0 – die Zukunft des Schweißens.

Erobern Sie die neue Dimension – willkommen in der Welding 4.0-Welt von EWM.

Die Zukunft des professionellen Schweißens ist vernetzt, digital und papierlos. Es sind die Herausforderungen von „Industrie 4.0“, denen sich jedes Unternehmen früher oder später stellen muss. Mit dem neuen MIG/MAG-Multiprozessschweißgerät Titan XQ und dem Welding 4.0-Schweißmanagement-System ewm Xnet liefert EWM die Ideallösung für Schweißbetriebe – Zukunftsfestigkeit erster Güte, für noch wirtschaftlicheres, qualitativ zertifizierbares Schweißen.

Alle innovativen Schweißprozesse und Kennlinien sind im Anschaffungspreis des Schweißgerätes enthalten

- Stets qualitäts- und effizienzoptimiert schweißen, da sämtliche innovativen Schweißprozesse von EWM serienmäßig verfügbar sind

all in

WPS und Schweißdaten per Mobile-Device anzeigen – ein Blick sagt alles

- Einfache Parameterkontrolle direkt am Arbeitsplatz des Schweißers durch Abrufbarkeit sämtlicher aktueller Schweißdaten

Welding 4.0-Schweißmanagement-System ewm Xnet



Titan XQ



Papierlose WPS erstellen – Zuordnung von WPS zu Bauteilen und Schweißern

- Effiziente WPS-Erstellung und qualitätssichernde Zuordnung komfortabel vom Büro aus

Bauteilverwaltung für effiziente Fertigung – Schritt für Schritt zur Perfektion

- Minimierung von Schweißfehlern durch komfortable und bauteilbasierende Zuordnung von WPS für jede einzelne Raupe/Naht



PM-Brenner mit Grafikdisplay – Informationen direkt am Werkstück

- Zeitsparendes Ablesen und Quittieren der aktuellen Schweißaufgabe gemäß Schweißfolgeplan komfortabel via Brenner am Werkstück





Die ganze Welt des Orbitalschweißens

Das WIG-Orbitalschweißen wird in vielen Industriebereichen mit großem Erfolg angewendet und ist zu einem etablierten Fertigungsverfahren geworden. Im Allgemeinen kommt beim Orbitalschweißen das WIG- (Wolfram-Inert-Gas) Verfahren zum Einsatz. Hierbei wird der Brenner beim Schweißen von einer mechanischen Vorrichtung um die Rohre herumgeführt. Der Name Orbitalschweißen weist auf die kreisförmige Bahn hin, auf der sich das Schweißwerkzeug bewegt.

Beim Fügen von Rohren kommt es auf höchste Qualität an. Das Orbitalschweißen bietet hier die besten Voraussetzungen, um diese Forderungen zu erfüllen.

Vorteile des Orbitalschweißens

- / Deutliche Erhöhung der Produktivität gegenüber manuellem Schweißen
- / Gleichmäßig hoher Qualitätsstandard der Schweißungen
- / Einsatzbedingungen (selbst bei rauen Umgebungsbedingungen einsetzbar)
- / Zurückverfolgbarkeit / Qualitätsüberwachung



Einsatzgebiete

Durch das Erreichen gleichbleibender Nahtqualitäten findet das Orbitalschweißen seinen Einsatz in vielen Industriebereichen.

- / Luft- und Raumfahrtindustrie
- / Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- / Pharmaindustrie und Biotechnologie
- / Halbleiterindustrie
- / Chemische Industrie
- / Mit fossilen oder Kernbrennstoffen betriebene Kraftwerke

Die Komponenten einer Orbitalschweißanlage

Unabhängig von den vorgesehenen Einsatzgebieten setzen sich alle Orbitalschweißanlagen aus den gleichen Grundgeräten zusammen:

- / Eine programmierbare Schweißstromquelle mit einer Fernbedienung (extern oder in den Schweißkopf integriert); tragbar für die Baustelle oder mobil mit Fahrwagen für den Einsatz in der Vorfertigung
- / Einem Schweißkopf bzw. einer Schweißzange
- / Einer Drahtvorschubeinheit, wenn es die Anwendung erfordert



Bei allen Anlagen sind die Parameter, abhängig von der Schweißnahtgeometrie, dem Grund- und Zusatzwerkstoff frei programmierbar. Das modulare Konzept der einzelnen Komponenten erlaubt es, für jeden Anwendungsfall eine entsprechend ausgestattete Orbitalschweißanlage aufgabenspezifisch zusammenzustellen.

Orbitalschweißzangen zum Rohr-an-Rohr-Schweißen

- 1 Geschlossene Orbitalschweißzangen ohne Draht
- 2 Offene U-förmige Orbitalschweißzangen mit Draht
- 3 Orbitalschweißfahrwerke für beengte Platzverhältnisse

Orbitalschweißköpfe zum Rohr-Rohrbodenschweißen

- 4 Offene Orbitalschweißköpfe für das Rohr-Rohrbodenschweißen mit und ohne Zusatzdraht
- 5 Polyvalente Orbitalschweißstromquellen Kompatibel mit Schweißköpfen von Polysoude mit oder ohne Zusatzdraht

Orbitalschweißzangen zum Rohr-an-Rohr-Schweißen

Geschlossene Orbitalschweißzangen

Geschlossene Schweißzangen werden zum Fügen von Rohren ohne Zusatzdraht eingesetzt. Mit den verschiedenen Schweißkopftypen lassen sich Rohrdurchmesser von 1,6 mm bis 168 mm abdecken. Neben korrosionsbeständigen Stählen werden besonders oxidationsempfindliche Werkstoffe wie Titan, Zirkon und deren Legierungen mit ausgezeichneten Ergebnissen geschweißt. Je nach Anwendungsfall werden zum Spannen der Köpfe ein oder zwei Paar der auswechselbaren Spansschalen (TCI Tube Clamping Inserts) eingesetzt.



Geschlossene Orbitalschweißzange des Typs Polysoude MW

Offene U-förmige Orbitalschweißzangen

Offene Orbitalschweißzangen sind für das Schweißen mit oder ohne Zusatzdraht geeignet. Der bearbeitbare Rohrdurchmesserbereich liegt zwischen 8 mm und 275 mm. Offene U-förmige Orbitalschweißzangen sind mit einem Schweißbrenner mit Gaslinse ausgerüstet. Der Schweißer kann den Lichtbogen während des Schweißens beobachten und den Prozess kontrollieren. Der asymmetrische Aufbau der Schweißzangen erlaubt es, sehr nah zu Trennwänden oder Rohrbögen zu schweißen. Das Positionieren des Brenners kann manuell oder mit motorisiertem Schlitten erfolgen (Lichtbogenhöhensteuerung und Pendelung).



Offene Orbitalschweißzange des Typs Polysoude MU

Orbitalschweißfahrwerke

Orbitalschweißfahrwerke werden auf Zahnkränzen geführt, die auf Rohren ab einem Durchmesser von 114 mm montiert werden können. Die Wandstärken der betreffenden Rohre sind so groß, dass stets mehrlagig geschweißt werden muss. Die Schweißfahrwerke müssen robust genug sein, um die notwendigen Zusatzaggregate tragen zu können: einen Heavy Duty Antriebsmotor, einen Schweißbrenner in schwerer Ausführung, einen AVC- und Pendelschlitten sowie ein Drahtvorschubgerät mit 5 kg Drahtspulen. Zusätzlich kann eine Videoausrüstung zur Überwachung und Dokumentation der Schweißungen montiert werden. Die Orbitalschweißfahrwerke werden anwendungsabhängig entweder mit einem WIG-Schweißbrenner mit Gaslinse ausgerüstet oder tragen ein Engspaltschwert.

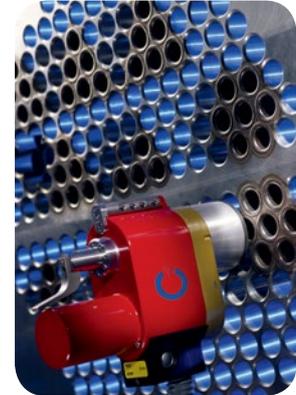


Orbitalschweißfahrwerk des Typs Polysoude Polycar

Orbitalschweißköpfe für das Rohr- Rohrbodenschweißen

Geschlossene Orbitalschweißköpfe für das Rohr- Rohrboden- schweißen ohne Zusatzdraht

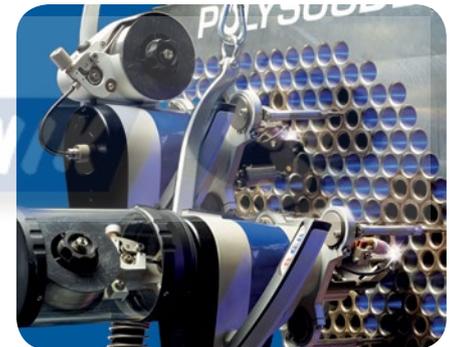
Geschlossene Orbitalschweißköpfe sind zum WIG- (GTAW) Rohr- Rohrbodenschweißen ohne Zusatzdraht konstruiert. Die Schweißköpfe können zum Einschweißen bündiger oder leicht überstehender Rohre mit Innendurchmessern von 9,5 mm bis 33,7 mm verwendet werden. Die Schweißungen finden in einer geschlossenen, mit Inertgas gefüllten Kammer statt. Zum Spannen der Köpfe wird in das zu schweißende Rohr ein mechanisch aufweitbarer Spann- und Zentrierdorn eingeführt.



Rohr-Rohrbodenschweißkopf
Polysoude TS 34

Offene Orbitalschweißköpfe für das Rohr-Rohrbodenschweißen mit oder ohne Zusatzdraht

Mit offenen Orbitalschweißköpfen lässt sich das ganze Spektrum möglicher Rohrabmessungen von Innendurchmessern ab 10 mm bis zu maximalen Außendurchmessern von 60 mm abdecken. Ein WIG-Brenner wird um die überstehend, bündig oder zurückgesetzt im Rohrboden positionierten Rohrenden geführt. Die offenen Orbitalschweißköpfe sind mit einem Schweißbrenner mit Gaslinse ausgerüstet. Beim Schweißen sauerstoffempfindlicher Grundwerkstoffe kann ein verbesserter Schutz durch Anbringen einer Schutzgasglocke erreicht werden. Die Schweißköpfe können mit einer integrierten Drahtvorschubeinheit ausgerüstet werden. Durch ein pneumatisches Spannsystem wird der Schweißkopf selbsttätig in Position gehalten, auf diese Weise kann ein Schweißer gleichzeitig mit mehreren Köpfen arbeiten.



Rohr-Rohrbodenschweißköpfe
Polysoude TS 8/75

P4 – P6 Polyvalente Orbitalschweißstromquellen

- / Automatische Schweißprogrammerstellung und intelligente Bedienungsführung kombiniert mit modernster zuverlässiger Industrieelektronik
- / Echtzeitschweißdatenerfassung
- / Hochleistungs-Inverter-Stromquelle von ewm mit integrierter Wasserkühlung der Schweißköpfe und Brenner.

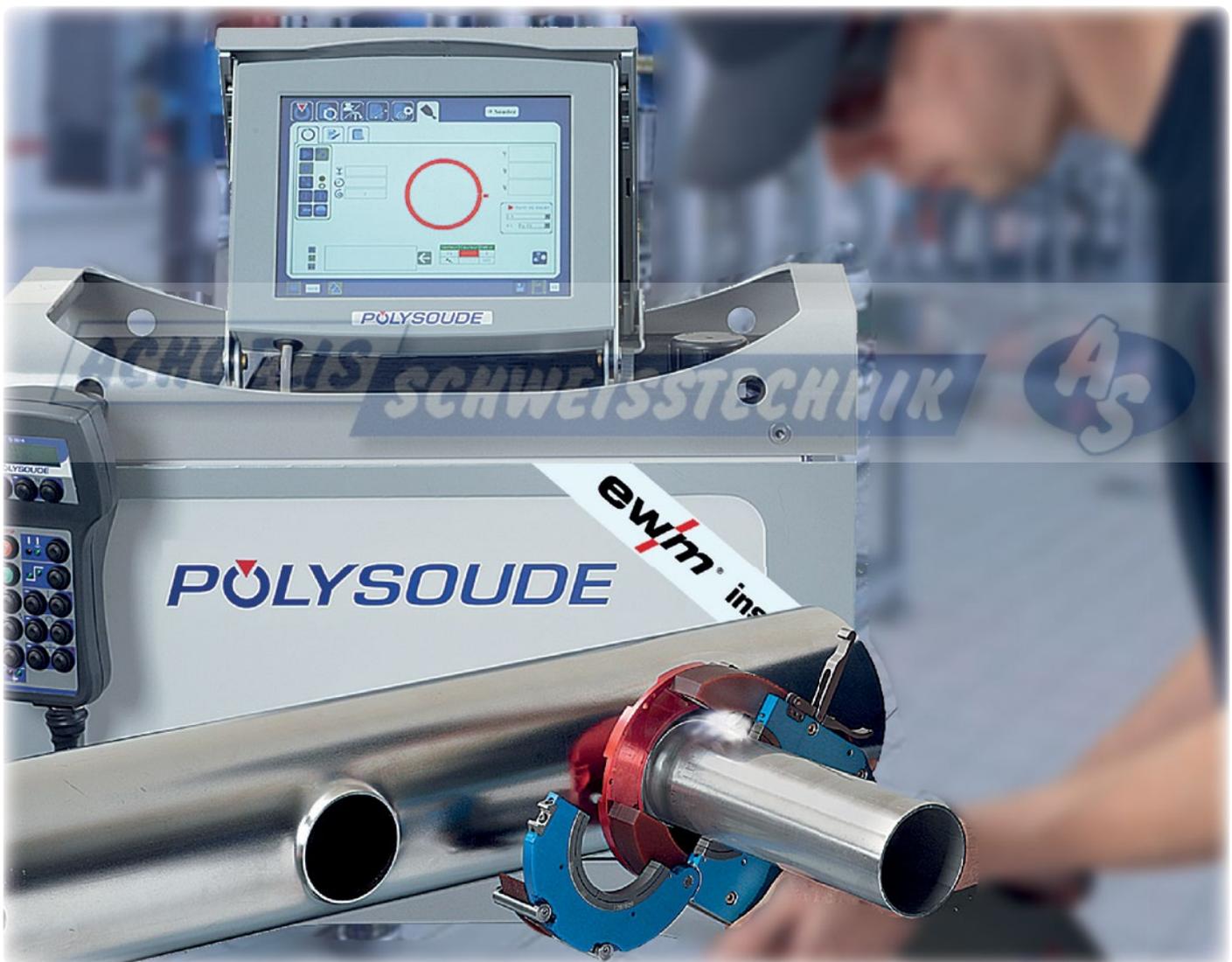


P4-P6 Orbitalschweißanlage Polysoude

EWM Inside bei Polysoude

Eine Orbitalanlage besteht aus einem Schweißautomaten mit Steuerung und dem passenden Schweißkopf. Jeder Polysoude-Schweißautomat ist dabei mit einer EWM-Inverter-Stromquelle ausgestattet.

Sprechen Sie uns an - gerne konfigurieren wir ein speziell auf Ihren Bedarf zugeschnittenes Orbitalssystem!



Sprechen Sie uns einfach an!



+49 2680 181-0



info@ewm-group.com

Plasmaschneidtechnik	Seite
Manuelles Schneiden	20
Mechanisiertes Schneiden	28
Handschneidbrenner	34
Maschinenschneidbrenner	39
Sonderbrenner	42
Zubehör	44





Plasmaschneidanlagen und Zubehör - Cut with confidence®

Hypertherm



Das Prinzip der Plasmatechnologie

Plasma und dessen intensive Hitze (bis zu 22.000 °C) entstehen, wenn Gas durch elektrische Energie ionisiert wird. Hypertherm verwendet das Plasma-Verfahren, um Metall zu schmelzen und dieses mit Druckluft oder Stickstoff wegzublasen. Dabei werden Kanten mit guter Schnittqualität erzeugt, welche meist sofort geschweißt werden können. Die meisten Powermax-Geräte sind mit einem Hand- oder Maschinenschneidbrenner verfügbar und können daher manuell oder auch mechanisiert verwendet werden.

Highlights

Produktivität



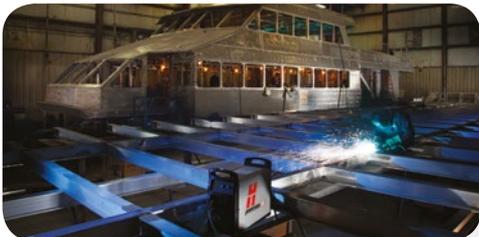
Höhere Leistung in weniger Zeit durch die hohen Schnittgeschwindigkeiten, die ausgezeichnete Schnittqualität und kaum Nacharbeiten.

Bedienkomfort und Zuverlässigkeit



Einfacher in der Anwendung, durch gute Tragbarkeit, einfache Steuerung und einen stabilen Lichtbogen. Zudem bietet die geschickte Konstruktion branchenführende Zuverlässigkeit.

Vielseitigkeit



Powermax-Geräte eignen sich für viele Anwendungen. Egal ob in der Werkstatt oder auf dem Bau, beim Schneiden oder Fugenhobeln von Aluminium, legiertem oder unlegiertem Stahl oder vielen weiteren Aufgaben.

Niedrige Betriebskosten



Durch die hohe Produktivität und eine lange Standzeit der Verschleißteile werden die Betriebskosten für Schneiden und Fugenhobeln gesenkt.





Zubehör / Duramax™-Verschleißteile

Die Brennerschleißteile sind die entscheidende Schnittstelle zur Steigerung von Qualität, Schneidgeschwindigkeit und Verschleißteillebensdauer.

/ FineCut®-Verschleißteile

Verbessern deutlich die Schnittqualität bei dünnen Blechen, indem sie eine schmalere Schnittfugenbreite und praktisch keine Wärmeeinflusszone erzeugen.

/ HyAccess™-Verschleißteile

Die verlängerten HyAccess™-Verschleißteile verleihen Ihnen zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen.

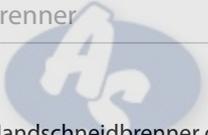


Zubehör / Duramax™-Brenner

Duramax™-Brenner

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



15°-Handschneidbrenner



75°-Handschneidbrenner



45°-Roboterschneidbrenner



Langer 180°-Maschinenschneidbrenner



90°-Roboterschneidbrenner



/ Handschneidbrenner

Die Standard- und 15°-Handschneidbrenner der Duramax™- und Duramax Hyamp-Reihe eignen sich für die meisten manuellen Schneid- und Fugenhobelarbeiten.

Zusätzlich hat der patentrechtlich geschützte, faserverstärkte Brennergriff eine 5 Mal höhere Schlagfestigkeit und eine um 20 % höhere Hitzebeständigkeit, um auch den extremsten Einsatzbedingungen beim Metallschneiden standzuhalten.

/ Maschinenschneidbrenner

Sie verfügen über eine Höhenverstellung, mit der der Brenner über einer Zahnstange an z.B. einem Schneidautomaten auf und ab bewegt werden kann.

Daher können die langen Duramax™- und Duramax Hyamp-180°-Maschinenschneidbrenner zusammen mit tragbaren Geräten für automatisiertes Schneiden, beispielsweise mit Schienenschneidern und mit CNC-gesteuerten Schneidtischen, eingesetzt werden.

Die Mini-Maschinenschneidbrenner eignen sich hervorragend für leichtere Tische und für das Rohrschneiden.

/ Roboterschneidbrenner

Die Duramax™- und Duramax Hyamp-Roboterschneidbrenner ermöglichen eine einfache Integration und Bedienung mit leichten Roboterarmen durch das geringe Gewicht, die kompakte Größe und eine integrierte Positionierungshilfe.

180°-Mini-Maschinenschneidbrenner



180°-Roboterschneidbrenner





Powermax-Produktlinie - Schneidet alles ohne Kompromisse

Hypertherm®

Industrielle Hochleistungsprodukte für alle Schneid- und Fugenhobel-Anforderungen

Ob in einer Werkstatt, einer Fabrik, zu Hause oder im Feld – Powermax-Geräte schneiden und fugenhobeln alle elektrisch leitenden Metallarten und -formen. Mit einer Trennschnittleistung* von 16 mm bei 30 A bis hin zu 57 mm bei 125 A helfen Ihnen Powermax-Geräte dabei Aufträge schneller, einfacher, zuverlässiger und kostengünstiger auszuführen.



Powermax30® AIR

Powermax30® XP

Powermax45® XP

Powermax65®

	Powermax30® AIR	Powermax30® XP	Powermax45® XP	Powermax65®
Handgeführte Schneidleistung*	Empfohlen 8 mm Trennschnitt 16 mm	Empfohlen 10 mm Trennschnitt 16 mm	Empfohlen 16 mm Trennschnitt 29 mm	Empfohlen 19 mm Trennschnitt 32 mm
Mechanisierte Lochsteckkapazität ¹	Nicht zutreffend	Nicht zutreffend	12 mm	16 mm
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	CE 120–240 V, 1PH	CE 120–240 V, 1PH	CE 400 V, 3PH	CE 400 V, 3PH
Einschaltdauer bei Volllast ²	CE 35%, 240 V, 1PH	CE 35 %, 240 V, 1PH	CE 50 %, 400 V, 1PH	CE 50 % 380/400 V, 3PH
Gas	Eingebauter Kompressor	Luft oder Stickstoff	Luft oder Stickstoff	Luft oder Stickstoff
Motorgenerator-Anforderung für vollständige Längenzunahme des Lichtbogens bei voller Ausgangsleistung	5,5 kW	5,5 kW	10 kW	15 kW
Brennerserie	Air T30	Duramax™ LT	Duramax™ Lock	Duramax™
Verschleißteilssets	Air T30	Duramax LT HyAccess	Duramax HyAccess	Duramax Duramax Hyamp HyAccess
Schneidleistung	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm

*Schnittleistungsangaben beziehen sich immer auf unlegierten Stahl

¹ mit automatischer Brennerhöhensteuerung

² weitere Einschaltauern bei anderen Spannungen sind in den Tabellen mit den Produktangaben ersichtlich

CE-Typen sind für die Verwendung in Ländern, die CE- oder GOST-Zeichen erfordern

Vorteile von Powermax

- / Schnittgeschwindigkeiten sind bis um das 1 1/2-fache höher als beim Autogenschneiden
- / Wesentlich günstiger gegenüber dem Autogenschneiden, durch die Verwendung von Druckluft anstatt Gas
- / FastConnect-Technologie ermöglicht ein problemloses Wechseln zwischen Hand- und Maschinenschneidbrennern
- / Für dreidimensionale Roboter, Schienenschneidsysteme, X-Y-Schneidische und Rohr- und Fasenschneidmaschinen
- / 100%-ige Zündsicherheit durch Pilotlichtbogen



Powermax85®

Powermax105®

Powermax125®

Empfohlen 25 mm
Trennschnitt 38 mm

Empfohlen 32 mm
Trennschnitt 44 mm

Empfohlen 38 mm
Trennschnitt 57 mm

20 mm

22 mm

25 mm

CE 400 V, 3PH

CE 230–400 V, 3PH
CE 400 V, 3PH

CE 400 V, 3PH

CE 60 %, 380/400 V, 3PH

CE 80 % 400 V, 3PH

CE 100 %, 400 V, 3PH

Luft oder Stickstoff

Luft oder Stickstoff

Luft oder Stickstoff

20 kW

30 kW

40 kW

Duramax™

Duramax™

Duramax Hyamp

Duramax

Duramax

Duramax Hyamp

Duramax Hyamp

Duramax Hyamp

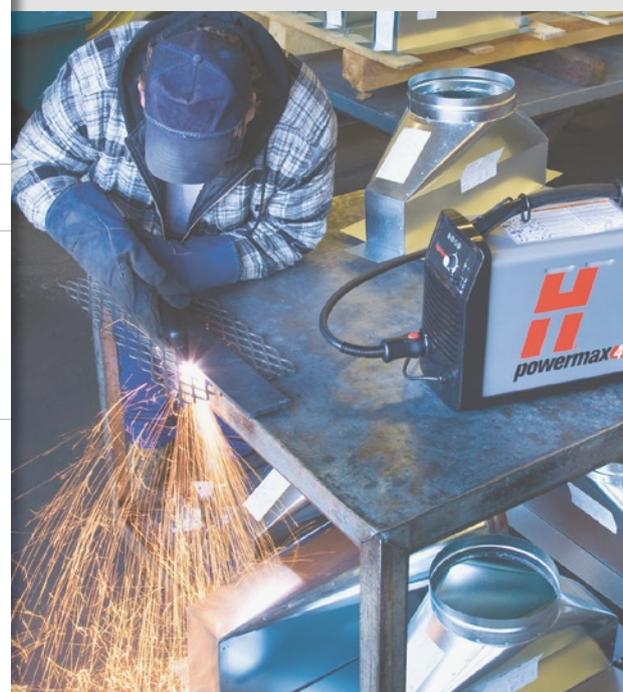
HyAccess

HyAccess

38 mm

44 mm

57mm

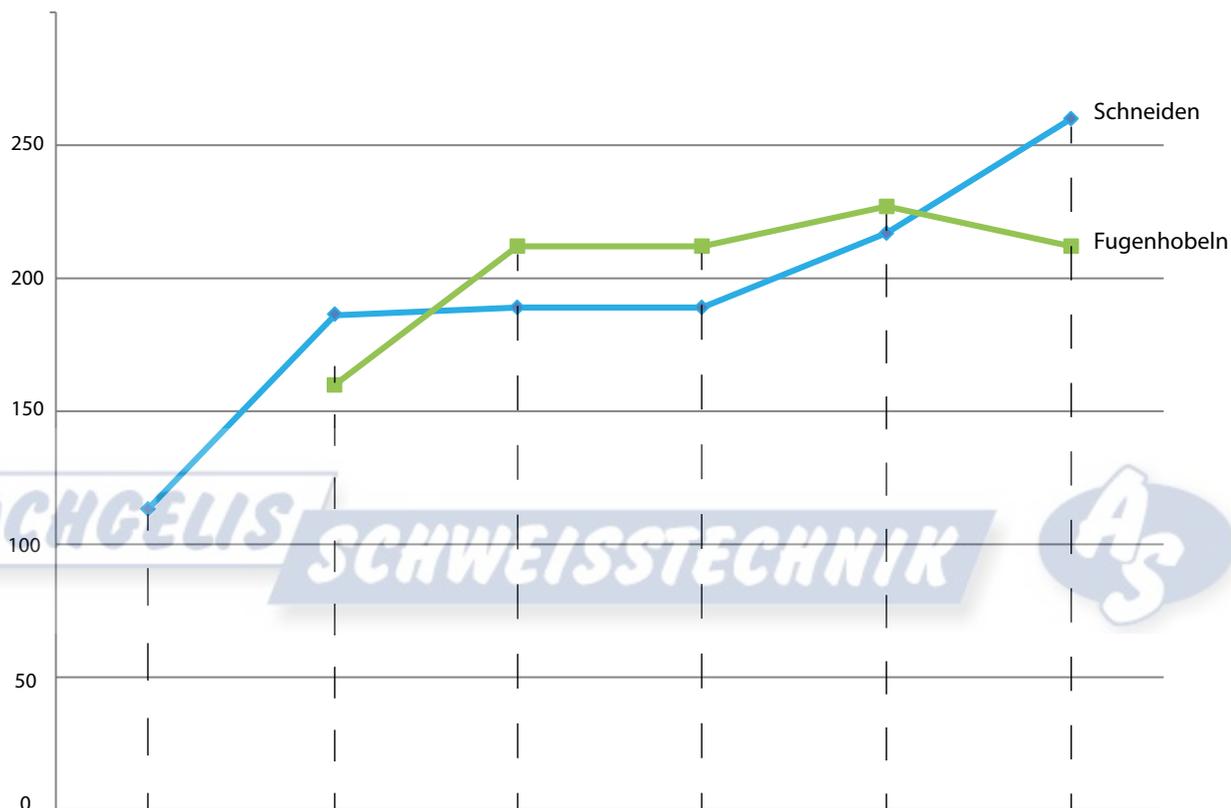


Empfohlener Eingangsdurchfluss / -druck



Beachten Sie bitte, dass zum einwandfreien Betrieb der Plasmaschneidanlagen eine ausreichende Gasversorgung gewährleistet sein muss.

Empfohlene Leistungsangaben finden Sie in der folgenden Tabelle:



	Powermax 30XP	Powermax 45XP	Powermax 65	Powermax 85	Powermax 105	Powermax 125
						
Schneiden	113,3 l/min. bei 5,5 bar	188 l/min. bei 5,9 bar	189 l/min. bei 5,9 bar	189 l/min. bei 5,9 bar	217 l/min. bei 5,9 bar	260 l/min. bei 5,9 bar
Fugenhobeln		165 l/min. bei 4,1 bar	212 l/min. bei 4,8 bar	212 l/min. bei 4,8 bar	227 l/min. bei 4,8 bar	212 l/min. bei 4,1 bar
Netzanschluss*	Schuko-Stecker	CEE 16, CEE 32 möglich	CEE 16, CEE 32 möglich	CEE 32	CEE 32	CEE 64



Wir liefern Ihnen passende Kompressoren und das erforderliche Druckluftzubehör. Gerne beraten wir Sie bei der richtigen Auswahl des Kompressors.
Sprechen Sie uns einfach unter +49 2680 181-0 oder info@ewm-sales.com an.

* Ausgenommen Powermax 30 erfolgt die Lieferung ab Werk ohne Netzstecker

Defekte Schweiß- oder Plasmaschneidanlage?

Reparatur und Wartung von:

Schweißgeräten



Schweißbrennern



Schneidanlagen und -Brennern



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

- / Reparatur von Schweißgeräten und Plasmaschneidanlagen (alle Fabrikate)
- / Detaillierte Aufnahme des Fehlers
- / Außen- und Innenreinigung der Geräte
- / Detaillierter Kostenvoranschlag mit Auflistung aller erkannter Mängel
- / Abschließende Sichtprüfung aller elektrischen Leiter- und Anbauteile
- / Abschließende Sichtprüfung mechanischer Teile und Anbauteile
- / Inspektion und Prüfung nach IEC/DIN EN 60974-4, falls elektrische Teile instand gesetzt wurden
- / Erstellung eines Prüfprotokolls und Aufbringen einer Prüfplakette
- / Kalibrierung/ Validierung Ihres Gerätes

Gerne stellen wir Ihnen auch eines unserer Mietgeräte während der Reparaturzeit zur Verfügung.

Den Partner in Ihrer Nähe finden Sie im Internet unter www.ewm-group.com!
Darüber hinaus steht Ihnen auch das EWM-Werksteam jederzeit zur Verfügung.



info@ewm-group.com



+49 2680 181-0



Plasmaschneidergerät mit integriertem Luftkompressor • Powermax30 AIR



- Tragbares Plasmaschneidergerät mit integriertem Kompressor
- Effektives Arbeiten dank hoher Schneidgeschwindigkeiten
- Weniger Nacharbeiten dank hoher Schnittqualität
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker - passende Netzstecker finden Sie im Zubehör
- Einzelne Brennerverschleißteile finden Sie im Zubehör des AIR T30 Schneidbrenners

Einstellbereich Strom	15 A - 30 A
Einschaltdauer 40 °C	30 A / 35 %30 A
Außenmaß, kompl.	420 mm x 195 mm x 333 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	8 mm - 500 mm/min
	10 mm - 250 mm/min
Trennschnitt	16 mm - 125 mm/min
Gewicht	13,5 kg

Lieferumfang:	 m	Artikel-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> • Stromquelle inklusive Air T30-Schneidbrenner (4,5 m) • Werkstückleitung (4,5m) • Betriebsanleitung und Sicherheitshandbuch • 1 Düse und 1 Elektrode • Trageriemen 	4,5	394-002262-00000

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 30Air



- Verschleißteilset für Powermax30 Air

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
<ul style="list-style-type: none"> • 7 x Elektrode • 7 x Düse • 1 x Wirbelring • 1 x Deflektor • 1 x Brennerkappe 	1	394-002868-00000

Plasmaschneidgerät, tragbar, manuelles Schneiden • Powermax 30XP

- Plasmaschneidgerät zum manuellen Plasmaschneiden
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden sowie HyAccess- und FineCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-LT-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker - passende Netzstecker finden Sie im Zubehör



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 240 V
Einstellbereich Strom	15 A - 30 A
Einschaltdauer 40 °C	23 A / 60 % 23 A 18 A / 100 % 18 A
Außenmaß, kompl.	365 mm x 168 mm x 305 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	10 mm - 500 mm/min
	12 mm - 250 mm/min
Trennschnitt	16 mm - 125 mm/min
Gewicht	9,5 kg

Lieferumfang:	 m	Artikel-Nr.
● Stromquelle inklusive Duramax-LT-Handbrenner (4,5 m)	4,5	394-001375-00000
● Werkstückleitung (4,5 m)		
● Verschleißteile-Satz mit 1 Standarddüse, 1 Elektrode, 1 FineCut-Düse und 1 FineCut-Deflektor		
● Trageriemen		
● Betriebsanleitung und Sicherheitshandbuch		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 30XP

- Verschleißteilset für Powermax 30XP

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 1 x Wirbelring	1	394-002869-00000
● 7 x Elektrode		
● 4 x Düse Standard		
● 3 x Düse FineCut		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Schutzschild Standard		
● 1 x FineCut Deflektor		



Verschleißteilset, HyAccess • HyAccess Powermax 30 XP

- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 2 x Elektrode	1	394-002037-00000
● 1 x Düse Standard		
● 1 x Düse Fugenhobeln		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Wirbelring		



Plasmaschneidgerät, manuelles Schneiden, als Set im Koffer • Powermax 30XP Koffer



- Plasmaschneidgerät zum manuellen Plasmaschneiden
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden sowie HyAccess- und FineCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-LT-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker - passende Netzstecker finden Sie im Zubehör

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 240 V
Einstellbereich Strom	15 A - 30 A
Einschaltdauer 40 °C	23 A / 60 % 23 A 18 A / 100 % 18 A
Außenmaß, kompl.	365 mm x 168 mm x 305 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	10 mm - 500 mm/min
Trennschnitt	12 mm - 250 mm/min
Gewicht	16 mm - 125 mm/min 9,5 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
<ul style="list-style-type: none"> • Stromquelle inklusive Duramax-LT-Handbrenner (4,5 m) • Werkstückleitung (4,5 m) • Verschleißteile-Satz mit 1 Standarddüse, 1 Elektrode, 1 FineCut-Düse und 1 FineCut-Deflektor • Trageriemen • Betriebsanleitung und Sicherheitshandbuch • Satz Persönliche Schutzausrüstung • Kunststoff-Tragekoffer 	4,5	394-001376-0000



Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 30XP



- Verschleißteilset für Powermax 30XP

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
<ul style="list-style-type: none"> • 1 x Wirbelring • 7 x Elektrode • 4 x Düse Standard • 3 x Düse FineCut • 1 x Brennerkappe • 1 x Schutzschild Standard • 1 x FineCut Deflektor 	1	394-002869-0000

Verschleißteilset, HyAccess • HyAccess Powermax 30 XP



- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
<ul style="list-style-type: none"> • 2 x Elektrode • 1 x Düse Standard • 1 x Düse Fugenhobeln • 1 x Brennerkappe • 1 x Wirbelring 	1	394-002037-0000

Plasmaschneidgerät zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 45 XP

- Plasmaschneidgerät zum manuellen Plasmaschneiden, Fugenhobeln und Markieren
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Schneller Wechsel der Verschleißteile dank Brenner-Deaktivierungsschalter
- Verschleißteile zum Schneiden, Fugenhobeln und Markieren, sowie HyAccess- und FineCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax Lock-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	10 A - 45 A
Einschaltdauer 40 °C	45 A / 50 %45 A 41 A / 60 %41 A 32 A / 100 %32 A
Außenmaß, kompl.	442 mm x 173 mm x 357 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	16 mm - 500 mm/min 22 mm - 250 mm/min 29 mm - 125 mm/min
Trennschnitt	
Lochstechen	12 mm
Fugenhobelkapazität	3,4 kg/h
Gewicht	15 kg

Lieferumfang:	Artikel-Nr.	
	m	
● Stromquelle inklusive Duramax Lock-Handschnidbrenner	6,1	394-003563-00000
● Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-003564-00000
● Verschleißteile-Satz mit 1 Standarddüse, 1 Elektrode, 1 FineCut-Düse und 1 FineCut-Deflektor		
● Trageriemen		
● Betriebsanleitung und Sicherheitshandbuch		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 45 XP

- Verschleißteilset für Powermax 45 XP

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 3 x Schutzschild zum Schneiden mit Oberflächenkontakt	1	394-003578-00000
● 1 x Brennerkappe		
● 7 x Düse		
● 7 x Elektrode		
● 1 x Wirbelring		



Verschleißteilset, manuelles Schneiden • HyAccess Powermax 45XP/65/85/105

- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 2 x Elektrode	1	394-002608-00000
● 1 x Düse Standard		
● 1 x Düse Fugenhobeln		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Wirbelring		



Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Set

- **FlushCut** - Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	Artikel-Nr.
● 1x Haltering	394-005282-00000
● 1x Haltekappe	
● 1x Schneiddüse	
● 1x Elektrode	
● 1x Wirbelring	



Plasmaschneidgerät zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 65



- Plasmaschneidgerät zum manuellen Plasmaschneiden und Fugenhobeln
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie HyAccess-, FineCut- und Flush-Cut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	25 A - 65 A
Einschaltdauer 40 °C	65 A / 50 % 65 A 45 A / 100 % 45 A
Außenmaß, kompl.	500 mm x 234 mm x 455 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	19 mm - 500 mm/min 25 mm - 250 mm/min 32 mm - 125 mm/min
Trennschnitt	16 mm
Lochstechen	4,8 kg/h
Fugenhobelkapazität	26 kg
Gewicht	

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
• Stromquelle inklusive Duramax-Handbrenner 75°	7,6	094-017492-00000
• Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-001143-00000
• Starterverschleißteilset		
• Betriebsanleitung und DVD		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 65



Verschleißteilset für Powermax 65

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 7 x Elektrode	1	394-002871-00000
• 7 x Düse (65 A)		
• 2 x Schild (65 - 85 A)		
• 1 x Wirbelring		
• 1 x Brennerkappe		
• 1 x Schmiermittel		
• 5 x O-Ring		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • HyAccess Powermax 45XP/65/85/105



- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 2 x Elektrode	1	394-002608-00000
• 1 x Düse Standard		
• 1 x Düse Fugenhobeln		
• 1 x Brennerkappe		
• 1 x Wirbelring		

Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit



- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 1 x Haltekappe	1	394-004060-00000
• 1 x Haltering		
• 1 x Schneiddüse		
• 1 x Elektrode		
• 1 x Wirbelring		

Plasmaschneidergerät zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 85

- Plasmaschneidergerät zum manuellen Plasmaschneiden und Fugenhobeln
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie HyAccess-, FineCut- und Flush-Cut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	20 A - 85 A
Einschaltdauer 40 °C	85 A / 60 %85 A 66 A / 100 %66 A
Außenmaß, kompl.	500 mm x 234 mm x 455 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	25 mm - 500 mm/min 32 mm - 250 mm/min 38 mm - 125 mm/min
Lochstechen	19 mm
Fugenhobelkapazität	8,8 kg/h
Gewicht	28 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
● Stromquelle inklusive Duramax-Handbrenner 75°	7,6	090-008714-00000
● Werkstückleitung (4,5 m)		
● Starterverschleißteilset	15,2	394-000086-00000
● Betriebsanleitung und DVD		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 85

- Verschleißteilset für Powermax 85

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 7 x Elektrode	1	394-002873-00000
● 7 x Düse (85 A)		
● 2 x Schild (65 - 85 A)		
● 1 x Wirbelring		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Schmiermittel		
● 5 x O-Ring		



Verschleißteilset, manuelles Schneiden • HyAccess Powermax 45XP/65/85/105

- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 2 x Elektrode	1	394-002608-00000
● 1 x Düse Standard		
● 1 x Düse Fugenhobeln		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Wirbelring		



Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit

- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 1 x Haltekappe	1	394-004060-00000
● 1 x Haltering		
● 1 x Schneiddüse		
● 1 x Elektrode		
● 1 x Wirbelring		



Plasmaschneidgerät zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 105



- Plasmaschneidgerät zum manuellen Plasmaschneiden und Fugenhobeln
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie HyAccess-, FineCut- und Flush-Cut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	30 A - 105 A
Einschaltdauer 40 °C	105 A / 80 % 105 A 94 A / 100 % 94 A
Außenmaß, kompl.	592 mm x 274 mm x 508 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	32 mm - 500 mm/min 38 mm - 250 mm/min 50 mm - 125 mm/min
Trennschnitt	22 mm
Lochstechen	9,8 kg/h
Fugenhobelkapazität	45 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
• Stromquelle inklusive Duramax-Handbrenner 75°	7,6	398-000012-00000
• Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-001144-00000
• Starterverschleißteilset		
• Betriebsanleitung und DVD		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 105



Verschleißteilset für Powermax 105

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 7 x Elektrode	1	394-002875-00000
• 7 x Düse (105 A)		
• 2 x Schild (105 A)		
• 1 x Wirbelring		
• 1 x Brennerkappe		
• 1 x Schmiermittel		
• 5 x O-Ring		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • HyAccess Powermax 45XP/65/85/105



- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 2 x Elektrode	1	394-002608-00000
• 1 x Düse Standard		
• 1 x Düse Fugenhobeln		
• 1 x Brennerkappe		
• 1 x Wirbelring		

Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit



- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 1 x Haltekappe	1	394-004060-00000
• 1 x Haltering		
• 1 x Schneiddüse		
• 1 x Elektrode		
• 1 x Wirbelring		

Plasmaschneidgerät zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 125

- Plasmaschneidgerät zum manuellen Plasmaschneiden und Fugenhobeln
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Automatische Einstellung des Luftdrucks
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie FineCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax Hyamp-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör



Netzspannung (Toleranzen)	400 V
Einstellbereich Strom	30 A - 125 A
Einschaltdauer 40 °C	125 A / 100 % 125 A
Außenmaß, kompl.	592 mm x 274 mm x 508 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	38 mm - 457 mm/min
	44 mm - 250 mm/min
Trennschnitt	57 mm - 125 mm/min
Lochstechen	25 mm
Fugenhobelkapazität	12,52 kg/h
Gewicht	48,9 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
● Stromquelle inklusive Duramax Hyamp-Handschnidbrenner 85°	7,6	394-001243-00000
● Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-001244-00000
● Starterverschleißteilset		
● Betriebsanleitung und DVD		

Verschleißteilset, manuelles Schneiden • Essential Kit Powermax 125

- Verschleißteilset für Powermax 125

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 6 x Elektrode	1	394-002877-00000
● 6 x Düse (125 A)		
● 2 x Schutzschild		
● 1 x Wirbelringe		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Schmiermittel		
● 5 x O-Ring		



Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit

- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 1 x Haltekappe	1	394-003719-00000
● 1 x Haltering		
● 1 x Schneiddüse		
● 1 x Elektrode		
● 1 x Wirbelring		





Plasmaschneidgerät zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 45 XP



- Schneidgerät zum mechanisierten Plasmaschneiden
- Smart Sense: Optimale Schneidleistung durch automatisches Anpassen des Gasdrucks an Schneidmodus und Länge des Brennerschlauchpaketes
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Schneller Wechsel der Verschleißteile dank Brenner-Deaktivierungsschalter
- Verschleißteile zum Schneiden, Fugenhobeln und Markieren, sowie FineCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax Lock-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 400 V
Einstellbereich Strom	10 A - 45 A
Einschaltdauer 40 °C	45 A / 50 %45 A 41 A / 60 %41 A 32 A / 100 %32 A
Außenmaß, kompl.	442 mm x 173 mm x 357 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	16 mm - 500 mm/min 22 mm - 250 mm/min 29 mm - 125 mm/min
Trennschnitt	29 mm - 125 mm/min
Lochstechen	12 mm
Fugenhobelkapazität	3,4 kg/h
Gewicht	15 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
• Stromquelle inklusive Duramax Lock-Maschinenschneidbrenner	7,6	394-003565-00000
• Werkstückleitung (4,5 m)	10,7	394-003566-00000
• Starterverschleißteilset	15,2	394-003567-00000
• Fernsteller		

Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Set

- **FlushCut** - Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	Artikel-Nr.
● 1x Haltering	394-005282-00000
● 1x Haltekappe	
● 1x Schneiddüse	
● 1x Elektrode	
● 1x Wirbelring	



Verschleißteilset, mechanisiertes Schneiden • Essential Kit Powermax 45XP

- Verschleißteilset für Powermax 45XP

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 4 x Elektrode	1	394-005455-00000
● 3 x Elektrode unshielded		
● 7 x Schneiddüsen		
● 2 x Deflektor		
● 1 x Deflektor unshielded		
● 1 x Wirbelring		
● 1 x Brennerkappe		



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Plasmaschneidergerät zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 65



- Schneidergerät zum mechanisierten Plasmaschneiden
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Optimale Schneidleistung durch automatisches Anpassen des Gasdrucks an Schneidmodus und Länge des Brennerschlauchpaketes
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie FineCut- und FlushCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	25 A - 65 A
Einschaltdauer 40 °C	65 A / 50 %65 A
	45 A / 100 %45 A
Außenmaß, kompl.	500 mm x 234 mm x 455 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	19 mm - 500 mm/min
	25 mm - 250 mm/min
Trennschnitt	32 mm - 125 mm/min
Lochstechen	16 mm
Fugenhobelkapazität	4,8 kg/h
Gewicht	26 kg

Lieferumfang:	m	Artikel-Nr.
• Stromquelle inklusive Duramax-Maschinenschneidbrenner	7,6	394-000093-0000
• Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-000459-0000
• Starterverschleißteilset		
• Fernsteller		

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Verschleißteilset, mechanisiertes Schneiden • Essential Kit Powermax 65



- Verschleißteilset für Powermax 65

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
• 4 x Elektrode	1	394-002872-00000
• 3 x CopperPlus Elektrode		
• 7 x Düse		
• 2 x Schild zum Schneiden		
• 1 x Deflektor		
• 1 x Wirbelring		
• 1 x Brennerkappe		
• 1 x Schmiermittel		
• 5 x O-Ring		

Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit



- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
• 1 x Haltekappe	1	394-004060-00000
• 1 x Haltering		
• 1 x Schneiddüse		
• 1 x Elektrode		
• 1 x Wirbelring		

Plasmaschneidgerät zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 85

- Schneidgerät zum mechanisierten Plasmaschneiden
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Optimale Schneidleistung durch automatisches Anpassen des Gasdrucks an Schneidmodus und Länge des Brennerschlauchpaketes
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie FineCut- und FlushCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax -Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	20 A - 85 A
Einschaltdauer 40 °C	85 A / 60 %85 A 66 A / 100 %66 A
Außenmaß, kompl.	500 mm x 234 mm x 455 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	25 mm - 500 mm/min 32 mm - 250 mm/min
Trennschnitt	38 mm - 125 mm/min
Lochstechen	19 mm
Fugenhobelkapazität	8,8 kg/h
Gewicht	28 kg

Lieferumfang:	Artikel-Nr.	
	m	
● Stromquelle inklusive Duramax-Maschinenschneidbrenner	7,6	094-018470-00000
● Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-000090-00000
● Starterverschleißteilset		
● Fernsteller		



Verschleißteilset, mechanisiertes Schneiden • Essential Kit Powermax 85

- Verschleißteilset für Powermax 85

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 4 x Elektrode	1	394-002874-00000
● 3 x CopperPlus Elektrode		
● 7 x Düse		
● 2 x Schild zum Schneiden		
● 1 x Deflektor		
● 1 x Wirbelring		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Schmiermittel		
● 5 x O-Ring		



Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit

- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 1 x Haltekappe	1	394-004060-00000
● 1 x Haltering		
● 1 x Schneiddüse		
● 1 x Elektrode		
● 1 x Wirbelring		



Plasmaschneidergerät zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln • Powermax 105



- Schneidergerät zum mechanisierten Plasmaschneiden
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Optimale Schneidleistung durch automatisches Anpassen des Gasdrucks an Schneidmodus und Länge des Brennerschlauchpaketes
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie FineCut- und FlushCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	30 A - 105 A
Einschaltdauer 40 °C	105 A / 80 % 94 A / 100 %
Außenmaß, kompl.	592 mm x 274 mm x 508 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	32 mm - 500 mm/min 38 mm - 250 mm/min 50 mm - 125 mm/min
Lochstechen	22 mm
Fugenhobelkapazität	9,8 kg/h
Gewicht	45 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
• Stromquelle inklusive Duramax-Maschinenschneidbrenner	7,6	094-018353-00000
• Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-000091-00000
• Starterverschleißteilset		
• Fernsteller		



Verschleißteilset, mechanisiertes Schneiden • Essential Kit Powermax 105



- Verschleißteilset für Powermax 105

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 1 x Schild	1	394-002876-00000
• 1 x Deflektor		
• 1 x Shield 105A		
• 1 x Brennerkappe		
• 7 x Düse 85-105A		
• 4 x Elektrode		
• 3 x Elektrode CopperPlus		
• 1 x Wirbelring		
• 1 x Schmiermittel		
• 5 x O-Ring		

Verschleißteilset, manuelles und mechanisiertes Schneiden • FlushCut Starter-Kit



- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen

Lieferumfang:	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
• 1 x Haltekappe	1	394-004060-00000
• 1 x Haltering		
• 1 x Schneiddüse		
• 1 x Elektrode		
• 1 x Wirbelring		

Plasmaschneidgerät, Schneiden und Fugenhobeln, mechanisiert • Powermax 125

- Schneidgerät zum mechanisierten Plasmaschneiden
- Sehr einfache Bedienung durch integriertes LCD-Display
- Smart Sense: Optimale Schneidleistung durch automatisches Anpassen des Gasdrucks an Schneidmodus und Länge des Brennerschlauchpaketes
- FastConnect-Schneidbrenneranschluss
- Einfachstes Austauschen des Brenners dank Easy Torch Removal
- Powercool: Effektivste Kühlung für höhere Systemzuverlässigkeit und Standzeiten
- Verschleißteile zum Schneiden und Fugenhobeln, sowie FineCut-Verschleißteile finden Sie im Zubehör des Duramax Hyamp-Schneidbrenners
- Lieferung ab Werk erfolgt ohne Netzstecker, passende Netzstecker finden Sie im Zubehör



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Einstellbereich Strom	30 A - 125 A
Einschaltdauer 40 °C	125 A / 100 % 125 A
Außenmaß, kompl.	592 mm x 274 mm x 508 mm
Empfohlene Schneidstärke/Schnittgeschwindigkeit	38 mm - 457 mm/min
	44 mm - 250 mm/min
	57 mm - 125 mm/min
Trennschnitt	
Lochstechen	25 mm
Fugenhobelkapazität	12,52 kg/h
Gewicht	48,9 kg

Lieferumfang:		Artikel-Nr.
	m	
● Stromquelle inklusive Duramax Hyamp-Maschinenschneidbrenner	7,6	394-001390-00000
● Werkstückleitung (4,5 m)	15,2	394-001391-00000
● Starterverschleißteilset		
● Fernsteller		

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Verschleißteilset, mechanisiertes Schneiden • Essential Kit Powermax 125

- Verschleißteilset für Powermax 125

Lieferumfang:	VPE St.	Artikel-Nr.
● 2 x Deflektor 45-65A	1	394-002878-00000
● 2 x Deflektor 65-125A		
● 1 x Brennerkappe		
● 1 x Düse 65A		
● 1 x Düse 105A		
● 1 x Düse 125A		
● 6 x Elektrode		
● 1 x Wirbelring		
● 1 x Schmiermittel		
● 5 x O-Ring		





Plasmaschneidbrenner, manuell • AIR T30



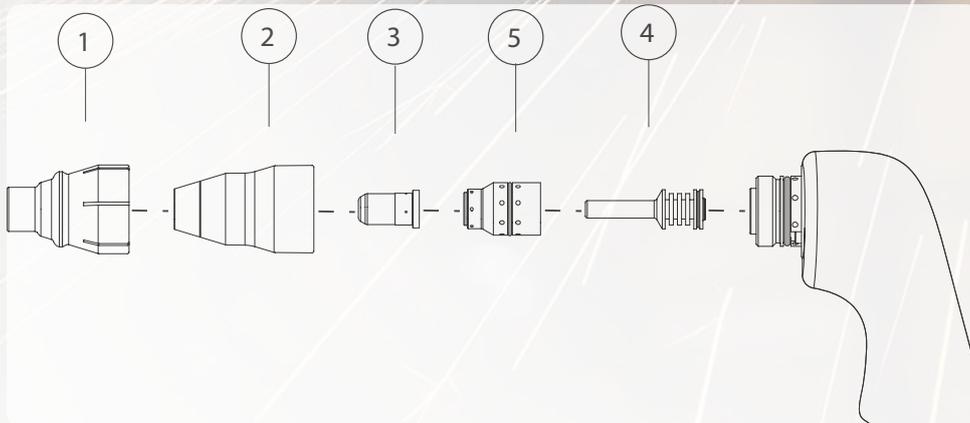
- Plasmaschneidbrenner zum manuellen Schneiden
- Hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit
- Konusförmige Brennerkappe und Deflektor für optimierte Sichtbarkeit des Lichtbogens
- Ergonomische Konstruktion mit 75°-Brennerkopf
- Passend zu Powermax30 AIR

Einstellbereich Strom
Biegewinkel

15 A - 30 A
75°

	VPE	Artikel-Nr.
m	St.	
4,6	1	394-002383-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max. A	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	30	1	394-002351-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles Schneiden	30	1	394-002352-00000
3	Schneiddüse, manuelles Schneiden	30	5	394-002353-00000
4	Elektrode, manuelles Schneiden	30	5	394-002355-00000
5	Wirbelring, manuelles Schneiden	30	1	394-002354-00000

Plasmaschneidbrenner, manuell • Duramax LT

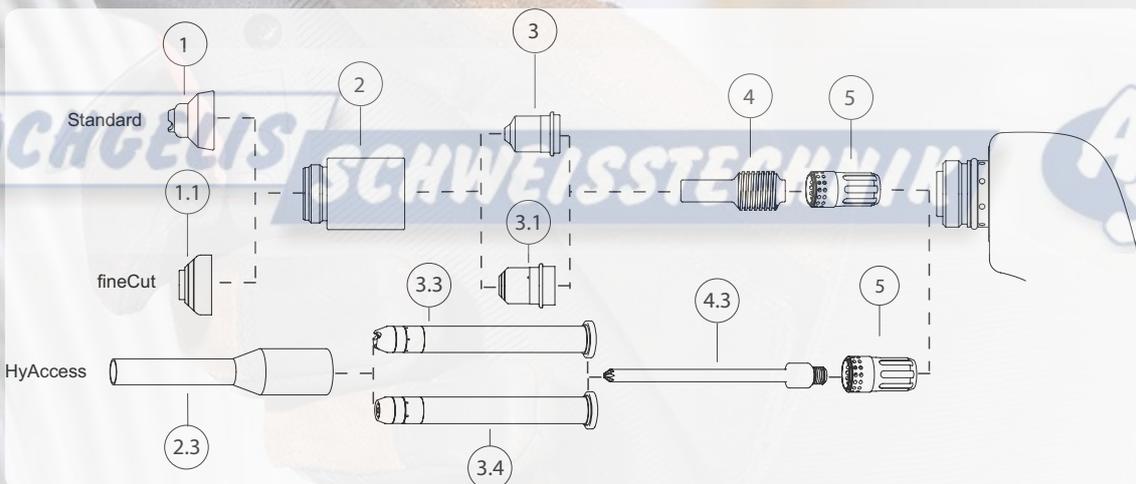
- Passend zu Powermax 45 XP
- Schneidbrenner zum manuellen Schneiden, 15A/100%
- Spitz zulaufender 75° Brenner für ausgezeichnete Sichtbarkeit und Kontrolle des Lichtbogens sowie optimale Zugänglichkeit auch an schwer erreichbaren Stellen
- Hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit
- Niedrigere Kosten durch doppelte Standzeit der Verschleißteile im Vergleich zum Powermax30
- Enorm hohe Schnittgeschwindigkeit - 223 % schneller beim Schneiden von unlegierten Stählen mit einer Materialstärke von 3 mm im Vergleich zum Autogen-Schneiden
- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche



Einstellbereich Strom	15 A - 30 A
Biegewinkel	75 °

	VPE	Artikel-Nr.
m	St.	
4,6	1	394-001429-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.	VPE	Artikel-Nr.
		A	St.	
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	30	1	394-001377-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	30	1	394-001378-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles Schneiden	30	1	394-001379-00000
2.3	HyAcces-Brennerschutzkappe	45	1	394-002620-00000
3	Schneiddüse, manuelles Schneiden	30	5	394-002378-00000
3.1	Schneiddüse, FineCut	30	5	394-002386-00000
3.3	HyAccess-Schneiddüse	45	1	394-002621-00000
3.4	HyAccess-Fugenhobeldüse	45	1	394-002622-00000
4	Elektrode, manuelles Schneiden	30	5	394-001386-00000
4.3	HyAccess-Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden und Fugenhobeln	45	1	394-002623-00000
5	Wirbelring, manuelles Schneiden, FineCut	30	1	394-001380-00000

Plasmaschneidbrenner, manuell, Schneiden und Fugenhobeln ● Duramax® Lock



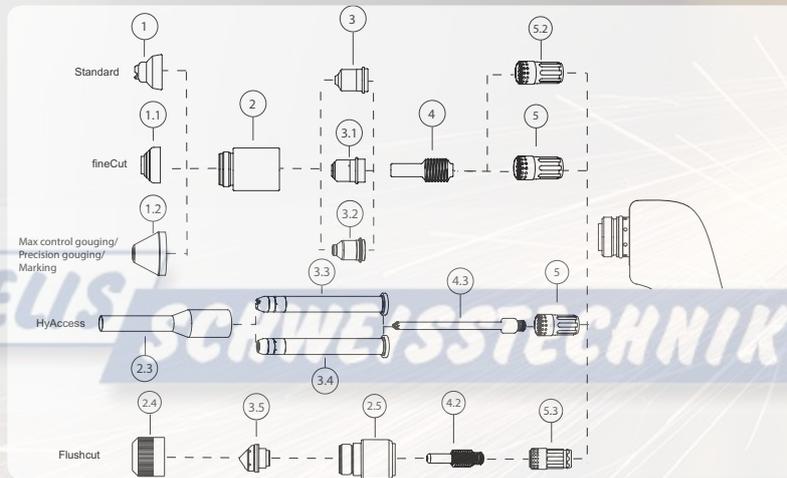
- Plasmaschneidbrenner zum manuellen Schneiden, Fugenhobeln und Markieren, 32A/100 %
- Passend zu Powermax 45 XP
- Hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit
- **Markieren, Ritzen** and **präzises Fugenhobeln** mit niedriger Amperezahl
- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche
- Schneller Wechsel der Verschleißteile dank Brenner-Deaktivierungsschalter

Einstellbereich Strom
Biegewinkel

15 A - 45 A
75 °

m	VPE		Artikel-Nr.
	St.		
6,1	1		394-003568-00000
15,2			394-003569-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.	VPE	Artikel-Nr.
		A	St.	
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	85	1	094-017033-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	45	1	094-018244-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	105	1	394-003575-00000
1.2	Schutzkappe zum Markieren	25	1	394-003577-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	125	1	394-003331-00000
1.2	Schutzkappe zum Präzisions-Fugenhobeln	25	1	394-003576-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	105	1	094-017032-00000
2.3	HyAccess-Brennerschutzkappe	65	1	394-002624-00000
2.4	FlushCut Haltering	105	1	394-003528-00000
2.5	FlushCut Brennerkappe	105	1	394-003525-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5	094-018240-00000
3.1	Schneiddüse, FineCut	45	5	094-018241-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln mit maximaler Steuerung	45	1	394-003573-00000
3.2	Düse zum Präzisions-Fugenhobeln und Markieren	45	1	394-003574-00000
3.3	HyAccess-Schneiddüse	65	1	394-002625-00000
3.4	HyAccess-Fugenhobeldüse	65	1	394-002626-00000
3.5	FlushCut Schneiddüse	45	1	394-005283-00000
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (45 A)	105	5	094-017030-00000
4.2	FlushCut Elektrode	45	1	394-005284-00000
4.3	HyAccess-Elektrode, manuelles Schneiden und Fugenhobeln	65	1	394-002627-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (mechanisiert)	85	1	094-017031-00000
5.2	Wirbelring, FineCut	45	1	094-018243-00000
5.3	FlushCut Wirbelring	45	1	394-005285-00000

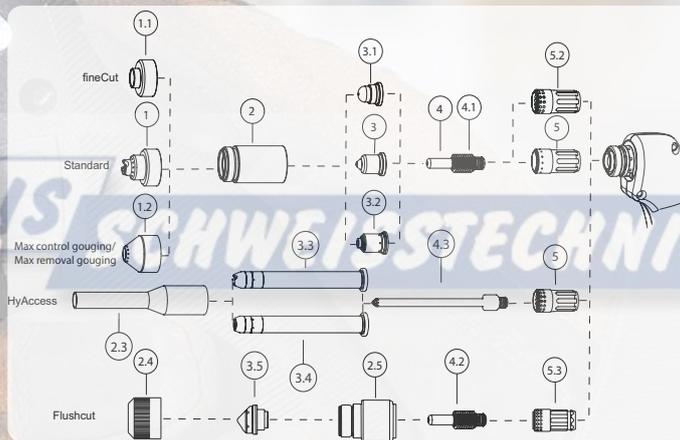
Plasmaschneidbrenner, manuell, Schneiden und Fugenhobeln • Duramax H

- Kompatibel zu Powermax 105 / 85/ 65/ 45XP
- Schneidbrenner zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln, 94A/100%
- Brennerhals in 15 ° oder 75 ° - vielseitig einsetzbar und für jede Aufgabe gerüstet
- Reduzierte Bartbildung und reibungsloses Schneiden mit Oberflächenkontakt dank patentiertem Schutzschild
- **Fugenhobeln mit max. Entfernung:** Entwickelt für ein aggressives Entfernen von Metall, die Herstellung tiefer Fugenhobel-Profile und extreme Metallwasch-Anwendungen.
- **Fugenhobeln mit max.Kontrolle:** Entwickelt für ein präziseres Entfernen von Metall, die Herstellung flacher Fugenhobel-Profile und leichte Waschanwendungen.
- **HyAccess-Verschleißteile** - zusätzliche Reichweite beim Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen
- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche



Einstellbereich Strom	Biegewinkel		VPE	Artikel-Nr.
		m	St.	
30 A - 105 A	15 °	7,6	1	394-000482-00000
		15,2		394-000480-00000
		22,8		394-000481-00000
	75 °	7,6		394-000479-00000
		15,2		394-000483-00000
		22,8		394-000484-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.	VPE	Artikel-Nr.
		A		
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	85	1 St.	094-017033-00000
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	105	1 St.	094-017821-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	45	1 St.	094-018244-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Entfernung	105	1 St.	094-017201-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	105	1 St.	394-003575-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	105	1 St.	094-017032-00000
2.3	HyAcces-Brennerschutzkappe	65	1 St.	394-002624-00000
2.4	Flushcut-Haltering	105	1 St.	394-003528-00000
2.5	Flushcut-Brennerkappe	105	1 St.	394-003525-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5 St.	094-018240-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	65	5 St.	094-017632-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	85	5 St.	094-017029-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	105	5 St.	094-017819-00000
3.1	Schneiddüse, FineCut	45	5 St.	094-018241-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln, manuell und mechanisiert	85	5 St.	094-017200-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln, manuell und mechanisiert	105	1 St.	094-017820-00000
3.3	HyAccess-Schneiddüse	65	1 St.	394-002625-00000
3.4	HyAccess-Fugenhobeldüse	65	1 St.	394-002626-00000
3.5	FlushCut-Schneiddüse	45	1 St.	394-005283-00000
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (45 A)	105	5 St.	094-017030-00000
4.1	CopperPlus-Elektrode mit besonders hoher Lebensdauer	105	5 St.	394-002445-00000
4.2	Flushcut-Elektrode	45	5 St.	394-005284-00000
4.3	HyAccess-Elektrode, manuelles Schneiden und Fugenhobeln	65	1 St.	394-002627-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (mechanisiert)	85	1 St.	094-017031-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (mechanisiert)	105	1 St.	394-000642-00000
5.2	Wirbelring, FineCut	45	1 St.	094-018243-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	105	1 St.	394-003526-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	45	1 St.	394-005285-00000

Plasmaschneidbrenner, manuell, Schneiden und Fugenhobeln ● Duramax Hyamp H

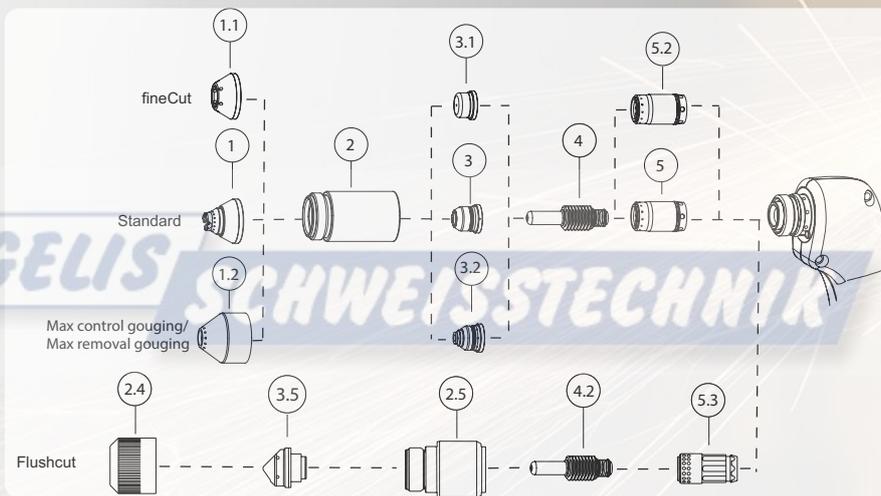
1



- Plasmaschneidbrenner zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln, 125A/100%
- Brennerhals in langer oder kurzläufiger Ausführung - vielseitig einsetzbar und für jede Aufgabe gerüstet
- Kompatibel zu Powermax 125/105/85/65
- **Fugenhobeln mit max. Entfernung:** Entwickelt für ein aggressives Entfernen von Metall, die Herstellung tiefer Fugenhobel-Profile und extreme Metallwasch-Anwendungen.
- **Fugenhobeln mit max. Kontrolle:** Entwickelt für ein präziseres Entfernen von Metall, die Herstellung flacher Fugenhobel-Profile und leichte Waschanwendungen.
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche

Biegewinkel	 m	VPE	Artikel-Nr.
		St.	
15°	7,6	1	394-001394-00000
	15,2		394-001395-00000
85°	7,6		394-001392-00000
	15,2		394-001393-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.	VPE	Artikel-Nr.
		A		
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	125	1	394-001406-00000
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	65	1	394-001405-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	45	1	394-001409-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Entfernung	125	1	394-001410-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	125	1	394-003331-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	125	1	394-001411-00000
2.4	Flushcut-Haltering	125	1	394-003717-00000
2.5	Flushcut-Brennerkappe	125	1	394-003714-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5	394-001400-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	65	5	394-001401-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	125	5	394-001402-00000
3.1	Schneiddüse, FineCut	45	5	394-001403-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln	125	5	394-001404-00000
3.5	FlushCut-Schneiddüse	125	1	394-003716-00000
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, FineCut und Fugenhobeln	125	5	394-001414-00000
4.2	Flushcut-Elektrode	125	1	394-003718-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln	125	1	394-001689-00000
5.2	Wirbelring FineCut	45	1	394-001413-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	125	1	394-003715-00000

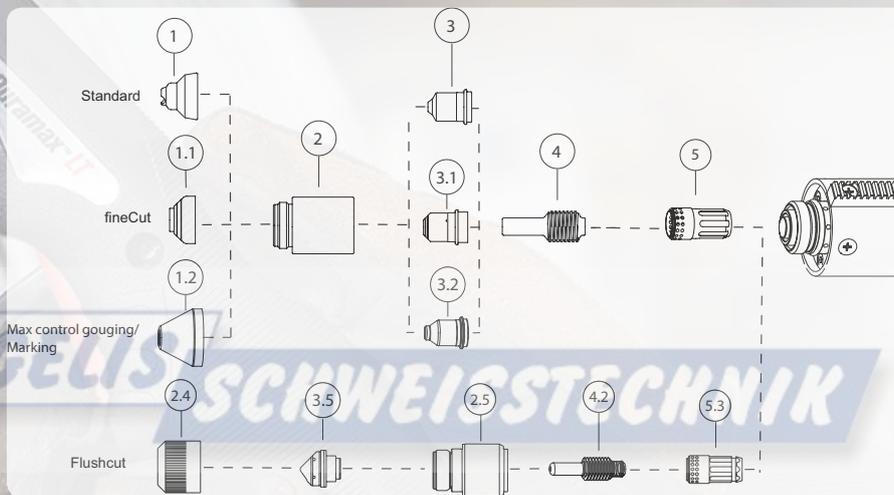
Plasmaschneidbrenner zum mechanisierten Schneiden, Fugenhobeln und Markieren • Duramax® Lock

- Plasmaschneidbrenner zum mechanisierten Schneiden, Fugenhobeln und Markieren, 32A/100 %
- Passend zu Powermax 45 XP
- Hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit
- **Markieren, Ritzen** and **präzises Fugenhobeln** mit niedriger Amperezahl
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche
- Schneller Wechsel der Verschleißteile dank Brenner-Deaktivierungsschalter



	VPE	Artikel-Nr.
m	St.	
7,6		394-003570-00000
10,7	1	394-003571-00000
15,2		394-003572-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.	VPE	Artikel-Nr.
		A		
1	Schutzkappe, mechanisiertes Schneiden	85	1 St.	398-000258-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut ohmic	45	1 St.	394-000673-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	45	1 St.	394-001033-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	105	1 St.	394-003575-00000
1.2	Schutzkappe zum Markieren	25	1 St.	394-003577-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	105	1 St.	094-017032-00000
2.1	Brennerschutzkappe, mechanisiertes Schneiden, FineCut, ohm'sche Abschirmung	105	1 St.	394-000674-00000
2.4	Flushcut-Haltering	105	1 St.	394-003528-00000
2.5	Flushcut-Brennerkappe	105	1 St.	394-003525-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5 St.	094-018240-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln mit maximaler Steuerung	45	1 St.	394-003573-00000
3.2	Düse zum Präzisions-Fugenhobeln und Markieren	45	1 St.	394-003574-00000
3.5	FlushCut-Schneiddüse	45	1 St.	394-005283-00000
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut, FineCut (45 A)	105	5 St.	094-017030-00000
4.2	Flushcut-Elektrode	45	5 St.	394-005284-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (mechanisiert)	85	1 St.	094-017031-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	45	1 St.	394-005285-00000

Plasmaschneidbrenner, mechanisiert, Schneiden und Fugenhobeln • Duramax M

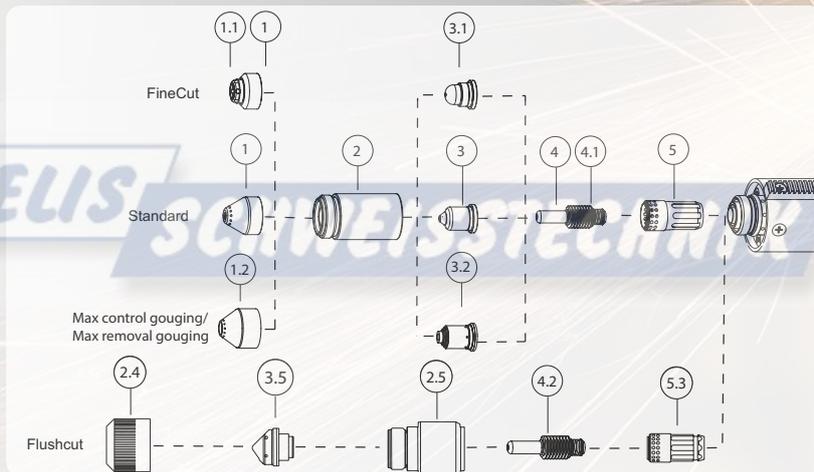
1



- Plasmaschneidbrenner zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln, 94A/100%
- Brennerhals in langer oder kurzläufiger Ausführung - vielseitig einsetzbar und für jede Aufgabe gerüstet
- Kompatibel zu Powermax 105 / 85/ 65 / (45 XP nur mit kurzem Brennerhals)
- **Fugenhobeln mit max. Entfernung:** Entwickelt für ein aggressives Entfernen von Metall, die Herstellung tiefer Fugenhobel-Profile und extreme Metallwasch-Anwendungen.
- **Fugenhobeln mit max.Kontrolle:** Entwickelt für ein präziseres Entfernen von Metall, die Herstellung flacher Fugenhobel-Profile und leichte Waschanwendungen.
- **FlushCut:** Waagrechte Abtrennung überstehender Teile, müheloses Entfernen vorübergehender Befestigungen wie Kranösen
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche

	VPE	Ausführung	Artikel-Nr.
m	St.		
7,6	1	kurzer Brennerhals: Schaft Ø35mm; 16,8cm ohne Zahnstange	394-000491-00000
15,2			394-000492-00000
22,8			394-000493-00000
7,6			394-000486-00000
10,7	1	langer Brennerhals: Schaft Ø35mm; 39,6cm mit Zahnstange	394-000488-00000
15,2			394-000489-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max. A	VPE	Artikel-Nr.
1	Schutzkappe, mechanisiertes Schneiden	85	1 St.	398-000258-00000
1	Schutzkappe, mechanisiertes Schneiden	105	1 St.	394-000672-00000
1	Schutzkappe, mechanisiertes Schneiden Deflektor FineCut 45A	105	1 St.	394-001033-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut ohmic	45	1 St.	394-000673-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Entfernung	105	1 St.	094-017201-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	105	1 St.	394-003575-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	105	1 St.	094-017032-00000
2	Brennerschutzkappe, mechanisiertes Schneiden, FineCut und markieren ohmic	45	1 St.	394-000674-00000
2.1	Brennerschutzkappe, mechanisiertes Schneiden, FineCut, ohm'sche Abschirmung	105	1 St.	394-000674-00000
2.4	Flushcut-Haltering	105	1 St.	394-003528-00000
2.5	Flushcut-Brennerkappe	105	1 St.	394-003525-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5 St.	094-018240-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	65	5 St.	094-017632-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	85	5 St.	094-017029-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	105	5 St.	094-017819-00000
3.1	Schneiddüse, FineCut	45	5 St.	094-018241-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln, manuell und mechanisiert	85	5 St.	094-017200-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln, manuell und mechanisiert	105	5 St.	094-017820-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	45	1 St.	394-003573-00000
3.5	FlushCut-Schneiddüse	105	1 St.	394-003527-00000
3.5	FlushCut-Schneiddüse	45	1 St.	394-005283-00000
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut, FineCut (45 A)	105	5 St.	094-017030-00000
4.1	CopperPlus-Elektrode mit besonders hoher Lebensdauer	105	5 St.	394-002445-00000
4.2	Flushcut-Elektrode	45	5 St.	394-005284-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (mechanisiert)	85	1 St.	094-017031-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut (mechanisiert)	105	1 St.	394-000642-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	105	1 St.	394-003526-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	45	1 St.	394-005285-00000

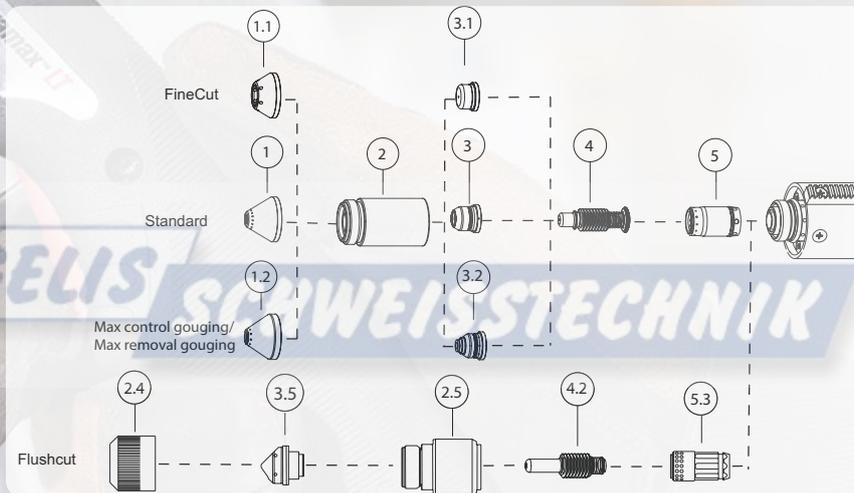
Plasmaschneidbrenner, mechanisiert, Schneiden und Fugenhobeln • Duramax M Hyamp

- Plasmaschneidbrenner zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln, 125A/100%
- Brennerhals in langer oder kurzläufiger Ausführung - vielseitig einsetzbar und für jede Aufgabe gerüstet
- Kompatibel zu Powermax 125/105/85/65
- **Fugenhobeln mit max. Entfernung:** Entwickelt für ein aggressives Entfernen von Metall, die Herstellung tiefer Fugenhobel-Profile und extreme Metallwasch-Anwendungen.
- **Fugenhobeln mit max. Kontrolle:** Entwickelt für ein präziseres Entfernen von Metall, die Herstellung flacher Fugenhobel-Profile und leichte Waschanwendungen.
- **FineCut:** Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche



	VPE	Ausführung	Artikel-Nr.
m	St.		
7,6	1	langer Brennerhals: Schaft Ø44mm; 40,6 cm	394-001396-00000
15,2			394-001397-00000
7,6		kurzer Brennerhals: Schaft Ø44mm; 18,3 cm	394-001398-00000
15,2			394-001399-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.	VPE St.	Artikel-Nr.
		A		
1	Schutzkappe, mechanisiertes Schneiden	125	1	394-001408-00000
1	Schutzkappe, mechanisiertes Schneiden	65	1	394-001407-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	45	1	394-001409-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Entfernung	125	1	394-001410-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle	125	1	394-003331-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	125	1	394-001411-00000
2	Brennerschutzkappe, mechanisiertes Schneiden, FineCut, ohmic	125	1	394-001412-00000
2.4	Flushcut-Haltering	125	1	394-003717-00000
2.5	Flushcut-Brennerkappe	125	1	394-003714-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5	394-001400-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	65	5	394-001401-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	125	5	394-001402-00000
3.1	Schneiddüse, FineCut	45	5	394-001403-00000
3.2	Düse zum Fugenhobeln	125	5	394-001404-00000
3.5	FlushCut-Schneiddüse	125	1	394-003716-00000
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, FineCut und Fugenhobeln	125	5	394-001414-00000
4.2	Flushcut-Elektrode	125	1	394-003718-00000
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln	125	1	394-001689-00000
5.3	FlushCut-Wirbelring	125	1	394-003715-00000



Plasmaschneidbrenner, manuell, extra langer Brennerhals, Schneiden und Fugenhobeln • Duramax Hyamp 0.6 m



- Kompatibel zu Powermax 125/105/85/65/45XP
- Plasmaschneidbrenner mit 0,6 m langem Brennerhals zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln, 125A/100%

Fugenhobeln mit max. Entfernung: Entwickelt für ein aggressives Entfernen von Metall, die Herstellung tiefer Fugenhobel-Profile und extreme Metallwasch-Anwendungen.

Fugenhobeln mit max. Kontrolle: Entwickelt für ein präziseres Entfernen von Metall, die Herstellung flacher Fugenhobel-Profile und leichte Waschanwendungen.

FineCut: Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche

Länge Brennerhals

0,6 m

Biegewinkel	VPE		Artikel-Nr.
	m	St.	
45°	7,6	1	394-002715-00000
	15,2		394-002717-00000
90°	7,6	1	394-002716-00000
	15,2		394-002718-00000

Plasmaschneidbrenner, manuell, extra langer Brennerhals, Schneiden und Fugenhobeln • Duramax Hyamp 1.2 m



- Kompatibel zu Powermax 125/105/85/65/45XP
- Plasmaschneidbrenner mit 1,2 m langem Brennerhals zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln, 125A/100%

Fugenhobeln mit max. Entfernung: Entwickelt für ein aggressives Entfernen von Metall, die Herstellung tiefer Fugenhobel-Profile und extreme Metallwasch-Anwendungen.

Fugenhobeln mit max. Kontrolle: Entwickelt für ein präziseres Entfernen von Metall, die Herstellung flacher Fugenhobel-Profile und leichte Waschanwendungen.

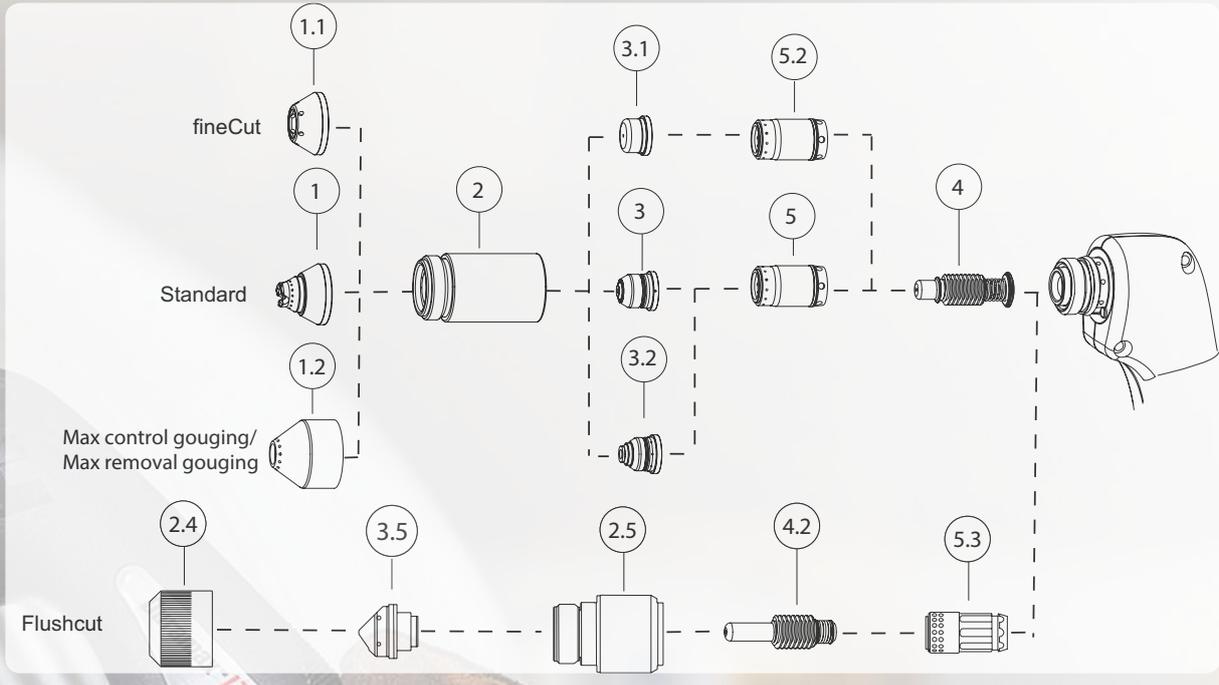
FineCut: Besonders geeignet zum Schneiden dünner Bleche

Länge Brennerhals

1,2 m

Biegewinkel	VPE		Artikel-Nr.
	m	St.	
45°	7,6	1	394-001650-00000
	15,2		394-002713-00000
90°	7,6	1	394-002712-00000
	15,2		394-002714-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Schweißstrom max.		VPE	Artikel-Nr.
		A	St.		
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	125	1	1	394-001406-00000
1	Schutzkappe, manuelles Schneiden	65	1	1	394-001405-00000
1.1	Schutzkappe, FineCut	45	1	1	394-001409-00000
1.2	Schutzkappe zum Fugenhobeln mit maximaler Entfernung	125	1	1	394-001410-00000
2	Brennerschutzkappe, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, FineCut	125	1	1	394-001411-00000
2.4	Flushcut-Haltering	125	1	1	394-003717-00000
2.5	Flushcut-Brennerkappe	125	1	1	394-003714-00000
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	45	5	394-001400-00000	
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	65	5	394-001401-00000	
3	Schneiddüse, manuelles und mechanisiertes Schneiden	125	5	394-001402-00000	
3.1	Schneiddüse, FineCut	45	5	394-001403-00000	
3.2	Düse zum Fugenhobeln	125	5	394-001404-00000	
3.5	FlushCut-Schneiddüse	125	1	394-003716-00000	
4	Elektrode, manuelles und mechanisiertes Schneiden, FineCut und Fugenhobeln	125	5	394-001414-00000	
4.2	Flushcut-Elektrode	125	1	394-003718-00000	
5	Wirbelring, manuelles und mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln	125	1	394-001689-00000	
5.2	Wirbelring FineCut	45	1	394-001413-00000	
5.3	FlushCut-Wirbelring	125	1	394-003715-00000	

Netzstecker



VPE St.	Belastbarkeit A	Artikel-Nr.
1	16	094-000712-00000
	32	094-000207-00000
	63	094-003410-00000

Lederschutzschlauch für Brennerschlauchpakete



- Lederschutzschlauch für Brennerschlauchpakete
- Zusätzlicher Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung

Farbe Schwarz

	VPE St.	Artikel-Nr.
m	1	394-002726-00000
7,6		

Gesichtsschutz



- Augen- und Gesichtsschutz in verschiedenen Schutzstufen
- Ideal zum Plasmaschneiden und Fugenhobeln

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
1	6,0	398-000256-00000
	8,0	094-016231-00000

Räderbausatz, vormontiert



- Räderbausatz, vormontiert
- Müheloser Transport bei häufig wechselnden Schneidplätzen

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	passend Powermax 65/85	398-000273-00000
	passend Powermax 105/125	398-000013-00000

Kreisschneideinrichtung

- Schneid- und Abstandsführung
- Schnelle und einfache Einrichtung für genaue Kreise
- Basis-Set: Arm 38 cm, Räder und Drehgelenk
- Deluxe-Set: Arm 28 cm, Räder, Drehgelenk, Montageelement und Kunststoff-Box
- Hyamp Deluxe-Set: Arm 28 cm, Räder, Drehgelenk, Montageelement und Kunststoff-Box

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
	Basisset, passend zu 30-105 PMAX	398-000254-00000
1	Deluxeset, passend zu 30-105 PMAX	094-016230-00000
	Deluxe Hyamp-Set, passend zu 125 PMAX	394-001975-00000



Winkelschneidführung

- Winkelmesser mit Magnetfuß
- Fixiert gerade oder rechtwinklige Kanten, um das Schneiden präziser Winkel zu erleichtern

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-002729-00000



Hitzeschild zum Fugenhobeln

- Hand-Hitzeschild zum Fugenhobeln

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
	passend zu T45v und T60/80/100 Brennern	398-000356-00000
1	passend zu Duramax-Brennern	394-002760-00000
	passend zu Duramax-Hyamp-Brennern	394-002761-00000



Luftfilter



- Luftfilter-Einbausatz
- Zusätzlicher Schutz gegen Feuchtigkeit

Ausführung	Filter
VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-00077-00000

Luftfilter Schutzgehäuse



- Schutzgehäuse für Luftfilter
- Zum Schutz des Filters gegen Beschädigungen durch Stöße

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	Schutzgehäuse für Powermax 65/85	394-000676-00000
	Schutzgehäuse für Powermax 105/125	394-007136-00000
	Schutzgehäuse inklusive Filter für Powermax 65/85	394-000677-00000
	Schutzgehäuse inklusive Filter für Powermax 105/125	398-000598-00000

Verschlusskupplung mit Innengewinde



- Universelle Einhand-Verschlusskupplung in einseitig absperrender Ausführung
- Keine Verschmutzung der Innenteile durch geschlossene Verriegelungshülse
- Bei Verwendung von Stahlnippeln Einsatz auch an Druckluftwerkzeugen möglich

Nennweite mm	Schlüsselweite mm	VPE St.	Artikel-Nr.
7,2	17,0	1	393-000100-00000

Verschlusskupplung mit Außengewinde



- Universelle Einhand-Verschlusskupplung in einseitig absperrender Ausführung
- Keine Verschmutzung der Innenteile durch geschlossene Verriegelungshülse
- Bei Verwendung von Stahlnippeln Einsatz auch an Druckluftwerkzeugen möglich

Nennweite	7,2 mm
VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-001196-00000

PraxisReport



Hüffermann
Transportsysteme GmbH

Bis zu 10 % mehr Anhänger pro Arbeitsplatz und Jahr

Hüffermann stellt seine gesamte Schweißfertigung auf EWM um

Im Rahmen der ganzheitlichen Beratung ewm maXsolution haben Spezialisten von EWM den gesamten Fertigungsprozess der Hüffermann Transportsysteme GmbH unter die Lupe genommen – und enormes Einsparpotenzial aufgedeckt. Nach der Optimierung eines Schweißarbeits-

platzes gemäß den Empfehlungen von EWM fertigte der Marktführer von Systemen für Transport- und Recyclingfahrzeuge in nur einem Jahr an einem Arbeitsplatz bis zu 10 % mehr Anhänger - ein beachtliches Ausbringungsplus bei gleichzeitiger Reduzierung der Arbeitszeit um bis zu 15 Prozent. Aufgrund dieses Ergebnisses stellt Hüffermann bis zum Jahresende seine gesamte Schweißfertigung mit 68 Arbeitsplätzen auf EWM um.

„Ursprünglich wollten wir nur unsere immer wieder anfallenden Überstunden reduzieren. Denn nur mit den Überstunden konnten wir unsere Lieferzeiten einhalten. Heute haben wir nicht nur die Überstunden nahezu auf null reduziert, sondern auch noch ein Ausbringungsplus von bis zu 10 Prozent erzielt“, stellt Torsen Völker, Produktionsleiter „Gezogene Einheiten“ bei Hüffermann, beim Anblick der Zahlen fest. Hinzu kommt die Reduzierung vieler laufender Kosten durch verschiedenste Maßnahmen.

„Ursprünglich wollten wir nur unsere immer wieder anfallenden Überstunden reduzieren.“

Dabei macht Hüffermann heute gar nicht so viel anders als vorher: Sie haben die gleichen Produkte, die gleichen Konstruktionen, die gleichen Mitarbeiter. Im Rahmen der ganzheitlichen Beratung ewm maXsolution betrachteten Fachleute von EWM die gesamte Prozesskette und schauten sich jedes Detail im Fertigungsablauf genauestens an, von der Gas- und Drahtförderung über den Schweißprozess bis hin zur Stromdüse. An jeder Schraube haben sie optimiert, was am Ende enorme Effekte hatte: eine sagenhafte Zeitersparnis und die Amortisation des Invests innerhalb eines Jahres.

Unbehandelten Schwarzstahl einfach mit forceArc puls schweißen

Fast jeder Anhänger von Hüffermann ist ein kundenspezifisches Einzelstück. Dennoch zieht sich eine Konstante durch das Unternehmen, die Schweißnaht. Es ist stets das gleiche Material, das sie im Stahlbau verarbeiten: unbehandelter Schwarzstahl mit einer Blechdicke von 5 mm bis 12 mm. In der Vergangenheit wurden diese Bleche im Übergangs- und Sprühlichtbogen verarbeitet. Dabei kam

„Die Naht ist genauso, wie sie sein muss.“

es immer wieder zu Bindefehlern durch eingeschlossenen Zunder und Schweißspritzer. Heute werden sämtliche Nähte mit dem Impulslichtbogen forceArc puls verschweißt, einem wärmeminimierten, richtungsstabilen, druckvollen Lichtbogen mit tiefem Einbrand. EWM führte eine umfangreiche Beratung über Eigenschaften und Funktionsweise des Impulslichtbogens sowie individuelle Einweisungen

der Schweißer in diesen Prozess durch. Seitdem ist das der einzige noch eingesetzte Prozess in dem Unternehmen – sowohl beim manuellen als auch beim automatisierten Schweißen. „Der Lichtbogen gräbt sich schön ein, erfasst die Flanken optimal und schiebt den Zunder vor sich her. Die Naht ist genauso, wie sie sein muss“, freut sich Völker. Allein durch die hohe Stabilität des forceArc puls-Prozesses konnte die Schweißzeit bei ansonsten unveränderten Bedingungen bereits verringert werden. Da das Verfahren annähernd spritzerfreie Nähte liefert, sind auch die Schleifarbeiten deutlich reduziert. Das spart zusätzlich Arbeitszeit ein.

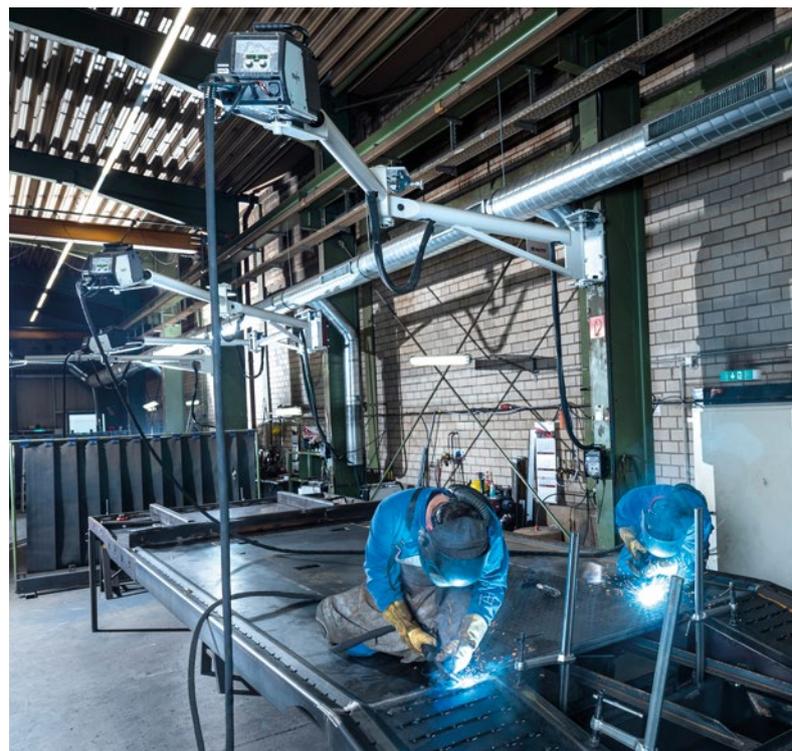
Service der Spitzenklasse

Nicht Worte, sondern Taten sprechen lassen, ist eine der Devisen von Völker. Deshalb war das erste Schweißsystem auch ein Leihgerät, an dem die Schweißer den neuen Prozess zunächst an den eigenen Bauteilen ausprobieren konnten.

„Nicht Worte, sondern Taten sprechen lassen.“

Das System bestand aus einem Schweißgerät Phoenix 355 Progress puls mit Drahtvorschubgerät drive 4X HP und dem Funktionsschweißbrenner MT551W PC2.

Doch neben den sehr guten Schweißergebnissen war es vor allem der Service von EWM, der Völker besonders imponierte: Die Servicetechniker haben nicht nur EWM-Geräte gewartet, sondern auch Geräte des Wettbewerbers repariert. Dabei konnte Hüffermann sogar den kostenlosen Hol- und Bringdienst in Anspruch nehmen. Innerhalb von acht Stunden wurde ein Ersatzgerät gebracht, das defekte Gerät eingekleidet und repariert und anschließend wieder bei Hüffermann vorbeigebracht.





Automatisierte Fertigung des Grundträgers mit zwei EWM-AMT-Brennern parallel. Durch forceArc puls wird der Verzug vermindert, die Schweißgeschwindigkeit erhöht und die Prozesssicherheit gesteigert.



Das innovative Schweißverfahren forceArc puls wird in allen Bereichen des Stahlbaus zum Verschweißen unbehandelten Schwarzstahls eingesetzt. Die Prozesssicherheit ist hoch und die nahezu spritzerfreie Naht perfekt.

Langlebige Brenner-Verschleißteile minimieren Wechselzeiten

Die beeindruckendste Eigenschaft der Brenner von EWM ist die Langlebigkeit der Verschleißteile, insbesondere der Stromdüse. Musste diese in der Vergangenheit dreimal täglich gewechselt werden, hält jede Düse von EWM rund eine Woche. Bei einer Wechseldauer von nur fünf Minuten beträgt die Zeitersparnis nur durch den Einsatz des EWM-Verschleißteils schon fünfzehn Minuten täglich oder hochgerechnet fünf Stunden im Monat. An manchen Arbeitsplätzen halten die Düsen sogar fünf bis sechs Wochen.

Die beeindruckendste Eigenschaft der Brenner von EWM ist die Langlebigkeit der Verschleißteile

Da das Schweißverfahren sehr stabil läuft und der Lichtbogen durch die laminare Gasströmung so gut abgedeckt wird, ist das gesamte Schweißverfahren annähernd spritzerfrei, was auch den Wechsel der Gasdüse obsolet macht. Sie verschmutzt einfach nicht.

Dass sowohl die Brenner für das manuelle Schweißen als auch für das automatisierte Schweißen die gleichen Verschleißteile einsetzen, macht das Bestellwesen und die Lagerhaltung besonders einfach.

Der Brenner ist mit einem integrierten Fernsteller ausgerüstet. Damit können die Schweißer direkt am Brenner zwischen verschiedenen Programmen hin und her schalten und müssen nicht mehr zur Stromquelle laufen. „Für die Schweißer ist es eine enorme Erleichterung, diese Wege

nicht mehr zurücklegen zu müssen“, sieht Völker den Vorteil. Die Wegezeit kann nun als Schweißzeit eingesetzt werden, was die Produktivität entsprechend erhöht.

Der Funktionsbrenner in X-Technologie benötigt keine zusätzliche Steuerleitung mit Steckern. Dadurch wird das Brennerschlauchpaket leichter und die Lebensdauer ist erhöht.

Das macht die Arbeit für den Schweißer sehr viel leichter

Leichte Drahtförderung von oben

Besondere Arbeitserleichterung erhielten die Schweißer durch die Einführung des Gelenkauslegers: Das Drahtvorschubgerät befindet sich in einer Höhe von 3,5 m Metern auf einer schwenkbaren Aufnahme über dem Schweißbereich. Von dort oben kommt auch der Brenner mit dem Schlauchpaket. Das macht die Arbeit für die Schweißer nicht nur sehr viel leichter, da sie das Schlauchpaket nicht immer anheben müssen. Vor allem ist die Arbeit viel komfortabler, da nichts mehr auf dem Fußboden herumsteht, weder Zwischenschlauchpakete noch Drahtvorschubgerät. Und durch das leichtgängige Gelenk ist der Brenner immer gleich da, wo er sein soll.

Das Schlauchpaket hat eine Länge von 6,5 Metern, was den Arbeitsradius entsprechend groß macht. Diese große Länge ist durch die Erhöhung des Drahtdurchmessers von 1,0 mm auf 1,2 mm möglich geworden.

Einen enormen wirtschaftlichen Effekt lieferte die Umstellung von Zusatzwerkstoff von der Rolle auf Fassanbindung. Musste in der Vergangenheit die 15-kg-Rolle spätestens jeden zweiten Tag gewechselt werden, reichen die 250 kg Zusatzwerkstoff aus dem Fass für rund sechs Wochen. Der Drahtwechsel bei Rolle und Fass dauert vergleichbar lange, etwa 15 Minuten. Entsprechend groß ist die Zeitersparnis. „Einmal wechseln ist halt doch was anderes als 17 Mal wechseln“, findet Völker. In Zahlen ausgedrückt bedeuten die 16 zusätzlichen Drahtwechsel in den sechs Wochen fünf Stunden – Schweißzeit.

Der schwenkbare Gelenkausleger mit dem Drahtvorschubgerät und der Zuleitung zum Brenner befindet sich oberhalb des Arbeitsplatzes. Das Schlauchpaket des Brenners mit einer Länge von 6,5 Metern erlaubt leichtes Arbeiten in einem großen Aktionsbereich.

Gasverbrauch um ein Drittel senken
 Ebenso wie das Schweißverfahren und die Drahtförderung ist auch das Schutzgas und dessen Transport zum Lichtbogen ein Teil der Prozesskette – und birgt ebenfalls Einsparpotenzial. Hüffermann mischt sein Gas selber und verteilt es über ein Ringleitungssystem über fünf Hallen hinweg zu den verschiedenen Schweißplätzen. Eine Dichtigkeitsprüfung, der Einbau neuer Gasentnahmestellen und der Einsatz der Option elektronische Gasmengenregelung haben unterm Strich den Gasverbrauch um ein Drittel gesenkt. Eine geregelte und optimierte Gaszufuhr verbessert zudem das Schweißergebnis, da tatsächlich die Menge Gas beim Schweißer ankommt, die er benötigt.

Heute hat jeder Schweißer seine Prozesse bestens im Griff

Die Mitarbeiter von Anfang an einbeziehen

Neue Schweißprozesse einführen, neues Equipment anschaffen, neue Inverter- und Steuerungstechnologie in einem Bereich einführen, der von

stufengeschalteten Transformatorschweißgeräten geprägt war, da müssen die Schweißer abgeholt und mitgenommen werden – und das hat bei Hüffermann wunderbar geklappt. „Die Umstellung für die Schweißer erfolgte ganz sukzessive, Schritt für Schritt“, erinnert sich Völker. In individuellen Einzelschulungen wurde der Prozess jedem Schweißer seinen Anforderungen gemäß nahegebracht und erklärt. Immer wieder kam EWM von sich aus und ohne explizite Aufforderung ins Haus, um auf jeden einzelnen Mitarbeiter einzugehen und individuelle Fragen zu beantworten. Heute hat jeder Schweißer seine Prozesse bestens im Griff und arbeitet gerne mit dem EWM-System und dem Brenner. Die reduzierten Nacharbeiten durch die Spritzerfreiheit und die deutlich geringeren Schweißrauchemissionen durch den forceArc puls-Prozess sind dabei weitere positive Nebenercheinungen aus der Umstellung.

Arbeitszeit runter – Ausbringung rauf

Arbeitszeit um bis zu 15 Prozent reduziert, gleichzeitig die Ausbringung um bis zu 10 Prozent gesteigert und den Gasverbrauch um ein Drittel gesenkt, ohne dass der Qualitätsanspruch gelitten hat – das waren die überzeugenden Argumente, dass Hüffermann seine gesamte Schweißfertigung auf EWM umstellt. Durch die Umsetzung der vielen von EWM vorgeschlagenen Einzelmaßnahmen konnte das Unternehmen eine Lösung finden, die sowohl dem Werker als auch dem wachsenden Anspruch des Marktes gerecht wird. Mit der Zeitersparnis aus dem Gesamtkonzept konnte der Durchsatz nicht nur gehalten, sondern sogar erhöht werden. Für Völker ist das der entscheidende Aspekt, denn „man kann alles kaufen, nur keine Zeit!“



Jeffrey Kube, EWM-Außendienstmitarbeiter Wittstock/Rathenow, Christoph Baller, Abteilungsleiter Standardbereich, Schweißaufsichtsperson, Schweißfachmann, Torsten Völker, Produktionsleiter „Gezogene Einheiten“ und Toralf Pekrul, Standortleiter Wittstock/Rathenow



Mit freundlicher Unterstützung durch


HÜFFERMANN
 Transportsysteme GmbH

Autogen-/Propantechnik		Seite	
Wärm-, Löt- und Schneidsysteme	10 mm Schaft - MINITHERM	55	
	15 mm Schaft - STARLET	58	
	20 mm Schaft - STAR	68	
	22 mm Schaft - SUPERTHERM	74	
	Handschneidbrenner STARCUT	76	
	Handschneidbrenner ESSEN	78	
	Brennschneidmaschinen	Messer	80
		Acetylen	84
	Brennschneiddüsen	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	86
		Fugenhobeldüsen	89
Brennschneidmaschinen	Koike	90	
Lote	Hilfsmittel und Zubehör	96	
	Lötgarnituren	104	
Druckminderer	Messer-Druckminderer	106	
	GasIQ-Druckminderer	110	
	Harris-Druckminderer	113	
Gassicherheit	Gasschläuche und Zubehör	114	
	Sicherheitseinrichtung für Druckminderer und Entnahmestellen	126	
	Sicherheitseinrichtung für Arbeitsgerät / Brennschneidmaschine	128	
	Gasversorgungsanlagen	136	
	Zubehör Gasversorgungsanlagen	138	
	Entnahmestellen	140	

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Druckminderer

Das komplette Autogengeräte-Programm

CONSTANT

Mit Druck und/oder Mengenanzeige



MINITHERM

STARLET

STAR



U13 F

Für große Sauerstoffmengen



SCHWEISSEN

WÄRMEN

SCHNEIDEN

FLAMMRICHTEN

FLAMMSTRAHLEN

FUGENHOBELN



0,5 - 25 mm

3 - 100 mm

3 - 200 mm

50 - 200 mm

■ Acetylen

■ Propan, Erdgas, Mapp, Grieson

▶ zunehmende Materialdicke

Brennschneiddüsen

Für Handschneidbrenner

Für Brenngas Acetylen

Für andere Brenngase



Ring-/Schlitzdüse A-RS

Blockdüse A-B

Gasmischende Düse A-G, A-GN

PL-RC

GRICUT 8281

*Maschinenschneidbrenner und -schneiddüsen sind ebenfalls lieferbar.

Brennschneidmaschinen

SUPER THERM	STAR CUT	ESSEN	Hüttentechnik
			
ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK			
	3 - 500 mm	3 - 500 mm	50 - 700 mm
200 - 250 mm			
	7 - 12 mm		

QUICKY / PORTACUT

Für alle Brennschnittarten geeignet

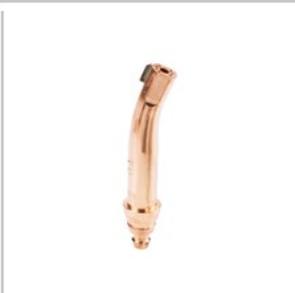


Fugenhobeldüsen

Wärmdüsen/Schweißdüsen



FD-A



FAG



Wärmdüsen



Schweißdüsen



Benötigen Ihre Autogen-Geräte eine Reparatur oder Wartung? Dann zögern Sie nicht uns zu kontaktieren. Wir beraten Sie gerne. KOS-S00035-00000

Ring- und Schlitzdüsen

2



- Düsen werden eingeschraubt
- Ring-/Schlitzdüsen zeichnen sich durch hohe Genauigkeit und ein gutes Schnertergebnis aus
- Werden bevorzugt bei Maschinenschneidbrennern eingesetzt
- Wenn nach einem gewissen Verschleiß das Ergebnis für einen Maschinenschnitt zu ungenau wird, so kann die Düse noch für den Handbetrieb genutzt werden
- Eine Heizdüse deckt mehrere Schnittbereiche der Schneiddüse ab

Blockdüse

ARGELIS

SCHWEISSTECHNIK

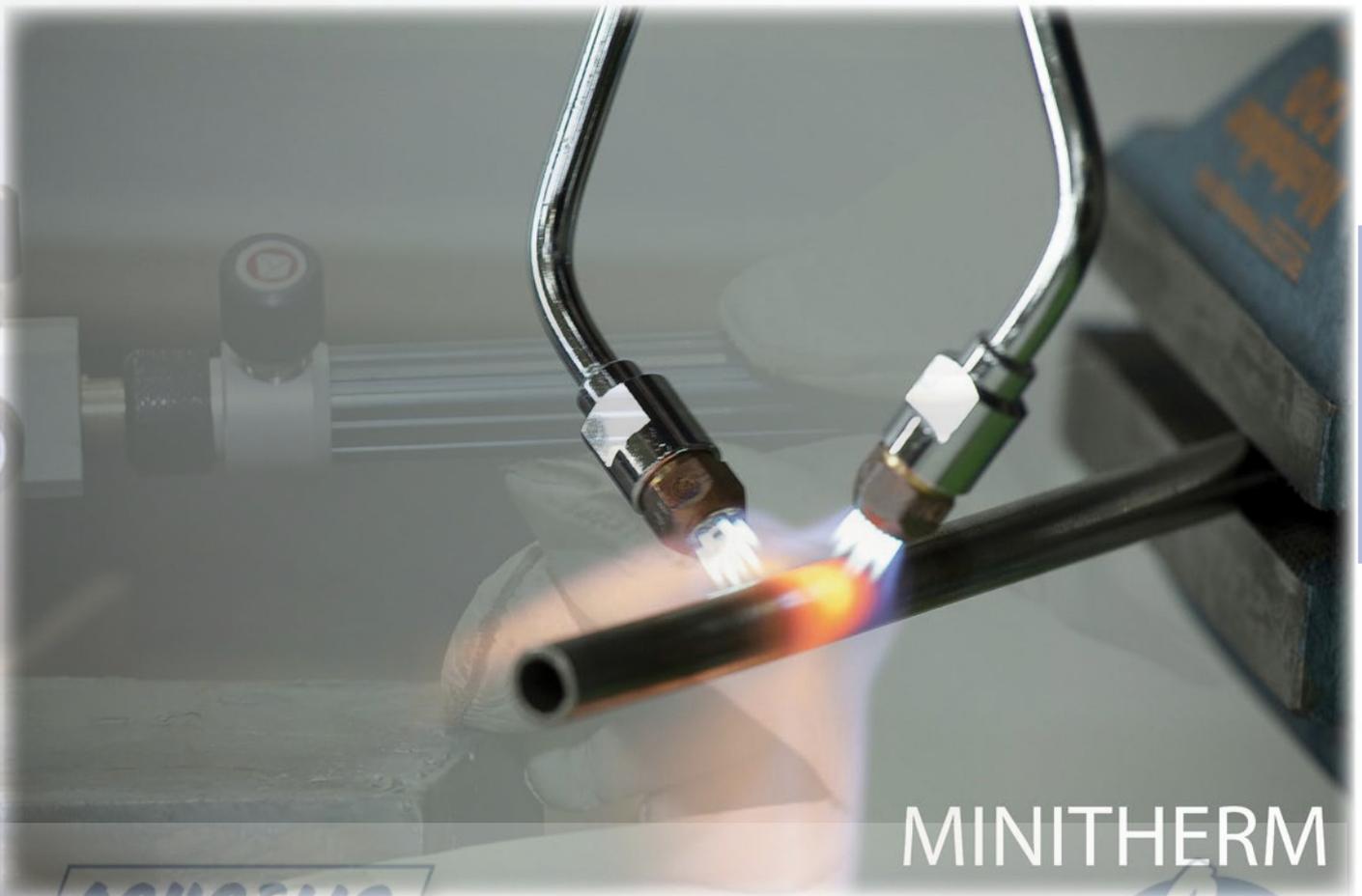


- Blockdüsen haben einen 2-stufigen Düsenabsatz und werden mit einer Druckschraube im Brennerkopf fixiert
- Die Blockdüse gilt im allgemeinen als robuste Schneiddüse
- Im Vergleich zu den feinen Schlitzten der Ring-/Schlitzdüse sind die Bohrungen unempfindlicher gegenüber Schmutz und Schlacke

Gasemischende Düsen



- Die Gasemischende Düse hat einen 3-stufigen Düsenabsatz und wird auch mit einer Druckschraube im Brennerkopf fixiert
- Da die Mischung der Gase in der Düse selbst erfolgt, sind sie sicher in der Anwendung und wartungsfreundlich
- Brenner mit Injektor ist nicht erforderlich



MINITHERM

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Komplett-Set zum Schweißen, Lötten und Wärmen • MINITHERM

- Leistungsstarkes Komplett-Set zum Schweißen, Lötten und Wärmen
- 1 Griffstück MINITHERM
- 5 Schweiß-, Löt- und Wärmeinsätze MINITHERM, Größe 00 bis 3
- Inklusive eingebundene Sauerstoff- und Brenngas-Schläuche 3 m

VPE St.	Gasart	Artikel-Nr.
1	Acetylen	396-000065-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	396-000066-00000



Griffstück mit Schlauchanschluss • MINITHERM

- Klein-Griffstücke mit hoher Durchgangsleistung, zum Schweißen, Lötten und Wärmen
- Besonders geeignet für diffizile und feinfühilige Anwendungen im Dauereinsatz, in extremen Zwangslagen und an schwer zugänglichen Stellen

Länge	120 mm
Gewicht	ca. 90 g
Schlauchanschluss	3,2 mm

	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Griffstück mit Schlauchanschluss	-		396-000067-00000
Griffstück mit Sauerstoff- und Brenngasschläuchen	3,0	1	396-000068-00000



Schneideinsatz • MINITHERM 2207



- Schneideinsatz zum Hand-Brennschneiden

Gasart	Artikel-Nr.
Acetylen	396-001051-00000
Propan, Methan, MAPP-Gas	396-001052-00000

2

Schneiddüse • A-BF



- Blockdüsen für Schneideinsätze STARLET / MINITHERM

Gasart	Blockdüsen
	Acetylen

VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.
1	0,5 - 3	096-000620-00000
	3 - 10	096-000405-00000
	10 - 25	096-000406-00000

Einsatz zum Schweißen, Löten und Wärmen • MINITHERM Z



- Schweißersatz zum Schweißen, Löten und Wärmen
- Zentraler Flammenaustritt
- Austauschbare Düsen

VPE St.	Gasart	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.
1	Acetylen	00	0,3	396-000069-00000
		0	0,2 - 0,5	396-000070-00000
		1	0,5 - 1,0	396-000071-00000
		2	1,0 - 2,0	396-000072-00000
		3	2,0 - 4,0	396-000073-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	00	0,3	396-000074-00000
		0	0,2 - 0,5	396-000075-00000
		1	0,5 - 1,0	396-000076-00000
		2	1,0 - 2,0	396-000077-00000
		3	2,0 - 4,0	396-000078-00000

Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten • MINITHERM FT Z



- Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten
- Zentraler Flammenaustritt

Länge	210 mm
Gewicht	ca. 90 g
Düsenabstand	30 mm

VPE St.	Gasart	Größe	Gewicht g	Artikel-Nr.
1	Acetylen, Wasserstoff	Z0	90	396-000093-00000
		Z1		396-000094-00000
		Z2		396-000095-00000
		Z3		396-000096-00000
		Z0		396-000097-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	Z1		396-000098-00000
		Z2		396-000099-00000
		Z3		396-000100-00000

Einsätze zum Löten, Wärmen und Schmelzen • MINITHERM FK

- Einsätze zum Löten, Wärmen und Schmelzen
- Flächenförmiger Flammenaustritt
- Größe FK1: 5 Bohrungen
- Größe FK2: 7 Bohrungen
- Austauschbare Düsen

Länge	180 mm
Gewicht	ca. 67 g

VPE St.	Gasart	Größe	Artikel-Nr.
1	Acetylen, Wasserstoff	FK1	396-000089-00000
		FK2	396-000090-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	FK1	396-000091-00000
		FK2	396-000092-00000



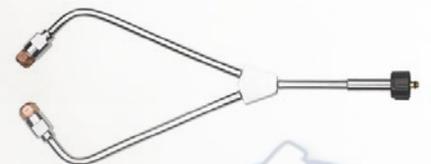
2

Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten • MINITHERM FT FK

- Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten
- Flächenförmiger Flammenaustritt

Länge	210 mm
Gewicht	ca. 130 g
Düsenabstand	30 mm

VPE St.	Gasart	Größe	Artikel-Nr.
1	Acetylen, Wasserstoff	FK1	396-000101-00000
		FK2	396-000102-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	FK1	396-000103-00000
		FK2	396-000104-00000



Wärmedüse • MINITHERM FK

- Austauschbare Wärmdüsen für Löt-, Wärm- und Schmelzeinsätze sowie Gabelbrenner vom Typ FK

VPE St.	Gasart	Größe	Artikel-Nr.
1	Acetylen, Wasserstoff	FK1	396-000105-00000
		FK2	396-000106-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	FK1	396-000107-00000
		FK2	396-000108-00000

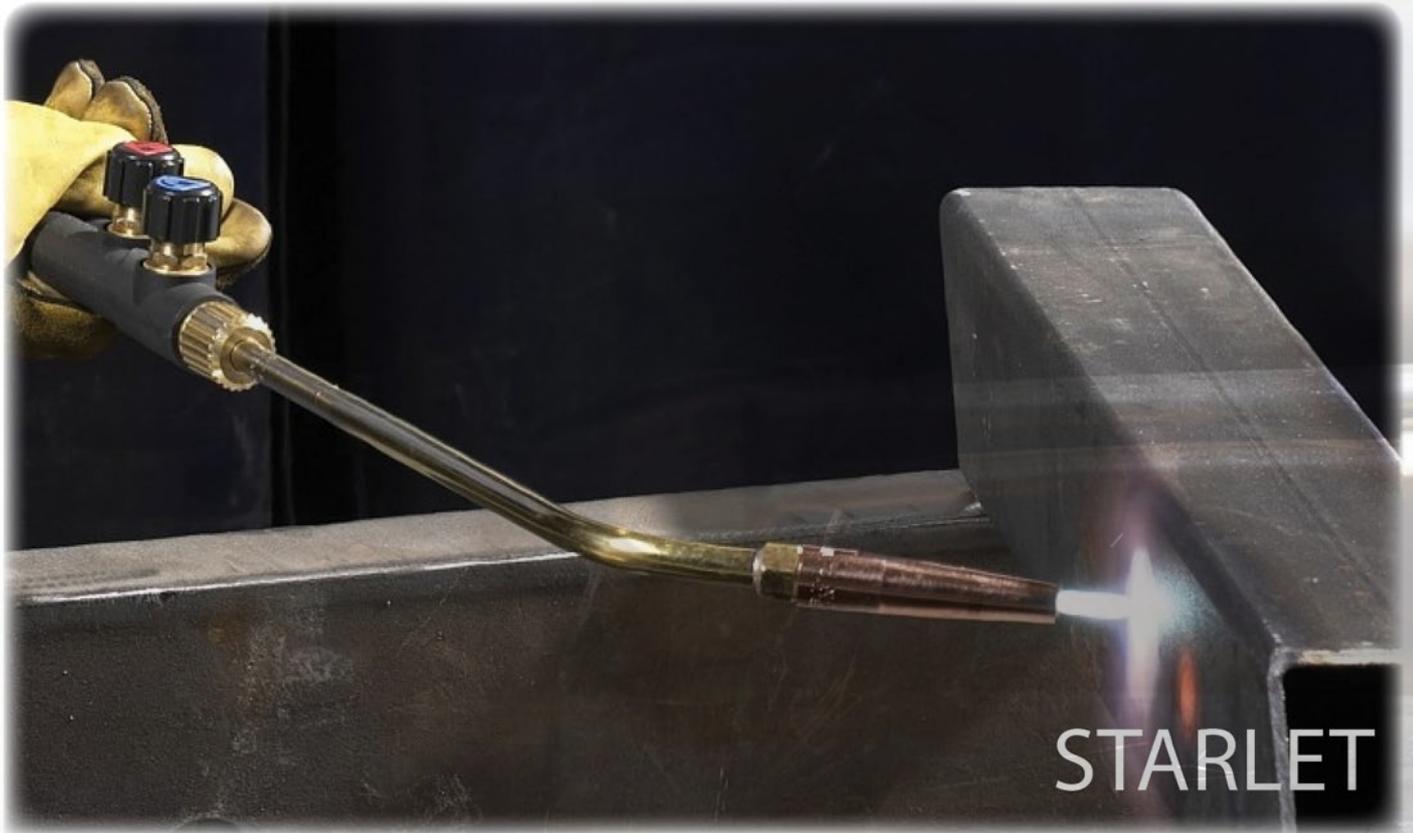


Gassparer

- Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung
- Automatische Unterbrechung der Gaszufuhr durch Einhängen des Brenners in die Gabel
- Automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr beim Abnehmen des Brenners von der Gabel

Gasart	Artikel-Nr.
Acetylen	396-000982-00000
Propan, Methan, MAPP-Gas	396-001168-00000





Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen • STARLET A



- Profi-Garnitur für Acetylen
- Bestehend aus:
 - 1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702 Typ A/PMYE
 - 3 gasemischende Brennschneiddüsen Typ ANME
 - 7 Schweißensätze Typ 321-A mit gehämmerten Schneiddüsen
 - Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungssset, Schlauchtüllen mit Überwurfmutter, Betriebsanleitung

Gasart	Acetylen
Schweißbereich	0,2 mm - 14 mm
Schneidbereich	3 mm - 75 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	396-000678-00000

Komplett-Garnitur für Brenngase Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen • STARLET PMYE



- Profi-Garnitur für Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen
- Bestehend aus:
 - 1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702 A/PMYE
 - 3 gasemischende Brennschneiddüsen Typ ANME
 - 6 Löt- und Wärmeinsätze Typ Z-PMY mit gehämmerten Löt- und Wärmdüsen, Größe 1 bis 6
 - Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungssset, Schlauchtüllen mit Überwurfmutter, Betriebsanleitung

Gasart	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen
Schneidbereich	3 mm - 75 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	396-000676-00000

Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen • STARLET WS 1302

- Basis-Garnitur für Acetylen
- Bestehend aus:
- 1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A
- 3 gasemischende Brennschneiddüsen Typ ANME
- 3 Schweißeinsätze Typ 321-A
- Schlauchtüllen mit Überwurfmutter, Betriebsanleitung



Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	1 mm - 6 mm
Schneidbereich	3 mm - 75 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	396-000734-00000

2

Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen • STARLET KS

- Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen
- Bestehend aus:
- 1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
- 3 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS
- 4 Schweißeinsätze Typ 111-A
- Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
- Inklusive Schlauchtüllen, Überwurfmutter und Betriebsanleitung



Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	1 mm - 9 mm
Schneidbereich	3 mm - 40 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	096-000120-00000

Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen • STARLET N

- Profi-Garnitur mit Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen
- Bestehend aus:
- 1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2711-A für Acetylen
- 2 Blockdüsen Typ ABK
- 4 Schweißeinsätze Typ 111-A
- Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
- Betriebsanleitung, einschl. Schlauchtüllen und Überwurfmutter



Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	1 mm - 9 mm
Schneidbereich	3 mm - 25 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	396-000159-00000

Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen ● STARLET WS



- Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen
- Bestehend aus:
- 1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
- 3 Brennschneiddüsen und 1 Heizrüse Typ A-RS
- 3 Schweißeinsätze Typ 111-A
- Inklusive Schlauchtüllen, Überwurfmutter und Betriebsanleitung

Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	1 mm - 6 mm
Schneidbereich	3 mm - 40 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	096-000118-00000

Leistungstarkes Komplett-Set zum Schweißen, Löten und Wärmen ● STARLET Profikit A



- Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen
- Bestehend aus:
- 1 Griffstück STARLET 2221
- 3 gasemischende Schneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3,0 - 75,0 mm
- Jeweils ein Flaschendruckregler CONSTANT 2000 für Sauerstoff (10 bar) und Acetylen (1,5 bar)
- Jeweils eine Rückschlagsicherung DGN für Sauerstoff (G 1/4") und Acetylen (G 3/8" LH)
- 7 Schweißeinsätze Typ 321-A für Schweißbereiche von 0,2 - 14,0 mm
- 4,5m Zwillingschlauch 6/6 mm
- Mehrflammen-Wärmeinsatz Starlet F-A 6
- Schneideinsatz STARLET 8702
- Gasanzünder, 10 Ersatz-Feuersteine, Schutzbrille, verstellbarer Schraubenschlüssel, Düsenreinigungsset, Betriebsanleitung

Gasart	Acetylen
---------------	----------

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	396-001163-00000

Griffstück mit austauschbaren Eingangs- und Einsatzanschlüssen, Ventilanzordnung: V-förmig • STARLET

- Das ergonomische Design bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort
- Große Querschnitte ermöglichen die Verwendung in Verbindung mit Hochleistungs-Wärmeinsätzen und gewährleisten eine hohe Rückzündsicherheit
- Dank robuster Aluminium-Konstruktion hohe Stoßfestigkeit und lange Lebensdauer
- Griffstücke mit seitlich oder V-förmig eingeschraubten **Monoblockventilen** finden bei allen Schweiß-, Löt- und Wärmarbeiten ihren Einsatz
- Griffstücke mit **Conax-Ventilen** bestehen durch Ihre besonders schlanke Bauweise. Durch die integrierten Ventile im Griffstück werden sie überall dort eingesetzt wo es mal eng wird



Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Länge	210 mm
Gewicht	400 g

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	STARLET 1302 Monoblockventile V-förmig angeordnet	096-000902-00000
	STARLET 2221 Monoblockventile seitlich angeordnet	396-000727-00000
	STARLET 3201 Conax-Ventile	396-000161-00000
	STARLET 6201 mit Sparflamme, Kipphebel und Conax-Ventilen	396-000162-00000
	STARLET 7201 mit Auf-Zu-Schaltung, Kipphebel und Conax-Ventilen	396-000163-00000

Schweißbeinsatz für Standardanwendungen, auswechselbare Schweißdüse • STARLET 111-A

- Schweißbeinsatz für Standard-Anwendungen
- Düsen auswechselbar

Gasart Acetylen

	VPE St.	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	1	0	0,2 - 0,5	396-000164-00000
		1	0,5 - 1,0	096-000076-00000
		2	1,0 - 2,0	096-000077-00000
		3	2,0 - 4,0	096-000078-00000
		3,5	3,0 - 5,0	096-000102-00000
		4	4,0 - 6,0	096-000079-00000
		5	6,0 - 9,0	096-000080-00000
Ersatzdüse	1	6	9,0 - 14,0	096-000222-00000
		0	0,2 - 0,5	396-000165-00000
		1	0,5 - 1,0	096-000070-00000
		2	1,0 - 2,0	096-000071-00000
		3	2,0 - 4,0	096-000072-00000
		3,5	3,0 - 5,0	096-000117-00000
		4	4,0 - 6,0	096-000073-00000
		5	6,0 - 9,0	096-000074-00000
		6	9,0 - 14,0	096-000075-00000



Schweißensatz für hohe thermische Beanspruchung, auswechselbare Düsen • STARLET 211-A



- Schweißensätze für hohe thermische Beanspruchung
- Düsen auswechselbar

Gasart Acetylen

	VPE St.	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	1	1	0,5 - 1,0	396-000166-00000
		2	1,0 - 2,0	396-000167-00000
		3	2,0 - 4,0	396-000168-00000
		3,5	3,0 - 5,0	396-000169-00000
		4	4,0 - 6,0	396-000170-00000
		5	6,0 - 9,0	396-000171-00000
Ersatzdüse	1	6	9,0 - 14,0	396-000172-00000
		1	0,5 - 1,0	096-000010-00000
		2	1,0 - 2,0	096-000011-00000
		3	2,0 - 4,0	096-000012-00000
		3,5	3,0 - 5,0	396-000173-00000
		4	4,0 - 6,0	096-000013-00000
		5	6,0 - 9,0	096-000014-00000
		6	9,0 - 14,0	096-000015-00000

Mischrohr mit angehämmelter Schweißdüse • STARLET 321-A



- Mischrohr-Einsätze mit angehämmelter Schweißdüse, Mischrohr auswechselbar

Gasart Acetylen

	VPE St.	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	1	0	0,5 - 0,5	394-000444-00000
		1	0,5 - 1,0	394-000417-00000
		2	1,0 - 2,0	394-000418-00000
		3	2,0 - 4,0	394-000419-00000
		4	4,0 - 6,0	394-000420-00000
		5	6,0 - 9,0	394-000421-00000
Ersatzdüse	1	6	9,0 - 14,0	394-000429-00000
		0	0,2 - 0,5	394-000445-00000
		1	0,5 - 1,0	394-000411-00000
		2	1,0 - 2,0	394-000412-00000
		3	2,0 - 4,0	394-000413-00000
		4	4,0 - 6,0	394-000414-00000
		5	6,0 - 9,0	394-000415-00000
		6	9,0 - 14,0	394-000416-00000

Biegbarer Rohrschweißbeinsatz mit angelöteter Schweißdüse, zum Schweißen, Lüten und Wärmen • STARLET 411-A

- Rohrschweißbeinsätze zum Schweißen, Lüten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen
- Biegbar, Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse auswechselbar

Gasart

Acetylen

	VPE St.	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	1	2	1,0 - 2,0	096-000089-00000
		3	2,0 - 4,0	096-000090-00000
		3,5	3,0 - 5,0	096-000105-00000
		4	4,0 - 6,0	096-000091-00000
		5	6,0 - 9,0	096-000092-00000
Ersatzdüse		2	1,0 - 2,0	096-000094-00000
		3	2,0 - 4,0	096-000095-00000
		4	4,0 - 6,0	096-000096-00000
		5	6,0 - 9,0	096-000097-00000



2

Einsatz zum punktförmigen Lüten und Wärmen • STARLET Z-A

- Einsätze zum punktförmigen Lüten und Wärmen mit Acetylen
- Flammenausritt zentral
- Düsen auswechselbar

Gasart

Acetylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	355	1	7	14,0 - 20,0	096-000986-00000
	380		8	20,0 - 30,0	096-000987-00000
Einsatz komplett, Mischrohr aus Edelstahl	430	1	7	14,0 - 20,0	396-000700-00000
	580		8	20,0 - 30,0	396-000701-00000
Ersatzdüse	-		7	14,0 - 20,0	096-000635-00000
			8	20,0 - 30,0	096-000381-00000



Einsatz zum flächenförmigen Wärmen und Lüten • STARLET F-A

- Einsätze zum flächenförmigen Lüten und Wärmen mit Acetylen
- Flammenausritt flächenförmig
- Düsen auswechselbar

Gasart

Acetylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	200	1	3	096-000982-00000
	275		4	096-000983-00000
	335		6	096-000984-00000
	380		8	096-000985-00000
Ersatzdüse	-		3	096-000968-00000
			4	096-000969-00000
			6	096-000970-00000
			8	096-000971-00000



Einsatz zum flächenförmigen Wärmen und Löten ● STARLET FB-A



- Mischrohr-Einsätze aus Edelstahl zum Löten und flächenförmigen Wärmen mit Acetylen
- Besonders geräuscharm
- Flammenaustritt flächenförmig
- Austauschbare Düsen

Gasart	Acetylen			
	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	430	1	5	396-000704-00000
			6	396-000705-00000
	580		7	396-000706-00000
	880		8	396-000707-00000
Ersatzdüse	-	1	9	396-000708-00000
			5	096-000584-00000
			6	096-000557-00000
			7	096-000561-00000
			8	096-000490-00000
			9	096-000488-00000

Gabelbrenner mit zentralem Flammenaustritt ● STARLET Z-A



- Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten
- Zentraler Flammenaustritt
- Austauschbare Düsen
- Flexibler Düsenabstand von 30 bis 60 mm

Gasart	Acetylen		
Länge	250 mm		
Düsenabstand	30 mm - 60 mm		
	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
1	1	Z2	396-000191-00000
		Z3	396-000192-00000
		Z4	396-000193-00000
		Z5	396-000194-00000

Gabelbrenner zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen ● STARLET F-A



- Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
- Flächenförmiger Flammenaustritt
- Austauschbare Düsen
- Flexibler Düsenabstand von 30 bis 60 mm

Gasart	Acetylen				
Länge	250 mm				
Düsenabstand	30 mm - 60 mm				
	Länge mm	Düsenabstand mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
komplett	250	30 - 60	1	F1	396-000175-00000
				F2	396-000176-00000
				F3	396-000177-00000
				F4	396-000178-00000
				F5	396-000179-00000
Ersatzdüse	-	-	1	FK1	396-000183-00000
				FK2	396-000184-00000
				FK3	396-000185-00000

Einsatz zum punktförmigen Löten und Wärmen • STARLET Z-PMY

- Mischrohr-Einsätze zum Löten und punktförmigen Wärmen mit Propan, Methan, MAPP-Gas
- Flammenaustritt zentral
- Mit gehämmerter Düse

Gasart

Propan, Methan, MAPP-Gas

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	157	1	1	396-000670-00000
	176		2	396-000671-00000
	191		3	396-000672-00000
	207		4	396-000673-00000
	245		5	396-000674-00000
	266		6	396-000675-00000
Ersatzdüse	-	1	1	396-000664-00000
			2	396-000665-00000
			3	396-000666-00000
			4	396-000667-00000
			5	396-000668-00000
			6	396-000669-00000



Einsatz zum punktförmigen Löten und Wärmen • STARLET Z-PMYE

- Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mischgas, Ethylen
- Flammenaustritt zentral
- Düsen auswechselbar

Gasart

Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	145	1	1	096-000992-00000
	175		2	096-000993-00000
	205		3	096-000994-00000
	235		4	096-000995-00000
	265		6	096-000996-00000
	315		8	096-000997-00000
Ersatzdüse	-	1	1	096-000976-00000
			2	096-000977-00000
			3	096-000978-00000
			4	096-000979-00000
			6	096-000980-00000
			8	096-000981-00000



Löt- und Wärmeinsatz mit stabilisierter Flamme • STARLET Z-PMYE

- Mischrohr-Einsätze aus Edelstahl zum Löten und punktförmigen Wärmen mit Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen
- Stabilisierter, zentraler Flammenaustritt
- Austauschbare Düsen

Gasart

Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	430	1	6	396-000686-00000
			8	396-000687-00000
			10	396-000688-00000
Ersatzdüse	-	1	6	396-000253-00000
			8	096-000631-00000
			10	096-000632-00000



Einsatz zum flächenförmigen Wärmen und Löten ● STARLET F-PME



- Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Ethylen
- Flammenaustritt flächenförmig
- Düsen auswechselbar

Gasart Propan, Methan, Ethylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	275	1	4	096-000988-00000
	335		6	096-000989-00000
	285		8	096-000990-00000
	310		10	096-000991-00000
Ersatzdüse	-		4	096-000972-00000
			6	096-000973-00000
			8	096-000974-00000
			10	096-000975-00000

Einsatz zum flächenförmigen Wärmen und Löten ● STARLET F-PMYE



- Mischrohr-Einsatz aus Edelstahl zum Löten und punktförmigen Wärmen mit Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen
- Flächenförmiger Flammenaustritt
- Austauschbare Düsen

Gasart Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	430	1	8	396-000691-00000
	580		10	396-000692-00000
			12	396-000693-00000
Ersatzdüse	-		8	396-000246-00000
			10	396-000247-00000
			12	396-000248-00000

Einsatz zum flächenförmigen Wärmen und Löten ● STARLET HF-PM



- Mischrohr-Einsatz aus Edelstahl zum Löten und flächenförmigen Wärmen mit Propan, Methan
- Flächenförmiger Flammenaustritt
- Austauschbare Düsen

Gasart Propan, Methan

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	430	1	12	396-000696-00000
	580		13	396-000697-00000
Ersatzdüse	-		HF12	396-000233-00000
			HF13	396-000234-00000

Anschlussadapter für Löt- und Wärmdüsen • STARLET CA

- Anschlussadapter für Löt- und Wärmdüsen Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYE und F-PMYE
- Nur für Edelstahlmischrohre

VPE St.	Düsengewinde	Mischrohwende	Artikel-Nr.
1	M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	396-000679-00000
	M 14 x 1,5		396-000680-00000
	M 18 x 1,5		396-000681-00000



Gabelbrenner mit zentralem Flammaustritt • STARLET Z-PM

- Gabelbrenner zum Wärmen und Hartlöten
- Zentraler Flammaustritt
- Austauschbare Düsen
- Flexibler Düsenabstand von 30 bis 60 mm

Gasart	Propan, Methan
Länge	250 mm
Düsenabstand	30 mm - 60 mm

Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Z1	1	396-000195-00000
Z2		396-000196-00000
Z3		396-000197-00000



Schneideinsätze zum Hand-Brennschneiden mit Acetylen

Gasart	Acetylen
---------------	----------

		Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Ring-/Schlitzdüsen	STARLET 1211	Handrad	1	096-000224-00000
	STARLET 1711			096-000123-00000
Blockdüsen	STARLET 2711	Federhebel		096-000409-00000



Gassparer • STARLET/STAR

- Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung

Gasart	Acetylen
Artikel-Nr.	396-000959-00000





Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen • STAR A



- Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen
- Bestehend aus:
- 5 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS
- 1 Griffstück Typ 2020, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen
- 6 Schweißeinsätze Typ 210-A
- Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
- Inklusive Schlauchtüllen, Überwurfmuttern und Betriebsanleitung

Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	0,5 mm - 14 mm
Schneidbereich	3 mm - 100 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	096-000098-00000

Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen • STAR B



- Komplett-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen
- Bestehend aus:
- 5 Blockdüsen Typ A-B
- 1 Griffstück Typ 2020, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2730-A für Acetylen
- 6 Schweißeinsätze Typ 210-A
- Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
- Inklusive Schlauchtüllen, Überwurfmuttern und Betriebsanleitung

Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	0,5 mm - 14 mm
Schneidbereich	3 mm - 100 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	096-000512-00000

Montage-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Ringdüsen • STAR M

- Montage-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Ringdüsen
- Bestehend aus:
- 6 Brennschneiddüsen und 2 Heizröhen Typ A-RS
- 1 Griffstück Typ 2020, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen
- 8 Schweißeinsätze Typ 210-A
- 2 Flaschendruckminderer CONSTANT 2000 für Sauerstoff und Acetylen
- Je 10 m Schlauchleitung für Sauerstoff und Brenngas einschl. Schlauchklemmen
- Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Gasanzünder, Schweißerschutzbrille
- Inklusive Schlauchtüllen, Überwurfmutter und Betriebsanleitung



Gasart	Acetylen
Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Schweißbereich	0,5 mm - 30 mm
Schneidbereich	3 mm - 200 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	096-000566-00000

Griffstück • STAR

- Durch Ihre ergonomische Form bieten die robusten Griffstücke leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienkomfort
- Selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten, es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand
- Griffstücke mit seitlich oder V-förmig eingeschraubten **Monoblockventilen** finden bei allen Schweiß-, Löt- und Wärmarbeiten ihren Einsatz



Gewinde Brenngas	G3/8" LH
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Länge	230 mm
Gewicht	550 g

		Ausführung	VPE	Artikel-Nr.
			St.	
-	STAR 2020	Monoblockventile seitlich angeordnet	1	096-001064-00000
Griffstück aus Aluminium	STAR 1000	Monoblockventile 90° angeordnet	1	096-001307-00000

Schweißeinsetz ● STAR 210-A



- Einsetze zum Schweißen, Löten und Wärmen
- Mit gehämmerten Schweißdüsenbohrungen

Gasart

Acetylen

	Größe	Schweißbereich mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	1	0,5 - 1,0	1	096-000081-00000
	2	1,0 - 2,0		096-000082-00000
	3	2,0 - 4,0		096-000083-00000
	4	4,0 - 6,0		096-000084-00000
	5	6,0 - 9,0		096-000085-00000
	6	9,0 - 14,0		096-000086-00000
	7	14,0 - 20,0		096-000087-00000
	8	20,0 - 30,0		096-000088-00000
Ersatzdüse	1	0,5 - 1,0	1	096-000010-00000
	2	1,0 - 2,0		096-000011-00000
	3	2,0 - 4,0		096-000012-00000
	4	4,0 - 6,0		096-000013-00000
	5	6,0 - 9,0		096-000014-00000
	6	9,0 - 14,0		096-000015-00000
	7	14,0 - 20,0		096-000635-00000
	8	20,0 - 30,0		096-000381-00000

Rohrschweißeinsetz ● STAR 410-A



- Rohrschweißeinsetze zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen
- Biegsam, Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse auswechselbar

Gasart

Acetylen

	Größe	Schweißbereich mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	2	1,0 - 2,0	1	096-000282-00000
	3	2,0 - 4,0		096-000283-00000
	4	4,0 - 6,0		096-000093-00000
	5	6,0 - 9,0		096-000284-00000
Ersatzdüse	2		1	096-000209-00000
	3			096-000210-00000
	4	-		096-000211-00000
	5			096-000233-00000

Löt- und Wärmeinsatz ● STAR Z-A



- Einsetze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen
- Flammenaustritt zentral
- Austauschbare Düsen

Gasart

Acetylen

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	695	1	9	396-000221-00000
			10	396-000222-00000
Ersatzdüse	-	1	9	396-000223-00000
			10	396-000224-00000

Löt- und Wärmeinsatz • STAR F-A

- Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen
- Flammenaustritt flächenförmig
- Düsen auswechselbar

Gasart

Acetylen

	Länge mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	415	8	1	396-000218-00000
	685	9		396-000219-00000
Ersatzdüse	-	8	1	096-000971-00000
		9		396-000220-00000



Löt- und Wärmeinsatz • STAR FB-A

- Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen
- Flammenaustritt flächenförmig
- Düsen auswechselbar
- Lärmpegel bis Größe 8 unter 85 dB(A)

Gasart

Acetylen

	Länge mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	310	5	1	096-000621-00000
	340	6		096-000622-00000
	390	7		096-000060-00000
	410	8		096-000061-00000
	675	9		096-000062-00000
		10		096-000496-00000
Ersatzdüse	-	5	1	096-000584-00000
		6		096-000557-00000
		7		096-000561-00000
		8		096-000490-00000
		9		096-000488-00000
		10		096-000489-00000



Löt- und Wärmeinsatz • STAR Z-PM

- Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan
- Flammenaustritt zentral
- Düsen auswechselbar

Gasart

Propan, Methan

	Länge mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	430	8	1	396-000237-00000
		10		396-000238-00000
		12		396-000239-00000
Ersatzdüse	-	8	1	396-000240-00000
		10		396-000241-00000
		12		396-000242-00000



Wärmeinsatz ● STAR F-PMY



- Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Ethylen
- Flammenaustritt flächenförmig
- Düsen auswechselbar

	Länge mm	VPE St.	Gasart	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	420	1	Propan, Methan, MAPP-Gas	8	096-000065-00000
				10	096-000066-00000
				12	096-000067-00000
Ersatzdüse	-		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	8	396-000246-00000
				10	396-000247-00000
				12	396-000248-00000

Wärmeinsatz ● STAR HF-PMYF



- Wärmeinsatz für Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen			
	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.	
Einsatz komplett	420	1	HF12	396-000229-00000	
	510		HF13	396-000230-00000	
	720		HF14	396-000231-00000	
	830		HF15	396-000232-00000	
Ersatzdüse	-		HF12	396-000233-00000	
			HF13	396-000234-00000	
			HF14	396-000235-00000	
			HF15	396-000236-00000	

Einsatz zum Flammrichten ● STAR FD



- Einsatz zum Flammrichten

Gasart		Acetylen				
	Länge mm	Größe	Schweißbe- reich mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	505	2 - 4 mm		für 3/2" Flammen	1	396-000255-00000
	550	4 - 6 mm		für 5/3" Flammen		396-000258-00000
Ersatzdüse	-	3,0	2 - 4			096-000012-00000
		4,0	4 - 6			096-000013-00000

Schweiß- und Wärmeinsatz ● KONSTANTHERM



- Spezialeinsätze zum Schweißen und Wärmen mit Acetylen unter hoher thermischer Belastung
- Flammenaustritt zentral
- Schutzhülse auswechselbar

Gasart		Acetylen				
	Länge mm	VPE St.	Größe	Schweißbereich mm	Artikel-Nr.	
Einsatz komplett	375	1	6	9 - 14	396-000225-00000	
	445		8	20 - 30	396-000226-00000	
Schutzhülse	-		6	9 - 14	396-000227-00000	
			8	20 - 30	396-000228-00000	

Einsatz zum Flammstrahlen • STAR T-A

- Einsatz zum Flammstrahlen

Länge	Breite Brennerkopf	Gasart	VPE	Artikel-Nr.
mm	mm		St.	
505	50	Acetylen	1	396-000259-00000
525	100			396-000260-00000
535	150			396-000261-00000
505	50	Propan, Methan	1	396-000262-00000
525	100			396-000263-00000
535	150			396-000264-00000



Schneideinsätze zum Hand-Brennschneiden mit Acetylen

Gasart	Acetylen
Schneidbereich	3 mm - 100 mm

	VPE		Ausführung	Artikel-Nr.
	St.			
Ring-/Schlitzdüsen	1	STAR 1730	Federhebel	096-000121-00000
		STAR 1230	Handrad	096-000124-00000
Blockdüsen	1	STAR 2730	Federhebel	096-000221-00000
		STAR 2230	Handrad	096-000223-00000



Gassparer • STARLET/STAR

- Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung

Gasart	Artikel-Nr.
Acetylen	396-000959-00000
Propan, Methan, MAPP-Gas	396-001169-00000



ANGELIS

SCHWEISSTECHNIK





ACHGELIS

SUPERTHERM
SCHWEISSTECHNIK

Griffstück

- Griffstück für Brennersystem SUPERTHERM
- Hohe Rückzündsicherheit, ergonomisches Design, leichte Regelbarkeit
- Korrosionsbeständig gegen Seewasser und andere aggressive Stoffe



Gewinde Brenngas	G 1/2" LH
Gewinde Sauerstoff	G 3/8"
Gewicht	915 g

VPE St.	Artikel-Nr.
1	396-000275-00000

Wärmeinsatz • SUPERTHERM F-A



- Wärmeinsatz zum flächenförmigen Wärmen mit Acetylen
- Auswechselbare Düsen

Gasart	Acetylen
Länge	650 mm

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	650	1	9	396-000276-00000
			11	396-000277-00000
Ersatzdüse	-		9	396-000220-00000
			11	396-000278-00000

Wärmeinsatz • SUPERTHERM Z-A

- Einsatz zum punktförmigen Wärmen mit Acetylen
- Auswechselbare Düsen

Gasart	Acetylen
Länge	670 mm

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	670	1	9	396-000279-00000
			10	396-000280-00000
Ersatzdüse	-		9	396-000223-00000
			10	396-000224-00000



Wärmeinsatz • SUPERTHERM F-PMY

- Einsätze zum flächenförmigen Wärmen mit Propan, Methan und MAPP-Gas

Gasart	Propan, Methan, MAPP-Gas
---------------	--------------------------

	Länge mm	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Einsatz komplett	680	1	12	396-000283-00000
			14	396-000286-00000
			16	396-000289-00000
Ersatzdüse	-		12	396-000292-00000
			14	396-000657-00000
			16	396-000658-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Einsatz zum Flammstrahlen • SUPERTHERM T-A

- Einsatz zum Flammstrahlen

Länge mm	Breite mm	VPE St.	Gasart	Artikel-Nr.
1300	200	1	Acetylen	396-000300-00000
	250			396-000301-00000
650	200		Propan, Methan	396-000302-00000
	250			396-000303-00000





Handschneidbrenner, Ring-/Schlitzdüsen



- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Federhebel betätigt

Schneidbereich		Ring-/Schlitzdüsen			
		300 mm			
Länge mm	Gasart	Winkel °	VPE St.	Artikel-Nr.	
Starcut 1622	Acetylen	95	1	096-001008-00000	
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen			096-001151-00000	
Starcut 3622	Acetylen	180		396-000308-00000	

Handschneidbrenner, Ring-/Schlitzdüsen



- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Handrad betätigt

Schneidbereich		Ring-/Schlitzdüsen			
		300 mm			
Winkel		95 °			
Länge		530 mm			
	Gasart	VPE St.	Artikel-Nr.		
STARCUT 1222 A	Acetylen	1	096-001009-00000		
STARCUT 1222 PMYE	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		096-001067-00000		

Handschneidbrenner, Blockdüsen



- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Federhebel betätigt

Schneidbereich		Blockdüsen			
		300 mm			
Winkel		95 °			
Länge		530 mm			
	Gasart	VPE St.	Artikel-Nr.		
STARCUT 2622	Acetylen	1	396-000306-00000		
STARCUT 2622 PMYF	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		396-000307-00000		

Handschneidbrenner, Blockdüsen

- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Handrad betätigt

		Blockdüsen	
Schneidbereich		300 mm	
Winkel		95°	
Länge		530 mm	
	Gasart	VPE St.	Artikel-Nr.
STARCUT 2222	Acetylen	1	396-000304-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		396-000305-00000



Handschneidbrenner, Gasemischende Düsen

- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Federhebel betätigt

		Schneiddüsen, gasemischend			
Schneidbereich		500 mm			
	Länge mm	Gasart	Winkel °	VPE St.	Artikel-Nr.
STARCUT 8622	530	Acetylen oder Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	95	1	096-001088-00000
	800				396-000313-00000
	1000		096-001103-00000		
STARCUT 9622	540		135		096-001104-00000
			180		396-000314-00000



Handschneidbrenner, Gasemischende Düsen

- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Handrad betätigt

		Schneiddüsen, gasemischend			
Schneidbereich		500 mm			
	Länge mm	Gasart	VPE St.	Winkel °	Artikel-Nr.
STARCUT 8222	530	Acetylen oder Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	1	95	396-000309-00000
	1000			135	396-000310-00000
	1500				396-000311-00000
	1000			180	396-000312-00000





ESSEN

Handschneidbrenner, Ring-/Schlitzdüsen



- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Federhebel betätigt

		Ring-/Schlitzdüsen	
Schneidbereich		300 mm	
Winkel		95 °	
Länge		530 mm	
	Gasart	VPE St.	Artikel-Nr.
ESSEN 1625	Acetylen	1	396-000315-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		396-000316-00000

Handschneidbrenner, Blockdüsen



- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Federhebel betätigt

		Blockdüsen	
Schneidbereich		300 mm	
Winkel		95 °	
Länge		530 mm	
	VPE St.	Gasart	Artikel-Nr.
ESSEN 2625	1	Acetylen	396-000317-00000
		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	396-000318-00000

Handschneidbrenner, Gasemischende Düsen



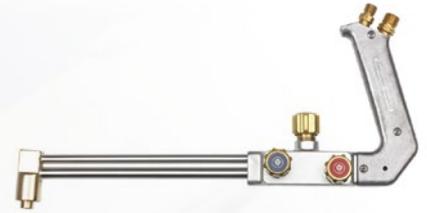
- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Federhebel betätigt

		Schneiddüsen, gasemischend	
Schneidbereich		500 mm	
Winkel		95 °	
	Länge mm	VPE St.	Gasart
ESSEN 8625	530	1	Acetylen oder Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen
	800		
			396-000320-00000

Spezial-Handschneidbrenner, Ring-/Schlitzdüsen

- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Handrad betätigt

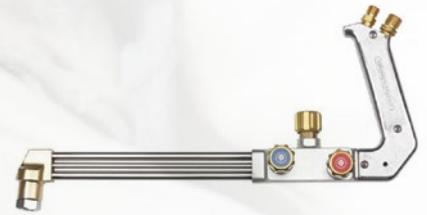
		Ring-/Schlitzdüsen		
Schneidbereich		300 mm		
Winkel		95°		
Länge		450 mm		
		Gasart	VPE St.	Artikel-Nr.
ESSEN SPECIAL 1216		Acetylen	1	396-000321-00000
		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		396-000322-00000



Spezial-Handschneidbrenner, Gasemischende Düsen

- Schneidsauerstoff-Regulierung wird über Handrad betätigt

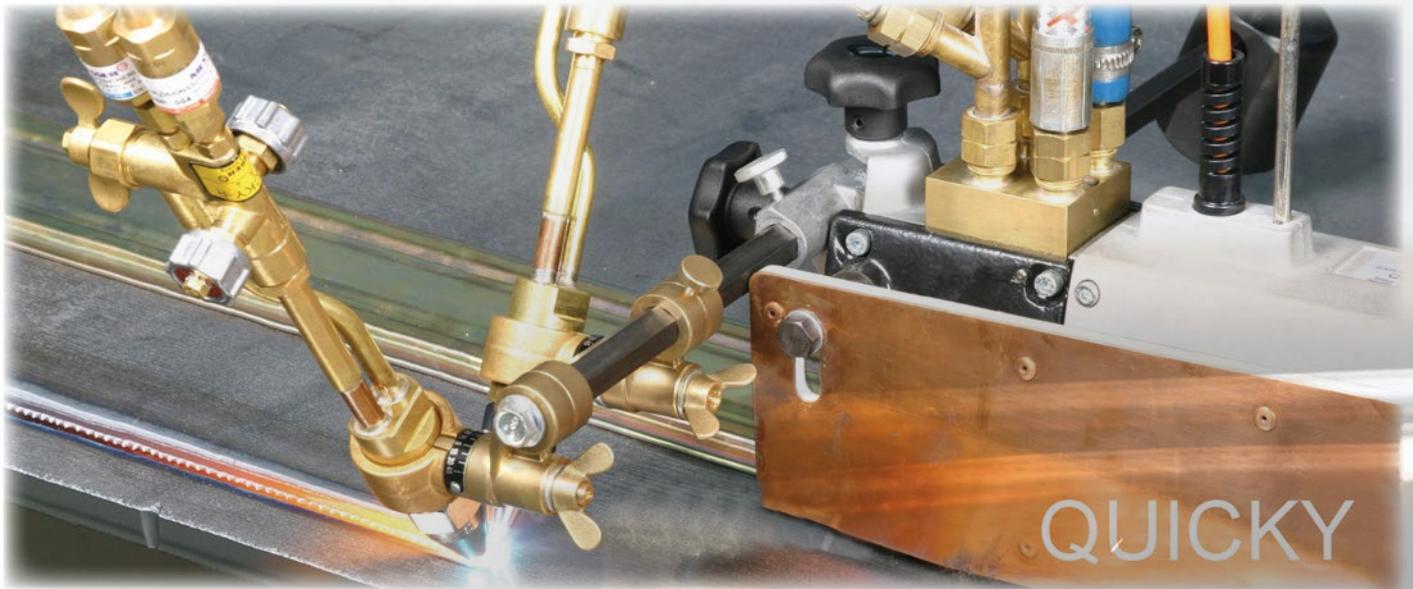
		Gasemischende Düse		
Schneidbereich		500 mm		
Winkel		95°		
Länge		450 mm		
		Gasart	VPE St.	Artikel-Nr.
ESSEN SPECIAL 8216		Acetylen oder Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	1	396-000323-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK





Tragbare Schneidmaschine • QUICKY



- Eine der meistbenutzten tragbaren Schneidmaschinen der Welt mit einem unübertroffenen Ruf für Zuverlässigkeit und Qualität
- Flexibilität
- gerade Schnitte mit: Führungsschiene (Option), Führungsrollen für Winkelprofile (Option) oder Einrichtung zum Teilen von I-Profilen (Option)
- Kreisschneideinrichtung
- Formschnitte einfach von Hand geführt
- Streifenschneiden bis 500 mm mit 2. Brenner (Option)
- Kapazität Standardmäßig bis 100 mm Schneiddicke

Schneidbereich	3 mm - 100 mm
Kreis-Durchmesser	60 mm - 1500 mm
Vorschubgeschwindigkeit	100 mm/min - 1000 mm/min

VPE St.	Gasart	Artikel-Nr.
1	Acetylen	096-000484-00000
	Propan	096-000483-00000

Ersatzschneidbrenner für QUICKY



- Rundkopf-Maschinenschneidbrenner mit zwei Schläuchen
- Mit Einstellventilen, Sicherheitseinrichtungen und Verbindungsschläuchen

Schneidbereich	100 mm			
	Gasart	Schneidbereich mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Ring-/Schlitzdüsen	Acetylen	3 - 100	1	096-001144-00000
	Propan			396-000326-00000
Gasmischende Düse	Acetylen/Propan, gasmischend			396-000327-00000

Führungsschiene • QUICKY



Länge	1 m		
	VPE St.	Artikel-Nr.	
	1	096-001142-00000	

Brennschneidmaschine • PORTACUT

- Brennschneidmaschine für Gerad-, Kurven-, Kreis-, Schräg- und Y-Brennschnitte
- Funktionsschalter für Maschinenlauf vorwärts, -rückwärts und -stop
- Freilauf-Getriebekupplung zum schnellen Positionieren der Maschine
- Stufenlose, mechanische Geschwindigkeitseinstellung mittels Handrad
- Gasverteiler mit je zwei Ausgängen für Heiszsauerstoff, Schneidsauerstoff und Brenngas zur direkten Installation eines zweiten Schneidbrenners
- Leistungsaufnahme: ca. 10 W
- Anschlussspannung: 50/60 Hz



Gasart	Acetylen
Länge	80 mm
	3 mm
	160 mm
Gewicht	9,5 kg
Vorschubgeschwindigkeit	50 mm/min - 800 mm/min
Schneidgeschwindigkeit	60 mm/min - 800 mm/min
Drehzahl	1500 U/min
Radabstand	160 mm
Anschlussspannung	Anschlussspannung, 230 V

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	1 Schneidbrenner	394-000547-00000
	2 Schneidbrenner	394-000541-00000

Maschinenschneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen, drei Schläuche, zahnstangengeführt • MSZ 832

- Maschinenschneidbrenner für Ringschlitzdüsen
- Mit Zahnstange



	Ring-/Schlitzdüsen
Schneidbereich	300 mm
Einspann-Ø	32 mm
Schaftlänge	110 mm

VPE St.	Gasart	Artikel-Nr.
1	Acetylen	396-001282-00000
	Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen	396-001283-00000

Laufschiene • PORTACUT RAIL

Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1200	1	394-000549-00000
1800		394-000551-00000



Zirkelstangeneinrichtung für Kreisschnitte • PORTACUT ROD

- Zirkelstangeneinrichtung für Kreisschnitte

Kreis-Durchmesser	30 mm - 2400 mm
VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-000550-00000



Übersicht Einsatzbereiche Handschneiddüsen

Schneiddüsen für Brenngas Acetylen	A-RS	A-BF / A-BK	A-B	VADURA 8317 A-GN	NK- Block	NK 8310-A
Brennersystem						
MINITHERM 2207-A		•				
STARLET 1711-A / 1211-A	•					
STARLET 2711-A		•			•	
STARLET 8702-A/PMYE				•		
STARLET 8711-A/PMYE				•		
STAR 1730-A / 1230-A	•					
STAR 2730-A / 2230-A			•		•	
STAR 8730-A/PMY / 9230-A/PMY				•		•
STARCUT 1622-A / 1222-A / 3622-A	•					
STARCUT 2622-A / 2222-A			•		•	
STARCUT 8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE				•		•
STARCUT 8222-A/PMYE / 9222-A/PMYE				•		•
ESSEN 1625-A / 1216-A / 2625-A	•		•			
ESSEN 8625-A / PMY / 8216-A / PMY				•		•

ANGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schneiddüsen für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen	PL-RC	LP-N	PB-K / PMY	PNME	GRICUT						
					1230	1233	1280	2280	8281 PM	8281 PMYE	
Brennersystem											
MINITHERM 2207-PMY			•								
STARLET 1711-PMY/1230-PMY	•	•			•						
STARLET 8702-A/PMYE				•							•
STARLET 8711-A/PMYE				•							•
STAR 1730-PMY / 1230-PMY	•	•			•	•					
STAR 1730-F	•				•		•				
STAR 8730-A/PMY/9230-A/PMY				•							•
STARCUT 1622-PMYE / 1222-PMYE	•	•			•	•	•				
STARCUT 2622-PMYE / 2222-PMYE								•			
STARCUT 8622-A/PMYE / 9222-A/PMYE				•					•		•
STARCUT 8222-A/PMYE / 9222-A/PMYE				•					•		•
ESSEN 1625-PMY / 1216-PMY	•	•			•	•	•				
ESSEN 8625-A/PMY / 8216-A/PMY				•						•	•

Übersicht Einsatzbereiche Fugenhobeldüsen

Fugenhobeldüsen	Acetylen				Propan / Methan / MAPP / Ethylen		
	FD-A	Block-A	FAG	AGNM	FD-PM	Block-PM	Block Y-F
Brennertyp:							
STARCUT 1622-A / 3622-A	•						
STARCUT 1622-PMYE					•		
STARCUT 2628-A / 7628-A		•					
STARCUT 2622-PMYE						•	•
STARCUT 8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE			•	•			
ESSEN 8625-A/PMYE			•	•			
ESSEN 9625-A/PMYE			•	•			





Ring-/Schlitzdüsen • A-RS



Ring-/Schlitzdüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner
Auch für Maschinenschneidbrenner Quicky, MS und MSZ geeignet



Gasart	Ring-/Schlitzdüsen Acetylen
---------------	--------------------------------

	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.
Ring-/Schlitzdüsen	1	2 - 8	396-000357-00000
		3 - 10	096-000037-00000
		10 - 25	096-000038-00000
		25 - 40	096-000039-00000
		40 - 60	096-000040-00000
		60 - 100	096-000041-00000
		100 - 200	096-000477-00000
Heizdüse		2 - 100	096-000042-00000
		100 - 300	096-000522-00000

Schneiddüse • A-BF



• Blockdüsen für Schneideinsätze STARLET / MINITHERM

Gasart	Blockdüsen Acetylen
---------------	------------------------

VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.
1	0,5 - 3	096-000620-00000
	3 - 10	096-000405-00000
	10 - 25	096-000406-00000

Schneiddüse • A-B

- Blockdüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner

Blockdüsen		
Gasart	Acetylen-Sauerstoff	
VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.
1	3 - 10	096-000021-00000
	10 - 25	096-000022-00000
	25 - 40	096-000020-00000
	40 - 60	096-000023-00000
	60 - 100	096-000024-00000
	100 - 200	096-000513-00000
	200 - 300	396-000359-00000



Schneiddüse • VADURA 8317 A-GN

- Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner

Gasemischende Düse		
VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.
1	3 - 10	096-000137-00000
	10 - 25	096-000138-00000
	25 - 40	096-000139-00000
	40 - 60	096-000140-00000
	60 - 100	096-000141-00000
	100 - 200	096-000542-00000
	200 - 300	096-000543-00000
300 - 500	396-000366-00000	



Blockdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen • NK-BLOCK

- Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen

Blockdüsen	
Gasart	Acetylen
Schneidbereich	10 mm - 25 mm
VPE St.	Artikel-Nr.
1	396-000367-00000



Gasemischende Düse zum Brennschneiden von Nieten, Schrauben und Profilstegen • NK 8310-A

- Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen

Gasemischende Düse	
Gasart	Acetylen
Schneidbereich	40 mm
VPE St.	Artikel-Nr.
1	396-000368-00000



Ring-/Schlitz-Standardschneiddüse ● PL-RC



- Ringdüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner
- Schneiddüsen auch für Maschinenbrenner QUICKY, MS und MSZ einsetzbar

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		
	VPE St.	Schneidbereich mm	Ausführung	Artikel-Nr.
Ring-/Schlitzdüsen	1	3 - 10	-	096-000043-00000
		10 - 25		096-000044-00000
		25 - 40		096-000045-00000
		40 - 60		096-000046-00000
		60 - 100		096-000047-00000
		100 - 200		396-000370-00000
Heizdüse		200 - 300		396-000371-00000
		3 - 100		096-000048-00000
Ring-/Schlitzdüsen		100 - 300		396-000373-00000
Ring-/Schlitzdüsen		60 - 200	speziell zum	396-000374-00000
Heizdüse		10 - 200	Schrottschneiden	396-000372-00000

Schneiddüse für niedrige Brenngasdrücke ● LP-N



- Schneiddüse für niedrige Brenngasdrücke

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas		
	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.	
Ring-/Schlitzdüsen	1	3 - 10	396-000375-00000	
		10 - 25	396-000376-00000	
		25 - 40	396-000377-00000	
		40 - 60	396-000378-00000	
		60 - 100	396-000379-00000	
		100 - 200	396-000380-00000	
Heizdüse		200 - 300	396-000381-00000	
		3 - 100	396-000382-00000	
		100 - 300	396-000383-00000	

Hochleistungs-Schneiddüse ● GRICUT 1230-PMYE



- Hochleistungsdüsen für Schneidbrenner
- Auch für Maschinenschneidbrenner QUICKY, MS und MSZ geeignet

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		
	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.	
Ring-/Schlitzdüsen	1	3 - 10	396-000384-00000	
		7 - 15	396-000385-00000	
		15 - 25	396-000386-00000	
		25 - 40	396-000387-00000	
		40 - 60	396-000388-00000	
		60 - 100	396-000389-00000	
Heizdüse		3 - 100	396-000390-00000	

Hochleistungs-Schneiddüse • GRICUT 1280-PMYE

- Schnellschneiddüsen für Schneidbrenner
- Auch für Maschinenschneidbrenner MS / MSZ geeignet

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		
	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.	
Ring-/Schlitzdüsen	1	100 - 200	096-001015-00000	
		200 - 250	096-001016-00000	
		250 - 300	396-000393-00000	
Heizdüse		100 - 300	396-000394-00000	



Schneiddüse zum Schrottschneiden • GRICUT 1233-PMYE

- Spezial-Schrottschneiddüsen für Schneidbrenner

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas, Ethylen		
	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.	
Ring-/Schlitzdüsen	1	10 - 60	396-000395-00000	
		60 - 100	396-000396-00000	
Heizdüse		10 - 200	396-000397-00000	



Blockdüse zum Brennschneiden • GRICUT 2280-PMY

- Blockdüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner

Gasart		Propan, Methan, MAPP-Gas		
	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.	
Blockdüsen	1	3 - 7	396-000398-00000	
		7 - 15	396-000399-00000	
		15 - 25	396-000400-00000	
		25 - 40	396-000401-00000	
		40 - 60	396-000402-00000	
		60 - 100	396-000403-00000	
		100 - 200	396-000404-00000	
		200 - 250	396-000405-00000	
Heizdüse		250 - 300	396-000406-00000	
		3 - 100	396-000407-00000	
		100 - 300	396-000407-00300	



Gasemischende Düse • PNME

- Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner

	VPE St.	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.	
Gasemischende Düse	1	3 - 6	396-000408-00000	
		6 - 20	396-000409-00000	
		20 - 75	396-000410-00000	
		75 - 125	396-000411-00000	
		125 - 175	396-000412-00000	
		175 - 225	396-000413-00000	
		225 - 300	396-000414-00000	



Schneiddüse, gasemischend • GRICUT 8281-PMYE



- Gasemischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Handschneidbrenner
- Auch für Maschinenschneidbrenner QUICKY, MSID und MSIDZ geeignet

	VPE St.	Gasart	Schneidbereich mm	Artikel-Nr.
Gasemischende Düse	1	-	3 - 10	096-000142-00000
			10 - 25	096-000143-00000
			25 - 40	096-000144-00000
			40 - 60	096-000145-00000
			60 - 100	096-000146-00000
			100 - 200	096-000582-00000
Heizdüse		Propan, Methan	3 - 100	096-000136-00000
			100 - 300	096-000585-00000
		MAPP-Gas, Ethylen	3 - 100	396-000416-00000
			100 - 300	396-000417-00000

Schneiddüse, gasemischend • GRICUT 8281-PM



- Gasemischende Schneiddüse mit Mischer für Schneidbrenner
- Auch für Maschinenschneidbrenner QUICKY, MSID und MSIDZ geeignet

Schneidbereich	Gasemischende Düse	VPE St.	Artikel-Nr.
200 mm - 500 mm			
	Gasemischende Düse	1	396-000418-00000
	Heizdüse	1	396-000419-00000



Ring-/Schlitzdüse zum Fugenhobeln ● FD-A

- Fugenhobeldüse für Acetylen

Gasart	Acetylen		
Ausführung	Passend zu STARCUT 1622-A / 3622-A		
	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
Ring-/Schlitzdüsen	1	1	096-001095-00000
		2	096-001092-00000
		3	396-000524-00000
Heizdüse	1	0 / 1	096-001094-00000
		2 / 3	096-001093-00000



Blockdüse zum Fugenhobeln ● BLOCK-A

- Fugenhobeldüse für Acetylen
- Typ Block-PM für Brenngas Propan, Methan auf Anfrage

Gasart	Acetylen		
Ausführung	Passend zu STARCUT 2628-A / 7628-A		
	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
gerade	1	1	396-000525-00000
		2	396-000526-00000
		3	396-000527-00000
Gebogen	1	1	396-000528-00000
		2	396-000529-00000
		3	396-000530-00000



Gasemischende Blockdüse zum Fugenhobeln ● FAG

- Fugenhobeldüse für Acetylen

Ausführung	Passend zu STARCUT 8622 / 9622-A/PMYE und ESSEN 8625-A/PMYE		
	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
gerade	1	1	096-001091-00000
		2	096-001089-00000
		3	096-001090-00000
Gebogen	1	1	096-000509-00000
		2	096-000529-00000
		3	096-000531-00000



Gasemischende Blockdüse zum Fugenhobeln, nicht saugende Ausführung ● AGNM

- Fugenhobeldüse für Acetylen

Ausführung	Passend zu STARCUT 8622 / 9622-A/PMYE und ESSEN 8625-A/PMYE		
	VPE St.	Größe	Artikel-Nr.
gerade	1	1	396-000531-00000
		2	396-000532-00000
		3	396-000533-00000
Gebogen	1	1	396-000534-00000
		2	396-000535-00000
		3	396-000536-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



2



IK-12 NEXT • Tragbare Autogen-Brennschneidmaschine



- Plasmaschneiden oder -schweißen durch Kippschalter einstellen
- Bewegen ohne von den Schienen zu nehmen durch lösen der mechanischen Kupplung
- Neuer Hitzschutzmechanismus
- Creep-Button - Geschwindigkeitseinstellung unverzüglich in langsamen Modus
- Digitales Display: Numerische Angaben der Geschwindigkeit oder andere Einstellungen werden angezeigt

Gewicht kg	Max. Lagegewicht kg	Artikel-Nr.
8,5	50	396-006927-00000

Brennersatz



Abbildung: 396-001555-00000

- Kompatibel auch mit der Vorgängermaschine „IK-12 MAX 3“

Bezeichnung	Ausführung	Schneidbereich / Brenner mm	Artikel-Nr.
S-100	1x Autogenschneidbrenner ohne automatischer Höheneinstellung	150	396-001250-00000
SP-100	1x Autogenschneidbrenner mit automatischer Höheneinstellung		096-001251-00000
S-200	2x Autogenschneidbrenner ohne automatischer Höheneinstellung	100	396-001552-00000
SP-200	2x Autogenschneidbrenner mit automatischer Höheneinstellung		396-001553-00000
SP-300	2x Autogenschneidbrenner mit automatischer Höheneinstellung		396-001554-00000
SP-400	3x Autogenschneidbrenner mit automatischer Höheneinstellung		396-001555-00000
-	Befestigungssatz Schweißen	-	396-006930-00000
-	Befestigungssatz Plasmaschneiden	-	396-006928-00000

WU-3R • Pendeleinheit inkl. Befestigungssatz für IK-12 NEXT

- Pendeleinheit WU-3R inkl. Befestigungssatz für IK-12 NEXT
- Schnelle Montage
- Individuelle Einstellmöglichkeiten der Geschwindigkeit und Position, durch digitale Anzeige

Artikel-Nr.
398-007156-00000



KSE • Kreisschneideinrichtung für IK-12 NEXT

- Kreisschneideeinrichtung für IK-12 NEXT
- Schneiddurchmesser: 400 mm - 2400 mm

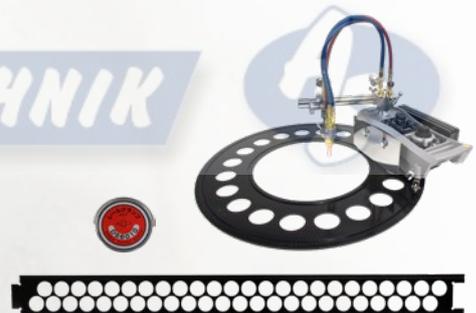
Artikel-Nr.
396-006931-00000



IK-12 Standard Führungsschiene

- Gerade Schiene verlängerbar
- Robuste Schiene

Ausführung	ø-Innen mm	ø-Außen mm	Artikel-Nr.
Führungsschiene gerade 1800mm	-	-	096-001252-00000
Führungsschiene rund	40-360	770-1150	396-001559-00000
Magnet zur Fixierung/Befestigung	-	-	396-001292-00000



Brennschneidmaschine Wel Handy Multi NEXT • Wel Handy Multi Next

- Langlebiges Getriebe mit maximalem Drehmoment
- Durch vertikalen Mechanismus leichtes lösen des Magnetes möglich
- Brennerklemme mit einstellbarem Durchmesser
- Schweißwagen ausgestattet mit kraftvollem Motor
- 4-Rad-Antrieb
- Zur Verwendung des Wel Handy Multi Next wird der Transformator benötigt

Ausführung	Artikel-Nr.
Wel Handy Multi Next	398-007158-00000
Transformator 230 V - 24 V	394-004071-00000



Lote und Flussmittel

Was ist Lötén?

Lötén ist ein thermisches Füge-Verfahren zum Verbinden gleicher und ungleicher Metalle. Der Hauptunterschied beim Lötén zum Schweißen liegt darin, dass die zu verbindenden Grundwerkstoffe nicht aufgeschmolzen werden. Lediglich der Lotzusatz wird aufgeschmolzen, dessen Schmelztemperatur immer unterhalb der des Grundwerkstoffes liegt.

Der Lotzusatz wird auf den Grundmetallen, je nach Anwendung, mit oder ohne Flussmittel zum Schmelzen gebracht. Das flüssige Lot wird in den Lötspalt der zu verbindenden Werkstücke hineingezogen (Kapillarwirkung). Die Kapillarwirkung ist am größten bei einer Lötspaltbreite von 0,05 - 0,2 mm. Nach dem Erstarren der Lotlegierung ist eine stoffschlüssige Verbindung hergestellt.

Lötverfahren

Anhand der Schmelztemperatur (Liquidustemperatur) des verwendeten Lotes werden folgende Verfahren unterschieden:

- / Weichlötén, unterhalb 450°C
- / Hartlötén, oberhalb 450°C
- / Hochtemperatur-Lötén, oberhalb 900°C



Flussmittel

Flussmittel begünstigen den Erfolg einer Lötverbindung durch Schutz des zu verbindenden Materials vor Oxidation. Das Flussmittel absorbiert Oxide, die sich bei der Erwärmung bilden und verbessert so die Fließfähigkeit des Lotes.

HIGHLIGHT

Eco Smart®

Eco Smart® grün ist ein einzigartiges Flussmittel, welches über eine Farbwechseltechnik verfügt, die Ihnen anzeigt, wann gelötet werden muss. Die borsäurefreie und umweltfreundliche Formel von Eco Smart® weist anfänglich eine grüne Färbung auf, die sich aufklart, wenn das Flussmittel zu wirken beginnt.

Produktmerkmale

- / Ohne Borsäure und Boraxsalze - eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen Flussmitteln
- / Homogene Mischung, als Paste oder Pulver lieferbar
- / Löst stabile Oxidschichten und schützt vor weiterer Oxidation
- / Hohe Standzeit bei längeren Lötzeiten bzw. bei längerer Erwärmung.
- / Schnelle Reaktionszeit, durch Erkennen der Arbeitstemperatur mittels Veränderung der Flussmittelfarbe (nur bei Eco Smart® grün)
- / Flussmittelrückstände lassen sich sehr einfach und schnell lösen.

Flussmittel zum Hartlöten

Bezeichnung	Beschreibung	Wirkungsbereich ° C	Anwendungen
Eco Smart® grün	Paste/Pulver mit Farbwechseltechnologie	427 – 871	Umweltfreundliches Flussmittel zum Löten von Stahl, Edelstahl, *Monel®, Nickel, Kupfer, Messing, Bronze und anderen eisenhaltigen und eisenfreien Metallen und Legierungen. Verwendung mit Kupfer- Silber- und anderen Hartloten.
Eco Smart® High Heat	Paste/Pulver, Hochtemperatur-Flussmittel	371 – 982	Umweltfreundliches Flussmittel für Stahl, Edelstahl, *Monel®, Nickel, Kupfer, Messing, Bronze und anderen eisenhaltigen und eisenfreien Metallen und Legierungen. Verwendung mit Kupfer-, Silber- und anderen Hartloten.

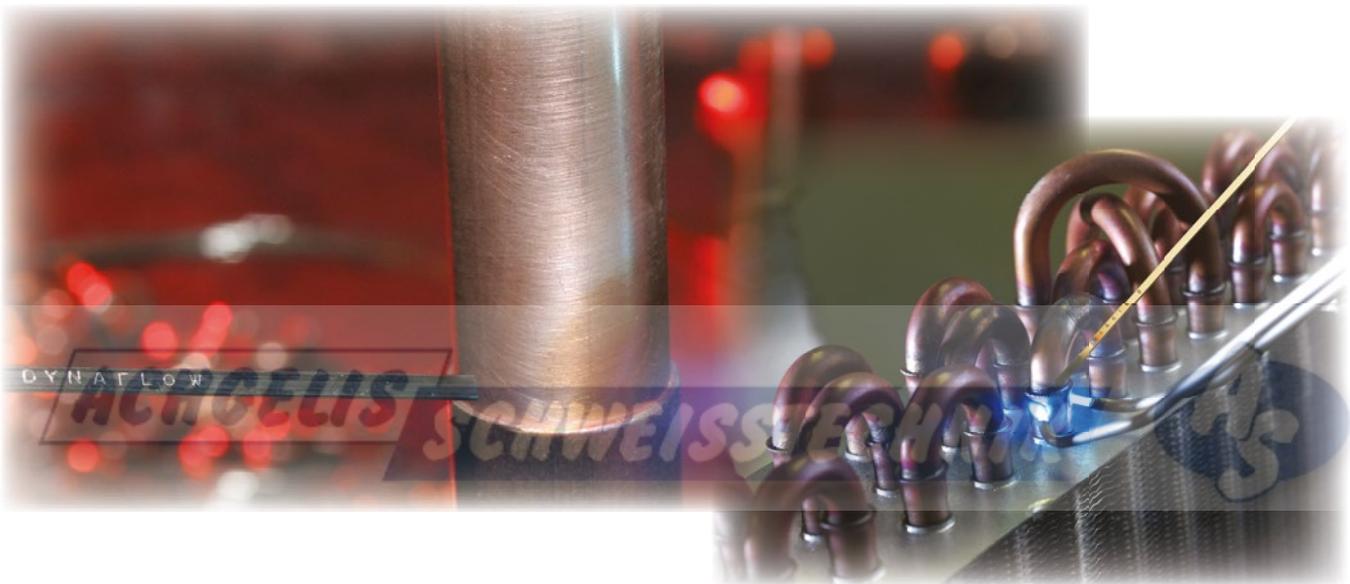


*Monel® ist eine eingetragene Marke von Special Metals Wiggin Limited, Hereford

Kupfer-Phosphor-Lote

2

Kupfer-Phosphor-Lote werden eingesetzt, um Kupfer mit Kupfer und Kupfer mit Messing zu verbinden. Der Phosphor-Anteil in diesen Legierungen erzeugt eine Flussmittelwirkung auf Kupfer. Bei Verlotung von Messing oder Kupfer mit Messing empfiehlt Harris das Flussmittel Eco Smart® grün. Für die hohen Anforderungen in der Industrie, besonders in der Serienfertigung und im automatischen Lötprozess, bietet Harris Lote mit einem exakt definierten Schmelzbereich. Im Fertigungsprozess werden Kontrollverfahren eingesetzt, die den Phosphorgehalt genau bestimmen. Harris gewährleistet eine Abweichung der Liquidustemperatur von +/- 3,3 °C. Die Standards dagegen weichen bis zu +/- 50 °C ab und können durch diese Temperaturschwankungen zu Störungen im Lötprozess bis hin zu Lötfehlern führen.



HIGHLIGHTS

Blockade®

Harris Blockade® ist eine firmeneigene Kupfer-Legierung auf Phosphor-, Zinn- und Silizium-Basis mit guten Fließeigenschaften und wurde als kostengünstige Alternative zu silberhaltigen Kupfer-Phosphor-Legierungen entwickelt. Blockade® ist selbstfließend auf Kupfer und dessen niedrige Schmelztemperatur macht es zu einer ausgezeichneten Wahl für das Löten von Messing. Blockade® ist kapillaraktiv und bildet eine gleichmäßig ausgebildete Hohlkehle (nach innen gewölbt) an der Lötstelle mit einer glatten Oberfläche. Mit Blockade® wird der Lötprozess sicherer.

Dynaflow®

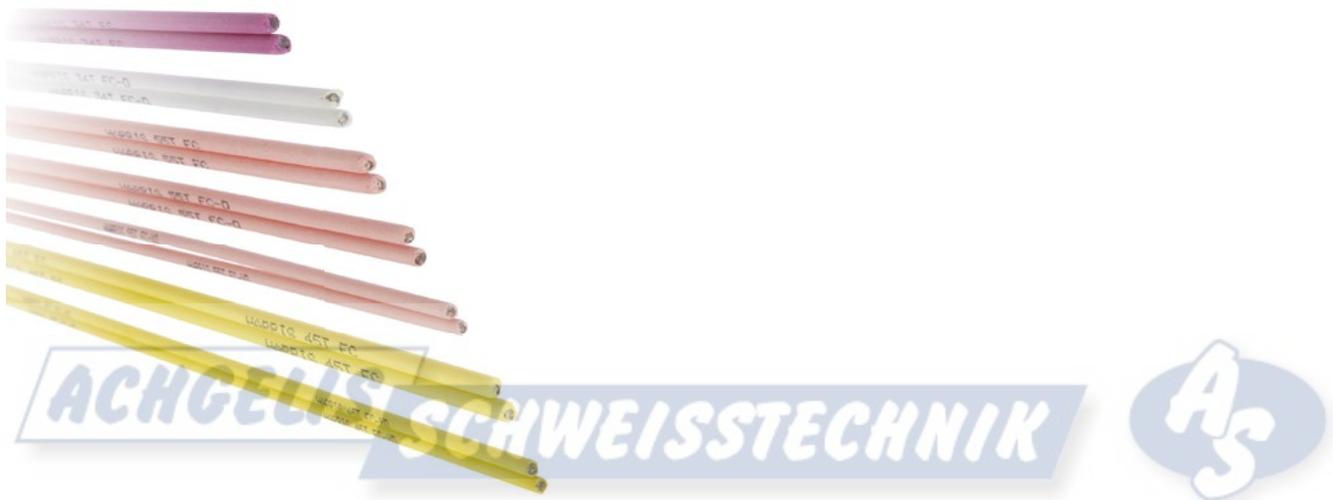
Harris Dynaflow® ist ein niedrigschmelzendes Hartlot mit sehr hohen Anforderungen an der Lötverbindung und mit guten Fließeigenschaften, vergleichbar mit den Eigenschaften von HARRIS 15 (L-Ag15P). Es wurde speziell für die Kälte- und Klimatechnik entwickelt und ist eine kostengünstige Alternative zu den hochsilberhaltigen Loten. Es kann bis zu Temperaturen von -70 °C eingesetzt werden; die maximale Betriebstemperatur an der Lötstelle liegt bei 150 °C. Dynaflow® wird zudem in der Installationstechnik und Elektroindustrie eingesetzt.



Silberhartlote

Die Zinn-Silberhartlote und AgCuZn-Silberhartlote werden für Eisen- und NE-Legierungen, wie auch für Edelstahl empfohlen. Die Dehnbarkeit ist hoch und die Korrosionsbeständigkeit eignet sich für alle stark chemischen Anwendungen. Die Zugabe von Zinn (Sn) zu der Legierung kann die Löttemperatur effektiv reduzieren und wird als Ersatz für Zink (Zn) und Kadmium (Cd) verwendet.

Harris produziert hochsilberhaltige Legierungen auch als flussmittelummantelte Stäbe. Die Flussmittelummantelung macht eine Verwendung von zusätzlichem Pulver oder Paste überflüssig. Die Dicke der Flussmittelummantelung kann entsprechend individuellen Kundenwünschen und dem jeweiligen Anwendungsfall variieren.



Aluminiumlote

Aluminiumlote werden für Lötverbindungen von lötgeeigneten Aluminium-Legierungen eingesetzt. Diese liegen unterhalb des Schmelzpunktes des zu verarbeitenden Metalls. Der Einsatz von Aluminiumloten ist in der Produktion und Wartung von Klimaanlage in Kraftfahrzeugen, Kühlern und Verdampfern in Kühlschränken sowie bei kleinen Aluminiumkomponenten weit verbreitet. Das Highlight des HARRIS Aluminiumlote-Programms ist Alcor®. Es ist bereits flussmittelgefüllt und hat hervorragende Fließ- und Benetzungseigenschaften bei einer niedrigen Arbeitstemperatur mit hoher Festigkeit.



Hartlotflussmittel ● HARRIS Eco Smart®



- Einzigartiges Silberlot-Flussmittel, welches über eine Farbwechseltechnik verfügt, die anzeigt, wann gelötet werden muss
- Die borsäurefreie und umweltfreundliche Formel weist anfänglich eine grüne Färbung auf, die sich aufklart, wenn das Flussmittel aktiv wird
- Borsäure- und boraxfrei
- Homogene Mischung, als Paste oder Pulver lieferbar
- Löst stabile Oxidschichten und schützt vor weiterer Oxidation
- Große Aktivierungsspanne
- Einfache Entfernung von Flussmittelrückständen
- **Anwendungen**
- Zum Flamm-, Induktions- und Ofenlöten von Stahl, Edelstahl, Monel®, Nickel, Kupfer, Messing und Bronze
- Extrem flüssig, dringt auch in enge Lotspalte ein und fördert somit eine optimale Lotbenetzung
- Keine Rekristallisierung (Klumpigkeit-Aushärtung)
- Mit Wasser verdünnbar

DIN EN1045	FH10
Wirkungsbereich	427 °C - 871 °C
Farbe	Grün

Beschaffenheit	Gewicht g	Artikel-Nr.
Pulver	250	398-003110-00250
	500	398-003110-00500
Paste		398-003112-00500

Hartlotflussmittel ● HARRIS Eco Smart® High Heat



- Einzigartiges Silberlot-Flussmittel ohne Borsäure und Boraxsalze
- Für hohe Temperaturen geeignet
- Borsäure- und boraxfrei
- Homogene Mischung, als Paste oder Pulver lieferbar
- Löst stabile Oxidschichten und schützt vor weiterer Oxidation
- Große Aktivierungsspanne
- Einfache Entfernung von Flussmittelrückständen
- Besonders hohe Standzeit
- **Anwendungen**
- Zum Flamm-, Induktions- und Ofenlöten von Stahl, Edelstahl, Monel®, Nickel, Kupfer, Messing, Bronze und Hartmetallen
- Das Hochtemperatur-Flussmittel ist besonders für den Einsatz an großen Werkstücken mit längeren Erwärmzeiten geeignet und für Lötarbeiten mit höheren Temperaturen
- Durch seine hervorragende kapillare Wirkung dringt Eco Smart „High-Heat“ auch in enge Lotspalten und fördert so eine optimale Benetzung
- Das Flussmittel ist mit Wasser verdünnbar
- Flussmittelreste lassen sich leicht entfernen

DIN EN1045	FH12
Wirkungsbereich	371 °C - 982 °C
Farbe	Schwarz

Beschaffenheit	Gewicht g	Artikel-Nr.
Pulver	250	398-003111-00250
	500	398-003111-00500
Paste		398-003113-00500

► *Monel® ist eine eingetragene Marke von Special Metals Wiggin Limited, Hereford

FELDER-Messinghartlot

- Messinghartlot zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze



ISO 3677	B-Cu60Zn(Si)(Mn)
DIN EN ISO 17672	Cu 670
DIN 8513 (alte Norm)	L-CuZn40
Länge	1000 mm
Arbeitstemperatur	900 °C
Dichte	8,4 g/cm ³
Ausführung	Stäbe, massiv
Inhalt	5 kg

Ø mm	VPE Kg	Artikel-Nr.
2,0	5	4000872801
3,0		4000872802

FELDER-Lötendraht „massiv“

- Weichlötendraht ohne Flussmittelfüllung (bleihaltig)
- **Anwendungen:** Verzinnungen und Feinlötungen auf allen Eisen- und NE-Metallen auch in der Elektro- bzw. Elektroindustrie
- Für die automatische Zufuhr in Selektiv- und Tauchlötanlagen in diversen Stärken verfügbar
- Auch bestens geeignet zum Löten von verzinkten Feinblechen und legiertem Zink, sowie Anwendungen im Kühlerbau

DIN EN 29453	S-Pb50Sn50
DIN EN 61190	SN50Pb50
Ø	3 mm
Zugfestigkeit, Rm	28 N/mm ²
Gewicht	250 g
Schmelzbereich	183 °C - 215 °C
Dichte	8,9 g/cm ³
Elektrische Leitfähigkeit	6,7 m / Ω mm ²
Gebinde	Spule

VPE	Artikel-Nr.
Spule	
1	4000872711



Nur für gewerbliche Anwender



Stangenlötzinn • FELDER S-Pb60Sn40

- Stangenlot für Flammlötungen im Metallhandwerk
- **Anwendung:** Dachdeckerzinn für Kupfer- und Zinkrinnen

Normen	FELDER S-Pb60Sn40
DIN EN 29453	
DIN EN 61190	Sn40Pb60
Spezifisches Gewicht	9,53 g
Länge	400 mm
Abmessungen	10 mm x 10 mm x 10 mm
Schmelzbereich	183 °C - 238 °C
Arbeitstemperatur	240 °C - 350 °C
Ausführung	Dreikantstange
Elektrische Leitfähigkeit	6,2 m / Ω mm ²
Gewicht je Stange	ca.250 g

VPE	Artikel-Nr.
Stange	
1	4000872728



Nur für gewerbliche Anwender



Stangenlötzinn ● FELDER S-Sn60Pb40Sb



Nur für gewerbliche Anwender



- Stangenlot für Kolben-, Flamm- und Lötbadlötungen im Metallhandwerk
- **Anwendung:** Dachdeckerzinn, allgemeine Lötungen im Metallhandwerk

Normen	S-Sn60Pb40
DIN EN 29453	
DIN EN 61190	Sn60Pb40
Spezifisches Gewicht	8,5 g/cm ³
Länge	400 mm
Abmessungen	10 mm x 10 mm x 10 mm
Schmelzbereich	183 °C - 190 °C
Arbeitstemperatur	220 °C - 350 °C
Ausführung	Dreikantstange
Elektrische Leitfähigkeit	6,2 m/Ωmm ²
Gewicht je Stange	ca.250 g

VPE	Artikel-Nr.
Stange	
1	4000872729

Stangenlötzinn, bleifrei ● FELDER-Iso-Tin® Sn99Cu1



- Bleifreies Lot u.a. für Tauch- und Wellenlötanlagen
- **Anwendung:** Bleifreie Lötungen im Elektronikbereich, Hochtemperaturanwendungen wie z.B. in der Automobilindustrie (gute Temperaturwechselbeständigkeit bei hohen Temperaturen)
- Mindestens dauertemperaturbeständig bis 120°C

Normen	S-Sn99Cu1
DIN EN 29453	
DIN EN 61190	Sn99Cu.7
Spezifisches Gewicht	7,3 g/cm ³
Länge	400 mm
Abmessungen	10 mm x 10 mm x 10 mm
Schmelzpunkt (eutectisch)	227 °C
Ausführung	Dreikantstange
Kriechfestigkeit (20°C)	8,6 N/mm ²
Kriechfestigkeit (100°C)	2,1 N/mm ²
Scherfestigkeit (20°C)	23 N/mm ²
Scherfestigkeit (100°C)	16 N/mm ²
Elektrische Leitfähigkeit	7,5 m/Ωmm ²
Gewicht je Stange	ca.250 g

VPE	Artikel-Nr.
Stange	
1	4000872734

Fittingslot • FELDER Cu-Rotin®3

- Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation (bis 110 °C)
- Bevorzugt in Verbindung mit Fittingslötpaste Cu-Rofix®3-Spezial
- Für das Weichlöten von Wasserleitungen sind Lote nach DIN EN 29453 zu verwenden
- Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2 ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.



DIN EN 29453	S-SN97Cu3
	DVGW
	RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Ø	2,7 mm
Gewicht	250 g
Schmelzbereich	227 °C - 310 °C
Dichte	7,3 g/cm ³
Farbe	Grau
Gebinde	Spule

VPE	Artikel-Nr.
Spule	
1	4000872720

2

Fittingspaste • FELDER Cu-Rofix® 3-Spezial

- Lötpaste zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation gem. DVGW-Arbeitsblatt GW 7
- Ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
- Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen
- **Ihre Vorteile:**
 - Der Lotpulveranteil setzt sich nicht ab, sodass die Lötpaste nicht aufgerührt werden muss
 - Die hervorragende Spaltfüllung trägt zur Optimierung der Scherfestigkeit bei
 - Aufgrund des großen Wirkungsbereiches ist die Überhitzungsgrenze entsprechend hoch
 - Das Schmelzen des Lotanteils zeigt das Erreichen der Arbeitstemperatur an
 - Auch Tage nach dem Auftragen eine optimale Verarbeitung dank hoher Standzeit
 - Die Flussmittelrückstände sind zu 100% kaltwasserlöslich und können problemlos durch Spülung entfernt werden

DIN EN 29453	S-SN97Cu3
DIN EN 29454-1	3.1.1.C (F-SW 21)
	DVGW
	RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Metallanteil	mindestens 60 %
Schmelzbereich	230 °C - 250 °C
Inhalt	250 g
Gebinde	Dose mit Pinselköcher

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000872723



Weichlötlösungsmittel ● FELDER Cu-Roplus®



- Pastöses Flussmittel zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7
- Ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
- Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen

DIN EN 29454-1	3.1.1.C (F-SW 21)
	DVGW
	RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Inhalt	100 g
Gebinde	Dose mit Pinselköcher

Artikel-Nr.
4000872745

FELDER-Lötfett



- Flussmittel für allgemeine Weichlötarbeiten an Kupfer- und Kupferlegierungen

DIN EN 29454-1	3.1.1.C (F-SW 21)
Inhalt	100 g
Gebinde	Dose

VPE Artikel-Nr.
VE
1 4000872741

Abbildung ähnlich



FELDER-Lötwasser



- Flussmittel für allgemeine Lötarbeiten an allen metallischen Oberflächen mit Ausnahme von Aluminium und Edelstahl

DIN EN 29454-1	3.1.1.A (F-SW 12)
Flascheninhalt	50 ml
Gebinde	Flasche mit Pinseleinsatz

VPE Artikel-Nr.
St.
1 4000872752



Lötwasserpinsel

- Lötwasserpinsel mit Naturborsten
- In konisch flacher Blechhülse



Abmessungen (Breite x Länge) 12 mm x 120 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	4000872757

Salmiaksteine

- Salmiaksteine zum Reinigen von Lötspitzen

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) 64 mm x 45 mm x 40 mm



VPE St.	Artikel-Nr.
1	4000872748



Elektrischer Anzünder • LightPro Spark

- Ideal für Autogen-, Löt- und Schweißbrenner
- Kompaktes Design
- Stabiles Gehäuse aus hitzebeständigem Kunststoff
- Verbesserte Bedienungssicherheit
- Batteriebetrieb (2 Batterien AA, nicht im Lieferumfang enthalten)

SCHWEISSTECHNIK

AS

VPE St.	Artikel-Nr.
1	396-001327-00000



Allgemeine Übersicht der Gefahrensymbole



Gesundheitsgefahr

Für karzinogene oder die Atemwege sensibilisierende Stoffe und Gemische



Ausrufezeichen

Für Stoffe und Gemische, die Haut, Augen oder Atemwege reizen



Ätzwirkung

Für Stoffe und Gemische, die auf Metalle korrosiv, hautätzend und/oder schwer augenschädigend wirken

Hart-/ Weichlötgarnitur Turbolötset 2000°C im Ku.-Koffer 15tlg ● Turbolötset 2000



2

- **Lieferumfang:**
- 1x ergonomischer Sicherheits-Handgriff mit fixierter Pilotflamme - M 14 x 1/G 3/8" L
- 1x Brennerbiegung mit Sicherheits-Konus-Abdichtung
- 1x DVGW-geprüfter Flüssiggasregler 4 bar, 8 kg/h
- 1x DVGW-geprüfte Schlauchleitung 2m
- 1x Turbobrenner Ø 28mm
- 1x Punktbrenner Ø 14mm
- 1x Lötbrenner Ø 22mm
- 1x WeichlötKolben 250g
- Kupfer geschmiedet mit Aufstellvorrichtung
- 1x LötKolbenvorsatz
- 2x Lötspitzen aus Kupfer
- 1x Sicherheitszünder
- 1x 50mm Farbabbrenner-Vorsatz
- 1x Brennerstütze
- 1x Sechskantmaulschlüssel
- 1x Kunststoffkoffer
- Weich-/Hartlötgarnitur
- **Einsatzbereich:**
- Hartlöten von Stahlrohren, Blechen, Formstücken und Kupferrohren (bis max. Ø 28mm)
- Weichlöten von Stahlrohren, Blechen, Formstücken und Kupferrohren (bis max. Ø 54mm)
- Geeignet für Kapillarspaltlötungen in der Sanitär- und Heizungsinstallation
- **Gasart: Propan**

Gewicht	3126 g
Flammtemperatur	2000 °C
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	385 mm x 305 mm x 80 mm
Schlauchleitung	2 m

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000872070

Hart-/ Weichlötgarnitur ● Lomat Piezo 3



- Hart-/ Weichlötgarnitur
- **Lieferumfang:**
- 1 x Ergonomischer Handgriff mit Piezozünder
- 1 x Punktbrenner 5 mm
- 1 x Punktbrenner 7 mm
- 1 x Turbobrenner 17 mm
- 1 x HD-Schlauch, 2,0 m, G 3/8 LH, DN 4
- 1 x Regler 2,0 bar, fest eingestellt mit Schlauchbruchsicherung, für 5 + 11 kg Flaschen
- 1 x Gabelschlüssel SW 12, 13, 17, 19 mm
- 1 x Stahlblechkasten

Gewicht	4,73 kg
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	373 mm x 316 mm x 101 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000872194

Tragbares Hart- und Wechlöt-Set • Lomat Piezo-6

- Tragbares Hart- und Wechlöt-Set
- **Lieferumfang:**
- 1 x Ergonomischer Handgriff mit Piezozünder
- 1 x Turbobrenner 17 mm
- 1 x HD-Schlauch 2,0 m, G 3/8 LH, DN 4
- Regler 2,0 bar, fest eingestellt mit Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen

Gewicht	1,33 kg
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	289 mm x 240 mm x 73 mm

Artikel-Nr.
4000872196



Punkt Brenner • Lomat Piezo

- Punkt Brenner
- Passend zu Handgriff Lomat Piezo
- Steck-Anschluss
- Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar
- Inklusive Abstellbügel
- Gasdruck max. 2,0 bar

Gasaustritt-Ø	VPE	Leistung	Gasverbrauch (2 bar)	Artikel-Nr.
mm	St.		g/h	
5,0	1	1,55 kW/h	120	4000872182
7,0		2,86 kW/h	320	4000872183



Turbobrenner • Lomat Piezo

- Turbobrenner
- Passend zu Handgriff Lomat Piezo
- Steck-Anschluss
- Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar
- Inklusive Abstellbügel
- Gasdruck max. 2,0 bar

Gasaustritt-Ø	Länge	VPE	Leistung	Artikel-Nr.
mm	mm	St.		
15,0	195		2,32 kW/h	4000872184
17,0	200	1	4,12 kW/h	4000872185
22,0	210		6,57kW/h	4000872186



Brennerhandgriff • Lomat Piezo

- Handgriff mit Piezo-Zündung
- Ergonomischer Handgriff mit Multi-Funktionen
- Momentehebelventil mit Arretierung
- Kombiniertes Hauptabsperr- und Regulierventil
- Schlauchanschluss drehbar
- Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss
- Brenneinsatz um 360° drehbar
- Integrierter Abstellbügel im jeweiligen Brenneinsatz

Leistung	12 kg/h
Schlauchanschluss	G3/8" LH
Gasdruck max.	4 bar

Artikel-Nr.
4000872180



Kolbenbrenner • Lomat Piezo



- Kolbenbrenner
- Passend zu Handgriff Lomat Piezo
- Steck-/Rast-Anschluss
- Brenneinsatz in Rasterschritten (60°) um 360° im Handgriff drehbar
- Für schraubbare Kupferstücke
- Abstellbügel
- Gasdruck 1,0 bis 2,0 bar

Gasaustritt-Ø	13 mm
Leistung	0,51 kW/h
Gasverbrauch (1,5 bar)	40 g/h

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000872190

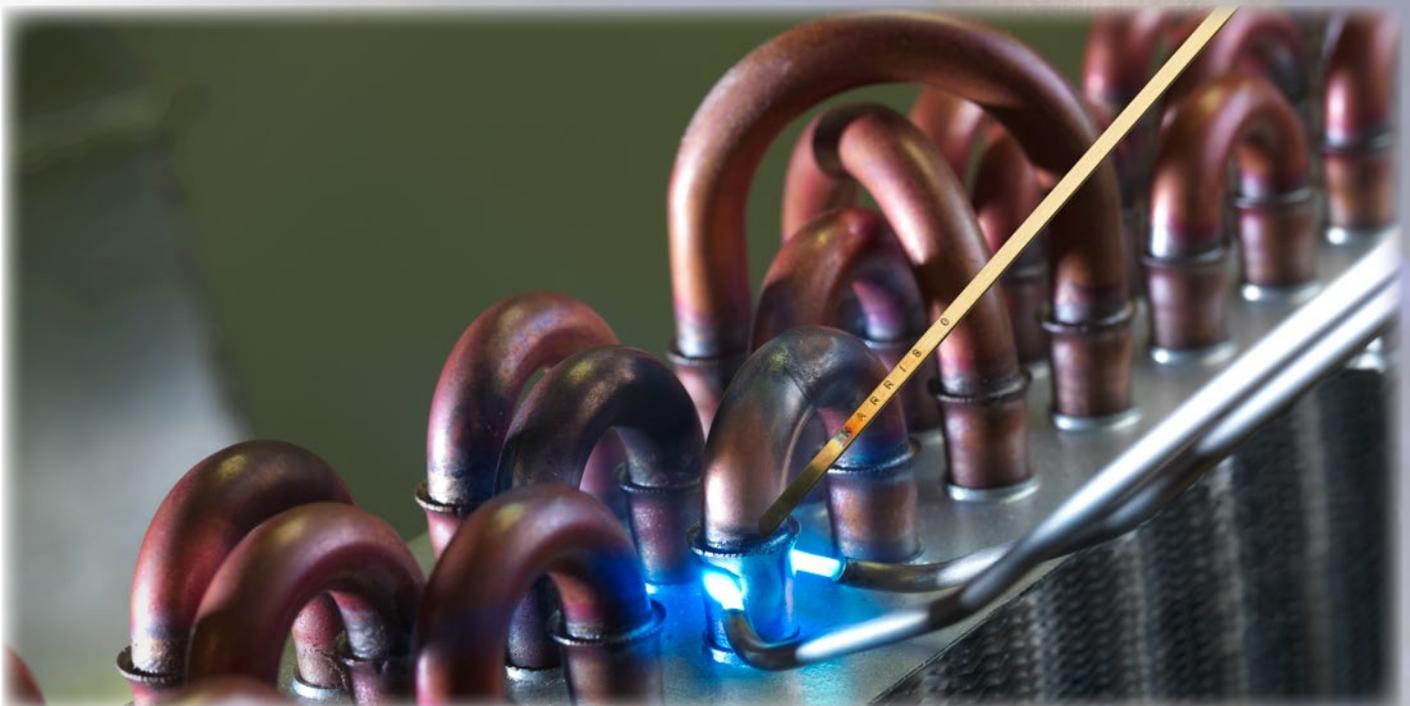
Propan-Hochleistungsbrenner • SET PRO 88



- Hochleistungsbrenner inklusive 5 m Propanschlauch und Druckregler 4 bar
- Besonders geeignet für das Verlegen von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen sowie zur Flächentrocknung
- Griffschale und Halsrohr sind fest miteinander verlötet (nicht lösbar)
- Brennerkopf aus Edelstahl
- Sehr handliche Propan-Griffschale mit Hauptsperrentil
- Der optimale Arbeitsdruck beträgt 4 bar

Länge	850 mm
Gewicht	3,3 kg
Brennerkopf-Ø	60 mm
Leistung	114 kW
Anschluss Propanschlauch	R 3/8" x R 3/8"
Gasverbrauch (4 bar)	8250 g/h

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	1000872024



Technische Hinweise Druckminderer

Durchflusstabelle für Druckminderer nach DIN EN ISO 2503

Sauerstoff ¹⁾ Vordruck PV [bar]	Durchfluss Q [m ³ /h] ²⁾ bei Hinterdruck PH [bar]					Acetylen Vordruck PV [bar]	Durchfluss Q [m ³ /h] ²⁾ bei Hinterdruck PH [bar]		
	1	2,5	4	10	20		0,5	1	1,2
40	15	30	40	50	60	18	5	6	8
20	15	20	25	30		10	4,5	5,5	6,5
10	15	15	15			4	3	4	5
5	10	10	10			2	1,5	2	3

¹⁾ Für andere Gasarten wird diese Durchflussmenge mit folgenden Faktoren multipliziert:

²⁾ im Normalzustand

Argon	0,90	Stickstoff	1,05
Druckluft	1,05	Methan	1,40
Kohlendioxid	0,85	Wasserstoff	4,00

Geräte-Klassifizierung für Druckminderer nach DIN EN ISO 2503

Gasart	Geräteklasse	höchster Vordruck P1 [bar]	höchster Hinterdruck P2 [bar]	Nenngasdurchfluss Q1 [m ³ /h]
Sauerstoff und andere verdichtete Gase bis 300 bar	0	0 bis 300	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
	5		20	50
gelöstes Acetylen	1	25	0,8	1
	2		< 1,5	5
MPS (MAPP)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

Kennzeichnung nach DIN EN ISO 2503	Kennzeichnung nach DIN EN 13918
<p>3 - O - 200</p> <p>→ höchster Vordruck</p> <p>→ Gasart</p> <p>→ Geräteklasse bzw. höchster P₂</p>	<p>Z - M - 1 - 10 - 200 - Ar</p> <p>→ Gasart</p> <p>→ höchster Vordruck</p> <p>→ Durchfluss-Genauigkeit (%)</p> <p>→ Nenngasdurchfluss l/min</p> <p>→ Anzeigergerät</p> <p>M = Manometer; S = Schwebekörper</p> <p>Z = zweistufig; V = Vordruckausgleich</p>



Weitere Druckminderer finden Sie in unserem Onlineshop unter www.ewm-sales.com



Druckminderer bis 200 bar Vordruck mit Druckanzeige



- Druckminderer mit Druckanzeige in verschiedenen Ausführungen
- Anwendung:
 - Reduziert einen Vordruck von max. 200 bar auf einen möglichst konstanten Hinterdruck.
 - Geeignet zum Mindern des jeweiligen Flaschendruckes von verdichteten und unter Druck gelösten Gasen sowie Flüssiggasen.
- Ausführung:
 - Flaschendruckminderer entsprechend der neuesten Norm DIN/EN/ISO 2503
 - Hohe Betriebssicherheit durch integrierten Zentralfilter

Normen	DIN EN ISO 2503
---------------	-----------------

Gasart	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	Flaschendruck bar	Arbeitsdruck bar	Artikel-Nr.
Sauerstoff	G 1/4"	G 3/4"	200	10,0	096-000148-00000
Acetylen	G3/8"LH	Bügel		1,5	096-000147-00000
				10,0	096-000556-00000
Stickstoff	G 1/4"	W 24,32 x 1/14"		20,0	096-000172-00000
				50,0	096-000547-00000
Propan	G3/8" LH	W 21,8 x 1/14"LH		2,5	096-000568-00000
				10,0	396-000034-00000
Argon / CO2 / Mischgas	G 1/4"	W 21,8 x 1/14"		20,0	396-000035-00000
				50,0	396-000036-00000

Druckminderer bis 200 bar Vordruck mit Durchflussmengenanzeige



- Druckminderer mit Durchflussmengenanzeige in verschiedenen Ausführungen
- Anwendung:
 - Reduziert einen Vordruck von max. 200 bar auf einen möglichst konstanten Hinterdruck.
 - Geeignet zum Mindern des jeweiligen Flaschendruckes von verdichteten und unter Druck gelösten Gasen sowie Flüssiggasen.
- Ausführung:
 - Flaschendruckminderer entsprechend der neuesten Norm DIN/EN/ISO 2503
 - Hohe Betriebssicherheit durch integrierten Zentralfilter

Gasart	Argon / CO2
Schlauchanschluss	G 1/4"
Flaschenanschluss	W21,80 x 1/14"
Flaschendruck	200 bar
Normen	DIN EN ISO 2503

Komponenten	Gasdurchfluss l/min	Artikel-Nr.
Manometeranzeige	16,0	096-000150-00000
	32,0	396-000038-00000
Schwebekörperanzeige	16,0	396-000039-00000
	30,0	094-018346-00000

Druckminderer bis 300 bar Vordruck mit Druckanzeige

- Druckminderer mit Druckanzeige in verschiedenen Ausführungen
- Anwendung:
- Reduziert einen Vordruck von max. 300 bar auf einen möglichst konstanten Hinterdruck
- Ausführung:
- Flaschendruckminderer entsprechend der neuesten Norm DIN/EN/ISO 2503



Normen	DIN EN ISO 2503
---------------	-----------------

Gasart	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	Flaschendruck bar	Arbeitsdruck bar	Artikel-Nr.
Sauerstoff		W 30 x 2 - Ø 17,3 / 18,3	300	10,0	396-000109-00000
				20,0	396-000110-00000
Stickstoff / Argon / CO ₂ / Mischgas	G 1/4"	W 30 x 2 - Ø 15,9 / 20,1	300	10,0	396-000132-00000
				20,0	396-000133-00000
				50,0	396-000134-00000

Druckminderer bis 300 bar Vordruck mit Durchflussmengenanzeige

- Druckminderer mit Durchflussmengenanzeige in verschiedenen Ausführungen
- Anwendung:
- Reduziert einen Vordruck von max. 300 bar auf einen möglichst konstanten Hinterdruck
- Ausführung:
- Flaschendruckminderer entsprechend der neuesten Norm DIN/EN/ISO 2503



Komponenten	Gasart	Schlauchanschluss	Flaschenanschluss	Durchfluss max. l/min	Artikel-Nr.
Manometeranzeige	Argon / CO ₂	G 1/4"	W 30 x 2 - Ø 15,9 / 20,1	16,0	396-000139-00000
				32,0	096-000558-00000
Schwebekörperanzeige				16,0	396-000141-00000
				32,0	396-000142-00000
Manometeranzeige	Formiergas	G3/8" LH	W 30 x 2 LH - Ø 15,2 / 20,2	50,0	396-000127-00000

Manometerschutzkappen



- Manometerschutzkappen
- Mit Explosionsöffnung

Ø Innen	63 mm	
	Farbe	Artikel-Nr.
	Grau	098-000602-00000
	Rot	098-000600-00000
	Blau	098-000601-00000
	Gelb	098-002169-00000

Schutzbügel Druckminderer



- Schutzbügel für Druckminderer Linksanschlag, passend für Fabrikate Messer Griesheim, Hercules, Rothenberger, Fuge, Feha, Everwand + Fell, GCE Rhöna, Kayser

	Farbe	Artikel-Nr.
	Blau	098-001504-00000
	Gelb	098-001505-00000
	Grau	098-001508-00000

Manometer für Druckminderer



	Gewinde	G 1/4"			
	Gasart	Durchfluss max. l/min	Skala bis bar	Skala bis l/min	Artikel-Nr.
Druckanzeige	Sauerstoff	-	16,0	-	096-000608-00000
			315		096-000008-00000
	400		396-001546-00000		
	2,5		096-000005-00000		
Mengenanzeige	Acetylen	16,0	40	25	096-000004-00000
			32		096-000967-00000
			50		096-000615-00000
	Wasserstoff	50	70	096-000616-00000	

Ersatzdichtungen



Gasart	Ausführung	Artikel-Nr.
O2/Ar/Co2	O-Ring für 300 bar / Nevoc-Anschluss	396-001146-00001
O2/Ar/Co2/Propan	Druckmindererdichtung für Flaschenanschluss	096-000164-00000
-	Manometerdichtung, Aluminium	096-000019-00000
Propan	Dichtring für Flaschenanschluss	398-000694-00000

► Weitere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Elga Optimator® – Eine Möglichkeit die Schweisskosten zu senken!



Als Schweißfachmann sind Sie ganz genau informiert, wie viel ein Kilogramm Schweißdraht kostet. Wissen Sie aber auch genau, wie teuer Schutzgas pro laufenden Schweißmeter ist? Das kostet mindestens genauso viel wie der Draht.

Wenn Sie in Optimatoren investieren, erhalten Sie nicht nur einen einzigartigen Regler, sondern verringern den Schutzgasverbrauch um bis zu 50%. Eine Investition, die sich in weniger als sechs Monaten amortisiert. Der Rest ist Ihr Reingewinn!

Ihre Vorteile

Deutlich schneller dank zweistufiger Regelung

Gegenüber herkömmlichen Druckminderern bewirkt die zweistufige Druckregelung eine drastische Verringerung des Gasstoßes, der während des Startmoments beim Schweißen entsteht. Dadurch sparen Sie bei jedem Startvorgang des Schweißprozesses bis zu 50% Schutzgase ein

Qualität, die bares Geld einspart!

Von Beginn an wird ein kontinuierlicher Startfluss erzeugt, der nur ein Viertel gegenüber des Gasflusses eines herkömmlichen Druckminderers beträgt.

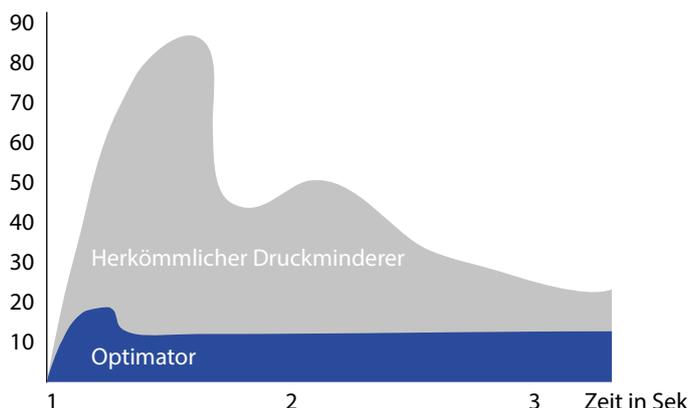
Die Gefahr von Porenbildung beim Schweißen wird ebenfalls verringert, da dank des kontinuierlichen Gasflusses deutlich weniger Turbulenzen entstehen

Verschiedene Ausführungen für alle Einsatzgebiete

Um eine möglichst hohe Anzahl verschiedenster Einsatzgebiete abzudecken, erhalten Sie den Optimator sowohl als Flaschenversion als auch als Entnahmestelle.

Ebenfalls ist der Optimator in einer verschleißbaren Version für einen exakten Gasfluss erhältlich. Ein deutlicher Vorteil, wenn es darum geht, die Schweißqualität kontinuierlich hoch zu halten

Gasverbrauch l/min





Weitere Druckminderer finden Sie in unserem Onlineshop unter www.ewm-sales.com



Flaschendruckminderer mit Flowmeter • Optimator

2



- Zweistufiger hochpräziser Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur Durchflussmessung
- Sperrbare Version bestens geeignet um eine hohe und möglichst gleichmäßige Schweißqualität sicherzustellen, z.B. für eine ISO:9001-Zertifizierung
- Zweite Stufe garantiert über gesamten Druckverlauf eine konstante Mengenabgabe

Normen ISO 2503

Gasart	Flaschengewinde	Schlauchanschluss	Flaschendruck bar	Gasdurchfluss l/min	Ausführung	Artikel-Nr.
Argon / Mix	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	200	0-20	Zweistufig	094-011839-00000
				0-34		096-000220-00000
	W 30 x 2		0-20	Zweistufig / Sperrbar	094-011842-00000	
			0-34		094-011843-00000	
	W 21,8 x 1/14"		0-20	Zweistufig / Sperrbar	094-011844-00000	
			0-34		094-011845-00000	

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Flaschendruckminderer, 2 Flowmeter • Optimator 2



- Zweistufiger Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur Durchflussmessung und speziellem Durchflussmesser
- Zusätzliche Gasentnahme für z.B. Formiergas
- Sperrbare Version bestens geeignet um eine hohe und möglichst gleichmäßige Schweißqualität sicherzustellen, z.B. für eine ISO:9001-Zertifizierung
- Zweite Stufe garantiert über gesamten Druckverlauf eine konstante Mengenabgabe

Normen ISO 2503

Gasart	Flaschengewinde	Schlauchanschluss	Flaschendruck bar	Gasdurchfluss l/min	Gasdurchfluss 2 l/min	Ausführung	Artikel-Nr.
Argon / Mix	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	200	0-20	0-34	Zweistufig	094-011811-00000
				0-34			094-011833-00000
	W 30 x 2		0-20	0-34	Doppelentnahme	094-011835-00000	
			0-34			094-011836-00000	
	W 21,8 x 1/14"		0-20	0-34	Zweistufig / Sperrbar	094-011837-00000	
			0-34			094-011838-00000	

Flaschendruckminderer mit Flowmeter • Tigex

- Druckminderer mit einfachem Durchflussmesser
- Sehr genaue Kontrolle des Gasdurchflusses
- Ausgerüstet mit gummigeschütztem Manometer und voreingestelltem, eingebautem Sicherheitsventil
- Wird mit Schlauchtülle 5,0 und 6,3mm geliefert

Normen

ISO 2503



Gasart	Flaschengewinde	Schlauchanschluss	Flaschendruck bar	Gasdurchfluss l/min	Ausführung	Artikel-Nr.
Argon / Mix	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	200	0-20	Schwebekörperanzeige	094-001980-00000
				0-34	Einstufig	094-011846-00000
	W 30 x 2	300	0-20	Einstufig	094-011847-00000	

Flaschendruckminderer mit 2 x Flowmeter • Tigex 2

- Druckminderer mit doppeltem Durchflussmesser
- Sehr genaue Kontrolle des Gasdurchflusses
- Ausgerüstet mit gummigeschütztem Manometer und voreingestelltem, eingebautem Sicherheitsventil
- Wird mit Schlauchtülle 5,0 und 6,3mm geliefert

Normen

ISO 2503



Gasart	Flaschengewinde	Schlauchanschluss	Flaschendruck bar	Gasdurchfluss l/min	Gasdurchfluss 2 l/min	Ausführung	Artikel-Nr.
Argon / Mix	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	200	0-20	0-20	Einstufig	094-011849-00000
				0-34	0-34		094-011850-00000
Argon / H2 (Formiergas)	W 21,8 x 1/14" LH	G3/8" LH	200	0-20	0-20	Doppelentnahme	094-011852-00000
				0-34	0-34		094-011853-00000
Argon / Mix	W 30 x 2	G 1/4"	300	0-20	0-20		094-011851-00000

Flaschendruckminderer • Maxex

- Robuster, hochwertiger Druckminderer mit Handrad
- Ausgerüstet mit gummigeschütztem Manometer und voreingestelltem Sicherheitsventil
- Wird mit Schlauchtülle 6,3 und 8,0 mm geliefert

Flaschendruck

200 bar

Arbeitsdruck

10 bar

Normen

ISO 2503

Ausführung

Manometeranzeige
Einstufig



Gasart	Flaschengewinde	Schlauchanschluss	Artikel-Nr.
Argon / Mix	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	096-000000-00000
Wasserstoff	W 21,8 x 1/14" LH	G3/8" LH	096-000001-00000

Entnahmestelle, Flowmeter • Optimator



- Sperrbare Version bestens geeignet um eine hohe und möglichst gleichmäßige Schweißqualität sicherzustellen, z.B. für eine ISO:9001-Zertifizierung
- Zweite Stufe garantiert über gesamten Druckverlauf eine konstante Mengenabgabe

Gasart	Argon / Mix
Eingang	G 3/8"
Ausgang	G 1/4"
Normen	ISO 2503

Gasdurchfluss l/min	Ausführung	Artikel-Nr.
0-20	Zweistufig	094-009931-00000
0-34		094-011862-00000
0-20	Zweistufig / Sperrbar	094-011867-00000

Wandschiene • Montagmaterial für Entnahmestellen



Normen		ISO 2503		
Komponenten	Länge mm	Gasart	Schlauchanschluss	Artikel-Nr.
Wandschiene	200	-	-	094-011857-00000
Absperrventil	-	Sauerstoff / Schutzgas	G3/8"	094-011858-00000
		Brenngas / Formiergas	G3/8" LH	094-011859-00000
Winkelstück	-	-	G 3/8"	094-011860-00000
T-Stück	-	-	-	094-011861-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK





Weitere Druckminderer finden Sie in unserem Onlineshop unter www.ewm-sales.com



2

Flaschendruckminderer mit Manometer • DM 842 Ar/CO2 230bar D

- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrenteil



Gasart	Argon / CO2 / Mischgas
Schlauchanschluss	G 1/4"RH
Flaschenanschluss	W21,8x1/14" RH
Flaschendruck	230 bar
Normen	ISO 2503

Gasdurchfluss	Artikel-Nr.
I	
15,0	394-002910-00015
30	394-002910-00030

Flaschendruckminderer mit Manometer • DM 801 Ar/CO2 230bar UK

- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)



Gasart	Argon / CO2 / Mischgas
Schlauchanschluss	G3/8" RH
Flaschenanschluss	G5/8" RH
Flaschendruck	230 bar
Normen	ISO 2503

Gasdurchfluss	Artikel-Nr.
I	
15,0	394-002911-00015
30	394-002911-00030

Schutzgassparer • Modell 603

- Gassparer zur Verringerung des Verbrauchs von Schutzgas
- Verhindert Überdruck zu Beginn des Schweißens
- Konstanter Durchfluss und Druck während des Schweißens
- Einmal eingestellt, sorgt der Gassparer für einen exakten Durchfluss und verhindert das Austreten von überschüssigem Gas
- **Anwendung:**
- Schutzgassparer werden zwischen einen vorhandenen Druckminderer und dem Gasschlauch geschaltet



Gasart	Argon / CO2
Eingangsdruck	15 bar
Ausgangsdruck	0,6 bar - 0,9 bar

Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
G1/4" RH	G1/4" RH	096-001263-00000
G3/8" RH	G3/8" RH	096-001343-00000

Stahlflaschenwagen für eine Gasflasche • Modell F 1



- Flaschenwagen für eine Gasflasche
- Stahlrohrkonstruktion aus 1"-Rohr
- Standplatte
- Kettensicherung
- Roter PVC-Handgriff
- Vollgummireifen

Anzahl Gasflaschen					1 St.
Bereifung					Vollgummi
Gewicht kg	Ø-Gasflasche mm	Ø-Reifen mm	Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe) mm	Inhalt Gasflasche(n) l	Artikel-Nr.
10,0	140		1050 x 480 x 500	10,0	098-004695-00000
12,0	210 210 - 230	200 - 50	1050 x 480 x 550	20,0 40 - 50	098-003453-00000 098-005200-00000

Stahlflaschenwagen für zwei Gasflaschen • Modell F 7



- Äußerst wendiger Wagen für 2 kleinere Stahlflaschen
- Stahlrohrkonstruktion aus 1"-Rohr
- Standplatte
- Kettensicherung
- Roter PVC-Handgriff
- Vollgummireifen

Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	1050 mm x 530 mm x 500 mm	
Ø-Reifen	200 mm - 50 mm	
Anzahl Gasflaschen	2 St.	
Gewicht	13 kg	
Bereifung	Vollgummi	
	Inhalt Gasflasche(n) l	Artikel-Nr.
	10,0	098-004570-00000
	20,0	098-001548-00000

Stahlflaschenwagen für zwei Gasflaschen • Modell F 5



- Robuster Stahlflaschenwagen für zwei Gasflaschen
- Widerstandsfähige, geschweißte Stahlrohrkonstruktion aus 1"-Rohr
- 2-Komponenten-Kunstharzlack, elektrostatisch aufgetragen
- Auf Wunsch Lieferung inklusive Werkzeugkasten
- **Serienmäßige Ausstattung:**
- Geschweißter Handschutzbügel aus 8-er Rundeisen
- Schlauchhalterung auf den Holmen
- Sicherungskette aus kurzgeraden Kettengliedern, Stärke: 5 mm
- Vollgummireifen

Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	1350 mm x 770 mm x 780 mm	
Ø-Reifen	400 mm - 80 mm	
Anzahl Gasflaschen	2 St.	
Inhalt Gasflasche(n)	50 l	
Bereifung	Vollgummi	
	Merkmale	Artikel-Nr.
	Standard	098-004155-00000
	inklusive Werkzeugkasten	098-004157-00000

Flaschenwandhalterung

- Flaschenwandhalterung, galvanisch verzinkt
- Sicherungskette
- Mit Bohrung zur Wandbefestigung



Anzahl Gasflaschen 1 St.

Ø-Gasflasche mm	Inhalt Gasflasche(n) l	Artikel-Nr.
140	10	098-002710-00000
210	40	098-002716-00000
229	50	098-004754-00000

Flaschenwandhalterung für zwei Gasflaschen

- Flaschenwandhalterung, galvanisch verzinkt
- Sicherungskette
- Mit Bohrung zur Wandbefestigung



Anzahl Gasflaschen 2 St.

Ø-Gasflasche mm	Inhalt Gasflasche(n) l	Artikel-Nr.
140	10	098-004932-00000
229	50	398-000656-00000

Flaschenwandhalterung für drei Gasflaschen

- Flaschenwandhalterung, galvanisch verzinkt
- Sicherungskette
- Mit Bohrung zur Wandbefestigung



Anzahl Gasflaschen 3 St.

Ø-Gasflasche mm	Inhalt Gasflasche(n) l	Artikel-Nr.
140	10	098-004933-00000
229	50	098-005150-00000

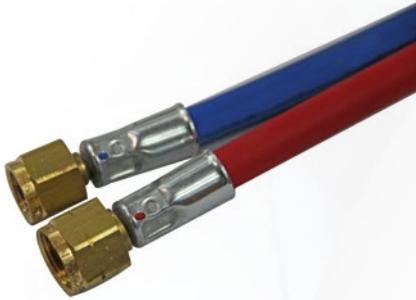
GasGrab

- Tragegriff mit einem Durchmesser von 230 mm
- Passend zu 50l Gasflasche
- Weitere Größen von 140 mm bis 320 mm auf Anfrage

Artikel-Nr.
398-007518-00230



Autogenzwillingsschläuche Ø16mm



- Zwillingsautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff
- Konfektioniert mit Tüllen und 3/8" L bzw. 1/4" Überwurfmuttern verpresst

Gasart	Acetylen-Sauerstoff
Gewinde Brenngas	G 3/8"L
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Farbe	Rot/Blau
Ø Innen Sauerstoff	6 mm
Ø Außen Sauerstoff	16 mm
Ø Innen Brenngas	9 mm
Ø Außen Brenngas	16 mm
Normen	EN 1256 / ISO 3821

Länge m	Artikel-Nr.
5,0	098-004125-00000
10,0	098-004126-00000
15,0	098-004127-00000
20,0	098-004128-00000

Autogenzwillingsschläuche Ø13mm

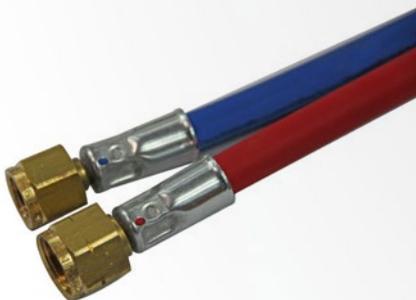


- Zwillingsautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff
- Konfektioniert mit Tüllen und 3/8" L bzw. 1/4" Überwurfmuttern verpresst

Gasart	Acetylen-Sauerstoff
Gewinde Brenngas	G 3/8"L
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Farbe	Rot/Blau
Ø Innen Sauerstoff	6 mm
Ø Außen Sauerstoff	13 mm
Ø Innen Brenngas	6 mm
Ø Außen Brenngas	13 mm
Normen	EN 1256 / ISO 3821

Länge m	Artikel-Nr.
5,0	098-004129-00000
10,0	098-004130-00000
15,0	098-004131-00000
20,0	098-004132-00000

Autogenzwillingsschläuche Ø11mm



- Zwillingsautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff
- Konfektioniert mit Tüllen und 3/8" L bzw. 1/4" Überwurfmuttern verpresst

Gasart	Acetylen-Sauerstoff
Gewinde Brenngas	G 3/8"L
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Farbe	Rot/Blau
Ø Innen Sauerstoff	4 mm
Ø Außen Sauerstoff	11 mm
Ø Innen Brenngas	4 mm
Ø Außen Brenngas	11 mm
Normen	EN 1256 / ISO 3821

Länge m	Artikel-Nr.
5,0	098-001390-00000
10,0	098-004133-00000
15,0	098-004134-00000
20,0	098-004135-00000

Schlauchgarnituren Ø16mm

- Zwillingsautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff mit Kunststoff
- Konfektioniert mit Tüllen und 3/8" L bzw. 1/4" Überwurfmuttern verpresst



Gasart	Acetylen-Sauerstoff
Gewinde Brenngas	G 3/8" L
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Farbe	Rot/Blau
Ø Innen Sauerstoff	9 mm
Ø Außen Sauerstoff	16 mm
Ø Innen Brenngas	6 mm
Ø Außen Brenngas	16 mm
Normen	EN 1256 / ISO 3821

Länge m	Artikel-Nr.
5,0	098-001355-00000
10,0	098-001356-00000
15,0	098-001357-00000
20,0	098-001358-00000
30,0	098-003994-00000

Schlauchgarnituren Ø13mm

- Zwillingsautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff mit Kunststoff
- Konfektioniert mit Tüllen und 3/8" L bzw. 1/4" Überwurfmuttern verpresst



Gasart	Acetylen-Sauerstoff
Gewinde Brenngas	G 3/8" L
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Farbe	Rot/Blau
Ø Innen Sauerstoff	6 mm
Ø Außen Sauerstoff	13 mm
Ø Innen Brenngas	6 mm
Ø Außen Brenngas	13 mm
Normen	EN 1256 / ISO 3821

Länge m	Artikel-Nr.
5,0	098-004136-00000
10,0	098-004137-00000
15,0	098-004138-00000
20,0	098-004139-00000

Schlauchgarnituren Ø11mm

- Zwillingsautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff mit Kunststoff
- Konfektioniert mit Tüllen und 3/8" L bzw. 1/4" Überwurfmuttern verpresst



Gasart	Acetylen-Sauerstoff
Gewinde Brenngas	G 3/8" L
Gewinde Sauerstoff	G 1/4"
Farbe	Rot/Blau
Ø Innen Sauerstoff	4 mm
Ø Außen Sauerstoff	11 mm
Ø Innen Brenngas	4 mm
Ø Außen Brenngas	11 mm
Normen	EN 1256 / ISO 3821

Länge m	Artikel-Nr.
5,0	098-001340-00000
10,0	098-001341-00000
15,0	098-001342-00000
20,0	098-001343-00000

Autogenzwillingsschläuche Meterware



- Zwillingautogenschläuche mit Textilfadeneinlage für Brenngas/Sauerstoff
- **Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!**

Farbe	Rot/Blau
Normen	EN 559 / ISO 3821

Gebinde	Ø Innen Sauerstoff mm	Ø Außen Sauerstoff mm	Ø Innen Brenngas mm	Ø Außen Brenngas mm	Artikel-Nr.
50 m	4,0	11,0	4,0	11,0	398-001482-00000
40 m	6,3	13,0	6,3	13,0	398-001481-00000
50 m		16,0	9,3	16,0	398-001480-00000

Gasschläuche • Einzelschläuche Meterware



- **Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!**

Gebinde 50 m					
Farbe	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Gasart	Normen	Artikel-Nr.
Rot	3,2	6,8	Brenngase	EN 559 / ISO 3821	398-000439-00000
	4,0	11,0			098-000503-00000
	6,0	13,0			098-004119-00000
	9,0	16,0			098-004120-00000
Blau	3,2	6,8	Sauerstoff	EN 559 / ISO 3821	398-000438-00000
	4,0	11,0			098-000508-00000
	6,0	13,0			098-004121-00000
Orange	6,3	13,0	Propan	EN 16436-1	098-004123-00000
	9,0	16,0			098-004124-00000
Schwarz	6,0	13,0	Argon	EN 559 / DIN EN ISO 1256/3821	098-004209-00000

Gasschlauch



- Schutzgasschlauch
- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Gasart	Argon / H2 / CO2 (Formiergas)
Normen	DIN EN ISO 3821 / DIN EN 1256
Schlauchanschluss	2 x G1/4"
Arbeitsdruck	6 bar

Länge m	Artikel-Nr.
2,0	094-000010-00001
3,0	094-000010-00003
5,0	094-000010-00005
10,0	094-000010-00011

Zweilagiger PVC-Gewebeslauch, Meterware

- Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!

Farbe	Rot
Ø Innen	5 mm
Ø Außen	8 mm

Artikel-Nr.

393-000255-00000



Druckluftschlauch, klar, Meterware

- PVC-Schlauch mit Gewebeeinlage, alterungsbeständig und abriebfest
- Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!

Materialart	100% Polyester, hochfest
Farbe	Glasklar
Ø Innen	6 mm
Ø Außen	12 mm
Temperaturbereich ca.	-20 °C - 65 °C
Betriebsdruck	20 bar

Artikel-Nr.

098-003576-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



ew/m

solidArc forcerArc
LifeSolution



Schlauchhülse Ø11mm • Schlauchhülsen DIN 1256



- EN 1256
- mit Sichtloch
- 28mm Länge

Materialart	Stahl
Länge	28 mm

Ø Innen mm	Bohrungs-Ø mm	Ausführung	Artikel-Nr.
12,0	6,0	passend Schlauch-Ø 11 mm	396-006373-00000
13,0	8,0	passend Schlauch-Ø 13 mm	396-006374-00000
16,0	8,5	passend Schlauch-Ø 16 mm	396-006375-00000
18,0	12,0		396-006376-00000

Schlauchtülle • Schlauchtüllen DIN 1256



- DIN 1256
- Schlauchtüllen zur Selbstmontage

Ausführung	Artikel-Nr.
Schlauchtülle G 1/4" 4mm	396-006913-00000
Schlauchtülle G 1/4" 6mm	396-006914-00000
Schlauchtülle G 3/8" 4mm	396-006915-00000
Schlauchtülle G 3/8" 6mm	396-006916-00000
Schlauchtülle G 3/8" 9mm	396-006917-00000

Überwurfmutter • Überwurfmutter DIN 1256



- DIN 1256
- Überwurfmutter zur Selbstmontage

Ausführung	Artikel-Nr.
Überwurfmutter G 1/4" RH SW 17	396-006910-00000
Überwurfmutter G 3/8" RH SW 19	396-006911-00000
Überwurfmutter G 3/8" LH SW 19	396-006912-00000

Wandschlauchhalter Aluminium



- Universell verwendbar für Schläuche und Kabel
- Schonende Behandlung der Schläuche durch abgerundete Auflagefläche
- Anbringung an Wand, Maschine oder Regal möglich

Länge mm	Abmessungen mm	Artikel-Nr.
188	188 x 70 x 147	098-004211-00000
266	266 x 108 x 201	098-004212-00000
348	348 x 144 x 257	098-004213-00000

Schlauchhülsen

- Schlauchhülsen zur Selbstmontage

Ø Innen mm	Länge mm	Ausführung	Artikel-Nr.
11,5	17,0	passend Schlauch-Ø 11 mm	393-000236-00000
15,0	20,0	passend Schlauch-Ø 13 mm	393-000234-00000
18,0	21	passend Schlauch-Ø 16 mm	396-000753-00000
19,0	26	passend Schlauch-Ø 16 mm	396-001085-00000



Schlauchtüllen

- Schlauchtüllen zur Selbstmontage

Materialart	Messing
Normen	DIN 8542 EN 560

Ø Außen mm	Anschluss	Artikel-Nr.
3,2	G 1/4"	398-000433-00000
4,0		094-011495-00000
6,0		094-000999-00000
3,2	G 3/8"	398-000434-00000
4,0		098-000512-00000
6,0		098-003574-00000
8,0		396-000769-00000
9,0		094-002731-00000



Überwurfmuttern

Materialart	Messing
Normen	DIN 8542 EN 560

Bohrungs-Ø mm	Ausführung	Innengewinde	Schlüsselweite	Artikel-Nr.
7,2	-	G 1/8" R	SW 12	394-000896-00000
9,5	passend Tülle 094-000999-00000	G 1/4" R	SW 17	094-000044-00000
10,2	passend Tülle 094-001717-00000			094-000998-00000
9,5	passend Tülle 094-000999-00000	G 1/4" L	SW 19	094-001722-00000
10,2	passend Tülle 094-001717-00000			094-001723-00000
12,5	-	G 3/8" L	SW 19	098-003573-00000



Doppelschlauchklemme

- Schlauchklemmen in verschiedenen Durchmessern zum Verbinden von Autogenschläuchen

Materialart	Ø Außen mm	Artikel-Nr.
Kunststoff	11,0	098-001424-00000
	13,0	098-001423-00000
	16,0	098-000603-00000
Aluminium	11,0	098-001433-00000
	13,0	098-001432-00000
	16,0	098-001425-00000



Doppelschlauchtülle



Materialart	Messing
Normen	DIN 8542

Ø Außen mm	Länge mm	Artikel-Nr.
4,0	63	098-004154-00000
6,0		098-000516-00000
8,0	72	094-011889-00000
9,0		098-003956-00000

Doppelabzweigventil mit Muttern und 6 mm Tüllen



Gasart	Gewinde	Artikel-Nr.
Argon / CO2	G1/4" R	098-001515-00000
Acetylen / Propan	G 3/8" L	098-001516-00000

Doppelnippel

- Doppelnippel zum Verbinden von Schläuchen



Materialart	Messing
--------------------	---------

Gewinde	Schlüsselweite	Artikel-Nr.
G 1/4" RH x G 1/4" RH	SW 17	094-000989-00000
G 1/4" LH x G 1/4" LH		094-022254-00000
G 3/8" RH x G 3/8" RH	SW 19	098-004150-00000
G 3/8" LH x G 3/8" LH		094-013791-00000

Gasanzünder • PIEZO



- Zündwerkzeug zum sicheren Zünden von Schweiß- und Brennschneideinsätzen

Länge	175 mm
--------------	--------

Artikel-Nr.	096-001065-00000
--------------------	------------------

Pistolen-Gasanzünder



- Zündwerkzeug zum sicheren Zünden von Schweiß- und Brennschneideinsätzen
- Vernickelt

Ausführung	passende Zündsteine: 2,6 x 5 mm (098-004675-00000)
-------------------	--

Artikel-Nr.	098-001324-00000
--------------------	------------------

Gasanzünder mit Walzenfeile

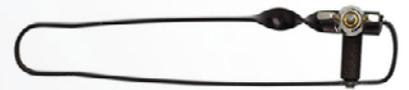
- Zündwerkzeug zum sicheren Zünden von Schweiß- und Brennschneideinsätzen

Ausführung

passende Zündsteine: 3 x 20 mm (098-001330-00000)

Artikel-Nr.

098-001326-00000



Haubengasanzünder

- Zündwerkzeug zum sicheren Zünden von Schweiß- und Brennschneideinsätzen

Ausführung

passende Zündsteine: 3,4 x 12 mm (098-004676-00000)

Artikel-Nr.

098-002023-00000



Ersatzzündsteine

- Zündsteine für Gasanzünder

Abmessungen (Breite x Länge) mm	Ausführung	Artikel-Nr.
2,6 x 5	passend zu Pistolen-Gasanzünder	098-004675-00000
3 x 20	passend zu Gasanzünder mit Walzenfeile	098-001330-00000
3,4 x 12	passend zu Haubengasanzünder	098-004676-00000



Düsenreinigungsnadeln

- Gerändelte Reinigungsnadeln zur Reinigung der Austrittskanäle von Schweiß- und Schneiddüsen

Ausführung

13 Nadeln, 1 Feile, Aluminiumgehäuse

Länge

75 mm

Artikel-Nr.

096-000888-00000



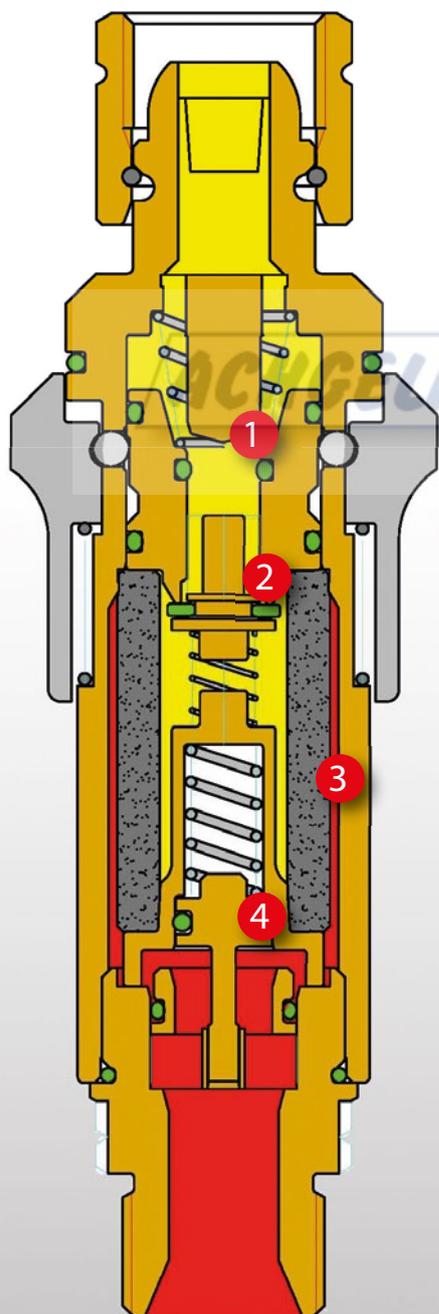


Sicherheitseinrichtungen von Ibeda

...funktionieren mit Sicherheit

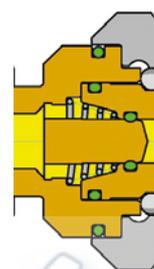
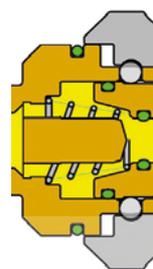
Die IBEDA Sicherheitseinrichtungen verhindern zuverlässig:

- / Den weiteren Gasfluss nach Druckstößen
- / Das Zurückströmen von Gas entgegen der vorgesehenen Durchflussrichtung
- / Flammendurchschlag
- / Die weitere Gaszufuhr bei einem Nachbrand



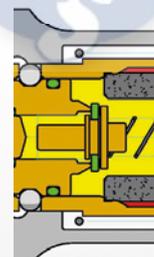
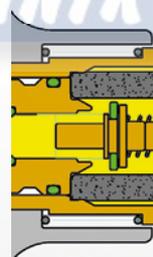
1 Druckgesteuerte Nachströmsperre (PV)

- / Die druckgesteuerte Nachströmsperre unterbricht die weitere Gaszufuhr bei auftretenden Druckstößen.
- / Die Gaszufuhr kann manuell wieder freigegeben werden.



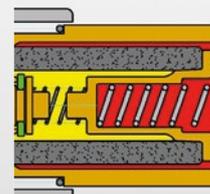
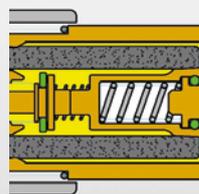
2 Gasrücktrittventil (NV)

- / Das Gasrücktrittventil verhindert sicher die Gemischbildung.
- / Das Gasrücktrittventil lässt Gas nur in eine Richtung strömen.



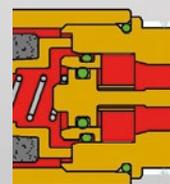
3 Flammensperre (FA)

- / Die Flammensperre verhindert einen Flammendurchschlag.
- / Die Flammensperre kühlt die auftreffende Flammenfront unter die Zündtemperatur.



4 Thermische Nachströmsperre (TV)

- / Die thermische Nachströmsperre löst vor Erreichen einer vorbestimmten Temperatur aus und unterbricht den weiteren Gasfluss.
- / Die thermische Nachströmsperre verhindert die unzulässige Erwärmung der Sicherheitseinrichtung.



Gasversorgung mit ewm

...das Leistungsspektrum von Ibeda



Modell	SR	DGN	DEMAX5N	DG91N	DS2000	GT	GG	DG91UA
Zulassungen								
EN 730-1	x	x	x	x	x	x	x	x
BAM	x	x	x	x	x	x	x	x
UL	x	x	x	x	x	x	x	x
SABS	x	x	x	x	x	x	x	x
GOST		x						
(EN730-1)								
NV (Gasrücktrittventil)	x	x	x	x	x	x	x	x
FA (Flammensperre)	x	x	x	x	x	x	x	x
TV (Therm. Nachströmsperre)		x	x	x	x			
PV (Druckgest. Nachströmsp.)					x			
DF (Schmutzfilter)		x	x	x	x	x	x	x
Technische Daten								
Durchmesser (mm)	19,5	22	65	32	46	19,5	19,5	32
Länge (mm)	60	84	111	107	123	69	56	128
Gewicht Messingarmatur (g)	91	153	1269	375	491	73	82	437
Messing	x	x	x	x	x	x	x	x
Edelstahl		x	x	x				
Betriebsdruck (bar)								
Acetylen	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Propan/Butan	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	5,0
Erdgas	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	5,0
Wasserstoff	4,0	3,5	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Sauerstoff	15 (25)	15 (25)	15 (25)	15 (25)	15	15 (20)	15 (25)	15 (25)
Druckluft	25	25	25	25	15	20	25	25
Verwendungsart								
Schweißen 0,5 - 14 mm	■	■	■	■	■	●	●	●
Schweißen 0,5 - 30 mm		■	■	■	■	●	●	●
Wärmen 0,5 - 14 mm	■	■	■	■	■	●	●	●
Wärmen 0,5 - 30 mm		■	■	■	■	●	●	●
Wärmen 30 - 50 mm		■	■	■	■			●
Wärmen 50 - 100 mm			■	■	■			●
Wärmen > 100 mm			■					●
Brennschneiden 60 mm	■	■	■	■	■	●	●	●
Brennschneiden 3-200 mm		■	■	■	■	●	●	●
Brennschneiden 50-700 mm			■	■	■			●
Brennschneiden > 700 mm			■					●
Flammstrahlen 50- 200 mm		■	■	■	■			●
Flammstrahlen 200- 500 mm			■	■	■			●
Flammstrahlen 5- flammig			■	■	■			●
Löten Verbrauch 4000 l/h		■	■	■	■			●
Löten Verbrauch 12000 l/h			■	■	■			●
Löten Verbrauch > 12000 l/h			■					●
Flammspritzen			■	■	■			●
Umrechnungsfaktoren								
Luft	1,00	1,0 bar = 0,1 Mpa			Luftdurchlass der Kupplungen			
Acetylen	1,20	1,0 bar = 100 kPa			Vordruck in Mpa (bar)		Kupplungen DKT/DKD/DKG in Nm ³ /h	
Butan	0,86	1,0 bar = 14,28 Psi			0,03 (0,3)		8,5 Nm ³ /h	
Erdgas	1,25				0,06 (0,6)		13,0 Nm ³ /h	
Methan	1,40	1,0 m ³ = 1,31 cu.yd			0,09 (0,9)		16,3 Nm ³ /h	
Propan	0,90	1,0 m ³ = 35,32 cu.ft			0,12 (1,2)		19,0 Nm ³ /h	
Sauerstoff	0,95				0,15 (1,5)		21,5 Nm ³ /h	
Wasserstoff	2,50 / 3,80*				0,25 (2,5)		30,0 Nm ³ /h	
Ethen	1,02				1,0 (10,0)		105,0 Nm ³ /h	
					2,0 (20,0)		160,0 Nm ³ /h	
Sonstige Daten								
Porosität der Flammensperren:				3 µm für Standardanwendung				
Öffnungsdruck des Gasrücktrittventils:				40 + 20 mbar				
Schmelztemperatur thermische Nachbrandsperre:				130 + 20°C				
Auslösedruck der druckgesteuerten Nachströmsperre				< 1200 mbar				

■ Verwendung an Druckminderern und Entnahmestellen ● Verwendung am Arbeitsgerät und zum Schlaucheinbau

**Umrechnungsfaktor 2,5 beim Ausströmen über eine Flammensperre. Beim Ausströmen aus einer Öffnung beträgt der Faktor 3,8.
(Quelle: BAM Forschungsbericht 220, D.Lietze)

Anwendungsmöglichkeiten Sicherheitseinrichtungen für Druckminderer

Einzelflaschenanlage mit SR



IBEDA Doppelentnahmestelle mit DGN



IBEDA Doppelentnahmestelle mit DG91N und DEMAX5N



IBEDA Sicherheitseinrichtungen nach DIN EN ISO 5175-1 verhindern zuverlässig:

Das Zurückströmen von Gas entgegen der vorgesehenen Durchflussrichtung durch das integrierte Gasrücktrittventil NV

Flammendurchschlag durch die Flammensperre FA

Die weitere Gaszufuhr bei einem Nachbrand durch die thermische Nachbrandsperr TV (nicht Mod. SR)

Die weitere Gasentnahme bei Druckstößen durch die druckgesteuerte Nachströmsperre PV (nur Mod. DS2000)

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Sicherheitseinrichtung ● SR



- SR, das neue IBEDA Produkt in der Baureihe der Sicherheitseinrichtungen
- Besonders geeignet für Einzelflaschenanlagen mit kleineren Entnahmelleistungen
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis

Schweißbereich bis	14 mm
Schneidbereich bis	60 mm
Wärmen bis	14 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-F	G1/4" RH-M	393-000470-00000
		G3/8" RH-F	G3/8" RH-M	393-000471-00000
	Brenngase	G3/8" LH-F	G3/8" LH-M	393-000472-00000

Sicherheitseinrichtung ● DGN



- Die Standardabsicherung in Industrie und Handwerk
- Einsatz sowohl an der Entnahmestelle als auch an der Einzelflasche
- Deckt die meisten Anwendungen ab

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich bis	200 mm
Wärmen bis	50 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre, Temperaturgesteuerte Nachströmsperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-F	G1/4" RH-M	393-000449-00000
		G3/8" RH-F	G3/8" RH-M	393-000473-00000
	Brenngase	G3/8" LH-F	G3/8" LH-M	393-000450-00000

Sicherheitseinrichtung • DG91N

- Sicherheitseinrichtung für hohe Gasentnahmen
- Überall dort im Einsatz wo große Gas Mengen bei geringem Druckverlust Voraussetzung für störungsfreien Betrieb sind
- Die hohe Durchflussleistung ist Garant für lange Lebensdauer und ein Höchstmaß an Sicherheit bzw. Funktionalität

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich bis	700 mm
Wärmen bis	100 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre, Temperaturgesteuerte Nachströmsperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-F	G1/4" RH-M	393-000447-00000
		G3/8" RH-F	G3/8" RH-M	393-000283-00000
	Brenngase	G1/2" RH-F	G1/2" RH-M	393-000446-00000
		G3/8" LH-F	G3/8" LH-M	393-000448-00000
		G1/2" LH-F	G1/2" LH-M	393-000359-00000



2

Sicherheitseinrichtung • DS2000

- Sicherheitseinrichtung für hohe Gasentnahmen mit druckgesteuerter Nachströmsperre
- Überall dort im Einsatz wo große Gas Mengen bei geringem Druckverlust Voraussetzung für störungsfreien Betrieb sind
- Die hohe Durchflussleistung ist Garant für lange Lebensdauer und ein Höchstmaß an Sicherheit bzw. Funktionalität

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich bis	700 mm
Wärmen bis	100 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre, Temperaturgesteuerte Nachströmsperre, Druckgesteuerte Nachströmsperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-F	G1/4" RH-M	393-000474-00000
		G3/8" RH-F	G3/8" RH-M	393-000475-00000
	Brenngase	G3/8" LH-F	G3/8" LH-M	393-000476-00000



Sicherheitseinrichtung • DEMAX5N

- Fünf parallel geschaltete Sicherheitseinrichtungen des Typs DGN
- Geeignet für Anwendungen, in denen hohe Entnahmeleistungen aus Leitungsnetzen gefordert sind

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich >	700 mm
Wärmen >	100 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre, Temperaturgesteuerte Nachströmsperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G3/8" RH-F	G3/8" RH-M	393-000477-00000
		G1" RH-F	G1" RH-F	393-000479-00000
	Brenngase	G3/8" LH-F	G3/8" LH-M	393-000478-00000
		G1" RH-F	G1" RH-F	393-000480-00000



Anwendungsmöglichkeiten Sicherheitseinrichtungen für Arbeitsgerät

Schneideinsatz mit GG



Schneideinsatz mit GT



Wärmbrenner mit DG91UA



IBEDA Sicherheitseinrichtungen nach DIN EN ISO 5175-1 verhindern zuverlässig:

Das Zurückströmen von Gas entgegen der vorgesehenen Durchflussrichtung durch das integrierte Gasrücktrittventil NV

Flammendurchschlag durch die Flammensperre FA (nicht GG für Schneidsauerstoff)

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Sicherheitseinrichtung ● GG



- Sicherheitseinrichtung in kompakter Bauform
- Einsetzbar an Brennschneidmaschinen und Handgriffen
- Bestens geeignet für Installationen auf engstem Raum
- Sicherheitseinrichtung für Schneidsauerstoff (393-000481-00000) nur Gasrücktrittventil, keine Flammensperre

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich bis	200 mm
Wärmen bis	30 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-M	G1/4" RH-F	393-000460-00000
		G3/8" RH-M	G3/8" RH-F	393-000462-00000
	Brenngase	G3/8" LH-M	G3/8" LH-F	393-000461-00000
	Schneid-Sauerstoff	G3/8" RH-M	G3/8" RH-F	393-000481-00000

Sicherheitseinrichtung • GT

- Sicherheitseinrichtung in Tüllenform
- Durch die kurze und leichte Bauform bietet die GT ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort für den Anwender
- Die Tüllenform gewährleistet eine rutschfeste und dichte Verbindung sowie einen optimalen Knickschutz

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich bis	200 mm
Wärmen bis	30 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	Tülle 6,3 mm	G1/4" RH-F	393-000326-00000
			G3/8" RH-F	393-000328-00000
	Brenngase	Tülle 9 mm	G3/8" LH-F	393-000331-00000



2

Sicherheitseinrichtung • DG91UA

- Sicherheitseinrichtung für Anwendungen mit hohen Durchflussleistungen
- Problemlose Installation auch bei geringem Platzangebot dank asymmetrischer Anschlüsse

Schweißbereich bis	30 mm
Schneidbereich bis	700 mm
Wärmen >	100 mm
Sicherheitselemente	Gasrücktrittventil, Flammensperre
Normen	DIN EN ISO 5175-1

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-M	G1/4" RH-F	393-000482-00000
		G3/8" RH-M	G3/8" RH-F	393-000483-00000
	Brenngase	G3/8" LH-M	G3/8" LH-F	393-000484-00000
		G1/2" LH-M	G1/2" LH-F	393-000485-00000



Anwendungsmöglichkeiten Kupplungen und Stifte

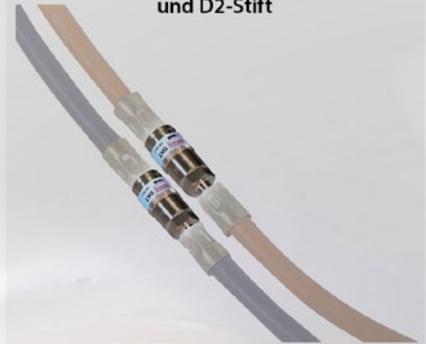
IBEDA Entnahmestelle mit DKD und D2-Stift



Handgriff mit IBEDA Hutmanschettenkupplungen DKT und D1-Stift



Verlängerung von Schläuchen mit DKT und D2-Stift



IBEDA Schlauchkupplungen sind ein weltweit kompatibles Kupplungssystem nach EN561/ISO7289 und verfügen über:

Ein Push-System für einfaches Einkuppeln. Ungewolltes Auskuppeln ist nahezu ausgeschlossen, Eine automatische Gassperre, welche den Gasfluss beim Auskuppeln unterbricht, Kupplungsstifte aus Edelstahl für eine lange Haltbarkeit. Eine Codierung verhindert ein Verwechseln der Anschlüsse/Gase

Schlauchkupplung • DKT



- Schlauchkupplung zum Anbau an Verbrauchsgeräte oder für den Schlaucheinbau
- Codierung verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse
- Push-System für einfaches Einkuppeln, ungewolltes Entkuppeln ist nahezu ausgeschlossen
- Automatische Gassperre stoppt Gasfluss beim Auskuppeln
- Optimierte Gasführung sorgt für geringen Druckverlust
- Schlauchtülle nach neuestem Normentwurf EN 1256 und EN 560 für mehr Sicherheit bei der Schlaucheinbindung

Sicherheitselemente
Normen

Gassperre
EN 561 / ISO 7289

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	Tülle 6,3 mm	Kupplung	393-000458-00000
	Brenngase	Tülle 9 mm		393-000459-00000
	Inertgas	Tülle 6,3 mm		393-000486-00000

Schlauchkupplung • DKD



- Schlauchkupplung zur Montage an Entnahmestellen und Druckminderern
- Codierung verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse
- Push-System für einfaches Einkuppeln, ungewolltes Entkuppeln ist nahezu ausgeschlossen
- Automatische Gassperre stoppt Gasfluss beim Auskuppeln
- Optimierte Gasführung sorgt für geringen Druckverlust

Sicherheitselemente
Normen

Gassperre
EN 561 / ISO 7289

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-F	Kupplung	393-000453-00000
		G3/8" RH-F		393-000294-00000
	Brenngase	G3/8" LH-F		393-000454-00000
		Inertgas		G1/4" RH-F

Schlauchkupplung • DKG

- Schlauchkupplung zum Anbau an Verbrauchsgeräte oder für den Schlaucheinbau
- Codierung verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse
- Push-System für einfaches Einkuppeln, ungewolltes Entkuppeln ist nahezu ausgeschlossen
- Automatische Gassperre stoppt Gasfluss beim Auskuppeln
- Optimierte Gasführung sorgt für geringen Druckverlust



2

Sicherheitselemente

Gassperre

Normen

EN 561 / ISO 7289

VPE St.	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH-M	Kupplung	393-000455-00000
		G3/8" RH-M		393-000457-00000
	Brenngase	G3/8" LH-M		393-000456-00000
	Inertgas	G1/4" RH-M		393-000488-00000

Kupplungsstift • D1

- Kupplungsstift zum Anbau an Verbrauchsgeräte
- Codierung verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse
- Kupplungsstifte aus Edelstahl für lange Haltbarkeit

Normen

EN 561 / ISO 7289

VPE St.	Gasart	Anschluss	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH	393-000296-00000
		G3/8" RH	393-000297-00000
	Brenngase	G3/8" LH	393-000295-00000
	Inertgas	G1/4" RH	393-000489-00000
		G3/8" RH	393-000490-00000



Kupplungsstift • D2

- Kupplungsstift zum Anbau an Entnahmestelle oder Schlaucheinbau
- Codierung verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse
- Kupplungsstifte aus Edelstahl für lange Haltbarkeit
- Schlauchtülle nach neuestem Normentwurf EN 1256 und EN 560 für mehr Sicherheit bei der Schlaucheinbindung

Normen

EN 561 / ISO 7289

VPE St.	Gasart	Anschluss	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	6,3 mm	393-000299-00000
	Brenngase	9 mm	393-000298-00000
	Inertgas	6,3 mm	393-000402-00000



Kupplungsstift • D4

- Kupplungsstift zum Anbau an Entnahmestelle oder Schlaucheinbau
- Codierung verhindert die Verwechslung der Gasanschlüsse
- Kupplungsstifte aus Edelstahl für lange Haltbarkeit

Normen

EN 561 / ISO 7289

VPE St.	Gasart	Anschluss	Artikel-Nr.
1	Sauerstoff	G1/4" RH	393-000301-00000
		G3/8" RH	393-000302-00000
	Brenngase	G3/8" LH	393-000300-00000
	Inertgas	G1/4" RH	393-000491-00000





Prüfeinrichtung

Zur jährlichen Prüfung von Sicherheitseinrichtungen (EN 730-1 UND ISO 5175)



MODELL
PVGD

Prüfvorrichtung Modell PVGD

Highlights

- / Für die Prüfungen ist nur ölfreie Druckluft oder Stickstoff notwendig
- / Prüfen von Durchfluss und Gasrücktritt ohne den Prüfling umzuspannen, durch Umkehr der Durchflussrichtung über das Einstellrad
- / Kompakte Bauweise begünstigt den Einsatz vor Ort
- / Integrierte Spannvorrichtung ermöglicht das Prüfen aller gängigen Modelle
- / Die Schnellverstellung begünstigt das Prüfen von Geräten unterschiedlicher Baulänge
- / Adapter für Sondermodelle sowie Sicherheitsgeräte mit asymmetrischen Anschlüssen optional erhältlich

Jetzt das Video „Prüfeinrichtungen“ anschauen.
Auf www.ibeda.de/videos

Prüfvorrichtung PVGD	396-000848-00000
Prüfung Rückschlagsicherung	KOS-V00022-00000

Sicherheitseinrichtungen (Flammenrückschlagsicherungen) sind in bestimmten Zeitintervallen, jedoch mindestens einmal jährlich entsprechend (TRBS 1201, Tabelle 2- bewährte Prüffristen für wiederkehrende Prüfungen) oder (DGUV-R 500 Kap. 2.26 Punkt 3.27) durch eine geschulte und autorisierte Person nach landesspezifischen Vorschriften auf Dichtheit und Gasrücktritt zu prüfen. Die Prüfung erfolgt mit einer geeigneten Prüfeinrichtung, wie IBEDA PVGD.

Geprüft wird die:

- / Funktion des Gasrücktrittventils
- / Funktion der druckgesteuerten Nachströmsperre
- / Durchflussleistung

Prüfgerät im Werkseinsatz

Die Vorbereitungen für die jährlichen Prüfungen vor Ort sind problemlos durchzuführen.

Eine waagerechte Oberfläche von 50 x 50 cm, ein ölfreier Druckluftanschluss und etwas destilliertes Wasser (5 cl) reichen zum Einrichten des Prüfgerätes. Das Gerät wird mit allen notwendigen Anschlussadaptern, die leicht auswechselbar sind, geliefert. Nachdem das Gerät justiert wurde, kann mit den Prüfungen begonnen werden.

- / Zusatzadapter für Sondermodelle
- / Prüfen von Geräten auch mit asymmetrischen Anschlüssen
- / Durchflussvergleich gewährleistet ausreichende Gasversorgung



Gerne führen wir die Prüfung Ihrer Sicherheitseinrichtungen durch.
Sprechen Sie uns einfach an.

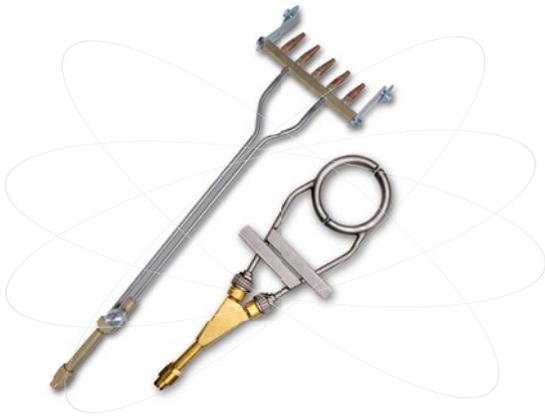


+49 2680 181-0



info@ewm-group.com

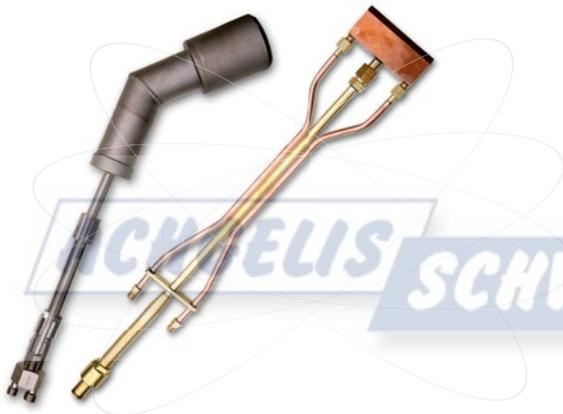
IBEDA liefert hand- und maschinengeführte Brenner einschließlich aller notwendiger Zusatzeinrichtungen.



Handgeführte Brenner

Handgeführte Brenner haben speziell auf die Anwendungsfälle angepasste Brennerköpfe und -leistungen.

Sie sind mit Standardgriffstücken oder Schäften ausgerüstet und werden in Sonderfällen, bei extrem auftretender Wärmebelastung, mit zusätzlicher Wasserkühlung ausgerüstet.



Maschinengeführte Brenner

Maschinengeführte Brenner sind überall dort im Einsatz, wo die Wärmeprozesse teil- oder vollautomatisch ablaufen.

Auch hier sind die Brenner speziell an die Wärmearbeit in Leistung, Brennerform und maschinengerechter Gestaltung ausgelegt und ausgeführt.

Maschinengeführte Brenner werden meist ohne direkte Beaufsichtigung betrieben. Hierbei muss ein besonderes Augenmerk auf die Überwachung und Sicherung gelegt werden.

Automatische Zünd- und Flammüberwachungen

Automatische Zünd- und Flammüberwachungen für Brenner werden mit Zündelektroden für direkte Zündung bzw. mit Zündbrenner für indirekte Zündung geliefert. Die Flamme wird durch eine Überwachungselektrode oder UV-Sonde überwacht. Erweiterungen um Wasserkühlungen, Temperaturregelungen und andere Steuereinrichtungen sind optional möglich.



***Gerne erwarten wir Ihre Anfrage zu Ihrer Wärmearbeit.**



Zentrale Gasversorgung

...für alle Verbrauchsstellen

Bei der Versorgung mit technischen Gasen von der Gasflasche bzw. dem Gasbündel bis zum Verbraucher gewährleistet IBEDA jederzeit eine hohe Verfügbarkeit.

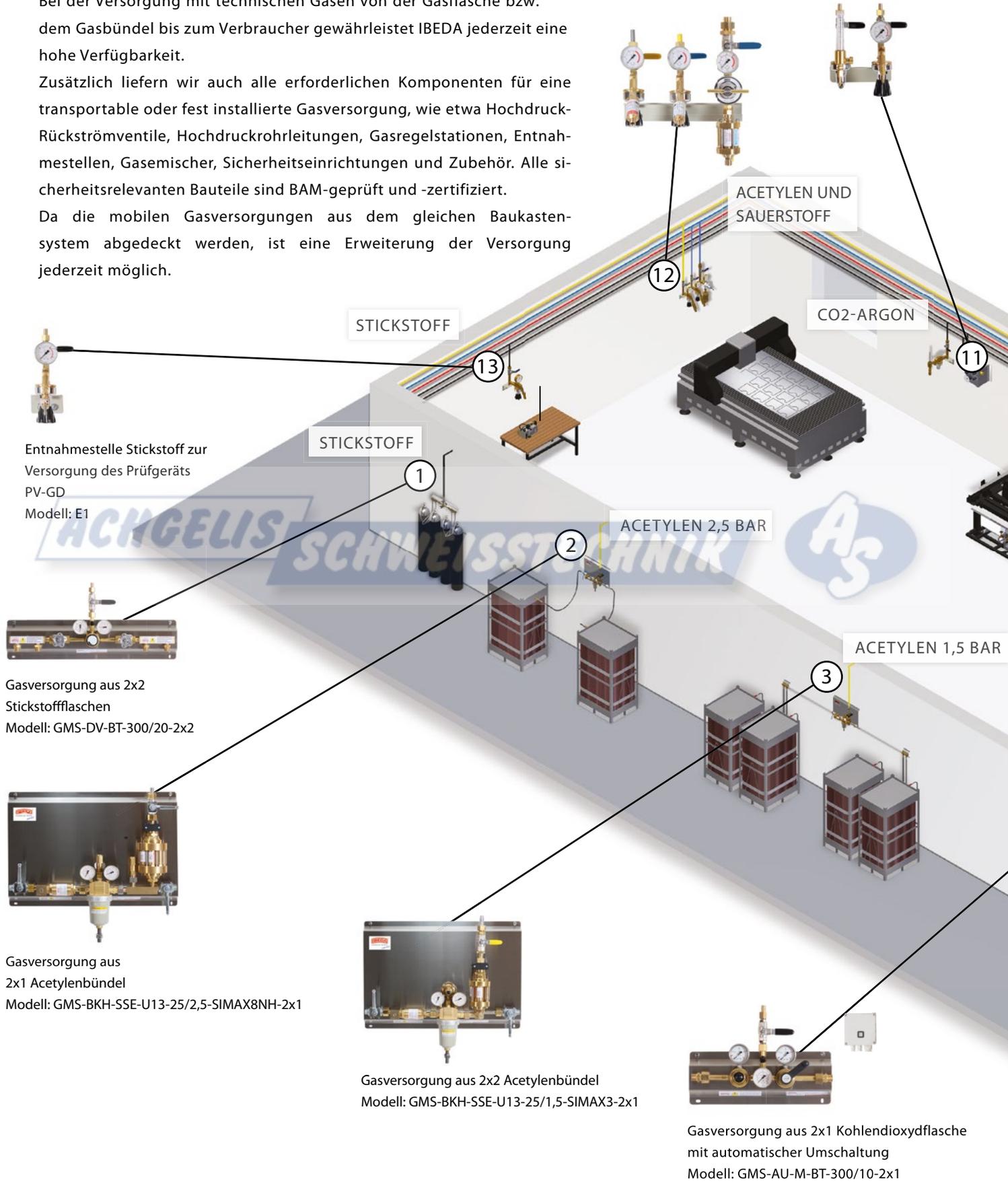
Zusätzlich liefern wir auch alle erforderlichen Komponenten für eine transportable oder fest installierte Gasversorgung, wie etwa Hochdruck-Rückströmventile, Hochdruckrohrleitungen, Gasregelstationen, Entnahmestellen, Gasemischer, Sicherheitseinrichtungen und Zubehör. Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind BAM-geprüft und -zertifiziert.

Da die mobilen Gasversorgungen aus dem gleichen Baukastensystem abgedeckt werden, ist eine Erweiterung der Versorgung jederzeit möglich.

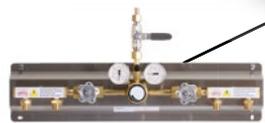
2

Entnahmestellen zur Versorgung von Brennschneidmaschinen
Modell: E1 und E10

Entnahmestellen zur Versorgung von Schweißmaschinen
Modell: E1



Entnahmestelle Stickstoff zur Versorgung des Prüfgeräts PV-GD
Modell: E1



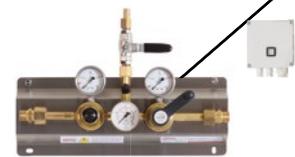
Gasversorgung aus 2x2 Stickstoffflaschen
Modell: GMS-DV-BT-300/20-2x2



Gasversorgung aus 2x1 Acetylenbündel
Modell: GMS-BKH-SSE-U13-25/2,5-SIMAX8NH-2x1



Gasversorgung aus 2x2 Acetylenbündel
Modell: GMS-BKH-SSE-U13-25/1,5-SIMAX3-2x1



Gasversorgung aus 2x1 Kohlendioxydfflasche mit automatischer Umschaltung
Modell: GMS-AU-M-BT-300/10-2x1

Entnahmestellen zur Versorgung von Wärmebrennern Modell: E10



Entnahmestellen zur Versorgung von Flamspritzkabinen Modell: E1-AL



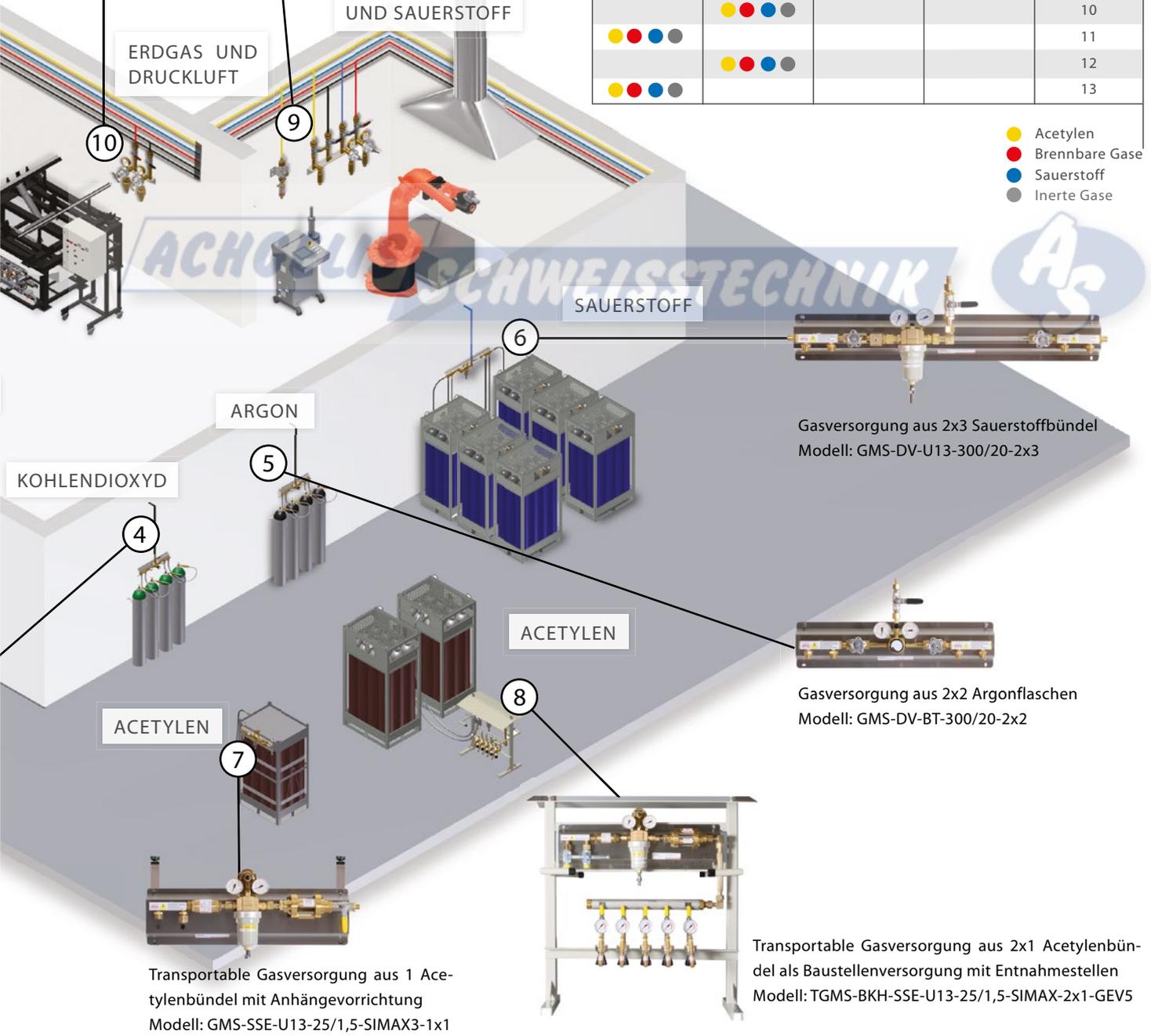
ACETYLEN, WASSERSTOFF, PROPAN, ETHYLEN UND SAUERSTOFF

ERDGAS UND DRUCKLUFT

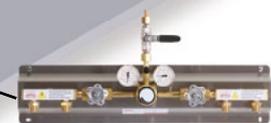
Stationär				Transportabel	Abbildung
manuell	automatisch mechanisch	automatisch pneumatisch	automatisch elektrisch		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●		1
●					2
●	●		●		3
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●		4
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●		5
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●		6
				●	7
				● ● ● ● ●	8

Entnahmestellen				Abbildung
E1	E10	E1-AL	E1-HD	
		● ● ● ● ●	●	9
	● ● ● ● ●			10
● ● ● ● ●				11
	● ● ● ● ●			12
● ● ● ● ●				13

- Acetylen
- Brennbare Gase
- Sauerstoff
- Inerte Gase



Gasversorgung aus 2x3 Sauerstoffbündel Modell: GMS-DV-U13-300/20-2x3



Gasversorgung aus 2x2 Argonflaschen Modell: GMS-DV-BT-300/20-2x2



Transportable Gasversorgung aus 1 Acetylenbündel mit Anhängervorrichtung Modell: GMS-SSE-U13-25/1,5-SIMAX3-1x1



Transportable Gasversorgung aus 2x1 Acetylenbündel als Baustellenversorgung mit Entnahmestellen Modell: TGMS-BKH-SSE-U13-25/1,5-SIMAX-2x1-GEV5

Stationäre Gasversorgungsanlage, Acetylen 1,5 bar



393-000495-00000

- Gasversorgungsanlagen für Acetylen mit Leistungen bis zu 150 m³/h
- Baukastensystem - Montage auf Edelstahlplatten
- Der konsequente modulare Aufbau der einzelnen Baugruppen sichert dem Kunden eine auf seine Bedürfnisse optimal ausgelegte Gasversorgung ohne den Einsatz von Sonderteilen
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind BAM-geprüft und -zertifiziert

Gasart	Acetylen
Normen	DIN EN 14114 / TRAC 204, 206, 208

Gasdurchfluss m ³ /h	Ausführung	Artikel-Nr.
5,0	1x1 Flasche/Bündel einseitig	393-000492-00000
	2x1 Flasche/Bündel zweiseitig	393-000493-00000
	1x2 Flaschen/Bündel einseitig	393-000494-00000
24	2x1 Bündel zweiseitig	393-000495-00000

Stationäre Gasversorgungsanlage, automatische Umschaltung Acetylen



393-000496-00000

- Gasversorgungsanlagen für Acetylen automatischer Umschaltung
- Lieferbar in mechanischer (Vorrangschaltung) und elektrischer Ausführung
- Die mechanische Umschaltung ist durch Hauptstellendruckregler mit umschaltbarem Druckniveau gelöst. Das Schaltsignal des Kontaktmanometers wird an eine Überwachungseinheit mit optischem und akustischem Signal weitergeleitet

Gasart	Acetylen
Gasdurchfluss	5 m ³ /h
Ausführung	2x1 Flasche/Bündel zweiseitig
Normen	DIN EN 14114 / TRAC 204, 206, 208

Artikel-Nr.	393-000496-00000
--------------------	------------------

Transportable Gasversorgungsanlage, Acetylen



393-000497-00000 + 393-000498-00000

- Transportable Gasversorgungsanlagen
- Maßgerechte Versorgungskonzepte für den mobilen Einsatz
- Alle notwendigen Sicherheitseinrichtungen entsprechen DIN EN 14114 und sind fester Bestandteil der Gasversorgung
- Die Anhängervorrichtung dient der sicheren Befestigung am Bündelgestell

Gasart	Acetylen
Gasdurchfluss	24 m ³ /h
Ausführung	2x1 Flasche/Bündel zweiseitig
Normen	DIN EN 14114

Gasart	Gasdurchfluss m ³ /h	Ausführung	Artikel-Nr.
Acetylen	24	2x1 Flasche/Bündel zweiseitig	393-000497-00000
-	-	Anhängervorrichtung	393-000498-00000

Stationäre Gasversorgungsanlage, Sauerstoff und hochverdichtete Gase

- Baukastensystem - Montage auf Edelstahlplatten
- Der konsequente modulare Aufbau der einzelnen Baugruppen sichert dem Kunden eine auf seine Bedürfnisse optimal ausgelegte Gasversorgung ohne den Einsatz von Sonderteilen
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind BAM-geprüft und -zertifiziert



Abbildung entspricht Ausführung 2x2 Flaschen/Bündel zweiseitig

Gasart	Gasdurchfluss m ³ /h	Ausführung	Artikel-Nr.	
Sauerstoff	60	1x1 Flasche/ Bündel	393-000499-00000	
Inertgas		einseitig	393-000500-00000	
Brenngase		einseitig	393-000501-00000	
Sauerstoff		2x1 Flasche/ Bündel	393-000502-00000	
Inertgas		Bündel	393-000503-00000	
Brenngase		zweiseitig	393-000504-00000	
Sauerstoff	15,0	1x2 Flaschen/ Bündel	393-000505-00000	
Inertgas		Bündel	393-000506-00000	
Brenngase		einseitig	393-000507-00000	
Propan		2x1 Flasche zweiseitig	393-000508-00000	
Sauerstoff		320	2x1 Bündel zweiseitig	393-000509-00000
Inertgas			zweiseitig	393-000510-00000
Brenngase	zweiseitig		393-000511-00000	
Sauerstoff	1x2 Bündel		393-000512-00000	
Inertgas	Bündel		393-000513-00000	
Brenngase	einseitig		393-000514-00000	

Stationäre Gasversorgungsanlage, Sauerstoff und hochverdichtete Gase, automatisch mechanische Umschaltung

- Gasversorgungsanlagen für Sauerstoff und hochverdichtete Gase mit mechanischer Umschaltung (Vorrangschaltung)
- Die mechanische Umschaltung ist durch Hauptstellendruckregler mit umschaltbarem Druckniveau gelöst. Das Schaltsignal des Kontaktmanometers wird an eine Überwachungseinheit mit optischem und akustischem Signal weitergeleitet



393-000516-00000

Gasdurchfluss 60 m³/h

Gasart	Ausführung	Artikel-Nr.
Sauerstoff	2x1 Flasche/Bündel	393-000515-00000
Inertgas	zweiseitig	393-000516-00000
Sauerstoff	2x1 Flasche/Bündel	393-000517-00000
Inertgas	zweiseitig	393-000518-00000
Brenngase	Einsetzbar im EX-Bereich	393-000519-00000

Flaschen- /Bündelsammelleitungen

- Flaschen- und Bündelsammelleitungen dienen dem gleichzeitigen Anschluss und der Entnahme von bis zu 6 Flaschen bzw. 4 Bündeln
- Je nach Einsatz werden die Sammelleitungen einseitig oder zweiseitig ausgeführt

Anschlussgewinde M24X1,5

Ausführung	Artikel-Nr.
Einseitig 2 Flaschen	393-000520-00000
Einseitig 3 Flaschen	393-000521-00000
Zweiseitig 2 Flaschen	393-000522-00000
Zweiseitig 3 Flaschen	393-000523-00000
Einseitig 2 Bündel	393-000524-00000
Zweiseitig 2 Bündel	393-000525-00000



Flaschen-/ Bündel-Anschlusschlauch (200 bar)



- Flaschen-/Bündel-Anschlusschlauch für Sauerstoff und technische Gase mit geprüften Hochdruck-Rückschlagventilen nach EN 15615 für Betriebsdrücke von 200 bar

Normen	EN 15615
Betriebsdruck	200 bar

Länge mm	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1000	Brenngase	W21,8x1/14" LH	M24x1,5" RH	393-000534-00000
1800				393-000535-00000
1000	Inertgas	W21,8x1/14" RH		393-000536-00000
1800				393-000537-00000
1000	Sauerstoff	G 3/4"RH		393-000538-00000
1800				393-000539-00000
1000	Stickstoff	W24,32x1/14" RH	393-000540-00000	
1800			393-000541-00000	

Flaschen-/ Bündel-Anschlusschlauch (300 bar)



- Flaschen-/Bündel-Anschlusschlauch für Sauerstoff und technische Gase mit geprüften Hochdruck-Rückschlagventilen und integrierten Entlüftungsventilen nach EN 15615 für Betriebsdrücke von 300 bar.

Normen	EN 15615
Betriebsdruck	300 bar

Länge mm	Gasart	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1000	Inertgas	W30x2" RH	M24x1,5" RH	393-000526-00000
1800				393-000527-00000
1000	Brenngase	W30x2" LH		393-000528-00000
1800				393-000529-00000
1000	Sauerstoff	W30x2" RH		393-000530-00000
1800				393-000531-00000

Flaschen- / Bündel-Anschlusschlauch (Acetylen)



- Flaschen-/Bündel-Anschlusschlauch für Acetylen mit bauartzugelassenem Hochdruckschlauch und geprüften Hochdruck-Rückschlagventilen nach EN 15615 für Betriebsdrücke von 25 bar

Gasart	Acetylen
Normen	EN 15615
Betriebsdruck	25 bar

Länge mm	Eingang	Ausgang	Artikel-Nr.
1000	Bügel	M24x1,5" RH	393-000532-00000
1800	M28x1,5" RH		393-000533-00000

Gasvorwärmer • GVW 250

- Der Gasvorwärmer dient als Einfrierschutz zum Einbau in Gasversorgungsanlagen und an Einzelflaschen für hochverdichtete nicht brennbare Gase
- Sichere Anwendung im Dauerbetrieb durch doppelt eingebaute Temperaturüberwachung
- Überhitzung wird verhindert
- Spannung/Leistung: 230 V / 50 Hz / 250 W
- Anschluss: Schukostecker mit 2 m Anschluss-Kabel
- Anschlüsse für verschiedene Gasarten
- Leuchtdiode (grün) für „Heizung an“
- Schalter: Temperaturschalter 50 +/- 3°C
- Temperaturbegrenzer mit manueller Wiedereinschaltung 70 +/- 5°C
- Gewicht: 2300g



Gasart	Eingang	Ausgang	Betriebsdruck bar	Artikel-Nr.
Sauerstoff	W30x2" RH	W30x2" RH	300	393-000626-00000
	G 3/4"RH	G 3/4"RH	200	393-000624-00000
Inertgas	W30x2" RH	W30x2" RH	300	393-000627-00000
	W21,8x1/14"RH	W21,8x1/14"RH	200	393-000625-00000
Stickstoff	W24,32x1/14" RH	W24,32x1/14" RH		393-000628-00000

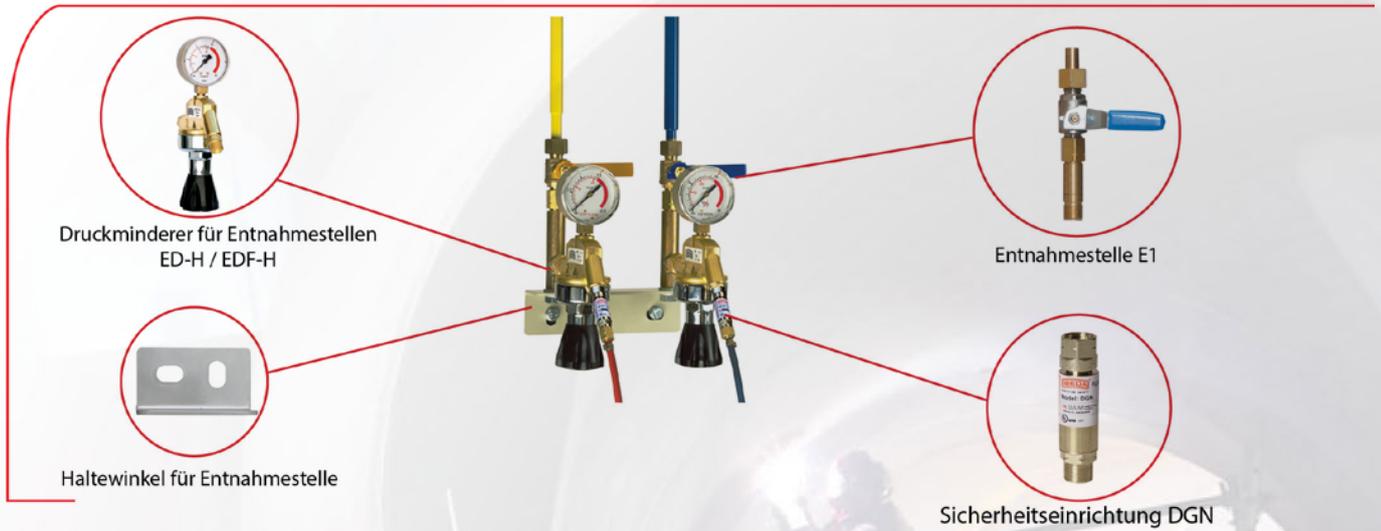


CO₂ Anwendung
ohne Gasvorwärmer mit
vereistem Druckregeler



CO₂ Anwendung
mit IBEDA Gasvorwärmer GVW 250

Komponenten Entnahmestellen



IBEDA liefert Entnahmestellen am Ende der Gasversorgung, abgestimmt auf die Gasart, den Arbeitsdruck und den Durchfluss
 Betriebsdrücke für Acetylen bis 2,5 bar und Sauerstoff oder technische Gase bis 60 bar
 Durchflüsse bis 200 m³/h sind Standard
 Individuelle Lösungen sind lieferbar

Entnahmestelle • E1



Gasart	Ausgang	Artikel-Nr.
Acetylen	G3/8" LH	096-001146-00000
Sauerstoff	G 3/8"RH	096-001145-00000
Brenngase	G3/8" LH	393-000546-00000
Inertgas	G 3/8"RH	393-000547-00000

Haltewinkel für Entnahmestelle

- Haltewinkel zur schnellen Montage an der Entnahmestelle



Ausführung	Artikel-Nr.
Für eine Entnahmestelle	393-000548-00000
Für zwei Entnahmestellen	393-000549-00000
Für drei Entnahmestellen	393-000550-00000
Für vier Entnahmestellen	393-000551-00000

Druckminderer für Entnahmestellen • ED-H / EDF-H

- IBEDA Entnahmestellen-Druckminderer bestehen aus einem stabilen Messinggehäuse mit Manometern nach EN 562
- Die Regler sind unanfällig gegen Betriebsstörungen und verfügen über eine hohe Durchflussleistung.

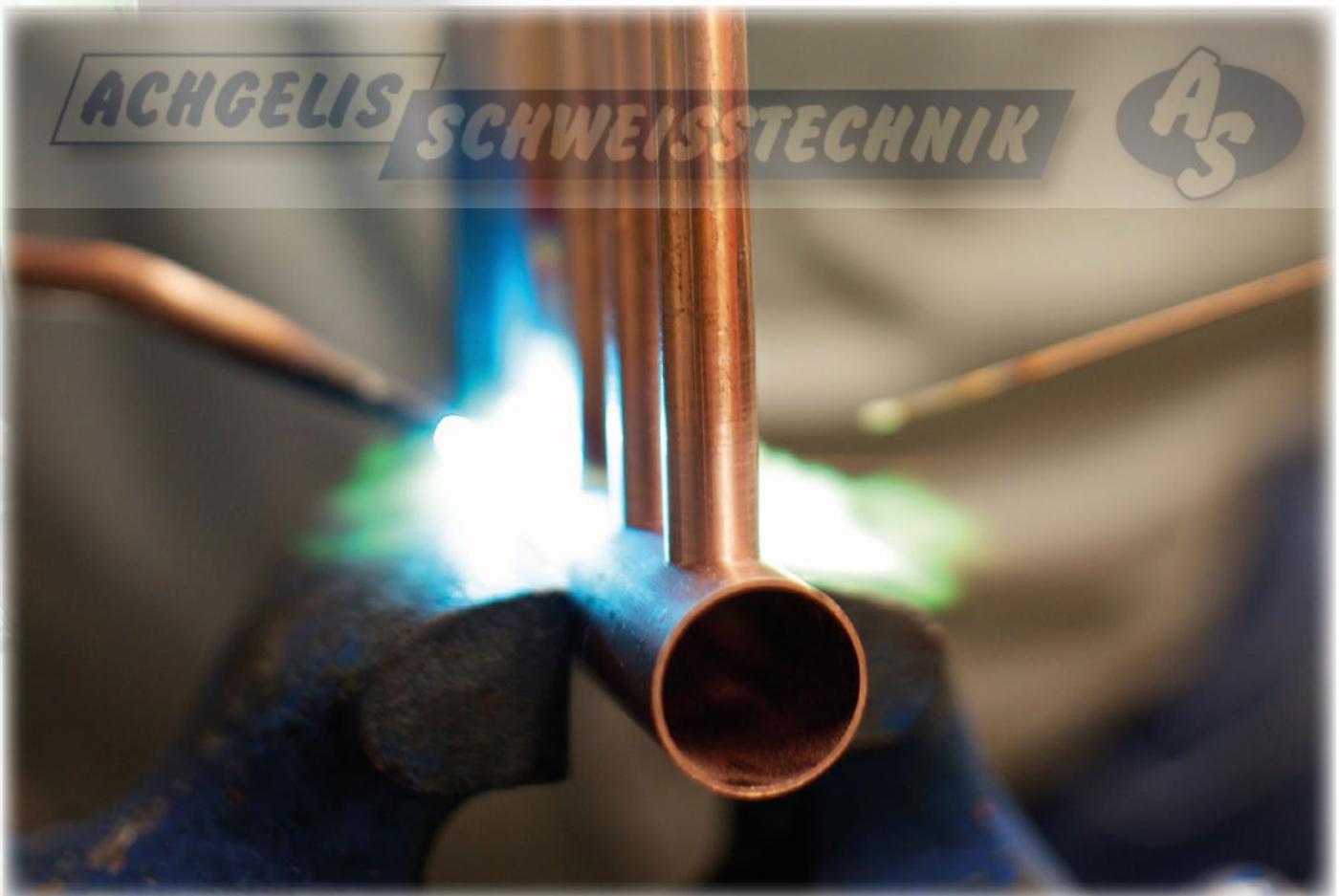
Normen

EN 562

Gasart	Gasdurchfluss	Ausführung	Eingang	Ausgang	Arbeitsdruck	Artikel-Nr.
					bar	
Acetylen	9 m ³ /h	Manometer- anzeige	G3/8" LH	G3/8" LH	1,5	393-000552-00000
Sauerstoff	60 m ³ /h		G 3/8"RH	G 1/4"RH	10,0	393-000553-00000
Brenngase	5 m ³ /h		G3/8" LH	G3/8" LH	4,0	393-000554-00000
	30 m ³ /h				10,0	393-000556-00000
Inertgas, nicht brennbar			G 3/8"RH	G 1/4"RH		393-000557-00000
	30 l/min					393-000558-00000
Schutzgas	14 l/min	Flowmeter			-	393-000559-00000



2



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schweißzubehör

	Seite	
	144	
Schweißkabel, Elektrodenhalter und Zubehör	Schweißkabel und -kupplungen	146
	Erd- und Masseklemmen	149
	Zubehör	153
Elektrodentrockner	154	
Mess- und Markierwerkzeuge	158	
Werkzeuge und Hilfsmittel	172	
Keramische Badsicherungen	180	
Rohrbearbeitung	181	
Magnetschweißwinkel	192	
Fugenhobeln	194	



Elektrodenhalter mit Kabel



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Länge	4 m
Normen	EN 60974-11
Zulassungen	CE
Materialart	H 01 N2 Neoprene

Ø Stecker mm	VPE St.	Einschaltdauer	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
9,0		170 A, 60 %	16	094-005313-00000
		230 A, 60 %	25	092-000017-00000
13,0	1	170 A, 60 %	16	094-005800-00000
		290 A, 60 %	35	092-000052-00000
		350 A, 60 %	50	092-000004-00000
		450 A, 60 %	70	092-000011-00000
		550 A, 60 %	95	092-000010-00000

3

Elektrodenhalter Standard



- Elektrodenhalter mit Duroplastgriff
- Isolierschalen aus Gewebeschnitzel

Merkmale	Kabelschuhanschluss
-----------------	---------------------

VPE St.	Schweißstrom max. A	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
1	300	25	098-000710-00000
	400	50	098-000714-00000
	600	70	098-000716-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

Elektrodenhalter • PRAKTIKA



- Elektrodenhalter mit Duroplastgriff
- Isolierschalen aus Gewebeschnitzel
- Rundanschluss

VPE	Schweißstrom max. A	Querschnitt mm ²	Ausführung	Artikel-Nr.
1 St.	200	25	Elektrodenhalter	098-003546-00000
	300	50		098-003547-00000
	400	70		098-003548-00000
	600	95		098-003549-00000
pro pa	300	-	Isolierschalen	098-004113-00000
	400			098-004114-00000
	600			098-004115-00000

Elektrodenhalter • Optimus

- Hochqualitativer Elektrodenhalter mit geschlossenem Isolierkopf
- Zum Überkopfschweißen geeignet
- Optimale Kühlung dank Kühlrippen im Griff
- Sehr gute Isolierung
- Elektroden können auf verschiedene Arten eingeführt werden



Materialart	Glasfiber-Kunststoff
Normen	EN 60974-11
Merkmale	Robuste, langlebige Ausführung
Zulassung	CE

VPE	Schweißstrom max. A	Querschnitt mm ²	Ausführung	Artikel-Nr.	
1	300	70	Elektrodenhalter	098-000723-00000	
	400			098-000724-00000	
	500			098-000725-00000	
	600	398-001272-00000			
	300	-		Isolierköpfe	098-000746-00000
	400 - 600				098-000742-00000



Schweißstromstecker



- Schweißstromstecker in verschiedenen Ausführungen
- 70-95 mm² Stecker (094-009841-E0000) mit Doppelklemmung

Materialart	Gummi / Messing
Normen	VDE 0281
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	Ø-Dorn mm	VPE St.	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
200	9,0	1	10 - 25	094-000064-00001
250			16 - 25	098-001628-00000
300	13,0	1	35 - 50	094-009932-E0000
400			50 - 70	094-009839-E0000
500			70 - 95	094-009841-E0000

3

Schweißstrombuchse



- Schweißstrombuchsen in verschiedenen Ausführungen

Materialart	Gummi / Messing
Normen	VDE 0281
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	für Stecker-Ø mm	VPE St.	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
200	9,0	1	10 - 25	094-021317-E0000
300			35 - 50	094-009933-E0000
400	13,0	1	50 - 70	094-009840-E0000
500			70 - 95	094-009842-E0000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

Einbaubuchse



- Einbaubuchsen in verschiedenen Ausführungen

Materialart	Gummi / Messing
Normen	VDE 0281
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	Ø Stecker mm	VPE St.	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
200	9,0	1	10 - 25	094-000062-E0000
300			35 - 50	074-000232-E0000
400	13,0	1	50 - 95	074-000517-E0000

Adapter Schweißstrombuchse



- Adapter Schweißstrombuchse 9/13mm (16mm²/35 mm²)
- Zum Anschluss von Schweißstromleitungen mit 13 mm Stecker an Geräte mit 9 mm Buchse

Ø Stecker	9 mm
------------------	------

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-001780-00000

Kabelabzweig • Buchse und Stecker

- Kabelabzweighbuchsen, bzw. -Stecker

Querschnitt	70 mm ² - 95 mm ²
Schweißstrom	500 A
Ø Stecker	13 mm

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	Stecker	098-004169-00000
	Buchse	094-012476-00000



Schweißkabel, Meterware

- Schweißkabel Meterware
- Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!

Materialart	H 01 N2 Neoprene
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	VPE m	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
200	1	25	024-000196-00000
250		35	024-000109-00000
300		50	024-000110-00000
400		70	024-000111-00000
500		95	024-000112-00000



Schweißkabel superflexibel

- Superflexibles Schweißkabel, 3,0 m
- Hervorragend geeignet zum Schweißen in Zwangslagen
- Auch bei niedrigen Außentemperaturen bleibt das Kabel flexibel
- Weitere Längen auf Anfrage

Materialart	Silikonummantelt
Länge	3 m
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	VPE St.	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
200	1	25	098-003359-00000
250		35	098-003360-00000
300		50	098-002500-00000



Schweißkabelverlängerung

• Verlängerungskabel in verschiedenen Ausführungen



Materialart	H 01 N2 Neoprene
Normen	VDE 0281
Zulassungen	CE

Schweißstrom	Ø Stecker	Länge	VPE	Querschnitt	Artikel-Nr.
A	mm	m	St.	mm ²	
150	9,0	5,0	1	16	092-019410-00005
200				25	092-019411-00005
250				35	092-002888-00005
300				50	092-019412-00005
400				70	092-019413-00005
500				95	092-019414-00005
150	13,0	10,0	1	16	092-019410-00010
200				25	092-019411-00010
250				35	092-002888-00010
300				50	092-019412-00010
400				70	092-019413-00010
500				95	092-019414-00010

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Werkstückleitung mit Klemme • WK 4M/K

Länge	4 m
Merkmale	Klemme
Normen	EN 60974 13
Materialart	H 01 N2 Neoprene
Zulassungen	CE

Ø Stecker mm	VPE St.	Einschaltdauer	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
9,0	1	170 A , 60 %	16	094-005314-00000
		230 A , 60 %	25	092-000016-00000
13,0	1	170 A , 60 %	16	094-005801-00000
		290 A , 60 %	35	092-000008-00000
		350 A , 60 %	50	092-000003-00000



Werkstückleitung mit Zwinde • WK 4M/Z

Länge	4 m
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Zwinde mit Flügelmutter
Materialart	H 01 N2 Neoprene
Normen	VDE 0281
Zulassungen	CE

VPE St.	Einschaltdauer	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
1	450A, 60%	70	092-000013-00000
	550A, 60%	95	092-000171-00000



Werkstückleitung mit original FIX-Klemme • WK 4 M/K FIX

Länge	4 m
Merkmale	Original FIX® Masseklemme
Materialart	H 01 N2 Neoprene
Normen	VDE 0281
Zulassungen	CE

Ø Stecker mm	VPE St.	Einschaltdauer	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
9,0	1	230 A , 60 %	25	398-000593-00000
		290 A , 60 %	35	398-000594-00000
13,0	1	350 A , 60 %	50	398-000597-00000
		450 A , 60 %	70	398-000596-00000
		550 A , 60 %	95	398-000595-00000



Masseklemme

- Masseklemme
- Kabelanschluss M8

Materialart	Stahl, verzinkt
Merkmale	Kupfergeflechtverbindung
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	VPE St.	Artikel-Nr.
200	1	098-003569-00000
400		098-004184-00000
600		098-004185-00000



Original FIX® Masseklemme



- Original FIX® Masseklemme
- Extra starke Feder
- Bewegliche Kupferbacken
- Geflochtenes Kupferband
- Kabelanschluss M10

Materialart	Stahl, verzinkt
Merkmale	Robuste, langlebige Ausführung
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	VPE St.	Artikel-Nr.
170	1	094-020144-00000
200		098-001279-00000
400		098-001280-00000
600		098-001281-00000

Masseklemme Nevada 2/200A • Masseklemme



- Original „Nevada“ Masseklemme
- Bewegliche Kupferbacken
- Geflochtenes Kupferband

Zulassungen	CE
--------------------	----

Größe	Schweißstrom A	Artikel-Nr.
Gr. 2	200	098-004375-00000
Gr. 3	300	098-004376-00000
Gr. 5	400	098-004589-00000
Gr. 6	500	098-004377-00000

Massezwinge mit Flügelschraube



- Massezwingen mit Flügelschraube, aus Temperguss, Schiene verzinkt

Materialart	Stahl, verzinkt
Merkmale	Flügelschraube
Spannweite	150 mm
Zulassungen	CE

Schweißstrom A	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
300	1	Ausladung 60 mm	098-003396-00000
400		Ausladung 80 mm	098-001264-00000
600		Ausladung 60 mm	098-004148-00000

Massezwinge aus Messingguss



- Massezwingen aus Messingguss

Schweißstrom	600 A
Spannweite	50 mm
Zulassungen	CE

VPE St.	Ausführung	Querschnitt mm ²	Artikel-Nr.
1	Messing/Stahl	50 - 70	098-003847-00000
	Messing/Messing	70 - 95	098-004112-00000

Magnetpolklemme, rund

- Magnetpolklemme, runde Ausführung
- Kabelbefestigung durch Schelle

Zulassungen

CE

Schweißstrom A	Ø mm	VPE St.	Artikel-Nr.
250	55	1	098-004188-00000
500	70		098-004189-00000

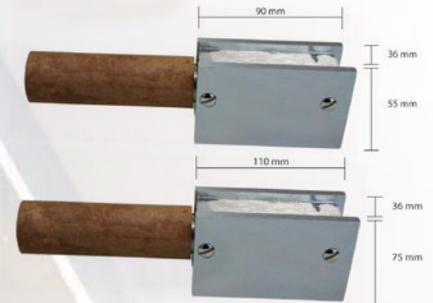


Magnetpolklemme mit Doppelklemmanschluss

Zulassungen

CE

Schweißstrom A	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
400	1	-	098-004186-00000
600		sehr starke Haftkraft	098-004187-00000



Stromkupplungen • NKK

- Robuste, drehbare Masseanschlüsse für Belastungen bis 2000 Ampere
- Optimale Masseverbindung zum Werkstück
- Verhindert Funkenbildung, Anschweißen und Abschleifen
- Schont die Kabel bei der Montage
- 398-002697-00000: Lieferung inkl. Handfettpresse mit Spezialfett P 34
- **Anwendungsgebiete:** Behälter-, Rohrleitungs- und Apparatebau

Schweißstrom A	Ausführung	Artikel-Nr.
400	NKK 400	398-002693-00000
600	NKK 600	398-002694-00000
800	NKK 800	398-002695-00000
1200	NKK 1200	398-002696-00000
2000	NKK 2000	398-002697-00000



Klemmkopf • K2

- Robuster Klemmkopf aus Messingguss mit stabiler Knebelschraube M 16
- Universeller Masseanschluss für sich drehende Werkstücke
- Radial oder axial zur Drehbewegung anschließbar - oder zwischen diesen Stellungen beliebig feststellbar
- Für Stromkupplung NKK 800 oder NKK 1200
- **Anwendungsgebiete:** Behälter-, Stahl- und Schiffbau

Schweißstrom

1200 A

Spannweite

43 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002698-00000



Polzwinge • PZ



- Polzwinge mit isolierter Spindel und Mutter zur Vermeidung von Ausglühen oder Verschmoren.
- 398-002699-00000 aus Messing
- Anschlussmöglichkeit mit Klemmhülse oder Kabelschuh
- 398-002700-00000 und 398-002701-00000 in robuster Ganzstahlausführung mit eingepresster Kupfereinlage
- **Anwendungsgebiete:** Behälter-, Stahl- und Schiffbau

Schweißstrom A	Spannweite mm	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
600	50	1	Passend zu NKK 400, NKK 600	398-002699-00000
2000	60 100		Passend zu NKK 800, NKK 1200, NKK 2000	398-002700-00000 398-002701-00000

3

Klemmstromkupplung • KS 600



- Drehbarer Masseanschluss mit Klemmvorrichtung für Belastung bis 600 A
- Zum Klemmen in Rohren ab 44 mm Ø lichte Weite und Behälterschüssen mit max. 30 mm Wandstärke bei beliebigem Durchmesser
- Kabelschonender Griffanschluss mit Biegeschutz und Klemmanschluss sowie Knebelschraube M 16
- Lange Lebensdauer durch Nachschmiermöglichkeit
- Lieferung inklusive Handfettpresse mit Spezialfett P 34
- **Anwendungsgebiete:** Behälter-, Rohrleitungs- und Apparatebau

Querschnitt	70 mm ² - 95 mm ²
Schweißstrom	600 A
Spannweite	30 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002702-00000

Spezialfett • P 34



- Spezialfett zum Schmieren von drehbaren Schweißstromübertragungen

Inhalt	500 g
--------	-------

Artikel-Nr.
398-002703-00000

Kabelendhülsen

- Kabelendhülsen in verschiedenen Ausführungen

Materialart	Kupfer			
Zulassungen	CE			
	Schweißstrom A	VPE St.	Querschnitt mm²	Artikel-Nr.
	200	100	10 - 25	098-001668-00000
	300		35 - 50	098-001674-00000
			50 - 70	098-001682-00000
	400		70 - 95	098-001687-00000
	500		95 - 120	098-001692-00000



Rohr-Quetschkabelschuh

- Quetschkabelschuhe

Materialart	Kupfer, verzinkt				
Zulassungen	CE				
	Schweißstrom A	Bohrungs-Ø mm	VPE St.	Querschnitt mm²	Artikel-Nr.
	150	8,5	1	16	024-007392-00000
	200			25	024-007396-00000
	250			35	024-007412-00000
	300	10,5		50	024-007401-00000
	400			70	024-007405-00000
	500	13,0	95	024-007408-00000	



Schraubkabelschuh

- Schraubkabelschuhe mit 4 Schrauben

Materialart	Kupfer				
Merkmale	Sichere Stromübertragung				
Zulassungen	CE				
	Schweißstrom A	Bohrungs-Ø mm	VPE St.	Querschnitt mm²	Artikel-Nr.
	200	8,5	10	16 - 25	398-000231-00000
	250			25 - 35	098-002427-00000
	400	10,5	5	50 - 70	098-002428-00000
	500			70 - 95	098-002644-00000



Kerbzange

- Mit eingebauter, drehbarer Profilscheibe
- Zur Befestigung von Rohr-/Quetschkabelschuhen

Zulassungen						CE
Länge mm	VPE St.	Materialstärke mm²	Gewicht kg	Pressbereich mm²	Artikel-Nr.	
600	1	50	2,3	6 - 50	098-003582-00000	
970		120	3,1	50 - 120	098-003583-00000	



Handkabelschere für Al- und Cu-Kabel

Länge mm	VPE St.	Ausführung	Gewicht kg	Schneiddurchmesser max. mm	Artikel-Nr.
280	1	–	0,55	14,0	098-004208-00000
600		auswechselbare Schneidköpfe	1,8	26	098-004207-00000



Verpackungshülse für WIG-Stäbe



- Quadratische (35x35mm) Verpackungshülse aus Kunststoff
- TwistLock-Verschlusstechnik
- Raster-Längenverstellung von 730mm bis 1010mm
- Wiederverschließbar und mehrfach verwendbar

Artikel-Nr.
398-005917-00000

Tragbarer Elektrodentrockner • SET-1/230



- Tragbarer Elektrodentrockner, ideal für die Baustelle
- Temperatur ca. 100 °C bei 20 °C Raumtemperatur
- Fassungsvermögen: 1 Paket Stabelektroden
- Doppelwandiges Gehäuse
- Inklusive Elektrodentragekorb
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Gute Isolierung
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker bei 230 V

Temperatur	100 °C
Gewicht	ca.6 kg
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	555 mm x 140 mm x 140 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002657-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Tragbarer Elektrodentrockner • SET-1/230TR



- Tragbarer Elektrodentrockner mit thermostatischer Regelung, ideal für die Baustelle
- Stufenlose Regelung der Temperatur von 30-150 °C
- Fassungsvermögen: 1 Paket Stabelektroden
- Doppelwandiges Gehäuse
- Inklusive Elektrodentragekorb
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Gute Isolierung
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker bei 230 V
- Lieferung inklusive Elektrodentragekorb

Temperatur	30 °C - 150 °C
Gewicht	ca.8 kg
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	585 mm x 150 mm x 180 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002658-00000

Elektrodentrockner, stabile Ausführung • SET-2/230

- Tragbarer Elektrodentrockner, ideal für die Baustelle
- Fassungsvermögen: 2 Pakete Stabelektroden
- Stufenlos regelbare Temperatur bis 300°C
- Doppelwandiges Gehäuse und Deckel
- Gute Isolierung
- Thermostat mit Kontrolllampe
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker bei 230 V
- Lieferung ohne Tragekorb – passenden Tragekorb finden Sie unter dem Zubehör

Temperatur	300 °C
Gewicht	ca.14 kg
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	690 mm x 270 mm x 230 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002659-00000



Elektrodentrockner, stabile Ausführung • SET-4/230

- Tragbarer Elektrodentrockner, ideal für die Baustelle
- Fassungsvermögen: 4 Pakete Stabelektroden
- Stufenlos regelbare Temperatur bis 300°C
- Doppelwandiges Gehäuse und Deckel
- Gute Isolierung
- Thermostat mit Kontrolllampe
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker bei 230 V
- Lieferung ohne Tragekorb – passenden Tragekorb finden Sie unter dem Zubehör

Temperatur	300 °C
Gewicht	ca.18 kg
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	690 mm x 310 mm x 270 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002660-00000



Elektrodentrockner, stabile Ausführung • SET-10/230

- Tragbarer Elektrodentrockner, ideal für die Baustelle
- Fassungsvermögen: 10 Pakete Stabelektroden
- Stufenlos regelbare Temperatur bis 300°C
- Doppelwandiges Gehäuse und Deckel
- Gute Isolierung
- Thermostat mit Kontrolllampe
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker bei 230 V
- Lieferung ohne Tragekorb – passenden Tragekorb finden Sie unter dem Zubehör

Temperatur	300 °C
Gewicht	ca.18 kg
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	690 mm x 410 mm x 370 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002661-00000



Schweißzubehör • Elektrodentrockner

Stationärer Elektrodentrockner • SET-50/4



- Stationärer Elektrodentrockner
- Temperatur bis 400 °C einstellbar
- Fassungsvermögen: Ca. 50 Pakete Stabelektroden
- Vier Einlegeböden mit je fünf abgeteilten Elektrodenfächern ermöglichen eine übersichtliche Lagerung mehrerer Elektrodensorten
- Gehäuse und Tür doppelwandig
- Gute Isolierung
- Thermostat mit Kontrolllampe
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Anschlusskabel für 230 V und 400 V ohne Stecker

Temperatur	400 °C
Gewicht	ca.146 kg
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	1080 mm x 740 mm x 810 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002662-00000

Elektroden-tragekorb



- Elektroden-tragekorb zur leichteren Entnahme der Elektroden

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	passend zu Set-1/220	398-002663-00000
	passend zu Set-2/220	398-002664-00000
	passend zu Set-4/220	398-002665-00000
	passend zu Set-10/220	398-002666-00000

Elektrodenköcher



- Zur Aufnahme von ca. 30 Elektroden bis zu einem Ø von 2,5 mm
- Unbeheizt
- Mit Karabinerhaken zur Befestigung am Gürtel

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002667-00000

Elektrodenlagerschrank • SEL

- Elektrodenlagerschrank zum Aufbewahren bereits getrockneter Elektroden
- Lagerkapazität: maximal 650 kg Schweißelektroden
- Schrankgehäuse in stabiler Stahlblechkonstruktion
- 7 stationäre Auflageböden
- Doppeltür, verschließbar mit Sicherheitsschloss
- Lackierung: Kieselgrauer Lack RAL 7032
- Temperatur innerhalb des Schrankes durch elektrische Heizung: ca. 30 °C

Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)

1950 mm x 950 mm x 500 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002668-00000



3

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK





Ob Metallherstellung, Schiffbau, Fahrzeugmontage, Schweißtechnik, Metallverarbeitung, Hochbau, Holzwirtschaft – beim führenden Markerexperten **LA-CO Industries Inc.** finden Sie den richtigen Marker für Ihre Branche.



SL.100 SL.250 PRO-LINE® HP Quik Stik® / Mini B® Paintstik® Stylmark®

	SL.100	SL.250	PRO-LINE® HP	Quik Stik® / Mini	B® Paintstik®	Stylmark®
Aluminium	x		x			x
Asphalt						x
Bauholz und Schnittholz				x	x	
Beton						
Beton und Stein	x			x	x	x
Buntmetalle	x					x
Edelstahl	x	x				
Eisen	x		x	x	x	x
Fliesen	x					
Glas	x			x	x	
Gummi						
Gummi und Reifen	x		x	x	x	x
Holz						
Keramik	x			x		
Kunststoff	x		x	x	x	x
Legierung und Superlegierungen	x	x				
Legierungsmetalle		x				
Mauerwerk						x
Pappe	x					
Platten	x					x
Rohre und Röhren	x		x	x	x	x
Rostiges Metall						x
Stahl	x		x	x	x	x
Stoffe, Gewebe (Textilien)	x					





HT.1000

ST.2100

Red-Riter

FM.400

FM.120

FM.213

*Die hier dargestellten Produkte sind nur eine Auswahl aus dem Produktprogramm von Markal.

Über den Marker-finden-Button können Sie schnell und einfach mit nur wenigen Klicks den perfekten Marker für Ihre Aufgabe finden und über uns beziehen.

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



de.markal.com

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x

x



Fallminenstift • Markal Trades-Marker Dry Set



- Tiefloch-Marker in robuster Metallausführung mit extralanger Spitze (45mm)

Set besteht aus:	Artikel-Nr.
• Gehäuse	398-009612-00000
• Halteclip	
• Integriertem Minenspitzer	
• Je 2 Farblinien in gelb, rot und graphit	

3



- 398-009615-00000 - Nachfüllminen gelb
- 398-009613-00000 - Nachfüllminen graphit
- 398-009614-00000 - Nachfüllminen rot

Lackmarker • SL.100



- Lackmarker mit xylolfreier Farbe
- Xylolfreie Farbe reduziert Gesundheitsrisiken der Anwender
- Extrem langlebig dank stabiler und abriebfester Rundspitze
- Mit der schnell trocknenden, abriebfesten, dauerhaften Farbe für eine sofortige Weiterverarbeitung werden unnötige Wartezeiten reduziert

Temperaturbereich ca.	-20 °C - 50 °C
Temperaturbeständigkeit der Markierung	100 °C
Markierungsbreite	3 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Blau	12	398-001503-00000
Gelb		398-001501-00000
Grün		398-001504-00000
Schwarz		398-001505-00000
Weiß		398-001500-00000
Rot		398-001502-00000

Lackmarker für rostfreien Stahl • SL.250

- Lackmarker für Edelstahl und andere Legierungsmetalle bei denen es auf Korrosionsbeständigkeit ankommt
- Xylolfreie Farbe reduziert Gesundheitsrisiken der Anwender
- Extrem langlebig dank stabiler und abriebfester Rundspitze
- Mit der schnell trocknenden, abriebfesten, dauerhaften Farbe für eine sofortige Weiterverarbeitung werden unnötige Wartezeiten reduziert

Temperaturbereich ca.	-20 °C - 50 °C
Temperaturbeständigkeit der Markierung	100 °C
Markierungsbreite	3 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Blau	12	398-001509-00000
Gelb		398-001507-00000
Grün		398-001510-00000
Rot		398-001508-00000
Schwarz		398-001511-00000
Weiß		398-001506-00000



Lackmarker für ölige und fettige Oberflächen • PRO-LINE® HP

- Der hochwertige Lack durchdringt Öle und Fette, trocknet schnell und hinterlässt kräftige, dauerhafte Markierungen, die abriebfest, witterungsbeständig und lichtecht sind
- Stabiles Metallgehäuse und robuste Spitze sorgen für selteneres Abbrechen und längere Lebensdauer des Markers
- Dank der ergonomischen Clip-Kappe bequeme Aufbewahrung in der Tasche

Temperaturbereich ca.	-46 °C - 66 °C
Markierungsbreite	3 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Weiß	12	398-002401-00000
Gelb		398-002402-00000
Rot		398-002403-00000
Schwarz		398-002404-00000



Gelmarker, schnelltrocknend mit Drehverschluss • Quik Stik®

- Gelmarker für Markierungen auf praktisch jeder Oberfläche, egal ob nass, glatt, rau oder heiß
- 20 % mehr Lack als bei anderen Marken, höhere Rentabilität pro Markierung
- Schnell trocknende, intensive Markierungen in 5 bis 7 Minuten
- Witterungs- und UV-beständiger Lack für dauerhafte Markierungen

Temperaturbereich ca.	-18 °C - 200 °C
Markierungsbreite	6 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Blau	12	398-001545-00000
Gelb		398-001542-00000
Grün		398-001577-00000
Rot		398-001543-00000
Schwarz		398-001544-00000
Weiß		398-001541-00000



Schweißzubehör • Mess- und Markierwerkzeuge

Gelmarker, schnelltrocknend mit Drehverschluss • Quik Stik® Mini



- Gelmarker, ideal für feinere Linienmarkierungen auf glatten oder rauen Oberflächen
- Geringe Gesundheitsrisiken dank der von Xylol und Ethylenglycolmonobutylether freie Rezeptur
- Kurze Ausführung, besonders geeignet für den bequemen Transport in der Tasche oder dem Werkzeuggürtel
- Schnell trocknende, intensive Markierungen in 5 bis 7 Minuten
- Witterungs- und UV-beständiger Lack für dauerhafte Markierungen

Temperaturbereich ca.	-18 °C - 200 °C
Markierungsbreite	6 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Weiß	12	398-001546-00000
Gelb		398-001547-00000
Rot		398-001548-00000
Schwarz		398-001549-00000

Festfarbenstift • B® Paintstik®



- Festfarbenstift für hochwertige Markierungen auf rauen, rostigen oder verschmutzten Oberflächen
- Echtlack sorgt für dauerhafte, deutlich sichtbare Markierungen
- Der Festfarbenstift macht Ersatzspitzen sowie Anspitzen oder Grundieren überflüssig und erhöht damit die Produktivität.
- Witterungs- und UV-beständiger Lack für dauerhafte Markierungen

Temperaturbereich ca.	-46 °C - 66 °C
Markierungsbreite	17 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Rot	12	398-001540-00000
Weiß		398-002405-00000
Gelb		098-004161-00000

Tubenschreiber • Stylmark®



- Metallkugel-Tubenschreiber mit unverwischbarer Farbe
- Markiert mit abriebfester Lackfarbe auf glatten oder rauen Oberflächen
- Extrem langlebige Stahlrundspitze
- Kräftige, leuchtstarke Farben sind witterungs-, wasser- und UV-beständig
- Hervorragende Haftung auf öligen und nassen Oberflächen
- Hochwertige Farbformel für tropfenfreies Arbeiten über Kopf und auf vertikalen Oberflächen

Temperatur	-20 °C - 70 °C
Temperaturbeständigkeit der Markierung	200 °C
Markierungsbreite	2 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Blau	12	398-001515-00000
Gelb		398-001513-00000
Grün		398-001516-00000
Rot		398-001514-00000
Schwarz		398-001517-00000
Weiß		398-001512-00000

Tubenschreiber • HT. 1000

- Metallkugel-Tubenschreiber mit Hochtemperaturfarbe, ideal für Schweißnähte, Rohblöcke, Guss-, Schmiede- und andere Härtingsteile
- Permanente, abriebfeste Farbe für dauerhafte Markierungen
- Die stabile Stahlrundspitze markiert auf rauen oder glatten Oberflächen
- Hochwertige Farbformel für tropfenfreies Arbeiten über Kopf und auf vertikalen Oberflächen



Temperaturbereich ca.	-20 °C - 70 °C
Temperaturbeständigkeit der Markierung	1000 °C
Markierungsbreite	3 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Gelb	12	398-001531-00000
Weiß		398-001530-00000

Tubenschreiber für rostfreien Stahl • ST.2100

- Metallkugel-Tubenschreiber für Edelstahl und andere Legierungsmetalle, bei denen es auf Korrosionsbeständigkeit ankommt
- Die schwefel- und chloridarmen Farben sind witterungs-, wasser- und UV-beständig
- Hochwertige Farbformel für tropfenfreies Arbeiten über Kopf und auf vertikalen Oberflächen



Temperaturbereich ca.	-20 °C - 70 °C
Temperaturbeständigkeit der Markierung	200 °C
Markierungsbreite	3 mm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Blau	12	398-001535-00000
Gelb		398-001533-00000
Grün		398-001536-00000
Rot		398-001534-00000
Schwarz		398-001537-00000
Weiß		398-001532-00000

Schweißerstift • Red-Riter®

- Schweißerstift mit reflektierender Mine
- Die reflektierende Mine leuchtet beim Fräsen oder Schweißen und ist so besser sichtbar
- Markierungen sind resistent gegen die Flammen eines Schweißbrenners, abriebfest, verbrennen nicht und bleiben auf der Oberfläche
- Die dauerhaften Markierungen hinterlassen auf Metalloberflächen weder Kratzer noch Schleifspuren
- Die Mine kann mit jedem herkömmlichen Bleistiftspitzer erneut gespitzt werden



Farbe	Rot
VPE St.	12
Artikel-Nr.	398-001550-00000

Specksteinkreide • FM.400



- Specksteinkreide zum Zeichnen auch auf heißen Metallen
- Die Markierungen sind durch den Gesichtsschutz beim Schweißen sichtbar und ermöglichen so eine einfache Erkennung und Arbeit
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Die Markierungen verschmutzen weder die Schweißstelle noch beschädigen sie die Metalloberfläche
- Temporäre Markierungen können leicht entfernt werden

Farbe

Weiß

VPE St.	Artikel-Nr.
50	098-000605-00000

Markierungskreide • FM.120



- Markierungskreide auf Wachsbasis
- Die Markierungen sind witterungsbeständig, lichtecht und lange sichtbar

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Blau	12	398-001555-00000
Gelb		398-001553-00000
Grün		398-001556-00000
Rot		398-001554-00000
Weiß		398-001552-00000

Temperaturanzeigender Stift • Tempilstik®



- Temperaturanzeigende Stifte mit kalibriertem Schmelzpunkt
- Genaue, schnelle Methode zur Feststellung von Oberflächentemperaturen
- Stift schmilzt sofort bei der angegebenen Temperatur und ermöglicht eine einfache und sofortige Sichtkontrolle
- Keine Kalibrierung, 100 % zuverlässig
- NIST-konforme Genauigkeit +/- 1 %
- Aufgedruckte Teilnummer, Temperatur und Chargencode über den gesamten Stift sorgen für bessere Überprüfbarkeit
- **Oberflächen:** Stahl, Eisen, Aluminium, Edelstahl, Glas, Kunststoff und Keramik
- Weitere Temperaturbereiche auf Anfrage



VPE St.	Temperatur °C	Artikel-Nr.
1	65	098-003373-00000
	76	098-003374-00000
	100	098-003375-00000
	120	098-003376-00000
	150	098-003563-00000
	177	098-003991-00000
	204	398-001557-00000
	225	398-000265-00000
	290	098-003378-00000
	300	098-003379-00000
	316	098-002127-00000
	371	398-001579-00000
	600	098-003382-00000
	677	398-001558-00000

Schweißbare Rostschutzbeschichtung • Bloxide®

- Vielseitige, schweißgeeignete Grundierung mit einzigartiger Formel auf Aluminiumbasis - Die Reinigung und Entfernung vor dem Schweißen entfällt
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit für längere Lagerung
- Formel auf Aluminiumbasis ermöglicht Schweißen ohne vorherige Entfernung
- Weniger Ausfallzeiten und Nacharbeit aufgrund Verunreinigungen
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 800°F (427 °C)
- Zum Besprühen, Streichen oder zur Tauchbehandlung der Teile
- **Oberflächen:** Stahl, Eisen, Aluminium, Edelstahl

Temperaturbeständigkeit 427 °C

VPE St.	Inhalt	Artikel-Nr.
1	3,97 l	398-001573-00000
	350 ml	398-001574-00000



3

Hochtemperaturfarbe • Pyromark®

- Hochtemperaturfarbe mit Beschichtungen auf Silikonbasis für lang anhaltenden Schutz gegen Oxidation und Korrosion
- Verbessert die Wärmeübertragung von Infrarotheizungen durch hohes Strahlungsvermögen
- Solarabsorptionsvermögen von 0,95 ideal als Beschichtung von Solargeneratoren geeignet
- **Oberflächen:** Eisen, Stahl, Rohre, Keramik, Backstein/Stein

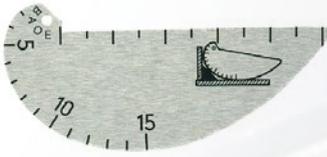
Farbe Mattschwarz
Inhalt 3,79 l

VPE St.	Temperaturbeständigkeit °C	Artikel-Nr.
1	538	398-001575-00000
	1093	398-001576-00000



Schweißzubehör • Mess- und Markierwerkzeuge

Schweißnahtlehre aus Aluminium



- Schweißnahtlehre zum Messen von Flach- und Eckschweißnähten
- Skalen und Anwendungsanleitung beidseitig aufgedruckt

Ausführung

Aluminiumblech

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-001267-00000

Schweißnahtlehre aus Edelstahl



- Schweißnahtlehre mit Lupe, für hohe Ablesegenauigkeit
- Einfache und schnelle Kontrolle der Schweißnahtabmessungen, Ablesegenauigkeit +/- 0,1 mm

Ausführung

Genauigkeit +/- 0,1 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-001273-00000

Schweißnahtlehre, fächerartig



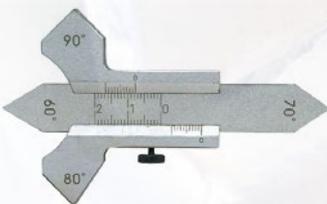
- Zwölfblättrige Schweißnahtlehre
- 12 Blätter zum Messen der Schweißnaht an rechtwinklig geschweißten Ecken

Ausführung

Fächerartig

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-001292-00000

Schweißnahtlehre, Präzisionsausführung



- Präzisionsausführung zum Messen der Flachsweißnähte und Schweißnähte in Ecken

Ausführung

Mit Nonius

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-001293-00000

Digitale Schweißnahtlehre



- Kalibrierung auf Anfrage und gegen Aufpreis
- Digitale Schweißnahtlehre
- Präzisionsausführung zum Messen von Flach- und Eckschweißnähten
- Winkel 60°, 70°, 80° und 90° zur Prüfung der V-Naht an Flachsweißnähten
- Messgenauigkeit +/- 0,01 mm (Millimeter / Zoll-Ablesung)

Ausführung

Genauigkeit +/- 0,01 mm
Digitalanzeige

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-003619-00000

Messschieber

- Kalibrierung auf Anfrage und gegen Aufpreis
- Taschenmessschieber mit Feststellschraube aus nichtrostendem Stahl
- Für Innen-, Außen- und Tiefenmessung
- Skala und Nonius mattverchromt
- 1/20 Nonius



Normen	DIN 862
Messbereich	150 mm
Schnabellänge	40 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000851011

Digital-Messschieber

- Kalibrierung auf Anfrage und gegen Aufpreis
- Digitaler Messschieber mit Feststellschraube aus nichtrostendem Stahl
- Für Innen-, Außen- und Tiefenmessung
- Ziffern gut ablesbar, Höhe: 8 mm
- Das kapazitive Messsystem liegt geschützt gegen Schmutz und Beschädigungen in der Messschiene
- Schiene, Schnäbel und Spitzen gehärtet
- Ablesung 0,01 mm / 0,0005 inch
- mm/inch umschaltbar
- Nullpunktsetzung an jeder Stelle
- Elektronik schaltet nach ca. 5min nach Nichtgebrauch eigenständig ab
- Lieferung inkl. Batterien (CR2032)
- Ersatzbatterie 094-016620-00002

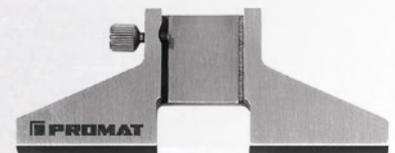


Normen	DIN 862
Messbereich	150 mm
Schnabellänge	40 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000851055

Messbrücke • Messbrücke Brückenlänge 75 mm

- Brückenlänge 75mm
- Aus gehärtetem Stahl
- Geeignet für Taschenmessschieber PROMAT



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	4000851027

Präzisions-Winkel

- Kalibrierung auf Anfrage und gegen Aufpreis
- Winkel aus Stahl mit Anschlag
- Allseitig bearbeitet
- Geeignet für Prüf- und Kontrollarbeiten

Normen	DIN 875/01
---------------	------------

Schenkellänge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
100 x 70	1	4000858436
200 x 130		4000858438



Präzisions-Haarwinkel



- Kalibrierung auf Anfrage und gegen Aufpreis
- Haarwinkel in flacher Ausführung aus Spezialstahl
- Mit Haarmesskanten, fein geschliffen und geläppt
- Geeignet für Kontroll- und Messraum

Normen	DIN 875/00
Schenkellänge	100 mm x 70 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	4000858387

Reißnadel



- Sechskant Reißnadel mit eingelöteter Hartmetallspitze und Clip

Länge	150 mm
--------------	--------

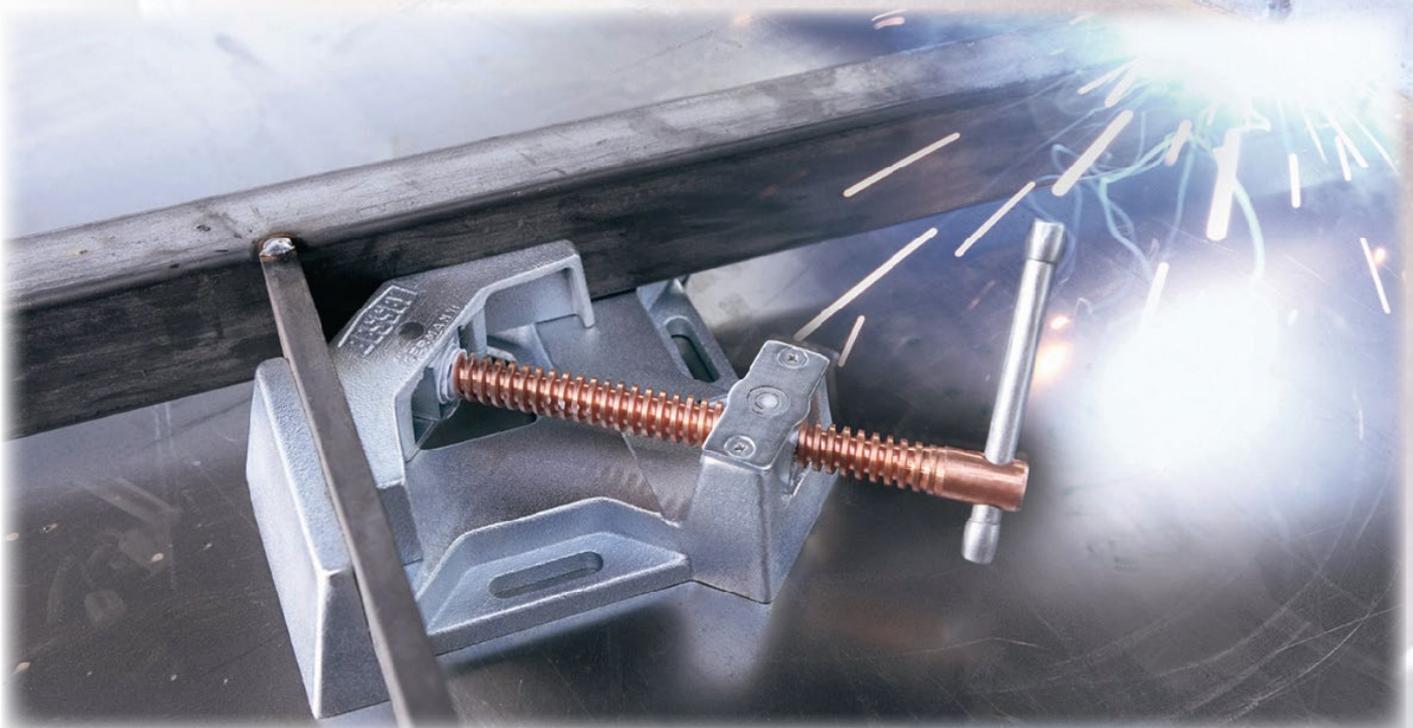
ø-Hülse mm	VPE St.	Artikel-Nr.
6	1	4000858999

Winkelspanner



- Metallwinkelspanner mit stabilen Backen, Grundkörper aus hochwertigem Guss
- Verkupferte Spindel verhindert anhaften von Schweißspritzern
- Exakter 90° Winkel
- Universell verwendbares Spannwerkzeug zum Fixieren rechtwinklig zueinander stehender Bauteile
- Durch die seitlichen Langlöcher leicht auf Schweißtischen und Maschinentischen zu befestigen

Spannweite min/max mm	Durchgang max. mm	VPE St.	Gewicht kg	Artikel-Nr.
2 x 90	60	1	ca.3,6	4000831563
2 x 120	100		ca.7,8	4000831564

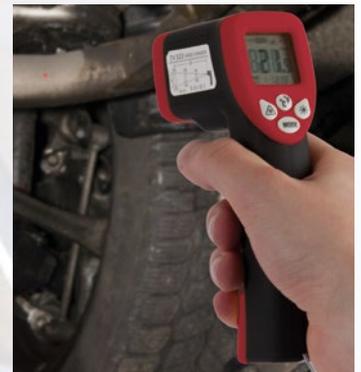


Infrarot-Thermometer • TESTBOY TV 323

- Infrarot-Thermometer, LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung
- Unkompliziertes Handling
- Großer Temperaturbereich
- Gehäuse aus schlag- und bruchfestem ABS-Kunststoff
- Bestens geeignet für den täglichen Einsatz in Handwerk und Industrie
- Lieferumfang: inkl. Batterien
- **Vorteile:**
- Data-Hold-Funktion
- Auto-Power-Off
- Min-/Maxwertanzeige
- Zuschaltbarer Laserpunkt

Abmessungen	152 mm x 94 mm x 38 mm
Farbe	rot/schwarz
Gewicht	127 g
Betriebstemperatur	50 °C
Messbereich	-50 °C - 550 °C
Abweichung Messgenauigkeit	2 °C
Ansprechzeit innerhalb	1 s
Automatische Abschaltung nach ca.	10 s

Artikel-Nr.
398-002729-00000



3

Infrarot-Thermometer mit einstellbarem Emissionswert • TESTBOY TV 325

- Infrarot-Thermometer mit einstellbarem Emissionswert
- LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung
- Geeignet für den Einsatz in Industrieunternehmen, Kfz-Werkstätten, Heizungsbau, Kälte- und Klimaanlage und Elektro-Handwerk
- Gehäuse aus schlag- und bruchfestem ABS-Kunststoff
- Lieferung inklusive Batterien, Bereitschaftstasche und K-Type-Fühler
- **Ihre Vorteile:**
- Min-/Maxwertspeicher/Alarmfunktion
- Einstellbarer Emissionsgrad
- Mittelwertermittlung
- Anschluss für handelsübliche K-Type-Fühler

Abmessungen	146 mm x 133 mm x 49 mm
Farbe	rot/grau
Gewicht	222 g
Betriebstemperatur	50 °C
Messbereich	-60 °C - 500 °C
Messbereich mit K-Type-Fühler	-64 °C - 1400 °C
Ansprechzeit innerhalb	0,5 s
Automatische Abschaltung nach ca.	10 s

Artikel-Nr.
398-002728-00000



Oberflächenfühler



- Oberflächenfühler für Testboy TV 325

Messbereich	-50 °C - 400 °C
Toleranz +/-	2,2 °C
	Ausführung
	gerade
	gekrümmt
	Artikel-Nr.
	398-002819-00000
	398-002818-00000

Infrarot-Thermometer mit Messoptik 30:1 • TESTBOY TV 327

3



- Infrarot-Thermometer mit Messoptik 30:1 und zusätzlichem Anschluss für K-Type-Fühler
- Dank 30:1-Messoptik bestens für Messungen aus größerer Entfernung geeignet
- Farbiges LCD Display
- Gehäuse aus schlag- und bruchfestem ABS-Kunststoff
- Lieferung inklusive Bedienungsanleitung, Bereitschaftstasche, K-Type-Fühler
- **Vorteile:**
- Messwertspeicher
- Großer Infrarot-Messbereich
- Anschluss für handelsübliche K-Type-Fühler
- Min-/Maxwertspeicher/Alarmfunktion
- Einstellbarer Emissionsgrad
- Mittelwertermittlung

Abmessungen	125 mm x 176 mm x 47 mm
Gewicht	275 g
Betriebstemperatur	50 °C
Messbereich	-50 °C - 760 °C
Messbereich mit K-Type-Fühler	-50 °C - 1400 °C
Ansprechzeit innerhalb	0,5 s
Automatische Abschaltung nach ca.	30 s

Artikel-Nr.
398-002727-00000

Set: Feldstärkenmessgerät inkl. Hallsonde • H1-4 SET



- Feldstärkenmessgerät zur Messung von magnetischen Gleich- und Wechselfeldern
- Drei Messbereiche möglich: 20 mT, 200 mT und 2000 mT
- Handgerät für Netz-, Batterie- oder Akkubetrieb
- LCD-Digitalanzeige
- Messgenauigkeit: $\pm 2\%$ vom Messwert ± 1 Digit über interne Kalibrierspannung, besser $\pm 1\%$ vom Messwert ± 1 Digit mittels kalibriertem Vergleichsmagnet
- Auflösung: 0,01 mT
- Ausgang: Analogausgang $\pm 199,9$ mV entsprechend 1999 Digit, Anschluss für Analoganzeige, XY-Schreiber und A/D-Wandler
- Betriebsdauer: ca. 100 Stunden über Trockenbatterie, ca. 50 Stunden mit einer Akkuladung (Akku nicht im Lieferumfang enthalten)

VPE	Artikel-Nr.
1	092-002937-00000

Videoinspektionskamera VideoFlex • Videoinspektionskamera VideoFI

- Professionelles Videinspektionssystem mit wechselbarer Kameraeinheit
- Zur Überprüfung schwer zugänglicher Stellen durch kleinen Kamerakopf
- REC-Funktion Bild und Video
- 180° Bildrotation
- Wasserdichter Kamerakopf und Kabel
- Lichtstarke Objektbeleuchtung durch 4 Hochleistungs-LEDs
- Fremdlichtreduzierung durch kontrastreiches LC-Display
- TV-Out Anschluss



VPE	Artikel-Nr.
1	4000857990

Innenkontrollgerät Komplettsset

- Zur Kontrolle an schwer zugänglichen Stellen im Rohr oder Bauelement
- **Set besteht aus:**
- Batteriehandgriff mit Schiebeschalter inkl. Batterien
- Lampenträger
- Verlängerung gerade, ca. 300 mm lang
- Sonde biegsam, ca. 200 mm lang
- Sonde biegsam, ca. 300 mm lang
- Spiegel mit Kugelgelenk und Spannhülse ø 16 mm
- Spiegel mit Kugelgelenk und Spannhülse ø 22 mm
- Spiegel mit Kugelgelenk und Spannhülse ø 30 mm
- Spiegel mit Kugelgelenk und Spannhülse ø 50 mm
- Fingerlampe aus Edelstahl
- Spiegel ø 30 mm mit Kugelgelenk und Spannclip
- Koffer mit Schaumstoffeinlagen



Maße (Länge x Breite x Höhe) cm	VPE	Artikel-Nr.
28 x 37 x 13	1	398-005759-00000

Aluminium-Klebeband • Gerband 712



- **Träger:**
- Aluminiumfolie, weichgeglüht; Dicke 0,05 mm
- **Kleber:**
- Polyacrylat-Haftkleber
- Stark vernetzt
- Hohe Klebkraft
- Hohe Scherfestigkeit (> 24 h bei 0,5 kg / 625 mm² / 70 °C)
- Nicht brennbar
- Übertreffende Alterungsbeständigkeit; die Festigkeit der Verklebung nimmt im Laufe der Zeit zu
- **Trennlage:**
- PE-Folie
- **Anwendungsbereiche:**
- Verklebungen bei hohen Temperaturbelastungen und Scherkräften
- Isolierung gegen Hitze und Kälte
- Ummantelung von Rohrleitungen, Heizungs- und Frischluftkanälen
- Abdichtung von Behältern und Rohren beim Schweißen unter Schutzgas (Formieren)

Normen	DIN 4102 Teil 1 Klasse A2 / DIN 4102 Teil 1 Klasse B1
Reißkraft	60 N/25 mm
Klebkraft	15 N/25 mm
Temperaturbeständigkeit	-40 °C - 140 °C
Kurzzeitige Belastung bis ca.	180 °C
Material	Aluminiumfolie, Polyacrylat-Haftkleber, PE-Folie
Reißdehnung	≥5 %

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

Abmessungen (Breite x Länge)	Artikel-Nr.
25 mm x 50 m	098-002562-00000
30 mm x 50 m	098-004385-00000
38 mm x 50 m	398-000047-00000
50 mm x 50 m	098-000366-00000
75 mm x 50 m	398-001960-00000
100 mm x 50 m	398-001961-00000

Spezialzange • Welperzange



- International patentiertes Modell
- Stabile Ausführung
- Vielseitig einsetzbar mit 7 verschiedenen Funktionen

Länge cm	Artikel-Nr.
18	398-001725-00000
21	398-001725-00002

CO2-Spezialzange • original FIX®

- Schutzgasdüsenreinigungs- und Montagezangen
- Schnelles und maßgerechtes Beschneiden des Schweißdrahtes
- Zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse
- Abziehen der Schutzgasdüse
- Lösen und Festziehen der Stromdüse



Materialart	Spezialstahl
Merkmale	Düsen reinigen, Draht abschneiden, integrierter Brennerschlüssel
Zulassungen	CE

Gasdüsendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
12 - 15	1	098-000406-00000
15 - 18		098-001284-00000

MIG/MAG-Schweißbrennerhalter • original FIX®

- Handy Support Original FIX®
- Schonende Auflagepunkte
- Aluminium pulverbeschichtet
- Komplett mit Magnetfuß

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-004206-00000



WIG-Schweißbrennerhalter • original FIX®

- Handy Support Original FIX®
- Optimaler Schutz dank Gummilippe
- Stahl verzinkt
- Komplett mit Magnetfuß

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-003552-00000



Gasdüsenreiniger

- Düsenreiniger für MIG/MAG-Brenner
- Durch Drehen des Reinigers werden die Ablagerungen im Inneren der Düse entfernt

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-000407-00000



Schlackehammer



- Schlackehammer aus Ganzstahl
- Spitze und Schneide geschliffen und vergütet
- Gesenk nach DIN 5133
- Grün lackiert

Materialart	Ganzstahl
Normen	DIN 5133

Ø mm	VPE St.	Ausführung	Gewicht g	Artikel-Nr.
20	1	Rundrohr	400	098-004191-00000
28		Ovalrohr	450	098-001556-00000

Schlackehammer mit Holzstiel

3



- Schlackehammer mit Esche-Holzstiel und Stahlkeil
- Geschliffen und gehärtet

Materialart	Holzstiel
--------------------	-----------

VPE St.	Gewicht g	Artikel-Nr.
1	460	098-001552-00000
	230	098-001551-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Stahldrahtbürste

LESSMANN[®]
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Materialart	Stahldraht
--------------------	------------

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	2-reihig	098-001243-00000
	3-reihig	098-001242-00000
	4-reihig	098-001245-00000
	5-reihig	098-001246-00000
	6-reihig	098-001247-00000

Edelstahldrahtbürste

LESSMANN[®]
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Materialart	Edelstahldraht
--------------------	----------------

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	2-reihig	098-001250-00000
	3-reihig	098-001251-00000
	4-reihig	098-001252-00000
	5-reihig	098-001253-00000

Kehlnahtbürste

Ausführung 3-reihig, Kehlnaht

Materialart	VPE St.	Artikel-Nr.
Stahldraht	1	098-001248-00000
Edelstahldraht		098-001249-00000

LESSMANN[®]
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Messingdrahtbürste

Materialart Messingdraht

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	2-reihig	098-001254-00000
	3-reihig	098-001255-00000
	4-reihig	098-001256-00000
	5-reihig	098-001257-00000

LESSMANN[®]
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Handfeger

Materialart Stahldraht
Ausführung 4-reihig
Abmessungen (Breite x Länge) 35 mm x 320 mm
Abmessungen Besatz (Höhe x Länge) 60 mm x 150 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002477-00000

LESSMANN[®]
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Bremssattelbürste

Materialart Stahldraht
Ausführung 2 x 13 Reihen
Abmessungen (Breite x Länge) 12 mm x 225 mm
Abmessungen Besatz (Höhe x Länge) 22 mm x 90 mm

VPE Sp.	Artikel-Nr.
1	398-000895-00000

LESSMANN[®]
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Zopfrundbürste, einreihig, rostfreier Draht



Materialart	Edelstahldraht
Werkzeugaufnahme	22,2 mm
Anzahl Zöpfe	20 St.
Umdrehungen	12500 U/min

Ø Außen mm	Ø Bürstenkopf mm	Zopflänge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
115	14,0	24	1	098-004662-00000
125		29		398-000233-00000

Zopfrundbürste, einreihig, Stahldraht



Materialart	Stahldraht
Werkzeugaufnahme	22,2 mm
Anzahl Zöpfe	20 St.
Umdrehungen	12500 U/min

Ø Außen mm	Ø Bürstenkopf mm	Zopflänge mm	VPE ro	Artikel-Nr.
115	14,0	24	1	398-004851-00000
125		29		398-004852-00000

Magnetschweißspiegel



Ausführung	Verchromt
Spiegel (Länge x Breite)	70 mm x 80 mm

VPE St.	Materialstärke mm	Artikel-Nr.
1	1,0	098-000410-00000
	1,5	098-001569-00000

Handschweißspiegel



Ausführung	Verchromt Standard
Spiegel (Länge x Breite)	70 mm x 80 mm

VPE St.	Materialstärke mm	Artikel-Nr.
1	1,0	098-001564-00000
	1,5	098-001566-00000

Handschweißspiegel, flexibel

- Handschweißspiegel

Ausführung	Verchromt Flexibel
Spiegel (Länge x Breite)	70 mm x 80 mm

VPE St.	Materialstärke mm	Artikel-Nr.
1	1,0	098-001565-00000
	1,5	098-001567-00000



Ersatzschweißspiegel

Materialstärke	1 mm
Spiegel (Länge x Breite)	70 mm x 80 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-000411-00000



Magnetsucher • Universal

Ø	12 mm
---	-------

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-001577-00000



Blechklemme

- Blechklemmen, verzinkt

Ausführung	Als Schweißhilfe Mit angenieteten Fiberplättchen
Länge	155 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-003570-00000



Reinigungsfilz-Set



- Reinigungsfilz für Schutzgasschweißdraht (Stahldraht)
- Set besteht aus 4 Filzen und 1 Halteklammer

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	394-000784-00000

Reinigungsfilze



- Reinigungsfilze für Schutzgasschweißdraht (Stahldraht)

VPE	Artikel-Nr.
St.	
25	394-000780-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Halteklammern



- Halteklammern für Reinigungsfilze

VPE	Artikel-Nr.
St.	
12	098-003410-00000

Schweißzubehör • Keramische Badsicherungen

Keramische Badsicherung auf Aluminiumklebeband 600 mm Länge

Durch die Einseitenschweißung auf Keramik erzielt der Anwender enorme ökonomische Vorteile

Erhöhte Schweißleistung und verbesserte Qualität der Schweißverbindung

Merkmale:

Wurzelschweißen im Sprühlichtbogen - hohe Qualität der Wurzellage

Kein Ausschleifen, kein Ausfugen, tiefer Einbrand, weniger Bindefehler

Anwendung:

Je nach Schweißaufgabe gibt es eine Vielzahl verschiedener keramischer Schweißbadsicherungen

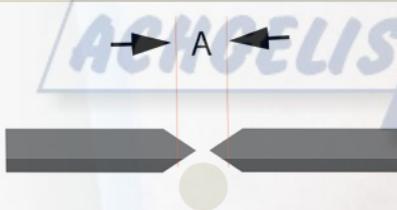
- Zylindrische Form mit verschiedenen Durchmessern
- Flache Form mit Trapez- oder Halbrundnut
- Sonderformen

Badsicherung Alu-Tape 102mmx12,5m • Alutape "Fiback"



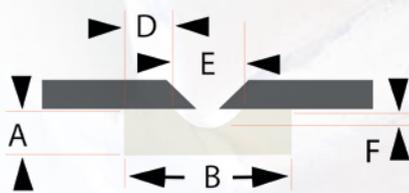
Abmessungen (Breite x Länge)	Leistung	Artikel-Nr.
	A	
64 mm x 25 m	200	398-008278-00000
102 mm x 25 m		398-008279-00000
64 mm x 12,5 m	600	398-008280-00000
102 mm x 12,5 m		398-008281-00000

Keramische Badsicherung, rund



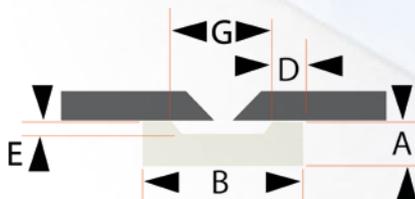
Streifenlänge mm	A mm	VPE m	Artikel-Nr.
600	6,3	12	398-003200-00000
	9,5		398-000551-00000
	12,7		398-001147-00000
	15,9		398-001316-00000

Keramische Badsicherung, Halbrundnut



Streifenlänge mm	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	VPE m	Artikel-Nr.
600	6,3	25,4	9,5	6,3	1,6	12	398-000915-00000
			7,9	9,5	1		398-001148-00000
			7,2	11,1			398-003001-00000
	9,5	31,7	10,3	11,1	1,6	9	398-002501-00000
			7,2	17,5			398-004385-00000

Keramische Badsicherung, Trapeznut



Streifenlänge mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	VPE m	Artikel-Nr.
600	6,3	25,4	4,0	1,6	11,1	12	398-004577-00000

Rohrschnellspanner

- Rohrschnellspanner zum Zentrieren von Rohren
- Einfache Montage und zentrische Spannung der Rohre zum Schweißen
- Dank geringem Gewicht bestens zum Einsatz auf der Baustelle geeignet
- Zentrieren und Spannen von Rohren ohne Längenbegrenzung sowie von Rohrbögen, Flanschen, T-Stücken, Reduzier- und sonstigen Formstücken an Rohren
- Einsetzbar an allen gängigen Materialien wie Baustahl, Edelstahl, Duplex, Super Duplex und Titan
- Kein Verkratzen der Rohre dank Edelstahlkugeln an den Spannschrauben



Gewicht kg	Spannbereich mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,5	26 - 76	1	398-006000-00000
3,1	51 - 127		398-006001-00000
3,3	102 - 177		398-006002-00000
6,9	127 - 228		398-006003-00000
8,8	254 - 355		398-006004-00000

Mittelschwerer Einzelkettenspanner, Komplettsystem

- Einzelkettenspannsystem für das einfache Spannen von Rohr-an-Rohr, Rohr-an-Rohrbogen, Rohr-an-T-Stück oder Rohr-an-Flansch
- Lieferung inklusive Spannschloss & Endglied
- Flexibel einsetzbar dank geringem Gewicht
- Das Spannsystem ist für Rohre mit Wandstärken bis zu 1/2" (12 mm) geeignet und besitzt eine Spannkraft von 2500 kg
- Hebel aus Edelstahl
- Einfache Montage an Rohren ab 8" durch Hinzufügen oder Abnehmen von Hebeln



Spannbereich Zoll	VPE St.	Anzahl Hebel St.	Artikel-Nr.
8 - 10	1	5,0	398-006010-00000
8 - 12		6,0	398-006011-00000
8 - 16		7,0	398-006012-00000
8 - 20		9,0	398-006013-00000
8 - 24		11,0	398-006014-00000
8 - 28		13,0	398-006015-00000
8 - 32		14,0	398-006016-00000
8 - 36		16,0	398-006017-00000
8 - 40		18,0	398-006018-00000
8 - 44		19,0	398-006019-00000
8 - 48		21	398-006020-00000
8 - 52		23	398-006021-00000
8 - 56		25	398-006022-00000
8 - 60		26	398-006023-00000

Ersatzteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Spannschloss	1	398-006061-00000
2	Einzelhebel	1	398-006062-00000
3	Zweiteiliges Endglied	1	398-006063-00000
4	Dreiteiliges Verlängerungsglied	1	398-006064-00000

Mittelschwere Doppelkettenspanner, Komplettsystem



- Doppelkettenspannsystem für das einfache Spannen von Rohr-an-Rohr, Rohr-an-Rohrbogen, Rohr-an-T-Stück oder Rohr-an-Flansch
- Lieferung inklusive Spannschloss & Endglied
- Flexibel einsetzbar dank geringem Gewicht
- Das Spannsystem ist für Rohre mit Wandstärken bis zu 1/2" (12 mm) geeignet und besitzt eine Spannkraft von 2500 kg
- Hebel aus Edelstahl
- Einfache Montage an Rohren ab 8" durch Hinzufügen oder Abnehmen von Hebeln

Spannbereich Zoll	VPE St.	Anzahl Hebel St.	Artikel-Nr.
8 - 12	1	6,0	398-006024-00000
8 - 16		7,0	398-006025-00000
8 - 20		9,0	398-006026-00000
8 - 24		11,0	398-006027-00000
8 - 28		13,0	398-006028-00000
8 - 32		14,0	398-006029-00000
8 - 36		16,0	398-006030-00000
8 - 40		18,0	398-006031-00000
8 - 44		19,0	398-006032-00000
8 - 48		21	398-006033-00000
8 - 52		23	398-006034-00000
8 - 56		25	398-006035-00000
8 - 60		26	398-006036-00000

■ Ersatzteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Spannschloss	1	398-006065-00000
2	Einzelhebel	1	398-006066-00000
3	Zweiteiliges Endglied	1	398-006063-00000
4	Dreiteiliges Verlängerungsglied	1	398-006064-00000

Innenzentriervorrichtung für Flansche und Rohre • IMC

- Manuelles Innenspannsystem, geeignet für das Schweißen von Flanschen an Rohre
- Für Baustahl- und Edelstahlrohre

Gewicht kg	Ø Innen mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,35	56 - 140	1	398-006075-00000
4,0	85 - 220		398-006076-00000
12,0	120 - 315		398-006077-00000
27	180 - 520		398-006078-00000



Innenzentriervorrichtung für Flansche und Rohrbögen • IMF

- Manuelles Innenspannsystem, geeignet für das Spannen von Rohr-an-Flansch und Flansch-an-Bogen
- Kontaktpunkte aus Edelstahl
- Für Baustahl- und Edelstahlrohre

Gewicht kg	Ø Innen mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,0	56 - 115	1	398-006080-00000
3,0	85 - 195		398-006081-00000
10,0	120 - 315		398-006082-00000
24	180 - 520		398-006083-00000



Flanschwasserwaage • Typ 500

- Flanschwasserwaage für Flansche mit Bolzendurchmesser von 16 - 32 mm
- Verhindert Fehlpositionen von Teilen ohne weitere Hilfsmittel zu benötigen
- Der Bolzenabstand kann stufenlos von 60 - 260 mm variiert werden, sodass die Bolzenlöcher in Waage gehalten werden

Anwendungsgebiete:

- Rohrleitungsbau
- Kessel- & Behälterbau

Abmessungen (Länge x Höhe x Tiefe)	400 mm x 50 mm x 23 mm
Stufenloser Bolzenabstand	60 mm - 260 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-006099-00000



Rohrbock • Fat Jack



- Faltbarer Rohrbock
- Höhenverstellbar von 810 mm bis 1.820 mm
- Zusätzliche Sicherung des V-Kopf
- Lieferung inklusive V-Kopf

Höhe	810 mm - 1320 mm
Gewicht	17,6 kg
Tragkraft	2270 kg
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-006089-00000

Rohrbock faltbar



- Faltbarer Rohrbock
- Lieferung inklusive V-Kopf und Sicherheitsring, um ein unerwartetes Zusammenfallen und Handverletzungen zu vermeiden
- Einfaches Abstellen und leichter Transport
- Austauschbare Köpfe
- Unterschiedliche Rollensätze erhältlich

Höhe	750 mm - 1200 mm
Gewicht	11 kg
Tragkraft	1130 kg
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-006085-00000

Rollensatz Edelstahlkugel



- Rollensatz für Rohrbock faltbar (398-006085-00000)
- Bitte beachten Sie, dass für ein Stativ immer zwei Rollen benötigt werden

Ø Rohr	12 mm - 610 mm
Tragkraft	425 kg
Gewicht pro Rolle	1,8 kg

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-006086-00000

Rollensatz Stahlkugeln



- Rollensatz für Rohrbock faltbar (398-006085-00000)
- Bitte beachten Sie, dass für ein Stativ immer zwei Rollen benötigt werden

Ø Rohr	10 mm - 610 mm
Tragkraft	925 kg
Gewicht pro Rolle	1,3 kg

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-006087-00000

Polyethylenrollen

- Rollensatz für Rohrbock faltbar (398-006085-00000)

Bitte beachten Sie, dass für ein Stativ immer zwei Rollen benötigt werden

Ø Rohr	12 mm - 610 mm
Tragkraft	925 kg
Gewicht pro Rolle	1,1 kg

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-006088-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



exact Rohrsägen – Die einzigartige Methode der Rohrtrennung



Das Trennen und Schneiden von Rohren wird normalerweise mit gefährlichen und unpräzisen Winkelschleifern vorgenommen. Häufig werden auch langsame und aufwendige manuelle Rohrschneider verwendet.

Die innovative exact Rohrsäge löst alle Probleme, die beim Schneiden von Rohren auftreten können.

Die Modelle im Überblick

3

PipeCut 170 und PipeCut 170E

Die leichte und handliche PipeCut 170 hat einen breiten Schnittbereich und wiegt dabei nur 5,7 kg. PipeCut 170 kann zum Schneiden von Metall- und Kunststoffrohren verwendet werden.

Sie ist sehr einfach zu bedienen, ergonomisch und schneidet Rohre mit großer Schnelligkeit.

Die starke, leichte und handliche PipeCut 170E kann zum Schneiden von Metall- und Kunststoffrohren verwendet werden. Wegen ihrer einstellbaren Geschwindigkeit und ihres gleichmäßigen Drehmoments ist sie ideal zum Schneiden von Edelstahl- und Gusseisenrohren. Sie bietet eine leistungsfähige Lösung für den Rohrleitungsbau. Auch als Akku-Version erhältlich.



SCHWEISSTECHNIK



PipeCut 220E

Mehr Kraft und größere Belastbarkeit mit der neuen PipeCut 220E. Die Rohrsäge kann sowohl zum Trennen von Stahl und Edelstahl als auch für Kunststoffrohre verwendet werden. Die Maschine verfügt über einen drehzahlregulierbaren Motor und konstante Drehkraft. Aufgrund der robusten Bauweise ist die exact 220E ideal für den Einsatz in der Werkstatt, auf der Baustelle und dort, wo eine Vielzahl von verschiedenen Rohren bearbeitet werden muss.



PipeCut 280 Pro Series

Die neue Rohrsäge „Pro Series 280“ trennt Rohre bis zu einem maximalen Außendurchmesser von 280 mm. Ebenso verfügt die Rohrsäge Pro Series 280 über einen Überlastungsschutz, integrierten Laser zur perfekten Schnittführung und einer optischen Anzeige zur Überwachung der optimalen Schnittgeschwindigkeit, um Motor und Sägeblatt zu schützen.





Alle exact Röhrsägen werden inklusive 1x Tragetasche, 4 x Rohrauflege, Bedienungsanleitung, je 1 x Innensechskant 5 mm und 2 mm, vormontiertem Sägeblatt und 1x DVD mit Bedienungsanleitung und Anwendungsvideos geliefert

PipeCut 360 Pro Series

Die neue Röhrsäge „Pro Series 360“ zeichnet sich durch einen integrierten Laser zur perfekten Schnitfführung, einem stärkeren Motor und einem Überlastungsschutz des Motors, aus. Optional ist ein Sägeblattgehäuse mit Sauganschluss für die EXACT Pro Series 280 & 360 erhältlich.



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK
Sägeblätter

exact TCT-Sägeblatt:

140 x 62mm (auch erhältlich in 165 x 62mm für Modell 280E & 360 E)
Sägeblatt-Hartmetall bestückt- zur universellen Verwendung. Geeignet zum Schneiden von Stahlrohren, Kupferrohren, Aluminiumrohren und Kunststoffrohren

exact CERMET-Sägeblatt:

140 x 62mm (auch erhältlich in 165 x 62mm für Modell 280E & 360 E)
Sägeblatt-Keramik bestückt- für stark beanspruchte Anwendungen, insbesondere zum Schneiden von Edelstahlrohren und Rohren aus säurebeständigem Stahl

exact DIAMOND X-Sägeblatt:

140 x 62mm (auch erhältlich in 165 x 62mm für Modell 280 Series & 360 Series)
Spezielles, langlebiges Diamantsägeblatt zum Schneiden von Gussrohren



Rohrsäge • exact



- Rohrsäge der neuesten Generation
- Glatte Schnittfläche, frei von Graten
- Das Gewicht ruht auf dem zu zerschneidenden Rohr, somit kann auch bei beengten Platzverhältnissen und auf dem Boden sicher gearbeitet werden
- Schneller und einfacher Wechsel des Sägeblattes

Gewicht kg	Ø Sägeblatt mm	Sägebereich mm	VPE St.	Max. Materialstärke Stahl mm	Max. Materialstärke Kunststoff mm	Typ	Artikel-Nr.
5,7	140	15 - 170	1	6,0	14,0	Typ 170	398-006090-00000
8,9		15 - 220		8,0		Typ 170E	398-006091-00000
14,5	165	40 - 280	1	20,0	-	Typ 220E	398-006092-00000
17,5		75 - 360				Typ 280 Pro Series	398-007181-00000
						Exact Typ 360 Pro Series	398-007182-00000

Sägeblatt



- Sägeblätter und Trennscheiben für exact Rohrsägen
- **TCT-Sägeblätter** - „Der Alles-Säger“
- Sägeblätter mit Metallpartikeln zur universellen Verwendung
- **Cermet-Sägeblätter** - „Der Edelstahl-Spezialist“
- Sägeblätter mit Keramikpartikeln für starke Anwendungen
- **Diamond-Trennscheiben** - Der Spezialist für SML, Guss, Duktile Rohre und Steinzeug
- Langlebiges Diamantsägeblatt zum Schneiden von abrasiven Rohren

Material	Ø Sägeblatt mm	Ø-Bohrloch mm	Schnittbreite mm	VPE St.	Ausführung	Typ	Zähne St.	Artikel-Nr.
Gussrohre, duktile Rohre	140	62	2,7	1	für 280 Pro Series, 360 Pro Series	Diamond X	46	398-007504-00000
Stahl, Kupfer, PVC			1,8		für 170, 170E, 220E	TCT 140		398-006095-00000
Stahl, Edelstahl, Kupfer, PVC	165	62	1,8	1	für 280 E, 360 E	Cermet 140	52	398-006097-00000
Stahl, Kupfer, PVC						TCT 165		398-006096-00000
Stahl, Edelstahl, Kupfer, PVC						Cermet 165		398-006131-00000
Gussrohre, duktile Rohre			2,7			Diamond 165		398-006130-00000

Mobiler Rohrbock • exact PipeBench



- Mobiler Rohrbock zur Rohrablage, Rohrfixierung, Rohrbearbeitung und dem Trennen von Rohren
- Kann von nur einer Person transportiert und aufgebaut werden
- Standardmäßig mit vier Rollenaufgaben ausgestattet
- Ideal zum Einsatz auf der Baustelle

Ø Rohr	15 mm - 170 mm
Gewicht	10,2 kg
Tragkraft	200 kg

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-006084-00000

Formieren beim WIG-Schweißen



Zum Formieren beim WIG-Schweißen von Edelstahlrohren muss das Rohr vorab gespült, bzw. formiert werden, um die Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe zu gewährleisten. Ohne Formiergas oxidiert die Wurzel und die Wärmeeinflusszone durch die sauerstoffhaltige Atmosphäre. Formiergase sind reduzierend wirkende Gasgemische bestehend aus Stickstoff und Wasserstoff. Diese Gase werden aufgrund des Dichteunterschiedes mit der Luft in verschiedene Gruppen aufgeteilt. In vielen Industrien, wie z. B. der Lebensmittelindustrie ist eine perfekte Schweißnaht ein zwingendes Muss.

Formiergas-Set für Rohr-Rohr-Verbindung • Formiergas-Set Rohr-Rohr

- Mehrteiliges Formiergas-Set
- **Im Set enthalten:**
- 3-lippige Dichtscheiben Ø 24mm - Ø 117mm (398-010721-00000)
- 3-lippige Dichtscheiben Ø 24mm - Ø 176mm(398-010408-00000)
- 8 m Formiergasschlauch komplett mit Kupplungen
- 10 m isoliertes Edelstahlzugseil mit Karabinerhaken
- Gasmengennmessrohr
- Alu-Klebeband
- Verschiedene starre und flexible Verbindungsstücke
- Praktischer Raaco Transportkoffer

Durchmesser Zoll	Artikel-Nr.
3/4-4"	398-010721-00000
3/4-6"	398-010408-00000



Formiergas-Set für Rohr-Flansch-Verbindung • Formiergas-Set

- Mehrteiliges Formiergas-Set
- **Im Set enthalten:**
- Spezial Gaseintritt Scheiben 24 bis 176 mm (398-010409-00000)
- Spezial Gaseintritt Scheiben 24 bis 117 mm (094-018912-00000)
- SC Flansch-Konus 16 bis 168 mm (398-010409-00000)
- SC Flansch-Konus 16 bis 116mm (098-018912-00000)
- Verschiedene Verbindungsstücke
- 8m Formiergasschlauch komplett mit Kupplungen
- Gasmengennmessrohr
- Praktischer Raaco Transportkoffer

Durchmesser Zoll	Artikel-Nr.
3/4-4"	094-018912-00000
3/4-6"	398-010409-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Formiergas-Dichtscheiben, 3-lippig, komplett montiert • Formiergas-System



- Kein Kippen in Rohrbögen durch 3-fach-Dichtlippenelemente
- Temperaturbeständig bis 340°C (max. 1 Stunde)
- UV-fest
- Einfaches ziehen durch Rohrbögen möglich
- **Set besteht aus:**
- 2 montierten Dichtscheiben inkl. flexibler Verbindungen und Anschlusschlauch

Verbindung	Spülzeit min	Gasdurchfluss l/min	Ø mm	Ø Innen	Artikel-Nr.
80 mm Feder		3	17	13-16	398-010391-00000
			21	16-20	398-010392-00000
			24	18-23	398-010393-00000
			30	23-29	398-010394-00000
			39	29-38	398-010395-00000
120 mm Flex	1,5	4	45	36-43	398-010396-00000
			57	42-53	398-010397-00000
			60	45-58	398-010398-00000
			70	55-67	398-010399-00000
			82	68-80	398-010400-00000
			95	79-92	398-010401-00000
			117	98-114	398-010402-00000
			145	120-136	398-010403-00000
			176	150-168	398-010404-00000
			182	155-170	398-010405-00000
			220	190-205	398-010406-00000
			231	195-215	398-010407-00000

Schutzgasfinger inkl. Dichtscheibe, komplett montiert • Schutzgasfinger



- patentierte 3-fach-Dichtlippenelemente
- patentierter Gasverteiler
- temperaturbeständig bis 340°C (max. 1 h)
- UV-fest
- schnelle Montage
- Gasschlauch mit Stecknippel



Ø x Länge	Spülzeit min	Gasdurchfluss l/min	Ø mm	Ø Innen	Artikel-Nr.	
10x12	1,5	3	17	13-16	398-010375-00000	
10x25					398-010376-00000	
10x50					398-010377-00000	
10x12			21	16-20	398-010378-00000	
10x25					398-010379-00000	
10x50					398-010380-00000	
10x12			24	18-23	398-010381-00000	
10x25					398-010382-00000	
10x50					398-010383-00000	
10x12			30	23-29	398-010384-00000	
10x25					398-010385-00000	
10x50					398-010386-00000	
10x12			39	29-38	398-010387-00000	
10x25					398-010388-00000	
10x50					398-010389-00000	
17,5x13			8	45	36-43	398-010390-00000

Rohrstopfen-Set aus Silikon • Rohrstopfen-Set Typ1+3

- Aus Silikon
- Hitzebeständig bis 340°C
- Stopfen Typ 1 Vollmaterial mit Bohrung
- Stopfen Typ 3 mit Innenkonus

Set besteht aus:

- 1 Stück Rohrstopfen 10-24 mm Typ 1
- 1 Stück Rohrstopfen 15-30 mm Typ 1
- 1 Stück Rohrstopfen 22-34 mm Typ 1
- 1 Stück Rohrstopfen 31-48 mm Typ 3
- 1 Stück Rohrstopfen 48-65 mm Typ 3
- 1 Stück Rohrstopfen 65-81 mm Typ 3
- 1 Stück Gasfinger 10x25 mm
- 1 Stück SC Anschlusschlauch (PVC)



Artikel-Nr.

398-010374-00000

Rohrstopfen aus Silikon

- Aus hitzebeständigem Silikon (340°)

Typ	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Bohrung Ø mm	Höhe mm	Artikel-Nr.
Typ 1 Vollmaterial mit Bohrung	10	20	5	19	398-010359-00000
		24		30	398-010360-00000
	15	30		398-010361-00000	
	18	36		398-010362-00000	
	30	48		398-010363-00000	
Typ 2 Vollmaterial ohne Bohrung	10	19	-	19	398-010364-00000
		25		29	398-010365-00000
	15	30		398-010366-00000	
	18	36		398-010367-00000	
	31	48		398-010368-00000	
Typ 3 mit Innenkonus und Bohrung	22	34	5	20	398-010369-00000
		31		33	398-010370-00000
	48	65		32	398-010371-00000
	65	81		29	398-010372-00000
	80	100		37	398-010373-00000



Typ1



Typ2



Typ3

Restsauerstoffmessgerät • Pro-Ox 100

- Restsauerstoffmessgerät
- Auflösung 0,01 % (100 ppm)
- Integrierte automatische Pumpe
- Automatische Kalibrierung
- Datenspeicherung, bis zu 50 Datensätze
- USB Schnittstelle zur Datenübermittlung und Speicherung
- Audiovisuelles Alarmsignal am Ende der Spülzeit
- Sehr schnelle Reaktionszeit

Lieferumfang:

- Pro Ox 100 Restsauerstoffmessgerät mit Sensor
- Transportkoffer aus Polycarbonat
- 1,5 m Schlauch mit Schnellkupplung
- Edelstahlmesssonde (Ø 2 mm)
- Wiederaufladbarer 9 V Akku mit Ladegerät
- USB Kabel
- Schraubendreher



Typ	Elektrochemischer Sauerstoffsensoren
Messbereich Sauerstoff	21 %
Probedruck	10 psi
Probedurchfluss	1 l/min

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-006100-00000

Schweißzubehör • Magnetschweißwinkel

Magnetschweißwinkel, fest



Schenkellänge mm	Breite mm	VPE St.	Haftkraft kg	Anwendung	Artikel-Nr.
115 / 105	38	1	35 - 35	Flachmaterial	398-002780-00000
120 / 110			20 - 20	Rund- und Flachmaterial	398-002781-00000
145 / 145	45		40 - 40	Flachmaterial	398-002783-00000
150 / 150			60 - 60	Rund- und Flachmaterial	398-002784-00000
175 / 175	48		75 - 75		398-002786-00000
230 / 230	60		85 - 85	Flachmaterial	398-002789-00000
260 / 175	48	110 - 75		398-002788-00000	

Magnetschweißwinkel, verstellbar



Schenkellänge mm	Breite mm	VPE St.	Haftkraft kg	Anwendung	Artikel-Nr.
130 / 130	38	1	30 - 30	Flachmaterial	398-002790-00000
180 / 180	45		75 - 75		398-002793-00000
130 / 130	38		20 - 20	Rund- und Flachmaterial	398-002791-00000
180 / 180	45		35 - 35		398-002794-00000

Magnetschweißwinkel, verstell- und schaltbar



- Dauermagnet-Schweißwinkel, ein- und ausschaltbar
- Stufenlos regelbare Magnetkraft
- Schnelle und einfache Ausrichtung der Werkstücke
- Mit prismenförmigen Polschuhen
- **Anwendung:**
- Die Haftkraft der Magnetschenkel kann separat über einen Drehknebel ein- und ausgeschaltet werden. Dies ist eine große Arbeiterleichterung, wenn Werkstücke in die richtige Lage zum Heftschiessen gebracht werden müssen. Nach dem Heftschiessen werden die Schweißwinkel ausgeschaltet und ohne Kraftaufwand vom Werkstück gelöst.

Schenkellänge mm	Breite mm	VPE St.	Haftkraft kg	Winkel °	Artikel-Nr.
120 / 110	38	1	30 - 30	fest, 90	398-002782-00000
150 / 150	45		40 - 40		398-002785-00000
180 / 180			50 - 50		398-002787-00000
135 / 135	38		30 - 30	verstellbar, 45 - 270	398-002792-00000
190 / 190	45		50 - 50		398-002795-00000

Winkelmagnet

- Schaltbar

Gewicht kg	Artikel-Nr.
40	398-008247-00000
75	398-008248-00000
120	398-008249-00000



Magnetische Schweißhilfe

- Durch eine Feder werden zu haltende Bauteile automatisch fixiert
- Punktgenaues Halten bietet maximalen Spielraum für Heftscheidungen
- Die verstellbare V-Pad-Basis passt sich runden, quadratischen, ebenen oder abgewinkelten Flächen an



Magnetischer Halter

- Hält leichte und kleine Metallstücke, parallel oder senkrecht zum Werkstück
- Die verstellbare magnetische V-Form lässt sich an verschiedene Formen anpassen: runde, flache oder winkelige Metalloberflächen
- Für das leichte Halten von Stahlplatten entfernen Sie die MagTab-Halterung, um das einstellbare magnetische V-Pad zu verwenden

Artikel-Nr.
398-008251-00000



3-Achs Winkelspanner

Artikel-Nr.
398-008252-00000



Fugenhobel • GT 600 SKK95



- Druckluftfugenhobel zum Trennen von Metallen
- Geeignet für Rundkohle Ø 3-10mm, Flachkohle (Breite 10/16mm; Stärke 5mm)
- Hochfester wärmeisolierter Griff
- Drehbare Düse
- plug&play Anschlüsse

Ø Elektrode	3 mm - 10 mm
Schweißstrom	600 A

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	094-016099-00000

3

Kohleelektroden • Binzel ABIARC



- Kohleelektroden zum Fugenhobeln
- Beste elektrische Leitfähigkeit dank Beschichtung aus reinem Kupfer
- Hohe Metall-Abtragsleistung
- Sehr niedrige Rückbrennrate
- Kosten sparen dank verlängerter Lebensdauer

Materialart	Kohlestäbe, verkupfert
Anschluss	+ Pol

Ø Elektrode mm	VPE St.	Belastbarkeit A	Artikel-Nr.
4,0	50	250	097-003239-00000
5,0		300	097-003240-00000
6,5		400	097-003241-00000
8,0		500	097-003242-00000
9,5		600	097-003243-00000
13,0		900	097-003244-00000

► Weitere Kohleelektroden-Typen auf Anfrage lieferbar

Schweiß- und Spanntischsysteme

Mit den Schweiß- und Spanntischsystemen können Sie binnen kürzester Zeit die komplexesten und diffizilsten Anwendungen verwirklichen. Das flexible Baukastensystem besteht aus einer Kombination von Systembohrungen und kompatiblen Spannelementen.

Ausgehend von den Grundversionen können Sie zwischen einer Auswahl an unterschiedlichen Abmessungen, Tischfüßen und Material wählen. Zusätzlich ist die Oberfläche der Schweißtische zusätzlich vor Schweißperlen, Rost und Verkratzen geschützt.

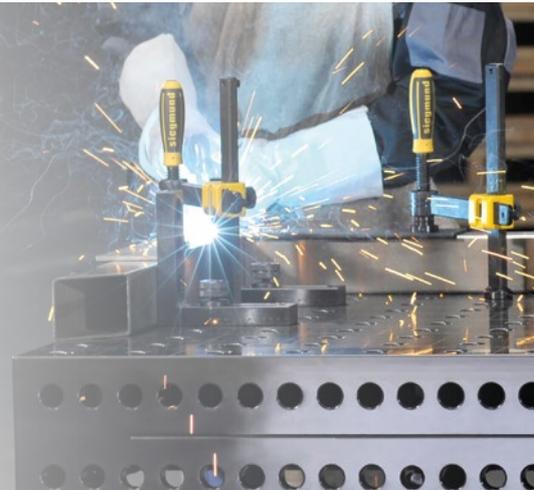
Wählen Sie aus rund 10.000 Tischvariationen und sprechen Sie uns einfach an!



+49 2680 181-0



info@ewm-group.com



! ACHTUNG: Verkauf und Lieferung nur innerhalb Deutschlands möglich



Allrounder in jeder Werkstatt

siegmund®



Durch das intelligente Konzept der Siegmund Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Zubehör.



LOCHPLATTE (1200 x 800 mm)

Material

- Werkzeugstahl
- Werkzeugstahl + Plasmanitrierung
- Werkzeugstahl Premium Light
- Werkzeugstahl Premium Light + Plasmanitrierung
- hochwertiger Stahl S355J2+N
- hochwertiger Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- Edelstahl
- Edelstahl Light

Selbstverständlich ist das gesamte Siegmund-Zubehör kompatibel mit der Siegmund Workstation.



SCHMUTZSCHUTZ

Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen. Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



FÜSSE

Durch die Kombination aus Standfuß und Rolle wird die Siegmund Workstation mobil. Die Fußteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche.

(Rollen optional)



TRAGLAST

Die Siegmund Workstation mit Fußteller trägt ein Gesamtgewicht von ca. 1.000 kg. Bitte beachten Sie, dass sich beim Einsatz der Rollen die Tragelast auf ca. 400 kg reduziert.



Abmessungen Workstation (L x B x H):
1200 x 800 x 850 mm
Gewicht Workstation
ohne Rollen bzw. Schubladen: ca. 139 kg



PRÄMIERT

Die Siegmund Workstation wurde als BEST OF beim INDUSTRIEPREIS 2018 in der Kategorie „Produktionstechnik“ ausgezeichnet.



PLATZWUNDER

In der Siegmund Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Siegmund Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit.



SCHUBLADEN

Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug. Ein Nachrüsten ist jederzeit möglich.



PREMIUM-SCHRAUBSTOCK

Zur Grundausstattung einer jeden Werkstatt gehört ein zuverlässiger Schraubstock. Mit dem Siegmund-Schraubstock steht dem rauen Werkstattbetrieb nichts mehr im Wege.



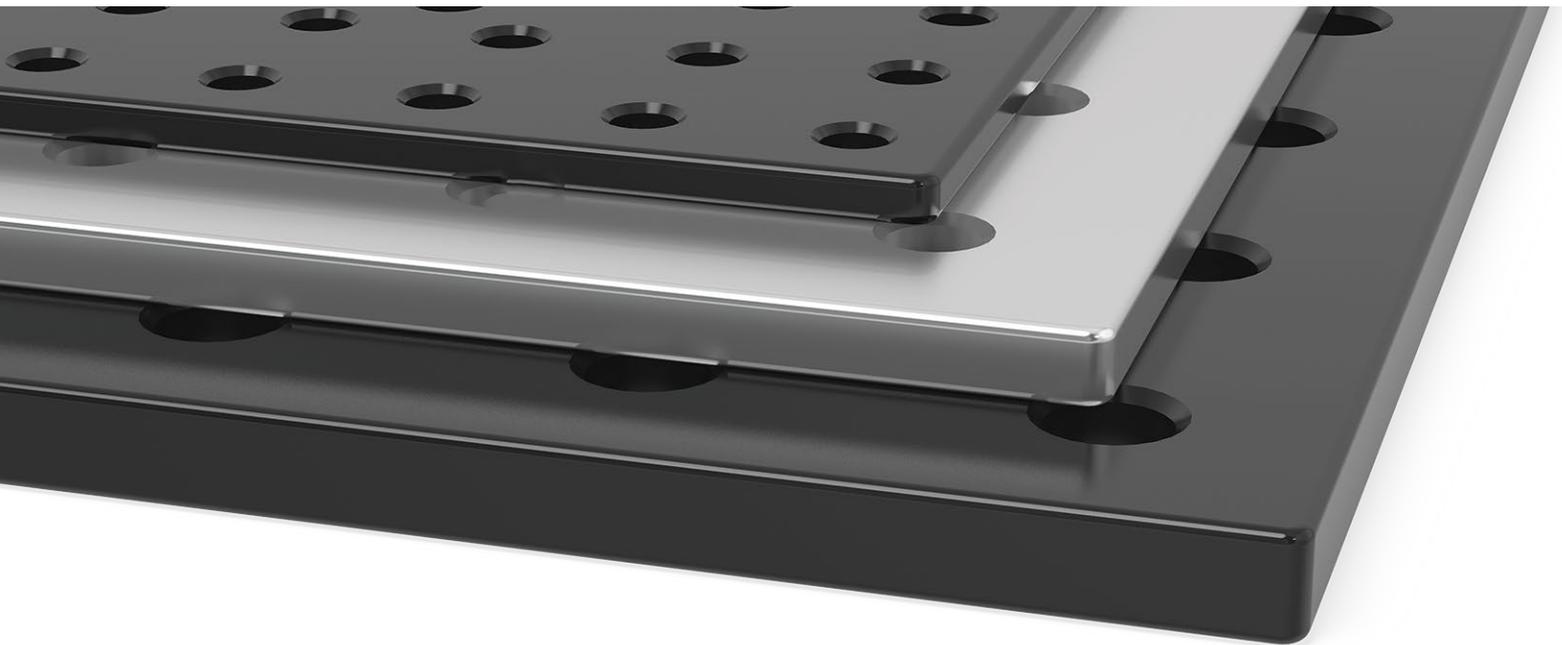
MONTAGE UND AUFBAU

Bei jeder Workstation wird eine Montageanleitung mitgeliefert. Die einzelnen Arbeitsschritte bis zu fertigen Workstation werden hier erklärt.



www.siegmund.com/workstation-howto





System 16
Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm und sind in einem Bohrungsabstand von 50 mm auf der Tischoberfläche angeordnet

System 22
Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm und sind in einem Bohrungsabstand von 100 mm auf der Tischoberfläche angeordnet.

System 28
Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm und sind in einem Bohrungsabstand von 100 mm auf der Tischoberfläche angeordnet.

Selbstverständlich ist das gesamte Siegmund-Zubehör kompatibel mit der Siegmund Workstation



164004.X07



164004.X7



164004.P



164004.E



224004.P



284004.P



284004.X7



804004.X7



804004.E

Konfiguration

Schublade 60 mm
max. Tragfähigkeit ca. 50 kg



Schublade 120 mm
max. Tragfähigkeit ca. 50 kg



Schublade 180 mm
max. Tragfähigkeit ca. 50 kg



Schublade 240 mm
max. Tragfähigkeit ca. 50 kg



**Standard-
Schraubstock**



Lochplatte

1200 x 800 x 12 mm
Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung
Siegmund X8.7 Bohrung ø 16 mm, Bohrungen
Oberfläche im Abstand von 50 mm

Zwingenhalterung



Ablage

max. Tragfähigkeit ca. 10 kg



**Bolzen- und
Prismahalterung**



**Werkzeugwand
inkl. Ablage**

Ablage groß: max.
Tragfähigkeit ca. 30 kg



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Für jede Anwendung die passende Arbeitsgrundlage – Siegmund Systeme im Überblick



SYSTEM 28

Wenn Sie unterschiedliche oder überwiegend große Projekte umsetzen möchten, ist das System 28 ideal. Hier können die Füße Grundaustattung jeweils mit ca. 2.000 kg belastet werden. Das Zubehör bietet Ihnen massive Spannmittel, mit welchen selbst große, schwere Aufbauten sicher in Form gehalten werden können.



SYSTEM 22

Immer mehr Kunden entscheiden sich für das System 22. Es ist stabiler als System 16 und leichter als System 28.



SYSTEM 16

Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. ca. 1.000 kg pro Fuß Grundaustattung empfehlen wir das System 16- Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen.



KOMPATIBEL

Dank dem durchdachten Siegmund Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

SYSTEM 28

FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN

MATERIALIEN

Materialstärke ca. 24,5 - 27 mm



PROFESSIONAL 750

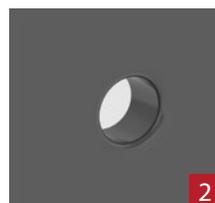
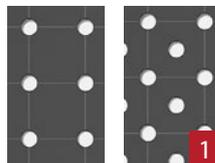
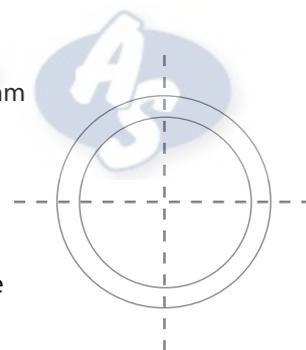
hochwertiger Stahl S355J2+N plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7 / X8.8, plasmanitriert und BAR-beschichtet

BOHRUNG Ø 28 MM

1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100x100 mm Raster
2. Bohrungen im Radius 3 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 200 mm Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



SYSTEM 22

STABILER ALS SYSTEM 16, PREISWERTER ALS SYSTEM 28

MATERIALIEN

Materialstärke ca. 17 - 19 mm

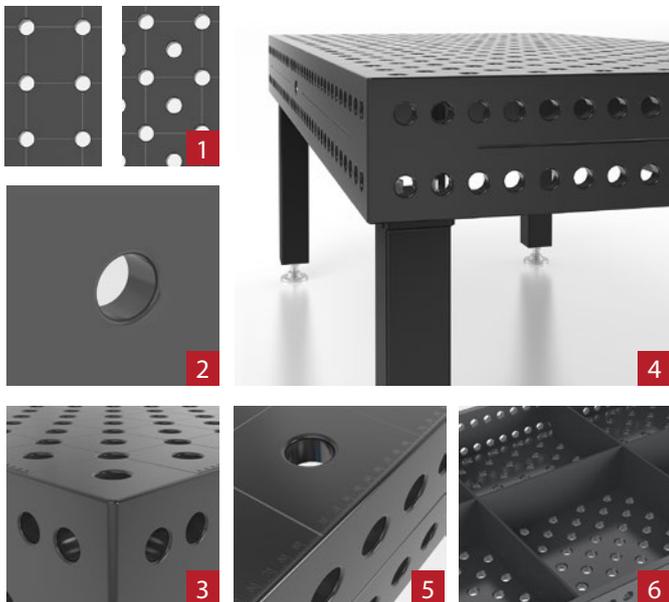
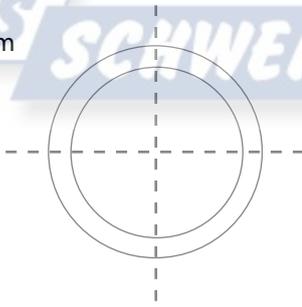
PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N
plasmanitriert und BAR-beschichtet



BOHRUNG Ø 22 MM

1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100x100 mm Raster
2. Bohrungen im Radius 2,5 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 150 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



SYSTEM 16

FÜR FILIGRANE ANWENDUNGEN

MATERIALIEN

Materialstärke ca. 11,5 - 13 mm

PROFESSIONAL 750

hochwertiger Stahl S355J2+N
plasmanitriert und BAR-beschichtet

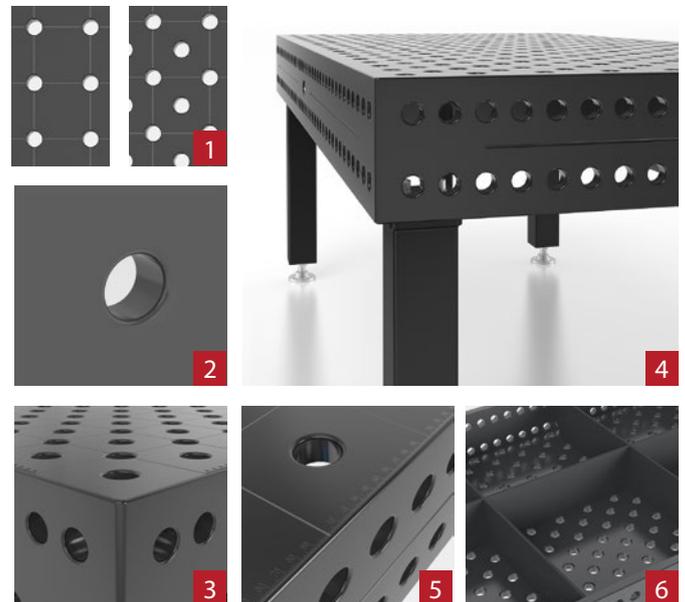
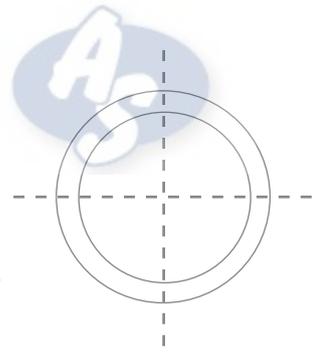


PROFESSIONAL EXTREME 8.7

Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7
plasmanitriert und BAR-beschichtet

BOHRUNG Ø 16 MM

1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 50x50 mm Raster
2. Bohrungen im Radius 2 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 100 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



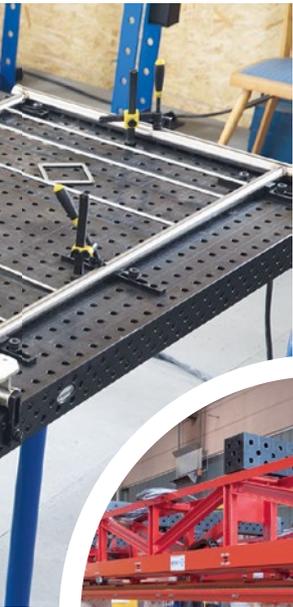
Passendes Zubehör für Ihr Vorhaben

Für jedes Einsatzgebiet wird ein ganzheitliches, perfektes aufeinander abgestimmtes Produktsortiment geboten. Mittels eines durchdachten Baukastensystems mit einer großen Vielfalt von kompatiblen Spannsystemteilen lassen sich binnen kürzester Zeit komplexe Anwendungs- und Kombinationsmöglichkeiten realisieren.

SIEGMUND IM EINSATZ

Ganz gleich ob kleiner Handwerks- oder namhafter Industriebetrieb, ob Prototypenbau oder Serienfertigung, ob mit oder ohne Roboteranbindung: Die Schweiß- und Spanntischsysteme von Siegmund kommen in sehr vielen Branchen vor!





**100%
PERFORMANCE.
JEDEN TAG.**



PraxisReport



AST Apparatebau GmbH

Geballte Kompetenz in der Schweißtechnik

AST reduziert mit EWM die Schweißzeit fürs WIG-Schweißen um bis zu 75%

Überall, wo industriell etwas gerührt werden muss, werden Rührwerksbehälter eingesetzt: in der chemischen Industrie ebenso wie in der Pharmaindustrie oder in der Lebensmitteltechnik. Solche Rührwerksbehälter stellt die Firma AST Apparatebau GmbH aus Wilnsdorf im Siegerland her.

Die Medien in Rührwerksbehältern werden nicht nur gerührt, sondern auch erhitzt oder abgekühlt – das hängt vom jeweiligen Inhalt ab. So werden beispielsweise bei der Wachsherstellung verschiedene Medien bei unterschiedlichen Temperaturen in Rührwerksbehältern weiterverarbeitet. In der Pharmaindustrie kühlen die Mäntel den Inhalt in den Rührwerksbehältern sogar auf bis zu minus 80 Grad Celsius ab.

Rührwerksbehälter: viele Meter Schweißnaht

Das Erhitzen oder Abkühlen in den Rührwerksbehältern erfolgt mittels einer Halbrohrschlange. Sie wird üblicherweise spiralförmig auf die Behälterwand aufgeschweißt. Halbrohre sind längs geschnittene Rohre. Die Oberseite des Behälters ist dann gleichzeitig die Unterseite des Rohres. In ihm fließt die Kühl- oder Wärme flüssigkeit und es findet ein direkter Wärmeaustausch zwischen der Flüssigkeit und dem Behälter statt. Damit ist die Wärmeanbindung optimal und die Wärme wird direkt über die Behälterwand zu- bzw. abgeführt.

Der Durchmesser eines solchen Rührwerksbehälter beträgt zwischen 80 Zentimetern und zweieinhalb Metern; die zugehörigen Schweißnahtlängen können knapp zehn Meter betragen oder sich sogar auf mehrere hundert Meter addieren.

Sonderkonstruktion eines Rührwerksbehälters. Der Behälter soll möglichst vollflächig mit Kühlschlangen belegt sein.

Hohe Qualität der Schweißnähte gefordert

Die Anforderungen an diese Schweißnähte sind hoch. Die Industrienormen der Großchemie schreiben spezielle Nahtvorbereitungen für die Halbrohre sowie differenzierte Ausführungen vor. So müssen die Halbrohre von innen mit einer Fase zwischen 30° und 45° versehen sein und nach unten hin spitz zulaufen. Das Schweißen der Wurzellage erfolgt unter Schutzgasatmosphäre zum Formieren. Von innen bildet sich eine klar erkennbare, goldgelb schillernde Wurzel aus. Ob die Vorgaben erfüllt sind, wird abschließend endoskopisch überprüft.

Typisches Fügeverfahren für derartige Nähte ist das WIG-Schweißen für die Wurzellage und das MAG-Schweißen für die Decklage. Die veranschlagte Schweißzeit für einen Meter WIG-Schweißnaht für die Wurzellage liegt bei 20 bis 25 Minuten.

Aufgeschweißtes Halbrohr. Die Innenseiten des Halbrohres sind angefast. Die Wurzel der WIG-Schweißnaht (rot) drückt nach innen durch. Mit der 2. Lage, einer MAG-Naht (gelb), wird das erforderliche a-Maß erreicht.

3





3

Die Halbrohre werden zunächst geheftet, um sie in ihrer Position zu fixieren. Erst dann wird geschweißt.

Eine deutliche Steigerung in der Produktivität ergab sich für AST durch die Zusammenarbeit mit dem Schweißgerätehersteller EWM aus Mündersbach. Der zuständige Mitarbeiter, Rudolf Federrath von der Geschäftsstelle in Siegen, brachte den Schweißern ein Drahtvorschubgerät tigSpeed von EWM mit.

Drahtfördersystem tigSpeed erhöht die Produktivität beim WIG-Schweißen

Beim MIG/MAG-Schweißen gehören Drahtfördersysteme prozessbedingt zum Standard. tigSpeed hingegen ist speziell für das WIG-Schweißen konzipiert und ausgelegt: Sowohl die Kalt-drahtförderung als auch das Arbeiten mit Heißdraht ist damit möglich. Der Zusatzwerkstoff wird dazu vorgewärmt, wodurch sich die Abschmelzleistung gegenüber dem manuellen WIG-Schweißen um bis zu 60 Prozent erhöht.

Das Besondere an tigSpeed ist die überlagerte Vorwärts- und Rückwärtsbewegung bei der Drahtförderung. Der Draht wird nicht nur kontinuierlich gefördert, wie es vom MIG/MAG-Schweißen bekannt ist, sondern es ist eine zusätzliche Bewegung überlagert. So ahmt der Drahtvorschub den manuellen Schweißprozess beim WIG-Schweißen nach, bei dem der Schweißer den Zusatzwerkstoff immer wieder aus dem Lichtbogen herauszieht.

Reduktion der Schweißzeit um bis zu 75%

Brennerkopf mit mechanisierter Zuführung des Zusatzwerkstoffes erhöht die Abschmelzleistung um bis zu 60 Prozent.

Die Produktivitätssteigerung durch den Einsatz von tigSpeed ist enorm: Die durchschnittliche Schweißzeit für einen Meter Schweißnaht reduziert sich von 20 bis 25 Minuten auf 5 bis 6 Minuten. Das bedeutet bei kontinuierlichen Schweißnähten eine Einsparung von bis zu 75 Prozent bei der Wurzellage bezogen auf das konventionelle WIG-Schweißen mit manueller Zuführung des Zusatzwerkstoffes.

Dies liegt zum einen an der höheren Abschmelzleistung durch den Heißdraht und zum anderen an dem geringeren Handlingaufwand durch tigSpeed. Da der Zusatzwerkstoff von der Rolle kommt, entfällt die ständige Unterbrechung des Schweißprozesses durch den Wechsel des Schweißzusatzwerkstoffes. Zum anderen ist der Umgang mit dem Brenner sehr leicht. Neben Standard WIG-Kalt- bzw. Heißdrahtbrennern bietet EWM auch eine Variante, bei der der WIG-Brenner in eine MAG-Griffschale integriert ist. Für diese Ausführung, bei der sich das WIG-Schweißen wie MAG-Schweißen anfühlt und dementsprechend auch weitere Geschwindigkeitsvorteile erzielt werden können, hat sich auch AST entschieden. Durch die dem kontinuierlichen Drahtvorschub überlagerte Vorwärts- und Rückwärtsbewegung, kann der Schweißer das Schweißbad aber ebenso kontrollieren, wie es beim Schweißen mit manueller Zuführung des Zusatzwerkstoffes der Fall ist. Dabei muss er sich jedoch nicht um die Zuführung kümmern.



Eine WIG-Heißdraht-Schweißnaht. Die Naht für das nächste Halbrohr wird unmittelbar neben der ersten Naht liegen. So ist die höchste Belegung der Behälteroberfläche mit Kühlschlangen erreicht. Die Schweißnaht selber ist absolut spritzerfrei.

tigSpeed im Sonderanlagenbau

Die besondere Stärke von AST ist der Sonderanlagenbau. Bei Spezialrührwerken nach Kundenvorgabe kann der Rührwerksbehälter von der üblichen runden Form und der Spiralwicklung der Halbrohre abweichen. Ein Beispiel ist der Rührwerksbehälter mit einer annähernd vollflächigen Belegung des Behälters mit Kühlschlangen. Dafür wurden die Halbrohre auf Gehrung geschnitten und an den Ecken aneinander geschweißt. Der Abstand zwischen den Kühlschlangen ist auf ein Mindestmaß reduziert. So ergibt sich ein größtmöglicher Wärmeaustausch zwischen dem Medium und dem Behälter.

Halbierung der Schweißzeit bei der Wurzellage

Die Gesamtlänge der Schweißnaht addiert sich in diesem Fall auf 112 Meter. Das WIG-Heißdrahtschweißen wird dabei lediglich an den langen Geraden eingesetzt; an den Ecken wird konventionell WIG geschweißt mit manueller Zuführung des Zusatzwerkstoffs. Die gesamte Schweißnahtlänge wird damit etwa im Verhältnis 1:1 auf die beiden Verfahren aufgeteilt. Obwohl nur die Hälfte der Schweißnahtlänge mit Heißdraht geschweißt wird, reduziert sich die Schweißzeit



Die Kombination aus WIG-Heißdraht und tigSpeed reduziert bei AST die Schweißzeit um 40 Prozent.

gegenüber dem WIG-Schweißen mit manueller Zuführung des Zusatzwerkstoffs um bis zu 40 Prozent. Und je höher der Anteil, der mit tigSpeed und Heißdraht geschweißt werden kann, desto höher die Schweißgeschwindigkeit und desto wirtschaftlicher das Verfahren.

„Besonders attraktiv ist beim WIG-Schweißen mit tigSpeed die Möglichkeit, die Schweißaufgabe weiter zu automatisieren“, sagt Joachim Jung, technischer Geschäftsführer bei AST. Derzeit kommt dieser Schritt für AST aber noch nicht infrage, denn der Schweißer selber muss den Schweißprozess beeinflussen können. Beispielsweise muss er Ungängen ausgleichen, die durch das Heften der Halbrohre auf die Behälterwand entstehen können. Eine automatisierte Anlage kann das nicht.

„Der nächste Schritt wird die Einrichtung einer Stutzenschweißanlage auf der Grundlage von WIG-Heißdraht sein“, schaut Jung in die Zukunft. Denn Stutzen gibt es an jedem Rührwerksbehälter viele, die geschweißt werden müssen. Und auch hier kann WIG-Heißdrahtschweißen seine Stärke voll ausspielen.



Glückliche Gesichter:
Joachim Jung,
Technische Leitung AST;
Rudolf Federrath,
EWM Standort Siegen;
Dietmar Simmert,
Kaufmännische Leitung AST



Mit freundlicher Unterstützung durch
AST Apparatebau GmbH

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schweißbrenner		Seite
MIG/MAG-Schweißbrenner gasgekühlt	UM 15 G	218
	UM 24 G	219
	UM 25 G	220
	UM 36 G	221
MIG/MAG-Schweißbrenner wassergekühlt	UM 240 W	222
	UM 401 W	223
	UM 501 W	224
MIG/MAG-Verschleißteile	Gasdüsen	226
	Stromdüsen	230
	Düsenstöcke	236
	Gasverteiler	240
	Drahtführungsseelen und -spiralen	242
	Adapter und Zubehör	248
WIG-Verschleißteile	Glas- und Keramikgasdüsen Sets	250
	Gasdüsen	256
	Spannhülsen und Spannhülsegehäuse	258
	Isolatoren und Brennerkappen	265
	Wolframelektroden und Wolframelektrodenanschleifgerät	267



Produktübersicht EWM-Schweißbrenner

 Weitere Infos finden Sie im **Schweißbrennerkatalog** und unter www.ewm-sales.com

Download PDF-Datei
www.ewm-group.com/sl/prospekte



EWM-Schweißbrenner

Technologie, die Kosten senkt und Qualität steigert

Die gas- oder wassergekühlten Schweißbrenner sind Teil unseres ganzheitlichen Systems. Gemeinsam mit den anderen EWM-Komponenten und innovativen EWM-Schweißverfahren stellen sie sicher, dass die volle Leistungsfähigkeit der Stromquellen in den Schweißprozess gelangt.

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Ihre Vorteile:

- / **Wirtschaftlich arbeiten durch hohe Standzeiten**
 Minimale Betriebskosten für Verschleißteile, Wechsel- und Nacharbeiten:
 Alle Verschleißteile sind durch die optimale Kühlung sehr langlebig.
- / **Effizienter Arbeiten durch innovative Bauweise**
 Die ideale Ergonomie senkt Kosten und steigert die Qualität, da das einfachere Handling Fehler und Nacharbeit reduziert.
- / **Kosten senken und Ressourcen schonen**
 Weniger Gasverbrauch durch separate Gasführung und laminare Gasabdeckung. Extrem verschleißarm durch perfekte Kühlung und optimale Abstimmung auf die Schweißgeräte.
 Und: insgesamt einfach zu reparieren.

MIG/MAG

Handschweißbrenner
 für das perfekte Ergebnis

Mit Innovation zur Perfektion: Sie erzielen optimale Schweißergebnisse durch unsere Brenner und die innovativen EWM-Schweißverfahren:

- / coldArc/coldArc puls
- / forceArc®/forceArc puls®
- / rootArc/rootArc puls
- / pipeSolution
- / Impuls

Handschweißbrenner, gasgekühlt bis 450 A (CO₂)
 und wassergekühlt bis 650 A (CO₂):

1	MT Serie Standardbrenner*	MT221 / 301 / 401G, MT301 / 451 / 551W
2	C Serie Wechselhals*	MT221 / 301CG, MT301 / 451CW
3	S Serie Kurzhals*	MT451 / 551WS
4	L Serie Langhals*	MT451 / 551WL
5	Push/Pull mit Wechselhals (PP)*	PPMT221 / 301CG PPMT301 / 451CW
6	F Serie Rauchgasabsaugbrenner	MT221G F, MT301 / 451W F

* Auch als Funktionsbrenner mit Steuerung erhältlich



MIG/MAG

Automatenbrenner für automatisierte Prozesse

Für die automatisierte Fertigung: Unsere Automatenbrenner können individuell an jede Anwendung angepasst werden. Kombiniert mit den EWM-Schweißverfahren schweißen Sie nicht nur flexibel, sondern auch effizient.

Automatenbrenner, gasgekühlt bis 330 A (CO₂)
und wassergekühlt bis 650 A (CO₂):

7	AMT Automatenbrenner in verschiedenen Brennerhalswinkeln 0-45°	AMT301G AMT451/551W
---	--	------------------------

Roboter-Pull-Schweißbrenner, gasgekühlt 420 A (CO₂)

8	frontDrive – Roboter-Pull-Schweißbrenner	
---	--	--

WIG; PLASMA

Ideallösungen für vielfältige Einsatzbereiche

Immer auf der richtigen Seite: Von WIG-Standard - über Kaltdraht- und Heißdrahtschweißen, manuell oder automatisiert, bis hin zum filigranen Plasma-Schweißen - mit den EWM WIG- und Plasma-Brennern.

Handschweißbrenner, gasgekühlt bis 300 A (DC-)
und wassergekühlt bis 450 A (AC-):

9	WIG*
10	Plasma
11	spotArc-Brenner Punkten und Heften
12	tigSpeed-Brenner hotwire/coldwire für Kalt- und Heißdrahtschweißen

* Auch als Funktionsbrenner mit Steuerung erhältlich

Automatenbrenner, gas- und wassergekühlt:

13	WIG/Plasma-Brenner
----	--------------------



Produktübersicht EWM-PM-Brennerserie



Typ	PM 221 G	PM 301 G	PM 401 G
Bedienungsvarianten	Standard- oder Funktionsbrenner		
wechselbarer Brennerhals „C“	PM 221 CG	PM 301 CG	-
Kühlung	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“
Schweißstrom CO ₂	250 A bei 60 % ED	330 A bei 60 % ED	450 A bei 35 % ED
Schweißstrom M 21	220 A bei 60 % ED	300 A bei 60 % ED	400 A bei 35 % ED
Impuls Schweißstrom M 21	150 A bei 60 % ED	210 A bei 60 % ED	260 A bei 35 % ED
Schutzgas	Argon, Mischgas M 21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175		
Drahtdurchmesser	0,8 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 2,0 mm
Gasdurchfluss	10 bis 20 l/min	10 bis 20 l/min	10 bis 20 l/min
Länge Schlauchpaket	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m
Anschluss	Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral
Brennerdaten gemäß	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7

Profi-Schweißbrenner der PM-Serie:



PM CG/CW

- Wechselbare Brennerhäuse mit verschiedenen Biegewinkeln
- Beste Handhabung auch bei schwer zugänglichen Stellen
- Brennerhals um 360° stufenlos fixierbar



PM-Langhalsbrenner

- Längerer Brennerhals für schwer zugängliche Arbeitspunkte und hohe Einschalt Dauern
- Erhältlich in den Varianten PM 451 WL und PM 551 WL



PM-Kurzhalsbrenner

- Kürzerer Brennerhals für besonders enge Arbeitspunkte
- Handlicher und leichter gegenüber Standardbrenner
- Bestens geeignet für Applikationen mit beengten Platzverhältnissen
- Erhältlich in den Varianten PM 451 WL und PM 551 WL



PM 301 W	PM 451 W / WS / WL	PM 551 W / WS / WL	Typ
Standard- oder Funktionsbrenner			Bedienungsvarianten
PM 301 CW	PM 451 CW	-	wechselbarer Brennerhals „C“
wassergekühlt „W“	wassergekühlt „W“	wassergekühlt „W“	Kühlung
330 A bei 100 % ED	500 A bei 100 % ED	650 A bei 100 % ED	Schweißstrom CO ₂
290 A bei 100 % ED	450 A bei 100 % ED	550 A bei 100 % ED	Schweißstrom M21
250 A bei 100 % ED	350 A bei 100 % ED	500 A bei 100 % ED	Impuls Schweißstrom M21
Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175			Schutzgas
0,8 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 2 mm	Drahtdurchmesser
10 bis 25 l/min	10 bis 25 l/min	10 bis 25 l/min	Gasdurchfluss
3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	Länge Schlauchpaket
Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral	Anschluss
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	Brennerdaten gemäß

Vier Bedienungsvarianten – garantiert eine gute Wahl.



RD3 X-Steuerung

Anzeigen und Einstellen von:

- Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Spannungskorrektur
- Programm- und JOB-Anwahl
- Schweißprozessumschaltung
- Störungen und Fehlermeldungen

Xnet-Unterstützung:

- Anwahl der Schweißaufgabe nach Schweißfolgeplan
- Bauteilverwaltung



RD2 X-Steuerung

Anzeigen und Einstellen von:

- Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Spannungskorrektur
- Programm- und JOB-Anwahl



2U/D X-Steuerung

Einstellen von:

- Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Spannungskorrektur
- Programm- und JOB-Anwahl



Standardbrenner

Option Brennertaster oben möglich





Typ	MT221G	MT301G	MT401G
Bedienungsvarianten	Standard- oder Funktionsbrenner		
wechselbarer Brennerhals „C“	MT221CG	MT301CG	-
Rauchgasabsaugbrenner „F“	MT221G F	-	-
Automatenschweißbrenner „A“	-	AMT 301G	-
Kühlung	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“
Schweißstrom CO ₂	250 A bei 60 % ED	330 A bei 60 % ED	450 A bei 35 % ED
Schweißstrom M21	220 A bei 60 % ED	300 A bei 60 % ED	400 A bei 35 % ED
Impuls Schweißstrom M21	150 A bei 60 % ED	210 A bei 60 % ED	260 A bei 35 % ED
Schutzgas	Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175		
Drahtdurchmesser	0,8 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6mm	0,8 bis 2,0 mm
Gasdurchfluss	10 bis 20 l/min	10 bis 20 l/min	10 bis 20 l/min
Länge Schlauchpaket	3 m / 4 m / 5 m	1,5 m* / 3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m
Anschluss	Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral
Brennerdaten gemäß	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7

Der richtige Brenner für jede Anwendung.



MT CG/CW

- / Wechselbare Brennerhälse mit verschiedenen Biegewinkeln
- / Beste Handhabung auch bei schwer zugänglichen Stellen
- / Brennerhals um 360° stufenlos drehbar



MT Push/Pull

- / Hochwertiger Maxon-Motor
- / Selbsteinfädelnd
- / Option Pistolengriff
- / Farbige Kennzeichnete Drahtvorschubrollen
- / Plug & Play an EWM Geräten
- / Mehrere Steuerungsvarianten
- / Fernstellerfunktion



MT GF/WF

- / Brenner mit Rauchgasabsaugung
- / Reduziert Schadstoffe in der Umgebungsluft erheblich
- / Stufenlos verstellbare Absaugdüse
- / Bypass-Schieber zum Regeln der Absaugleistung
- / Zum Betrieb an Hochvakuumabsauganlagen
- / Drehgelenk am Schlauchpaket
- / Erster Meter mit Lederüberzug als Spritzerschutz



AMT

- / Brenner zum automatisierten Schweißen
- / Hohe Robustheit und lange Einschaltdauer
- / Verschleißteile identisch zum Standard-MT-Brenner



MT301W	MT451W / WS / WL	MT551W / WS / WL	Typ
Standard- oder Funktionsbrenner			Bedienungsvarianten
MT301CW	MT451CW	-	wechselbarer Brennerhals „C“
MT301W F	MT451W F	-	Rauchgasabsaugbrenner „F“
-	AMT451W	AMT551W	Automatenschweißbrenner „A“
wassergekühlt, „W“	wassergekühlt, „W“	wassergekühlt, „W“	Kühlung
330 A bei 100 % ED	500 A bei 100 % ED	650 A bei 100 % ED	Schweißstrom CO ₂
290 A bei 100 % ED	450 A bei 100 % ED	550 A bei 100 % ED	Schweißstrom M21
250 A bei 100 % ED	350 A bei 100 % ED	500 A bei 100 % ED	Impuls Schweißstrom M21
Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175			Schutzgas
0,8 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 2 mm	Drahtdurchmesser
10 bis 25 l/min	10 bis 25 l/min	10 bis 25 l/min	Gasdurchfluss
3m / 4 m / 5 m	1,5 m* / 3 m / 4 m / 5 m	1,5 m* / 3 m / 4 m / 5 m	Länge Schlauchpaket
Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral	Anschluss
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	Brennerdaten gemäß

Funktionsbrenner in vier Bedienungsvarianten – Brenner der X-Serie ohne zusätzliche Steuerleitung

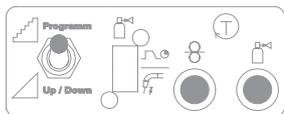
* nur AMT-Brenner



Up / Down

Einstellung von:

- / Schweißstrom bzw. Drahtgeschwindigkeit



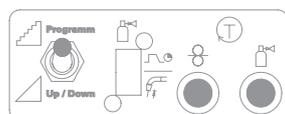
- / Oder Programm^{*2)}



2 Up / Down

Einstellung von:

- / Schweißstrom bzw. Drahtgeschwindigkeit
- / Schweißspannungskorrektur



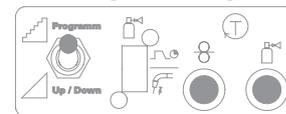
- / Oder Programm^{*2)}



PC 1

Einstellung und Anzeige von:

- / Schweißstrom bzw. Drahtgeschwindigkeit^{*1)}



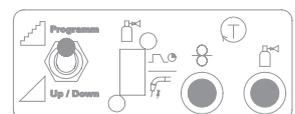
- / Oder Programm^{*2)}



PC 2

Einstellung und Anzeige von:

- / Schweißstrom bzw. Drahtgeschwindigkeit
- / Schweißspannungskorrektur^{*1)}



- / Oder Programm und JOB^{*2)}

^{*1)} Anzeige in Abhängigkeit des Schweißgerätes

^{*2)} in Abhängigkeit der Schalterstellung des Drahtvorschubgerätes

Produktübersicht EWM-UM-Brennerserie



Robuste Schweißbrenner für den täglichen Einsatz

Die gas- und wassergekühlten Schweißbrenner der UM-Schweißbrennerserie bieten höchsten Arbeitskomfort und beste Eigenschaften für den alltäglichen Gebrauch.

Überzeugendes Gesamtpaket: Solide Technik – das durchdachte Griffdesign garantiert optimale Handhabe in jeder Lage.

- / Robuster und ergonomischer Handgriff
- / Sichere und präzise Bedienung dank Gummieinsätzen und Kugelgelenk an der Griffschale
- / **Bewährtes Verschleißteilkonzept – gängige M6 und M8 Gewinde:**
 - / Hohe Standzeiten
 - / Ruhiger und stabiler Lichtbogen
- / Eurozentralanschluss



Typ	UM 15 G	UM 24 G	UM 25 G
Kühlung	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“	gasgekühlt „G“
Schweißstrom CO₂	180 A / 60%	250 A / 60%	230 A / 60%
Schweißstrom M21	150 A / 60%	220 A / 60%	200 A / 60%
Schutzgas	Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175		
Drahtdurchmesser	0,6 bis 1,0 mm	0,6 bis 1,2 mm	0,6 bis 1,2 mm
Länge Schlauchpaket	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m
Anschluss	Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral
Brennerdaten gemäß	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
Artikelnummer	3 m	394-600000-00000	394-600001-00000
	4 m	394-600000-00004	394-600001-00004
	5 m	394-600000-00005	394-600001-00005



UM 36 G	UM 240 W	UM 401 W	UM 501 W
gasgekühlt „G“	wassergekühlt „W“	wassergekühlt „W“	wassergekühlt „W“
300 A / 60%	300 A / 100%	400 A / 100%	500 A / 100%
270 A / 60%	270 A / 100%	350 A / 100%	450 A / 100%
Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175			
0,8 bis 1,4 mm	0,6 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 1,6 mm
3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m	3 m / 4 m / 5 m
Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral	Eurozentral
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7
394-600003-00000	394-600010-00000	394-600011-00000	394-600012-00000
394-600003-00004	394-600010-00004	394-600011-00004	394-600012-00004
394-600003-00005	394-600010-00005	394-600011-00005	394-600012-00005



Vollständige Informationen zu unserem Schweißbrennerprogramm finden Sie unter www.ewm-sales.com

Schweißbrenner • MIG/MAG-Schweißbrenner gasgekühlt

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 15 G

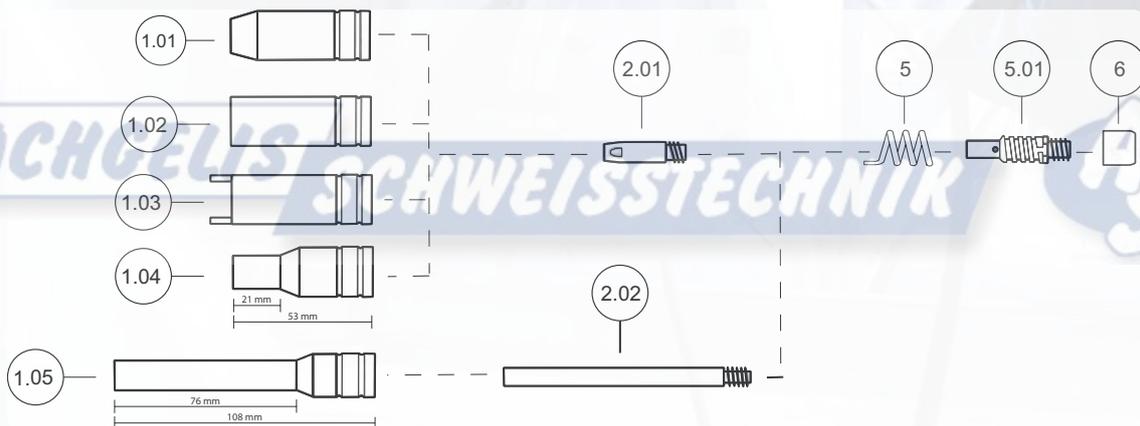


- Handlicher und leichter MIG/MAG-Schweißbrenner zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt
- Ergonomische Griffschale
- Knickschutzfeder am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht):**
- Gasdüse konisch Ø 12 mm; 53 mm
- Stromdüse M6 x 25 mm; Ø 0,8 mm
- Düsenstock M6

Einschaltdauer CO2	180 A / 60 %
Einschaltdauer M21	150 A / 60 %
Ø Draht	0,6 mm - 1 mm

Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
m	St.	
3,0	1	394-600000-00000
4,0		394-600000-00004
5,0		394-600000-00005

Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Zentrier-Steckschlüssel für Engspaltstromdüse	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.01	Gasdüse, stark konisch	9,5	-	-	53	Kupfer, vernickelt	10	394-001212-00000
1.01	Gasdüse, konisch	12	-	-	53	Kupfer, vernickelt	10	394-000472-00000
1.02	Gasdüse, zylindrisch	16	-	-	53	Kupfer, vernickelt	10	394-000211-00000
1.03	Punktgasdüse, gesteckt	16	-	-	60	Kupfer, vernickelt	10	394-000213-00000
1.04	Engspaltgasdüse mit Zylinder, gesteckt	10	-	-	53	-	1	394-002526-00000
1.05	Engspaltgasdüse mit Zylinder, gesteckt	10	-	-	108	-	1	394-000212-00000
2.01	Stromdüse	-	0,6	M6	25	E-Cu	20	394-003654-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	25	E-Cu	20	394-001087-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	25	E-Cu	20	394-001086-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
5	Haltefeder	-	-	M6	-	-	10	094-023061-00000
5.01	Düsenstock	-	-	M6	-	-	10	094-023060-00000
6	Anschlagmutter	-	-	-	15	-	10	094-023552-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 24 G

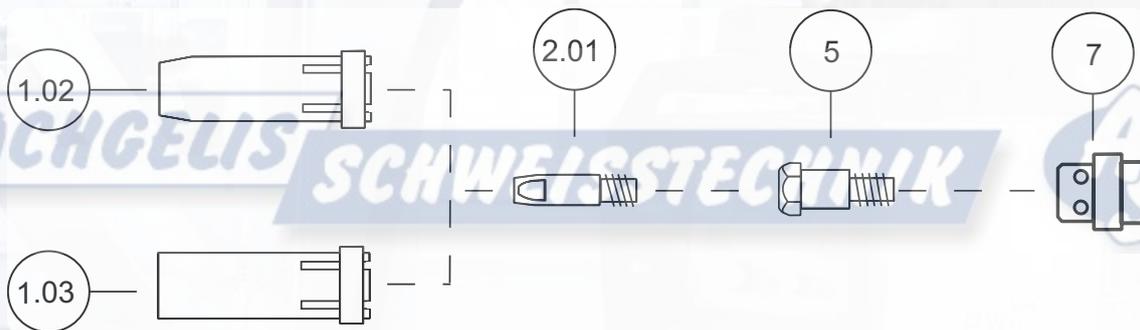
- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
- Gasdüse konisch Ø 12,5 mm; 63,5 mm
- Gasverteiler 20 mm
- Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
- Düsenstock M6 x 26 mm



Einschaltdauer CO2	250 A / 60 %
Einschaltdauer M21	220 A / 60 %
Ø Draht	0,6 mm - 1,2 mm

Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	394-600001-00000
4,0		394-600001-00004
5,0		394-600001-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, konisch	12,5	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-000361-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	10	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-001234-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	17	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-000362-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	26	Messing	10	394-000363-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

Schweißbrenner • MIG/MAG-Schweißbrenner gasgekühlt

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 25 G

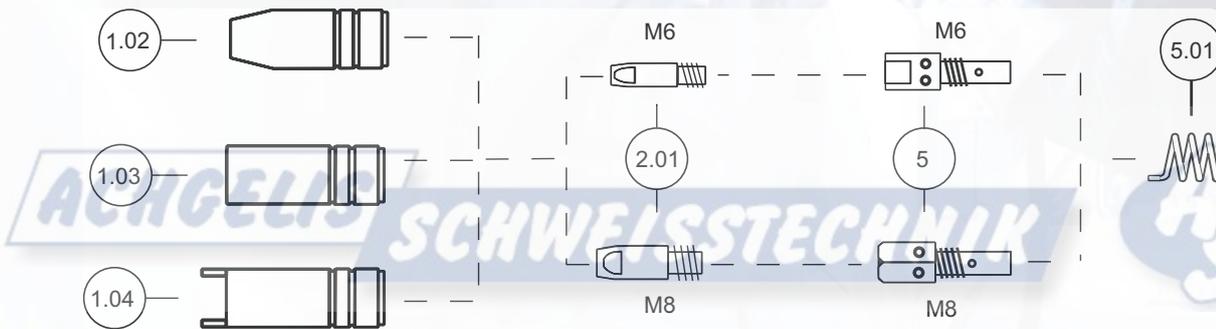


- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
- Gasdüse konisch Ø 15 mm; 57 mm
- Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
- Düsenstock M6 x 35 mm

Einschaltdauer CO2	230 A / 60 %
Einschaltdauer M21	200 A / 60 %
Ø Draht	0,6 mm - 1,2 mm

Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	394-600002-00000
4,0		394-600002-00004
5,0		394-600002-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, stark konisch	11.5	-	-	57	Kupfer, vernickelt	10	394-001647-00000
1.02	Gasdüse, konisch	15	-	-	57	Kupfer, vernickelt	10	394-000369-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	18.5	-	-	57	Kupfer, vernickelt	10	394-000371-00000
1.04	Punktgasdüse	18	-	-	66	Kupfer, vernickelt	10	394-000373-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	35	-	10	394-001823-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	35	-	10	394-000375-00000
5.01	Haltefeder	-	-	-	-	-	10	394-003656-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt • UM 36 G

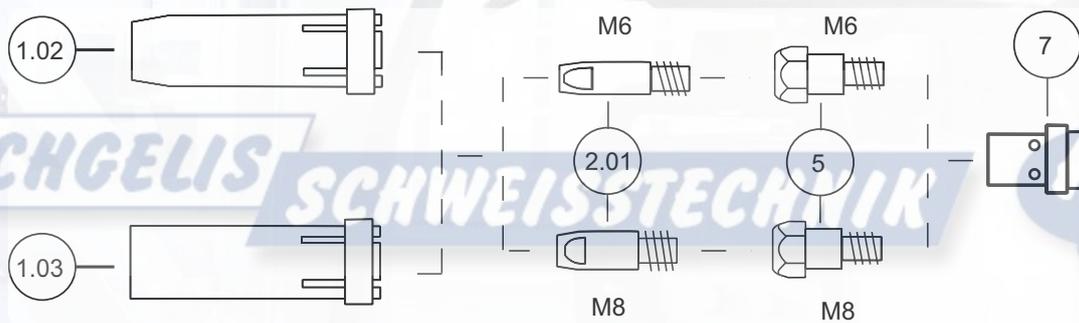
- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 84 mm
- Gasverteiler 32,5 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 35 mm



Einschaltdauer CO2	300 A / 60 %
Einschaltdauer M21	270 A / 60 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,4 mm

Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	394-600003-00000
4,0		394-600003-00004
5,0		394-600003-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, stark konisch	12	-	-	84	Kupfer, vernickelt	10	394-001241-00000
1.02	Gasdüse, konisch	16	-	-	84	Kupfer, vernickelt	10	394-000431-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	19	-	-	84	Kupfer, vernickelt	10	394-000432-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse	-	1,4	M8	30	CuCrZr	20	394-000455-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	28	Messing	10	394-000433-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	35	Messing	10	394-000434-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	32,5	-	10	394-012572-00000

Schweißbrenner • MIG/MAG-Schweißbrenner wassergekühlt

MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt • UM 240 W

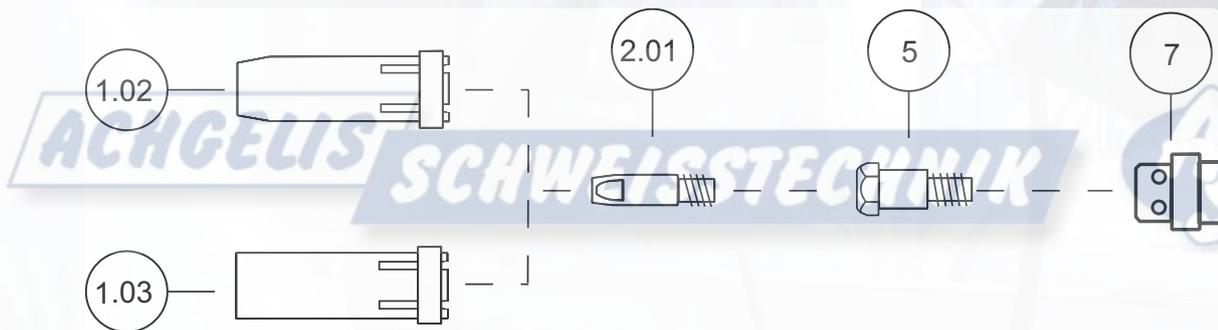


- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0):**
- Gasdüse konisch Ø 12,5 mm; 63,5 mm
- Gasverteiler 20 mm
- Stromdüse M6 x 28 mm; Ø 1,0 mm
- Düsenstock M6 x 26 mm

Einschaltdauer CO2	300 A / 100 %
Einschaltdauer M21	270 A / 100 %
Ø Draht	0,6 mm - 1,2 mm

Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	394-600010-00000
4,0		394-600010-00004
5,0		394-600010-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1.02	Gasdüse, konisch	12,5	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-000361-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	10	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-001234-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	17	-	-	63,5	Kupfer, vernickelt	10	394-000362-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	E-Cu	20	394-001191-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	E-Cu	20	394-001228-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	E-Cu	20	394-001229-00000
2.01	Stromdüse	-	0,8	M6	28	CuCrZr	20	394-005407-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	20	394-003339-00000
2.01	Stromdüse	-	1,2	M6	28	CuCrZr	20	394-005224-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0,8	M6	28	Kupfer	20	394-016105-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M6	28	Kupfer	20	394-016107-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1,2	M6	28	Kupfer	20	394-016108-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	26	Messing	10	394-000363-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	-	-	10	394-000360-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt • UM 401 W

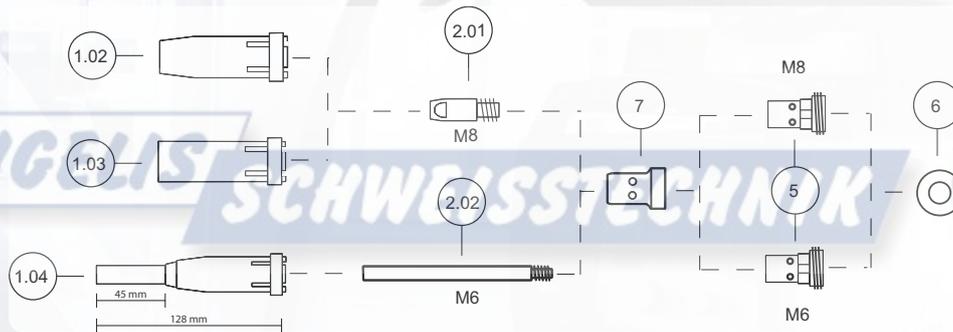
- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
- Gasverteiler „Long life“ 28 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 25 mm



Einschaltdauer CO2	400 A / 100 %
Einschaltdauer M21	350 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm

Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	394-600011-00000
4,0		394-600011-00004
5,0		394-600011-00005

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Zentrier-Steckschlüssel für Engspaltstromdüse	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	14	-	-	76	Kupfer	10	394-000436-00000
1.02	Gasdüse, konisch	16	-	-	76	Kupfer	10	394-000435-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	19	-	-	76	Kupfer	10	394-000437-00000
1.04	Engspaltgasdüse	11	-	-	128	-	1	394-000711-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse	-	1.6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1.2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	25	Messing	1	394-000439-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	25	Messing	10	394-000438-00000
6	Isolierscheibe	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Gasverteiler, Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt • UM 501 W



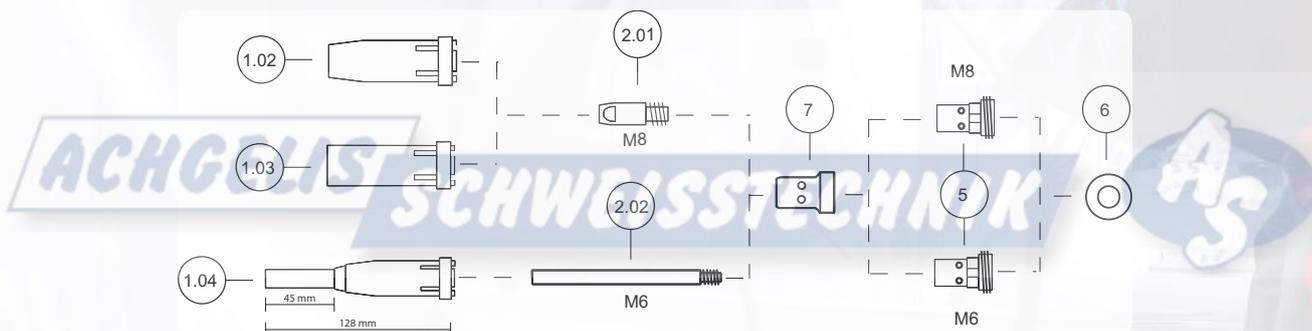
- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
- Gasverteiler „Long life“ 28 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 25 mm

Einschaltdauer CO2	500 A / 100 %
Einschaltdauer M21	450 A / 100 %
Ø Draht	0,8 mm - 1,6 mm

Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
m		
3,0		394-600012-00000
4,0	1	394-600012-00004
5,0		394-600012-00005

■ Verschleißteile

4



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Zentrier-Steckschlüssel für Engspaltstromdüse	-	-	-	-	-	1	394-000469-00000
1.02	Gasdüse, stark konisch	14	-	-	76	Kupfer	10	394-000436-00000
1.02	Gasdüse, konisch	16	-	-	76	Kupfer	10	394-000435-00000
1.03	Gasdüse, zylindrisch	19	-	-	76	Kupfer	10	394-000437-00000
1.04	Engspaltgasdüse	11	-	-	128	-	1	394-000711-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-000447-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-000941-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-000942-00000
2.01	Stromdüse	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-000456-00000
2.01	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	20	394-014024-00000
2.01	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	20	394-000450-00000
2.01	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	20	394-000452-00000
2.01	Stromdüse	-	1.6	M8	30	CuCrZr	20	394-000458-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	20	394-016115-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	20	394-016117-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	20	394-016118-00000
2.01	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M8	30	E-Cu	20	394-016120-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1	M6	83	E-Cu	1	394-000707-00000
2.02	Engspaltstromdüse	-	1.2	M6	83	E-Cu	1	394-003059-00000
5	Düsenstock	-	-	M6	25	Messing	1	394-000439-00000
5	Düsenstock	-	-	M8	25	Messing	10	394-000438-00000
6	Isolierscheibe	-	-	-	-	-	10	394-000761-00000
7	Gasverteiler	-	-	-	28	-	10	394-000948-00000
7	Gasverteiler, Longlife	-	-	-	28	-	10	394-011628-00000

Gasdüse • MIG 15



- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern des Typs 15

Länge 53 mm
Material Kupfer, vernickelt

Ø Düse mm	Länge mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
9,5	53	stark konisch	10	094-001212-00000
12,0		konisch		094-001085-00000
16,0		zylindrisch		094-001198-00000
16,0	60	Punktgasdüse		094-001213-00000

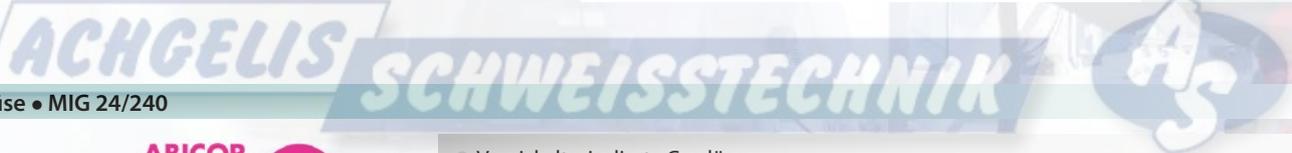
Gasdüse • MIG 15 Eco



- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern des Typs 15

Material Kupfer, vernickelt

Ø Düse mm	Länge mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
9,5	53	stark konisch	10	394-001212-00000
12,0		konisch		394-000472-00000
16,0		zylindrisch		394-000211-00000
16,0	60	Punktgasdüse		394-000213-00000



Gasdüse • MIG 24/240



- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern der Typen 24 / 240
- Steckbar mit Spannring

Länge 63,5 mm
Material Kupfer, vernickelt

Ø Düse mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
10,0	stark konisch	10	094-001234-00000
12,5	konisch		094-001190-00000
17,0	zylindrisch		094-001233-00000

Gasdüse • MIG 24/240 Eco

- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern der Typen 24 / 240
- Steckbar mit Spannring

Länge	63,5 mm
Material	Kupfer, vernickelt

Ø Düse mm	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
10,0	10	stark konisch	394-001234-00000
12,5		konisch	394-000361-00000
17,0		zylindrisch	394-000362-00000



Gasdüse • MIG 25

- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern des Typs 25

Material	Kupfer, vernickelt
-----------------	--------------------

Ø Düse mm	Länge mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
11,5	-	stark konisch	10	094-001647-00000
15,0		konisch		094-002079-00000
18,0		zylindrisch		094-013288-00000
	67	Punktgasdüse		094-016374-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Gasdüse • MIG 25 Eco

- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern des Typs 25

Material	Kupfer, vernickelt
-----------------	--------------------

Ø Düse mm	Länge mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
11,5	57	stark konisch	10	394-001647-00000
15,0		konisch		394-000369-00000
18,5		zylindrisch		394-000371-00000
18,0	66	Punktgasdüse		394-000373-00000



Gasdüse • MIG 36

- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern des Typs 36
- Steckbar mit Spannring

Länge	84 mm
Material	Kupfer, vernickelt

Ø Düse mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
12,0	stark konisch	10	094-001241-00000
16,0	konisch		094-001240-00000
19,0	zylindrisch		094-001239-00000



Gasdüse • MIG 36 Eco



- Vernickelte, isolierte Gasdüse
- Passend zu Brennern des Typs 36
- Steckbar mit Spanning

Länge	84 mm
Material	Kupfer, vernickelt

Ø Düse mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
12,0	stark konisch	10	394-001241-00000
16,0	konisch		394-000431-00000
19,0	zylindrisch		394-000432-00000

Gasdüse • MIG 35/401/501



- Gasdüse für Brenner der Typen 35 / 401 / 501
- Steckbar mit Spanning
- Kupfer, blank mit Spanning

Länge	76 mm
Material	Kupfer

Ø Düse mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
14,0	stark konisch	10	094-001260-00000
16,0	konisch		094-000945-00000
20,0	zylindrisch		094-001259-00000

Gasdüse • MIG 35/401/501 Eco



- Gasdüse für Brenner der Typen 35 / 401 / 501
- Steckbar mit Spanning

Länge	76 mm
Material	Kupfer

Ø Düse mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
14,0	stark konisch	10	394-000436-00000
16,0	konisch		394-000435-00000
19,0	zylindrisch		394-000437-00000

Gasdüse, Engspaltschweißen • MIG 35/401/501



- Gasdüse zum Engspaltschweißen
- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

Länge	128 mm
Ø Düse	12 mm
Material	Kupfer, vernickelt

VPE St.	Artikel-Nr.
10	394-001065-00000

Gasdüse, Engspaltschweißen • MIG 35/401/501 Eco

- Gasdüse zum Engspaltschweißen
- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

Länge	128 mm
Ø Düse	11 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-000711-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Stromdüse • CT M6 E-Cu



Länge	25 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	
0,6		094-001088-00000
0,8	10	094-001087-00000
1,0		094-001086-00000

Stromdüse • CT M6 E-Cu Eco



Länge	25 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	20	394-001087-00000
1,0		394-001086-00000

4

Stromdüse • CT M6 E-Cu



Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	
0,8		094-001191-00000
1,0	10	094-001228-00000
1,2		094-001229-00000

Stromdüse • CT M6 E-Cu Eco



Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8		394-001191-00000
1,0	20	394-001228-00000
1,2		394-001229-00000

Stromdüse, Aluminiumschweißen • CT M6 E-Cu (Alu)

Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	
0,8		094-001230-00000
1,0	10	094-001231-00000
1,2		094-001232-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Stromdüse, Aluminiumschweißen • CT M6 E-Cu Eco (Alu)



Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	Kupfer

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	20	394-016105-00000
1,0		394-016107-00000
1,2		394-016108-00000

Stromdüse • CT M6 CuCrZr



Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	CuCrZr

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	094-005407-00000
1,0		094-003339-00000
1,2		094-005224-00000

4

Stromdüse • CT M6 CuCrZr Eco



Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	CuCrZr

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	20	394-005407-00000
1,0		394-003339-00000
1,2		394-005224-00000

Stromdüse CuCrZr, versilbert • CT M6 CuCrZr



Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	CuCrZr, versilbert

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	094-010468-00000
1,0		094-010470-00000
1,2		094-016488-00000
1,4		094-010471-00000

Stromdüse, vernickelt • CT M6 E-Cu Eco

Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	Kupfer, vernickelt

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	394-000407-00000
1,0		394-000408-00000
1,2		394-000409-00000
1,4		394-000702-00000



Stromdüse • CT M8 E-Cu

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	094-001252-00000
1,0		094-000941-00000
1,2		094-000942-00000
1,4		094-001253-00000
1,6		094-001254-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

4

Stromdüse • CT M8 E-Cu Eco

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	20	394-000447-00000
1,0		394-000941-00000
1,2		394-000942-00000
1,4		394-000453-00000
1,6		394-000456-00000



Stromdüse, Aluminiumschweißen • CT M8 E-Cu (Alu)

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	094-001257-00000
1,0		094-000943-00000
1,2		094-000944-00000
1,4		094-010165-00000
1,6		094-001258-00000



Stromdüse, Aluminiumschweißen • CT M8 E-Cu Eco (Alu)



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	20	394-016115-00000
1,0		394-016117-00000
1,2		394-016118-00000
1,6		394-016120-00000

Stromdüse • CT M8 CuCrZr



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	CuCrZr

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	094-005409-00000
1,0		094-005225-00000
1,2		094-004207-00000
1,4		094-005411-00000
1,6		094-005412-00000

Stromdüse • CT M8 CuCrZr Eco



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	CuCrZr

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	20	394-014024-00000
1,0		394-000450-00000
1,2		394-000452-00000
1,4		394-000455-00000
1,6		394-000458-00000

Stromdüse CuCrZr, versilbert • CT M8 CuCrZr



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	CuCrZr, versilbert

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	094-011269-00000
0,9		094-011270-00000
1,0		094-011271-00000
1,2		094-011272-00000
1,4		094-011273-00000
1,6		094-011274-00000

Stromdüse, vernickelt • CT M8 E-Cu Eco

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,8	10	394-000448-00000
1,0		394-000449-00000
1,2		394-000451-00000
1,4		394-000454-00000
1,6		394-000457-00000



Stromdüse, speziell zum Engspaltschweißen • CT M8 CuCrZr

- Stromdüse, speziell zum Engspaltschweißen

Länge	85 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	CuCrZr

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,0	10	394-001066-00000
1,2		394-003363-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Engspaltstromdüse • CT M6 E-Cu Eco

Länge	83 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,0	1	394-000707-00000
1,2		394-003059-00000



Düsenstock • MIG 15



- Düsenstock/Gasdüsensträger mit Außengewinde
- Mit Innengewinde
- Passend zu Brennertyp MB 15 AK

Gewinde, Stromdüse	M6		
Material	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Messing	Düsenstock	10	094-001207-00000
Federstahl	Haltefeder	20	094-001083-00000

Düsenstock, komplett mit Haltefeder • MIG 15 Eco



- Düsenstock/Gasdüsensträger mit Außengewinde
- Passend zu Brennertyp TW-MIG 15

Länge	30 mm		
Gewinde, Stromdüse	M6		
Ausführung	komplett		
VPE St.	Artikel-Nr.		
10	394-000083-00000		

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schutzhülse • MIG 15



- Passend zu Brennertyp MB 15 AK

Material	HT-Kunststoff		
VPE St.	Artikel-Nr.		
10	094-001188-00000		

Teflon-Schutzhülse • MIG 15 Eco



- Passend zu Brennertyp TW-MIG 15

Material	Teflon		
VPE St.	Artikel-Nr.		
10	394-000793-00000		

Düsenstock • MIG 25

- Düsenstock/Gasdüsenträger mit Außengewinde
- Passend zu Brennern des Typs 25

Länge				35 mm
Ausprägung	Material	Gewinde, Stromdüse	VPE St.	
Düsenstock	Messing	M6	10	094-001823-00000
		M8		394-000575-00000
Haltefeder	Federstahl	-	20	094-001646-00000



Düsenstock • MIG 25 Eco

- Düsenstock/Gasdüsenträger mit Außengewinde
- Passend zu Brennern des Typs 25

Länge				35 mm
Ausführung				komplett
	Gewinde, Stromdüse	VPE St.	Artikel-Nr.	
	M6	10	394-001823-00000	
	M8		394-000375-00000	



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Düsenstock • MIG 24 / 240

- Düsenstock/Gasdüsenträger mit Außengewinde
- Passend zu Brennern der Typen 24 / 240

Länge				26 mm
Gewinde, Stromdüse				M6
Material				Messing
	VPE St.	Artikel-Nr.		
	10	094-001227-00000		



Düsenstock • MIG 24/240 Eco



- Düsenstock/Gasdüsenr ager mit Außengewinde
- Passend zu Brennern der Typen 24 / 240

Länge	26 mm
Gewinde, Stromduse	M6
Material	Messing
VPE St.	10
Artikel-Nr.	394-000363-00000

Düsenstock • MIG 36



- Düsenstock/Gasdüsenr ager mit Außengewinde
- Passend zu Brennern des Typs 36

Länge	28 mm	
Material	Messing	
Gewinde, Stromduse	VPE St.	Artikel-Nr.
M6	10	094-001237-00000
M8		094-012552-00000

Düsenstock • MIG 36 Eco



- Düsenstock/Gasdüsenr ager mit Außengewinde
- Passend zu Brennern des Typs 36

Länge	28 mm		
Material	Messing		
Länge mm	Gewinde, Stromduse	VPE St.	Artikel-Nr.
28	M6	10	394-000433-00000
35	M8		394-000434-00000

Düsenstock • MIG 35/401/501



- Düsenstock/Gasdüsenr ager mit Außengewinde
- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

Länge	25 mm	
Material	Messing	
Gewinde, Stromduse	VPE St.	Artikel-Nr.
M6	10	094-001656-00000
M8		094-001658-00000

Düsenstock • MIG 35/401/501 Eco

- Düsenstock/Gasdüsenträger mit Außengewinde
- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

Länge	25 mm
Material	Messing

VPE St.	Gewinde, Stromdüse	Artikel-Nr.
1	M6	394-000439-00000
10	M8	394-000438-00000



Isolierscheibe • MIG 35/401/501

- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

VPE St.	Artikel-Nr.
20	094-013354-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Isolierscheibe • MIG 35/401/501 Eco

- Passend zu Brennern der Typen 35/401/501

VPE St.	Artikel-Nr.
10	394-000761-00000



Gasverteiler • UM 24 G



- Gasverteiler
- Passend zu Brennern der Typen 24 / 240

Länge 20 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
10	094-009009-00000

Gasverteiler • MIG 24/240 Eco



- Gasverteiler
- Passend zu Brennern der Typen 24 / 240

Länge 20 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
10	394-000360-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Gasverteiler • MIG 36



- Gasverteiler
- Passend zu Brennern des Typs 36

Länge 32,5 mm

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Standard		094-001236-00000
Long life	10	094-012571-00000
Keramik		094-012572-00000

Gasverteiler • MIG 36 Eco

- Gasverteiler
- Passend zu Brennern des Typs 36

Länge	32,5 mm
Ausführung	Standard

VPE St.	Artikel-Nr.
10	394-012572-00000



Gasverteiler • MIG 35/401/501

- Gasverteiler
- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

Länge	28 mm
--------------	-------

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Standard		094-000948-00000
Long life	10	094-011628-00000
Keramik		094-012649-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Gasverteiler • MIG 35/401/501 Eco

- Gasverteiler
- Passend zu Brennern der Typen 35 / 401 / 501

Länge	28 mm
--------------	-------

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Standard		394-000948-00000
Long life	10	394-011628-00000
Keramik		394-000959-00000



Drahtführungsspirale, isoliert



- Drahtführungsspirale zum Fördern von Stahldrähten
- Verwendung in gas- und wassergekühlten Brennern
- Isolierung vermeidet Gasverlust

Ø Draht	0,8 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	3,8 mm
Kennfarbe	Blau

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,6		094-013074-00501
4,6	2	094-013075-00501
5,6		094-014221-00501

Drahtführungsspirale, isoliert



- Drahtführungsspirale zum Fördern von Stahldrähten
- Verwendung in gas- und wassergekühlten Brennern
- Isolierung vermeidet Gasverlust

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4,6 mm
Kennfarbe	Rot

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,6		094-007239-00501
4,6	2	094-014223-00501
5,6		094-014224-00501

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

Drahtführungsspirale, isoliert



- Drahtführungsspirale zum Fördern von Stahldrähten
- Verwendung in gas- und wassergekühlten Brennern
- Isolierung vermeidet Gasverlust

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,4 mm
Ø Außen	4,6 mm
Kennfarbe	Gelb

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,6		094-013662-00502
4,6	2	094-013663-00502
5,6		094-013664-00502

Drahtführungsspirale, blank • Ø 0,8 mm



Ø Draht	0,8 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm



Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0		094-001265-00000
4,0	1	094-001266-00000
5,0		094-001267-00000

Drahtführungsspirale, blank • Ø 1,0 - 1,2 mm

Ø Draht	1 mm - 1,2 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4,5 mm



Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-000946-00000
4,0		094-001268-00000
5,0		094-001269-00000



Drahtführungsspirale, blank • Ø 1,6 mm

Ø Draht	1,6 mm
Ø Innen	2,5 mm
Ø Außen	4,5 mm



Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-001270-00000
4,0		094-001271-00000
5,0		094-001272-00000



Kombiseele, PA

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	0,6 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Grau
Material	Polyamid

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-013687-00000
4,0		094-013687-00004
5,0		094-013687-00005



Kombiseele, PA

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Grau
Material	Polyamid

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-013076-00000
3,5		092-018706-00003
4,0		094-013077-00000
4,5		092-018706-00004
5,0		094-013565-00000



Kombiseele, PA



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,3 mm
Ø Außen	4,7 mm
Kennfarbe	Grau
Material	Polyamid

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-013665-00000
4,0		094-013666-00000
5,0		094-013667-00000
6,0		094-021160-00006
8,0		094-021160-00008
10,0		094-021160-00010

Kombiseele, Teflon



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	0,6 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Blau
Material	Teflon

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-013800-00000
4,0		094-013800-00004
5,0		094-013800-00005

Kombiseele, Teflon



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Rot
Material	Teflon

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0	1	094-013801-00000
4,0		094-013801-00004
5,0		094-013801-00005

Kombiseele, Teflon

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring



Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,7 mm
Ø Außen	4,7 mm
Kennfarbe	Gelb
Material	Teflon

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0		094-013802-00000
4,0	1	094-013802-00004
5,0		094-013802-00005

Kombiseele, Kohleteflon

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring



Ø Draht	0,6 mm - 1 mm
Ø Innen	1,5 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Schwarz
Material	Kohleteflon

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0		094-013871-00000
4,0	1	094-013871-00004
5,0		094-013871-00005

Kombiseele, Kohleteflon

- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring



Ø Draht	1,2 mm - 1,6 mm
Ø Innen	2 mm
Ø Außen	4 mm
Kennfarbe	Schwarz
Material	Kohleteflon

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0		094-013828-00000
4,0	1	094-013828-00004
5,0		094-013828-00005

Kombiseele, Kohleteflon



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Auf Länge konfektioniert, mit Spannhülse und O-Ring

Ø Draht	1,6 mm - 2 mm
Ø Innen	2,7 mm
Ø Außen	4,7 mm
Kennfarbe	Schwarz
Material	Kohleteflon

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
3,0		094-013829-00000
4,0	1	094-013829-00004
5,0		094-013829-00005

Teflonseele, türkis



- Drahtführungsseele (Kombiseele) zum Fördern von CrNi-, Aluminium-, Füll- und CuSi-Drähten
- Preis pro Meter, minimale Abnahmemenge 1 m, maximale Abnahmemenge am Stück 100 m
- **Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!**

Ø Draht	1 mm - 1,2 mm
Ø Innen	2,25 mm
Kennfarbe	Türkis

VPE m	Artikel-Nr.
100	398-000403-00000

O-Ring



- O-Ring zur Abdichtung von Teflon- und PA-Seelen

Ø	3,5 mm - 1,5 mm
----------	-----------------

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-001249-00000

Messingspirale



- Messingspirale inklusive Verbindungshülse zum Aufschrauben auf PA- oder Teflonseele

Länge	200 mm
Ø Innen	2,2 mm
Ø Außen	4,4 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
5	094-012279-00000

Spannzange

- Spannzange für Fixierung im Eurozentralanschluss

Material	Messing		
Ø Außen Seele mm	VPE St.	Artikel-Nr.	
4,0	20	094-001082-00000	
4,7		094-001291-00000	



Sechskantmutter

- Sechskantmutter für Eurozentralanschluss

Material	Messing		
Gewinde	M10 x 1		
	VPE St.	Artikel-Nr.	
	10	094-001080-00000	



Führungsrohr

- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Zum geräteseitigen Umrüsten des Drahtvorschubantriebs

Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
45	1	094-019350-00000
66		094-018316-00000
100		094-020064-00000
105		094-006051-00000
115		094-001064-00000



Kapillarrohr

- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten
- Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Zum geräteseitigen Umrüsten des Drahtvorschubantriebs

Länge mm	Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
48	Ø Draht ≤ 1,6 mm	5	094-014186-00000
69	Ø Draht ≤ 2,0 mm		094-014667-00000
107	Ø Draht ≤ 1,6 mm		094-006634-00000
105	Ø Draht ≤ 2,4 mm		094-021470-00000
118	Ø Draht ≤ 1,6 mm		094-002559-00000
	Ø Draht ≤ 2,0 mm		094-007515-00000



Schweißbrenner • MIG/MAG-Verschleißteile • Adapter und Zubehör

Adapter für Schweißbrenner mit Dinsezentralanschluss auf Eurozentralanschluss geräteseitig • ADAP DINSE DZA/EZA



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	094-016765-00000

Adapter für Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss auf Dinsezentralanschluss geräteseitig • ADAP DINSE EZA/DZA



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	394-000134-00000

Adapter für Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss auf Cloosanschluss (Gas/Wasser außen) geräteseitig • ADAP Cloos*



- Adapter für Schweißbrenner mit Eurozentralanschluss auf Cloosanschluss (Gas/Wasser außen) geräteseitig

*Cloos ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	094-019852-00000

Durchflussmengenmesser • Gastester



- Durchflussmessung direkt am Schweißbrenner

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	094-000074-00000

Brennerschlüssel



- Brennerschlüssel zur Montage von Stromdüse, Düsenstock und anderem Zubehör

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	094-016038-00001

Schlauchabschneider

- Cutter zum Schneiden von PA- und PTFE-Seelen

Artikel-Nr.
094-016585-00000



Spitzer für Kunststoffseelen • Drahtführungsseelenspitzer

- Spitzer für Kunststoffseelen

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-010427-00000



MIG/MAG-Schweißbrennerhalter • original FIX®

- Handy Support Original FIX®
- Schonende Auflagepunkte
- Aluminium pulverbeschichtet
- Komplett mit Magnetfuß

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-004206-00000



Gasdüsenreiniger

- Düsenreiniger für MIG/MAG-Brenner
- Durch Drehen des Reinigers werden die Ablagerungen im Inneren der Düse entfernt

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-000407-00000



FURICK-Gasdüsen

Die großen Durchmesser der FURICK-Gasdüsen garantieren eine wesentlich bessere Gasabdeckung als herkömmliche Gasdüsen. Dadurch eignen sie sich hervorragend für den Einsatz bei der Verarbeitung von hochlegierten Stählen wie beispielsweise Chrom-/Nickel-Stählen oder Titan.

Passend an alle WIG-Schweißbrenner der Typen SR-17/18/26 sowie SR-9/20 unterschiedlicher Hersteller.

Wir bieten Ihnen ab sofort zwei Glasgasdüsen in verschiedenen Durchmessern und eine Keramikgasdüse an.

Highlights FURICK-Gasdüsen

- Stark verbesserte Schutzgasabdeckung (im Vergleich zu Standarddüsen)
- Beste Gasabdeckung auch beim Rohrleitungsschweißen, dank unterschiedlichen Düsengrößen sowohl für große wie auch kleine Rohrdurchmesser bestens geeignet
- Ermöglicht Verringerung von Anlaufarben auf der Naht, da das Schutzgas länger über dem Nahtbereich bleibt*
- Dank der hochwertigen Komponenten wird eine hohe Genauigkeit bei der Elektrodenzentrierung erreicht, dies führt zur Steigerung der Präzision beim Schweißen



4 FURICK-Glasgasdüsen

- Die Ausführung in Glas garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Der optionale Titanring erhöht den Gleitwiderstand beim Schweißen und bietet gleichzeitig einen Schutz gegen Beschädigung
- Zwei Düsentypen stehen zur Wahl:
 - **FUPA (Ø Düse 19 mm)**: Hohe Gasabdeckung, auch bei Arbeiten an beengten Stellen.
Maximale Belastung: 180 A, DC
 - **BBW (Ø Düse 26,7 mm)**: Höchste Gasabdeckung, nur bedingt einsetzbar an beengten Stellen.
Maximale Belastung: 200 A, DC

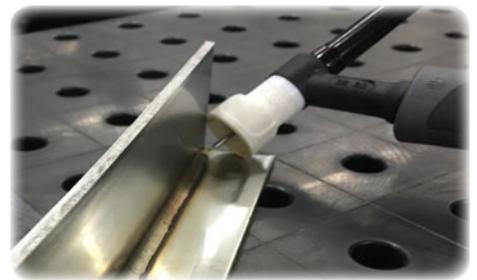


Die Furick-Glasgasdüsen werden samt O-Ring auf den Schweißbrenner gesteckt:



FURICK-Keramikgasdüsen

- Die FUPA-Keramikgasdüse (Ø Düse 19 mm) garantiert dieselbe hohe Gasabdeckung wie die FUPA-Glasgasdüse
- Resistenter gegen Beschädigung und günstiger in der Anschaffung gegenüber der FUPA-Glasgasdüse
- Maximale Belastung: 200 A, DC



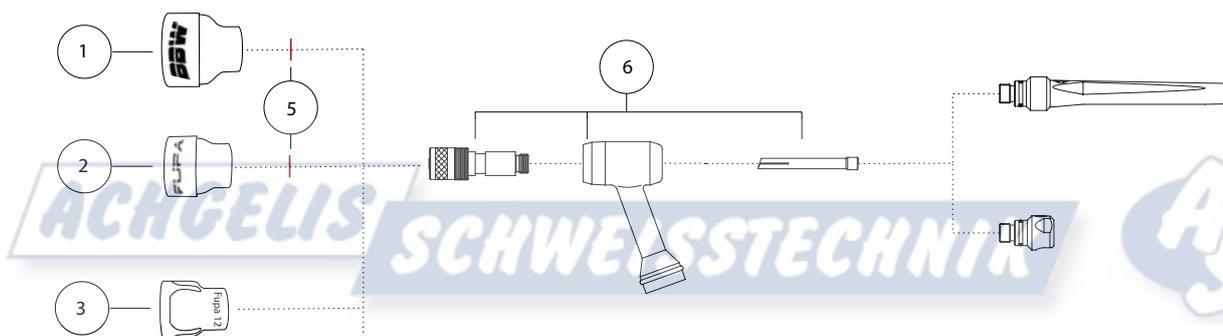
Die Keramikdüsen werden am Brenner verschraubt und benötigen keine weiteren O-Ringe:



Ausrüsthinweise

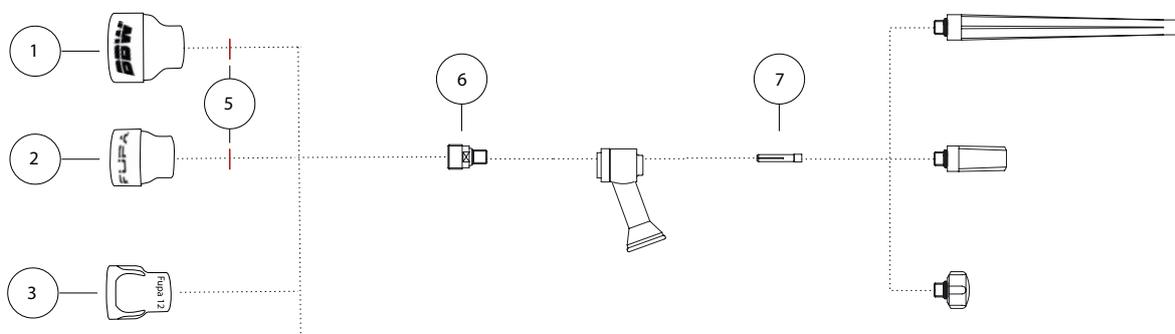
FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden.

- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden.



Positionsnummer	Beschreibung
1	BBW-Glasgasdüsen
2	FUPA-Glasgasdüsen
3	FUPA-Keramikgasdüsen
4	O-Ring
5	Aufnahmeset Gasdüsen, bestehend aus 1 Spannhülse, 1 Spannhülsegehäuse, 1 Isolator, 4 O-Ringen

- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden.



Positionsnummer	Beschreibung
1	BBW-Glasgasdüsen
2	FUPA-Glasgasdüsen
3	FUPA-Keramikgasdüsen
4	O-Ring
5	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse
6	Spannhülse

Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 3 O-Ringen (klein) und 1 O-Ring (groß) • BBW Cup

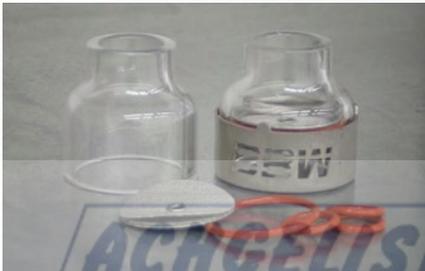


- Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 3 O-Ringen (klein) und 1 O-Ring (groß)
- BBW-Gasdüsen (Ø 26,7 mm) garantieren höchste Gasabdeckung, sind aber an beengten Stellen nur bedingt einsetzbar
- Garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung: 200 A, DC
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an

Ø Düse 26,7 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-023226-00000

Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 1 Titanschutz, 3 O-Ringen (klein) und 1 O-Ring groß • BBW Cup Cover



- Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 3 O-Ringen (klein) und 1 O-Ring (groß)
- BBW-Gasdüsen (Ø 26,7 mm) garantieren höchste Gasabdeckung, sind aber an beengten Stellen nur bedingt einsetzbar
- Garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung: 200 A, DC
- Der Titanring erhöht den Gleitwiderstand beim Schweißen und bietet gleichzeitig Schutz gegen Beschädigung
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an

Ø Düse 26,7 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-023227-00000

Glasgasdüsenset bestehend aus 1 Düse inklusive Sieb und Dichtring, sowie jeweils 1 Ersatzsieb und -Dichtring • BBWSG Cup

- Glasgasdüsenset bestehend aus 1 Düse inklusive Sieb und Dichtring, sowie jeweils 1 Ersatzsieb und -Dichtring
- BBW-Gasdüsen (Ø 26,7 mm) garantieren höchste Gasabdeckung, sind aber an beengten Stellen nur bedingt einsetzbar
- Garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung: 200 A, DC
- BBWSG-Glasgasdüsen werden am Brenner verschraubt und bieten damit eine noch höhere Prozessstabilität als herkömmliche BBW-Glasgasdüsen
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an



Ø Düse

26,7 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-009071-00000

Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 1 Ersatzdiffusor und 3 O-Ringen • FUPA Cup

- Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 1 Ersatzdiffusor und 3 O-Ringen
- FUPA-Gasdüsen (Ø Düse 19 mm) garantieren eine hohe Gasabdeckung auch bei Arbeiten an beengten Stellen
- Die Ausführung in Glas garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung FUPA-Glasgasdüsen: 180 A, DC
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an



Ø Düse

19 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-023229-00000

Glasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 1 Titanschutz, 1 Ersatzdiffusor und 3 O-Ringen • FUPA Cup Cover



- Gasgasdüsenset bestehend aus 2 Düsen, 1 Titanschutz, 1 Ersatzdiffusor und 3 O-Ringen
- FUPA-Gasdüsen (Ø Düse 19 mm) garantieren eine hohe Gasabdeckung auch bei Arbeiten an beengten Stellen
- Die Ausführung in Glas garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung FUPA-Glasgasdüsen: 180 A, DC
- Der Titanring erhöht den Gleitwiderstand beim Schweißen und bietet gleichzeitig Schutz gegen Beschädigung
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an

Ø Düse	19 mm
VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-023223-00000

Gasdüsenset bestehend aus 1 Keramikdüse, 1 Glasdüse, 1 Ersatzdiffusor und O-Ringen • FUPA Ceramic / Glass Cup



- Gasdüsenset bestehend aus 1 Keramikdüse, 1 Glasdüse, 1 Ersatzdiffusor und O-Ringen
- FUPA-Gasdüsen (Ø Düse 19 mm) garantieren eine hohe Gasabdeckung auch bei Arbeiten an beengten Stellen
- Die Ausführung in Keramik ist wesentlich resistenter gegen Beschädigung als die FUPA-Glasgasdüse
- Maximale Belastung FUPA-Keramikgasdüsen: 200 A, DC
- Die Ausführung in Glas garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung FUPA-Glasgasdüsen: 180 A, DC
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an

Größe	12
VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-003810-00000

Gasdüsenensemble bestehend aus 1 Keramikdüse, 1 Glasgasdüse mit Titanschutzhülse, 1 Ersatzdiffusor und O-Ringen • FUPA Ceramic / Glass Cup Cover

- Gasdüsenensemble bestehend aus 1 Keramikdüse, 1 Glasgasdüse mit Titanschutzhülse, 1 Ersatzdiffusor und O-Ringen
- FUPA-Gasdüsen (Ø Düse 19 mm) garantieren eine hohe Gasabdeckung auch bei Arbeiten an beengten Stellen
- Die Ausführung in Keramik ist wesentlich resistenter gegen Beschädigung als die FUPA-Glasgasdüse
- Maximale Belastung FUPA-Keramikgasdüsen: 200 A, DC
- Die Ausführung in Glas garantiert beste Sicht beim Schweißen
- Maximale Belastung FUPA-Glasgasdüsen: 180 A, DC
- Der Titanring erhöht den Gleitwiderstand beim Schweißen und bietet gleichzeitig Schutz gegen Beschädigung
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an



Größe

12

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-003811-00000

Keramikgasdüsenensemble bestehend aus 2 Keramikgasdüsen und 1 Ersatzdiffusor • FUPA Ceramic Cup

- Keramikgasdüsenensemble bestehend aus 2 Keramikgasdüsen und 1 Ersatzdiffusor
- FUPA-Gasdüsen (Ø Düse 19 mm) garantieren eine hohe Gasabdeckung auch bei Arbeiten an beengten Stellen
- Die Ausführung in Keramik ist wesentlich resistenter gegen Beschädigung als die FUPA-Glasgasdüse
- Maximale Belastung FUPA-Keramikgasdüsen: 200 A, DC
- **Verwendungshinweise:**
- FURICK-Gasdüsen können nur mit einem Elektrodendurchmesser von 2,4 mm betrieben werden
- Bei Verwendung an SR 17/18/26 Schweißbrennern muss das Aufnahmeset für Gasdüsen (094-023224-00000) verwendet werden
- Bei Verwendung an SR 9/20 Schweißbrennern muss der Brenner mit Spannhülse (094-022705-00000 oder alternativ 094-000934-00000) und Spannhülsegehäuse mit Gaslinse (094-001354-00000) ausgerüstet werden
- Verwendung nur beim WIG-DC-Schweißen, bitte sprechen Sie uns für AC-Anwendungen an



Größe

12

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-003812-00000

Aufnahmeset Gasdüsen, bestehend aus 1 Spannhülse, 1 Spannhülsegehäuse, 1 Isolator, 4 O-Ringen • Set SR 17/18/26

Ø Elektrode

2,4 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-023224-00000



Gasdüse • GN TIG-SR 9/20



- Standardgasdüse zum Verschweißen von Stahl und Aluminium
- Für Brenntypen SR 9 und SR 20

Länge	30 mm			
Ausführung	Für Brenntypen SR 9/20			
	Ø Düse mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	6,5	4,0	10	094-001343-00000
	8,0	5,0		094-001344-00000
	9,5	6,0		094-001345-00000
	11,0	7,0		094-000930-00000
	12,5	8,0		094-001122-00000
	16,0	10,0		094-001346-00000

Gasdüse • GN TIG-SR 9/20 L



- Verlängerte Gasdüse für schwer erreichbare Stellen
- Für Brenntypen SR 9 und SR 20

Länge	48 mm			
Ausführung	Für Brenntypen SR 9/20			
	Ø Düse mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	6,5	4,0	10	094-001347-00000
	8,0	5,0		094-001348-00000
	9,5	6,0		094-001349-00000

Gasdüse • GN TIG-SR 9/20 XL



- Verlängerte Gasdüse für schwer erreichbare Stellen
- Für Brenntypen SR 9 und SR 20

Ausführung	Für Brenntypen SR 9/20				
	Ø Düse mm	Länge mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	6,5	63	4,0	10	094-012683-00000
	8,0		5,0		094-012684-00000
	6,5		89		4,0

Gasdüse für Gaslinse • GNDIF TIG-SR 9/20



- Gasdüse passend zum Spannhülsegehäuse mit Gaslinse
- Geeignet für alle Materialien
- Hervorragend zum Verschweißen von CrNi-Stählen
- Für Brenntypen SR 9 und SR 20

Länge	25,5 mm			
Ausführung	Für Brenntypen SR 9/20			
	Ø Düse mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	6,5	4,0	10	094-001356-00000
	8,0	5,0		094-001357-00000
	9,5	6,0		094-001358-00000
	11,0	7,0		094-001359-00000
	12,5	8,0		094-017595-00000

Gasdüse • GN GD TIG-SR 17/18/26

- Standardgasdüse zum Verschweißen von Stahl und Aluminium
- Für Brenntypen SR 17/18/26

Ausführung

Für Brenntypen SR 17/18/26

	Ø Düse mm	Länge mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	6,5	47	4,0	10	094-001316-00000
	8,0		5,0		094-000926-00000
	9,5		6,0		094-001317-00000
	11,0		7,0		094-000927-00000
	12,5		8,0		094-000929-00000
	16,0		10,0		094-001318-00000
	19,5	50	12,0		094-001319-00000



Gasdüse • GN TIG-SR 17/18/26

- Verlängerte Gasdüse für schwer erreichbare Stellen
- Für Brenntypen SR 17/18/26

Länge

76 mm

Ausführung

Für Brenntypen SR 17/18/26

	Ø Düse mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	8,0	5,0	10	094-012691-00000
	9,5	6,0		094-012692-00000
	11,0	7,0		094-012693-00000



Gasdüse für Gaslinse • GNDIF TIG-SR 17/18/26/18SC

- Gasdüse passend zum Spannhülsegehäuse mit Gaslinse
- Geeignet für alle Materialien
- Hervorragend zum Verschweißen von CrNi-Stählen
- Für Brenntypen SR 17/18/26/18SC

Länge

42 mm

Ausführung

Für Brenntypen SR 17/18/26/18SC

	Ø Düse mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	6,5	4,0	10	094-001320-00000
	8,0	5,0		094-001321-00000
	9,5	6,0		094-001322-00000
	11,0	7,0		094-001195-00000
	12,5	8,0		094-001196-00000
	19,5	12,0		094-001323-00000



Gasdüse für Gaslinse • GNDIF TIG-SR 17/18/26/18SC L

- Gasdüse passend zum Spannhülsegehäuse mit Gaslinse
- Verlängerte Gasdüse für schwer erreichbare Stellen
- Für Brenntypen SR 17/18/26/18SC

Länge

76 mm

Ausführung

Für Brenntypen SR 17/18/26/18SC

	Ø Düse mm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Keramik	8,0	5,0	10	094-011135-00000
	9,5	6,0		094-011136-00000
	11,0	7,0		094-012694-00000



Elektrodenhalter • COL TIG 150/260



- Elektrodenhalter für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Für Brenntypen TIG 150/260

Länge	35 mm
Material	Messing
Ausführung	Für Brenntypen TIG 150/260

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,0	5	094-012665-00000
1,6		094-012406-00000
2,0		094-012666-00000
2,4		094-011755-00000
3,2		094-012667-00000
1,0	2	094-012665-90002
1,6		094-012406-90002
2,0		094-012666-90002
2,4		094-011755-90002
3,2		094-012667-90002

Gasdiffusor • CDIF TIG 150/260



- Gasdiffusor für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Für Brenntypen TIG 150/260

Länge	33 mm
Material	Messing
Ausführung	Für Brenntypen TIG 150/260

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,0	5	094-012668-00000
1,6		094-012669-00000
2,0		094-012670-00000
2,4		094-011984-00000
3,2		094-012671-00000
1,0	2	094-012668-90002
1,6		094-012669-90002
2,0		094-012670-90002
2,4		094-011984-90002
3,2		094-012671-90002

Gasdiffusor, Multilayer • CDIF TIG 150/260 Multilayer



- Gasdiffusor „Multilayer“ für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Verbessert die Gasabdeckung und sorgt für einen laminaren Gasstrom
- Für Brenntypen TIG 150/260

Länge	35,5 mm
Ausführung	Für Brenntypen TIG 150/260

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,0	5	094-023030-00000
1,6		394-002357-00000
2,0		094-023032-00000
2,4		394-002038-00000
3,2		394-002358-00000

Elektrodenhalter • COL TIG 200/450W/SC

- Elektrodenhalter für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Für Brenntypen TIG 200/450

Länge	56 mm
Material	Messing
Ausführung	Für Brenntypen TIG 200/450

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,6	5	094-009634-00000
2,0		094-009635-00000
2,4		094-009636-00000
3,2		094-009637-00000
4,0		094-009638-00000
4,8		094-009639-00000
1,6	2	094-009634-90002
2,0		094-009635-90002
2,4		094-009636-90002
3,2		094-009637-90002
4,0		094-009638-90002
4,8		094-009639-90002



Gasdiffusor • CDIF TIG 200/450/SC

- Gasdiffusor für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Für Brenntypen TIG 200/450

Material	Messing
Ausführung	Für Brenntypen TIG 200/450

Ø Elektrode mm	Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,6	48	2	094-009640-00000
2,0			094-009641-00000
2,4			094-009642-00000
3,2			094-009643-00000
4,0			094-009644-00000
4,8			094-009645-00000
1,6	47	2	094-009640-90002
2,0			094-009641-90002
2,4			094-009642-90002
3,2			094-009643-90002
4,0			094-009644-90002
4,8			094-009645-90002



Gasdiffusor, Multilayer • 200/450/SC Multilayer



- Gasdiffusor „Multilayer“ für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Verbessert die Gasabdeckung und sorgt für einen laminaren Gasstrom
- Für Brennerarten TIG 200/450

Länge	51 mm
Material	Messing
Ausführung	Für Brennerarten TIG 200/450

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,6	2	094-023018-00000
2,4		094-004969-00000
3,2		094-006255-00000

Gasdiffusor, JUMBO • DIF TIG 150-450/450SC



- Gasdiffusor für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Für Brennerarten TIG 150-450
- Bei Einbau in Brenner der Typen 150/260 ist zwingend der Adapter 094-011758-00000 und der Isolator 094-011760-00000 erforderlich

Material	Messing
Ausführung	Für Brennerarten TIG 150/200/260/450

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,6	1	094-009658-00000
2,4		094-009659-00000
3,2		094-009660-00000
4,0		094-009661-00000
4,8		094-009662-00000

Gasdiffusor, Multilayer • DIF TIG 150-450/450SC Multilayer



- Gasdiffusor „Multilayer“ für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Verbessert die Gasabdeckung und sorgt für einen laminaren Gasstrom
- Für Brennerarten TIG 150-450
- Bei Einbau in Brenner der Typen 150/260 ist zwingend der Adapter 094-011758-00000 und der Isolator 094-011760-00000 erforderlich

Ausführung	Für Brennerarten TIG 150/200/260/450
-------------------	--------------------------------------

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1,6	1	094-023020-00000
2,4		094-022685-00000
3,2		094-023021-00000
4,0		094-023022-00000

Spannhülse • COL TIG-SR 9/20

- Spannhülse für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Für Brennerarten SR 9 und SR 20

Länge	25,4 mm
Material	Kupfer
Ausführung	Für Brennerarten SR 9/20

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5	10	094-001333-00000
1,0		094-001334-00000
1,2		094-001335-00000
1,6		094-001121-00000
2,0		094-001336-00000
2,4		094-000934-00000



Spannhülsegehäuse • COLB TIG-SR 9/20

- Spannhülsegehäuse
- Für Brennerarten SR 9 und SR 20

Material	Kupfer
Ausführung	Für Brennerarten SR 9/20

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5 - 1	10	094-001338-00000
1,2		094-001339-00000
1,6		094-001340-00000
2,0		094-001341-00000
2,4		094-000939-00000
3,2		094-001342-00000



4

Spannhülsegehäuse mit Gaslinse • COLB DIF TIG-SR 9/20

- Spannhülsegehäuse mit Gaslinse für verschiedene Wolframelektrorendurchmesser
- Verbessert die Gasabdeckung und sorgt für einen laminaren Gasstrom
- Empfehlenswert zur Verminderung von Anlauffarben beim Schweißen von CrNi-Stählen
- Für Brennerarten SR 9 und SR 20

Material	Messing
Ausführung	Für Brennerarten SR 9/20

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5 - 1	10	094-001350-00000
1,2		094-001351-00000
1,6		094-001352-00000
2,0		094-001353-00000
2,4		094-001354-00000
3,2		094-001355-00000



Spannhülse, JUMBO • COL JUMBO TIG-SR 9/20



- Spannhülse für verschiedene Wolframelektroden Durchmesser
- Für den Einsatz mit Jumbo-Gasdüsen
- Für Brennerarten SR 9 und SR 20

Länge	40 mm
Material	Messing
Ausführung	Für Brennerarten SR 9/20

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5		094-012675-00000
1,0		094-012676-00000
1,6	10	094-012677-00000
2,4		094-002971-00000
3,2		094-012678-00000

Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, JUMBO • COLB DIF JUMBO TIG-SR 9/20



- Spannhülsegehäuse mit extra großer Gaslinse für verschiedene Wolframelektroden Durchmesser
- Verbessert die Gasabdeckung und sorgt für einen laminaren Gasstrom
- Speziell entwickelt für das Schweißen von Titanlegierungen
- Beeindruckend geringe Anlauffarben beim Schweißen von CrNi-Stählen
- Für Brennerarten SR 9 und SR 20

Material	Messing
Ausführung	Für Brennerarten SR 9/20

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5 - 1		094-012679-00000
1,6	5	094-012680-00000
2,4		094-012681-00000
3,2		094-012682-00000

Spannhülse • COL TIG-SR 17/18/26/18SC



- Spannhülse aus Kupfer für verschiedene Wolframelektroden Durchmesser
- Für Brennerarten SR 17/18/26/18SC

Länge	50 mm
Material	Kupfer
Ausführung	Für Brennerarten SR 17/18/26/18SC

Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5		094-001308-00000
1,0		094-001309-00000
1,6	10	094-000931-00000
2,4		094-000932-00000
3,2		094-000935-00000

Spannhülsegehäuse • COLB TIG-SR 17/18/26

- Spannhülsegehäuse aus Kupfer
- Für Brenntypen SR 17/18/26



Material	Kupfer		
Ausführung	Für Brenntypen SR 17/18/26		
Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.	
0,5 - 1,2	10	094-001314-00000	
1,6		094-000936-00000	
2 - 2,4		094-000937-00000	
3,2		094-000940-00000	
4,0		094-001315-00000	

Spannhülsegehäuse mit Gaslinse • COLB DIF TIG-SR 17/18/26

- Spannhülsegehäuse mit Gaslinse für verschiedene Wolframelektroden Durchmesser
- Geeignet für alle Materialien
- Hervorragend zum Verschweißen von CrNi-Stählen
- Für Brenntypen SR 17/18/26



Material	Messing		
Ausführung	Für Brenntypen SR 17/18/26		
Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.	
0,5 - 1,2	10	094-001324-00000	
1,6		094-001325-00000	
2 - 2,4		094-001192-00000	
3,2		094-001193-00000	
4,0		094-001326-00000	

4

Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, JUMBO • COLB DIF JUMBO TIG-SR 17/18/26

- Spannhülsegehäuse mit extra großer Gaslinse für verschiedene Wolframelektroden Durchmesser
- Verbessert die Gasabdeckung und sorgt für einen laminaren Gasstrom
- Speziell entwickelt für das Schweißen von Titanlegierungen
- Beeindruckend geringe Anlauffarben beim Schweißen von CrNi-Stählen
- Für Brenntypen SR 17/18/26



Material	Messing		
Ausführung	Für Brenntypen SR 17/18/26		
Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.	
1,6	5	094-003137-00010	
2,4		094-003137-00000	
3,2		094-000000-00000	
4,0		094-011641-00000	

Keramische Gasdüse • Brennerumrüstset



- Umrüstset für die Verwendung der kleineren Gaslinsenverschleißteile der SR 9/20-Serie an der SR 17/18/26-Serie
- **Set bestehend aus:**
- 1 x keramische Gasdüse Größe 8
- 1 x Spannhülsegehäuse mit Gaslinse
- 1 x Isolator
- 1 x Spannhülse

Ausführung	Ø mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Brennerumrüstset TIG	1,6		394-003729-00000
Keramische Gasdüse Größe 8	1,6		094-013302-00000
Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	1,6		394-005178-00000
Spannhülse	1,6		394-005177-00000
Isolator	1,6		394-003985-00000
Brennerumrüstset TIG	2,4		394-000809-00000
Keramische Gasdüse Größe 8	2,4		094-013302-00000
Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	2,4	1	394-002374-00000
Spannhülse	2,4		394-005179-00000
Isolator	2,4		398-003985-00000
Brennerumrüstset TIG	3,2		398-003823-00000
Keramische Gasdüse Größe 8	3,2		094-013302-00000
Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	3,2		394-002017-00000
Spannhülse	3,2		394-006125-00000
Isolator	3,2		398-003985-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Isolator • INS TIG-SR 9/20

- Isolatoren aus hitzebeständigem Teflon
- Für Brennertypen SR 9 und SR 20

Material	Teflon		
Ausführung	Für Brennertypen SR 9/20		
	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
	Standard	10	094-001331-00000
	XL	5	094-011916-00000



Brennerkappe • TC TIG-SR 9/20

- Brennerkappen für WIG-Schweißbrenner aus bruchfestem, hitzebeständigem Kunststoff
- Für Brennertypen SR 9 und SR 20

Material	Kunststoff		
Ausführung	Für Brennertypen SR 9/20		
	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
	kurz	10	094-001328-00000
	mittel		094-001329-00000
	lang		094-001327-00000



Isolator • INS TIG-SR 17/18/26

- Isolatoren aus hitzebeständigem Teflon
- Für Brennertypen SR 17/18/26

Material	Teflon		
Ausführung	Für Brennertypen SR 17/18/26		
	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
	Standard	10	094-001307-00000
	XL		094-001194-00000
	XXL		094-003138-00000



Brennerkappe • TC TIG-SR 17/18/26/18SC

- Brennerkappen für WIG-Schweißbrenner aus bruchfestem, hitzebeständigem Kunststoff
- Für Brennertypen SR 17/18/26/18SC

Material	Kunststoff		
Ausführung	Für Brennertypen SR 17/18/26/18SC		
	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
	kurz	10	094-001120-00000
	lang		094-001114-00000



Brennerkappe • TC TIG 150/260



- Brennerkappen für WIG-Schweißbrenner aus bruchfestem, hitzebeständigem Kunststoff
- Für Brennertypen TIG 150/260

Ausführung

Für Brennertypen TIG 150/260

	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Kunststoff	kurz	5	094-011752-00000
	mittel		094-011753-00000
	lang		094-021855-00000

Brennerkappe • TC TIG 200/450/SC



- Brennerkappen für WIG-Schweißbrenner aus bruchfestem, hitzebeständigem Kunststoff
- Für Brennertypen TIG 200/450

Ausführung

Für Brennertypen TIG 200/450

	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
Kunststoff	kurz	5	094-010723-00000
	lang		094-010601-00000
	kurz	2	094-010723-90002
	lang		094-010601-90002

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Farbkennzeichnung Wolframelektroden

Kennzeichnung	Gewicht Oxid in %	Oxid	Farbe	Im Lieferprogramm
WP	-	-	Grün	ja
WT 4	0,35 - 0,55	Th	Hellblau	nein
WT 10	0,80 - 1,20	Th	Gelb	nein
WT 20	1,70 - 2,20	Th	Rot	nein
WT 30	2,80 - 3,20	Th	Lila	nein
WT 40	3,80 - 4,20	Th	Orange	nein
WZ 3	0,15 - 0,50	Zr	Braun	nein
WZ 8	0,70 - 0,90	Zr	Weiß	nein
WL 10	0,90 - 1,20	La	Schwarz	auf Anfrage
WL 15	1,40 - 1,60	La	Gold	ja
WL 20	1,80 - 2,20	La	Dunkelblau	ja
WC 20	1,80 - 2,20	Ce	Grau	ja
WR 2*	Mischoxide	Seltene Erden	Türkis	ja
E3®	Mischoxide	Seltene Erden	Lila	ja
Lymox Lux®	Mischoxide	Seltene Erden	Pink/Grau	ja

*WR 2 zur Zeit noch nicht standardisiert

Th: Thorium; Zr: Zirconium; La: Lanthanoxid; Ce: Ceroxid

WP-Elektroden

- / Reine Wolframelektroden
- / Wechselstromschweißen von Aluminiumlegierungen
- / Nicht geeignet zum Gleichstromschweißen

WZ-Elektroden

- / Dank Zirkoniumzusatz geringere Gefahr von Schmelzverunreinigung
- / Wolframelektroden zum Wechselstromschweißen von Aluminiumlegierungen
- / Nur bedingt zum Gleichstromschweißen geeignet

WC-Elektroden

- / Dank Ceroxid sehr gute Zünd- und Wiederzündigenschaften
- / Geeignet zum Gleich- und Wechselstromschweißen
- / Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Strombereich
- / Guter Ersatz für WT-Elektroden

E3-Elektrode

- / Unterschiedliche nicht genormte Zusammensetzung
- / Geeignet zum Gleich- und Wechselstromschweißen
- / Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Strombereich
- / Hohe Standzeit und hohe Belastbarkeit
- / Gute Alternative zu WT-Elektroden

WT-Elektroden

- / Leicht radioaktiv strahlend aufgrund von Thoriumzusatz
- / Aufgrund erhöhter Gesundheitsbelastung ist vom Einsatz abzusehen
- / Verbesserte Zündigenschaften und höhere Stromtragfähigkeit gegenüber WP-Elektroden

WL-Elektroden

- / Erhöhte Zündfähigkeit dank Lanthanoxid
- / Geeignet zum Gleich- und Wechselstromschweißen
- / Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen sowie für das Microplasmaschweißen
- / Optimal für den Einsatz im Niederstrombereich
- / Guter Ersatz für WT-Elektroden

WR-Elektroden

- / Unterschiedliche nicht genormte Zusammensetzung
- / Geeignet zum Gleich- und Wechselstromschweißen
- / Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Strombereich
- / Hohe Standzeit und hohe Belastbarkeit

Thorierte Wolframelektroden

- / **Zitat aus BGI 746:**
„Thoriumoxidhaltige Wolframelektroden dürfen entsprechend Abschnitt 6.2.3 der BGR 220 nur aus zwingend technischen Gründen verwendet werden. Hierbei sind die Vorgaben der Stahlschutzverordnung zu beachten.“
- / **Thorierte Wolframelektroden wurden aus unserem Lieferprogramm entfernt.**

Wolframelektrode, grün • WP (grün)



- Wolframelektroden für Aluminium, Aluminiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen
- Beste Kalottenbildung, wenig strombelastbar
- Nicht geeignet zum Gleichstromschweißen (DC)

Kennfarbe	Grün		
Material	Reinwolfram 99,9 %		
Kurzbezeichnung	WP		
Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-001593-00000
	1,6		094-001008-00000
	2,0		094-001594-00000
	2,4		094-001009-00000
	3,2		094-001010-00000
	4,0		094-001011-00000
	4,8		094-001595-00000

Wolframelektrode, grau • WCe 20 (grau)



- Wolframelektroden mit sehr guten Zünd- und Wiederzündigenschaften
- Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Strombereich
- **Guter Ersatz für WT-Elektroden:** Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet

Kennfarbe	Grau		
Material	< 2% CeO ₂		
Kurzbezeichnung	WCe 20		
Oxid	1,80 - 2,20 % Ceroxid		
Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-001380-00000
	1,6		094-001004-00000
	2,0		094-001381-00000
	2,4		094-001005-00000
	3,2		094-001006-00000
	4,0		094-001007-00000
	4,8		094-001382-00000

Wolframelektrode, türkis • WR 2 (türkis)



- Wolframelektroden mit hoher Standzeit und hoher Belastbarkeit
- Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Strombereich
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet
- Nicht radioaktiv

Kennfarbe	Türkis		
Material	< 2% seltene Erden		
Kurzbezeichnung	WR 02		
Oxid	Seltene Erden, Mischoxide		
Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-012957-00000
	1,6		094-001591-00000
	2,0		094-002136-00000
	2,4		094-001592-00000
	3,2		094-001913-00000
	4,0		094-009312-00000
	4,8		094-001914-00000



Wolframelektrode, blau • WLa 20 (blau)

- Wolframelektroden mit erhöhter Zündfähigkeit dank Lanthanoxid
- Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen sowie für das Microplasmenschweißen
- Optimal für den Einsatz im Niederstrombereich
- **Guter Ersatz für WT-Elektroden:** Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet



Kennfarbe	Blau
Material	< 2% La ₂ O ₃
Kurzbezeichnung	WLa 20
Oxid	1,80 - 2,20 % Lanthanoxid

Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-012958-00000
	1,6		094-001915-00000
	2,0		094-012960-00000
	2,4		094-001916-00000
	3,2		094-001917-00000
	4,0		094-012961-00000
	4,8		094-001918-00000

Wolframelektrode, gold • WLa 15 (gold)

- Wolframelektroden mit erhöhter Zündfähigkeit dank Lanthanoxid
- Einsetzbar für un- und hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen sowie für das Microplasmenschweißen
- Optimal für den Einsatz im Niederstrombereich
- **Guter Ersatz für WT-Elektroden:** Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet



Kennfarbe	Gold
Material	< 1,5% La ₂ O ₃
Kurzbezeichnung	WLa 15
Oxid	1,40 - 1,60 % Lanthanoxid

Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-009446-00000
	1,6		094-009447-00000
	2,0		094-012962-00000
	2,4		094-009276-00000
	3,2		094-009527-00000
	4,0		094-009528-00000
	4,8		094-009529-00000

SCHWEISSTECHNIK



Wolframelektrode, lila • E3° (lila)



- Wolframelektroden mit hoher Strombelastbarkeit und Standzeit
- Beste Zünd- und Wiederzündfähigkeit
- Hohe Lichtbogenqualität, geringer Abbrand
- Geringe Deformation der Elektrodenspitze
- **Guter Ersatz für WT-Elektroden:** Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet

Kennfarbe	Lila
Material	< 2% seltene Erden
Kurzbezeichnung	E3°
Oxid	Seltene Erden, Mischoxide

Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-019691-00000
	1,6		094-019692-00000
	2,0		094-019693-00000
	2,4		094-019694-00000
	3,2		094-019695-00000
	4,0		094-019696-00000

Wolframelektrode, pink/grau • Lymox Lux® (pink/grau)



- Qualitativ sehr hochwertige Wolframelektroden mit sehr guten Zündeigenschaften
- Aufgrund der sehr guten Zündeigenschaften im Niederstrombereich optimal zum Plasma- und mechanisiertem WIG-Schweißen geeignet
- Wolframelektroden mit hoher Strombelastbarkeit und Standzeit
- Hohe Lichtbogenqualität, geringer Abbrand
- **Guter Ersatz für WT-Elektroden:** Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet
- Nicht radioaktiv

Kennfarbe	pink/grau
Material	3,8 – 4,2 % Seltene Erden
Kurzbezeichnung	Lymox Lux®
Oxid	Seltene Erden, Mischoxide

Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-021496-00000
	1,6		094-021497-00000
	2,4		094-021498-00000
	3,2		094-021499-00000
	4,0		094-021500-00000
	4,8		094-021501-00000

Wolframelektrode, pink • Lymox® (pink)

- Qualitativ sehr hochwertige Wolframelektroden mit sehr guten Zündeigenschaften
- Aufgrund der sehr guten Zündeigenschaften im Niederstrombereich optimal zum Plasma- und mechanisiertem WIG-Schweißen geeignet
- Wolframelektroden mit hoher Strombelastbarkeit und Standzeit
- Hohe Lichtbogenqualität, geringer Abbrand
- **Guter Ersatz für WT-Elektroden:** Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Für Gleich- und Wechselstrom geeignet
- Nicht radioaktiv



Kennfarbe	pink
Material	1,8 – 2,2 % Seltene Erden
Kurzbezeichnung	Lymox®
Oxid	Seltene Erden, Mischoxide

Länge mm	Ø Elektrode mm	VPE St.	Artikel-Nr.
175	1,0	10	094-014912-00000
	1,6		094-014913-00000
	2,0		094-014914-00000
	2,4		094-014915-00000
	3,2		094-008412-00000
	4,0		094-008413-00000
	4,8		094-014916-00000

Anschleifhilfe • Spannfix

Ausführung	Artikel-Nr.
Größe 1 für 85 mm	098-000704-00000
Größe 2 für 175 mm	098-003872-00000



Tragbares Wolframelektrodenschleifgerät • TGM 40230 Handy



- Tragbares Wolframelektrodenschleifgerät
- Zum Einsatz am Schweißarbeitsplatz
- Einfache Bedienung, hohe Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Diamantscheiben-Schleiffläche an drei Positionen verwendbar
- 99,9 % der Schleifstäube werden aufgefangen
- **Lieferumfang:** Transportkoffer, Elektrodenhalter, Spannzangen für Elektroden 1,6mm, 2,4mm und 3,2mm, Inbusschlüssel (4mm und 8mm), Maulschlüssel (13/17 und 13/14), Entsorgungsbeutel für Einwegfilter, Bedienungsanleitung

Ø Elektrode	0,8 mm - 4 mm
Ausführung	1 x 230 V / 50 Hz
Diamantscheiben-Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 U/min - 22000 U/min
Normen	DIN 8575
Gewicht (ohne Zubehör)	2,5 kg
Anschleifwinkel	15° - 180°
Elektrodenlänge max.	175 mm
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-003412-00500

Zubehör

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
Diamantscheibe für EWM Elektrodenschleifgerät Handy	1	098-003673-00000
Filtereinsatz		098-003679-00000

Stationäres Wolframelektrodenschleifgerät • TGM 40230 Porta



- Stationäres Wolframelektrodenschleifgerät
- Einfache Bedienung, hohe Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Nassschliff für beste Schleifqualität und hohe Standzeit der Diamantscheibe
- 100 % der Schleifstäube werden aufgefangen
- **Lieferumfang:** 2m Netzkabel, 250ml Schleifflüssigkeit, Diamantscheibe, Spannzangen (1,6 mm - 3,2 mm), Elektrodenhalter

Ausführung	1 x 230 V / 50 Hz
Diamantscheiben-Durchmesser	100 mm
Drehzahl	8500 U/min
Normen	EN 61029
Gewicht	9,3 kg
Anschleifwinkel	7,5° - 90°
Länge Netzkabel	2 m
Aufnahmekapazität Schleifflüssigkeit	250 ml
Leistung	380 W
Schleifgeschwindigkeit	44 m/sec
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-003694-00000

Zubehör

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
	St.	
Diamantschleifscheibe für EWM-Elektrodenschleifgerät Porta	1	098-003695-00000
Schleifkonzentrat 250 ml für 5 l Schleifflüssigkeit		098-003699-00000

■ Zubehör für TGM 40230 Handy & TGM 40230 Porta

Bezeichnung	Ø Elektrode mm	VPE	Artikel-Nr.
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	0.8	1 St.	098-003696-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	1	1 St.	098-003697-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	1.2	1 St.	098-003698-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	1.6	1 St.	098-003674-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	2	1 St.	098-003675-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	2.4	1 St.	098-003676-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	3.2	1 St.	098-003677-00000
Spannzange für EWM-Elektrodenschleifgeräte	4	1 St.	098-003678-00000
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	1	1 St.	398-007528-00010
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	1.6	1 St.	398-007528-00016
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	2	1 St.	398-007528-00020
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	2.4	1 St.	398-007528-00024
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	3	1 St.	398-007528-00030
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	3.2	1 St.	398-007528-00032
Kurze Spannzangen für Porta und Handy	4	1 St.	398-007528-00040

Automatisches Schleifmodul Digital • AutoGrind Digital

- AutoGrind Digital ist ein separates Modul für das Schleifen von Wolframelektroden
- Hohe Drehzahl verkürzt die Schleifdauer
- Automatisches Schleifen der Elektrode sichert ein präzises und einheitliches Resultat
- Das Schleifgerät wird automatisch über die AutoGrind Steuerbox ein- und ausgeschaltet
- Der Benutzer kann während des Schleifens die nächste Elektrode vorbereiten
- Schneller Austausch der Elektrode im Schweißbrenner, weil Elektrode nicht einzeln angepasst werden muss
- Längere Zeit bis zum Nachschleifen



Ø Elektrode

4 mm

Ausführung

1 x 230 V, 50 Hz

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-007219-00000

■ Zubehör

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Schleifmodul	1 St.	398-003051-00000
Elektrodenhalter	1 St.	398-007220-00000
Überlaufleitung mit Flasche	1 St.	398-007222-00000
Flaschenhalter	1 St.	398-007221-00000

POWERSHIELD® >>>>

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



5

Arbeitsschutz und Absaugtechnik		Seite
Schweißhelme	ewm-Powershield	282
	Speedglas	288
	Optrel	296
	Schweißschilde und -masken	312
Persönliche Schutzausrüstung	Atem- Gehör- und Augenschutz	324
	Arbeitskleidung	330
	Schweißerschutzkleidung	334
	Kühlkleidung	344
	Arbeitshandschuhe	346
	MIG/MAG-Schweißerhandschuhe	351
	WIG-Schweißerhandschuhe	357
	Sicherheitsschuhe	362
Spritzer-, Flamm- und Umgebungsschutz	Schweißerschutzdecke	366
	Schweißerschutzvorhang	368
	Outdoor	372
Absaugtechnik	Mobile Absaugsysteme	374



Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

PSA ist nicht gleich PSA. Verschiedene Situationen bergen unterschiedliche Gefahrenpotentiale. Um Unfälle zu vermeiden müssen PSA daher auch den situativen Anforderungen entsprechen. Zur Unterscheidung ihrer Schutzgrade führen sowohl die PSA-Verordnung als auch die Richtlinie 89/686/EWG drei PSA-Kategorien an. Diese basieren auf einer Abstufung nach der zu erwartenden Verletzungsschwere, die im Notfall mit einer entsprechenden PSA abgewehrt werden kann:

/ Kategorie 1

Diese Kategorie umfasst Produkte zum **Schutz des Nutzers vor geringfügigen Risiken** („simple design“). Der Hersteller geht davon aus, dass die PSA-Nutzer die Wirksamkeit der PSA selbst einschätzen können. Zu Kategorie I zählen ausschließlich PSA zum Schutz gegen:

- Oberflächliche mechanische Verletzungen (z. B. Gartenhandschuhe),
- Berührungen mit schwach aggressiven Reinigungsmitteln (z. B. Schutzhandschuhe für verdünnte Waschmittellösungen)
- Berührungen mit heißen Oberflächen (Temperaturen unter 50 °C) (Arbeitsschürzen)
- Schädigungen der Augen durch Sonneneinstrahlung (Sonnenbrillen) sowie Witterungsbedingungen, die nicht von extremer Art sind

/ Kategorie 2

Produkte, die weder in Kategorie I noch in Kategorie III eingeordnet werden können, gehören zur Kategorie II. Generell sollen diese Produkte einen **Standard-Schutz vor mechanischen Risiken** bieten. Beispiele sind Arbeitsschutzhelme, Schutzschuhe oder auch der Gehörschutz. Nach dem Verordnungsvorschlag der EU Kommission fallen auch maßgefertigte und individuell angepasste PSA in diese Kategorie.

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



/ Kategorie 3

Diese Risikogruppe erfasst die komplexe persönliche Schutzausrüstung („complex design“) zum **Schutz vor tödlichen Gefahren und irreversiblen Gesundheitsschäden**. Dieser Kategorie unterliegt PSA, die gegen Gefährdungen schützen soll, die ein Verwender nicht selbst einschätzen kann. Nach Artikel 8 Absatz 4a RL 89/686/EWG gehören dazu zum Beispiel persönliche Schutzausrüstungen, die einen zeitlich begrenzten Schutz gegen chemische Einwirkungen und ionisierende Strahlung gewährleisten, Atemschutzgeräte mit Filter, vollständig von der Atmosphäre isolierende Atemschutzgeräte oder PSA zum Schutz gegen Stürze aus der Höhe. Gemäß Anhang I des Verordnungsvorschlages fallen unter Kategorie III ausschließlich PSA zum Schutz vor folgenden Risiken:

- Einatmen schädlicher Stoffe
- Aggressive Chemikalien
- Ionisierende Strahlung
- Warme Umgebung, mit vergleichbaren Auswirkungen wie bei einer Lufttemperatur von 100 °C oder mehr
- Kalte Umgebung, mit vergleichbaren Auswirkungen wie bei einer Lufttemperatur von -50 °C oder weniger
- Stürze aus der Höhe
- Stromschlag und Arbeit an unter Spannung stehenden Teilen
- Ertrinken
- Schnittverletzungen durch handgeführte Kettensägen oder Hochdruckschneidegeräte
- Verletzungen durch Projektile oder Messerstiche
- Schädlicher Lärm

Persönliche Schutzausrüstung für die Metallindustrie

Die Arbeit in der Metallindustrie ist mit einem hohen Risikofaktor versehen, wodurch die Gesundheit langfristig geschädigt werden kann. Um diesem entgegen zu wirken ist das Tragen von persönlicher Schutzausrüstungen in den unterschiedlichen Arbeitsbereichen unerlässlich. Hier bietet 3M überzeugende Produkte und Lösungen, die den Anwender optimal schützen und damit das Arbeiten sicherer machen. Der Einsatz von geeigneten, komfortablen PSA Produkten gibt dem Anwender ein sicheres Gefühl, erhöht seine Produktivität und reduziert gleichermaßen das Risiko von längeren Ausfallzeiten.

Schritt 1

Gefahr erkennen

Identifizieren Sie genau die Gefahren am jeweiligen Arbeitsplatz. Sind Ihre Mitarbeiter durch Atemgifte wie Gase & Dämpfe, Partikel, Feinstaub etc. gefährdet? Gefährdet der hohe Lärmpegel die Gesundheit? Gibt es weitere Gefahren, vor denen Sie sich und Ihre Mitarbeiter schützen müssen?

Schritt 2

Risikolevel bestimmen

Bestimmen Sie nach den geltenden Sicherheitsstandards das Risikolevel für den jeweiligen Arbeitsplatz. Beachten Sie dabei die entsprechenden Gesetze, Verordnungen und Vorschriften. Es ist besonders wichtig, die Risiken getrennt zu bewerten - für Atemwegserkrankungen (hier gilt es den neuen allgemeinen Staubgrenzwert* zu berücksichtigen), Augen- oder Gesichtsverletzungen, Gehörschädigungen oder Hautverletzungen.

Schritt 3

Schutzausrüstung wählen

Entscheiden Sie sich für die bestmögliche Arbeitsschutzlösung zum Schutz der Atemwege, der Augen, des Gehörs sowie der Haut. 3M bietet Ihnen in jedem Fall die richtige Kombination von Atemschutzprodukten, um sich und ihre Mitarbeiter optimal an Ihrem Arbeitsplatz zu schützen.

Schritt 4

Richtig anwenden

Nur richtig angewendete PSA-Produkte bieten sicheren Schutz. Hierzu müssen die Anwender geschult werden. Hier unterstützt 3M Sie gerne mit professionellen Schulungsunterlagen und Sachkunde-Lehrgängen. Hierzu finden Sie weitere Details unter www.3marbeitsschutz.de (Bereich Service).





Schweißhelme

Normen und Spezifikationen

Die Klassifizierung von persönlichen Augen- und Gesichtsschutzprodukten wird anhand folgender Normen durchgeführt:

- / EN 166 (Anforderungen)
- / EN 169 (Filter für das Schweißen und verwandte Techniken)
- / EN 175 (Schweißerschutzmasken)
- / EN 379 (Automatiksweißfilter)

Im Rahmen der EN 166 und EN 379 Standards werden außerdem optische Tests durchgeführt, um eventuelle Nichteinhaltung der Lichttransmissionsvorgaben durch den Automatiksweißfilter oder Streulichtabweichungen in den verschiedenen Filterschichten auszuschließen. Aufgrund dieser optischen Tests werden verschiedene „Qualitätsklassen“ abgeleitet:

Die Klasseneinteilung reicht von 1 bis 3, wobei 1 die beste Qualität beschreibt. Bei konventionellen Schweißschutzfiltern wird lediglich eine Klassifizierung der optischen Qualität insgesamt vorgenommen.

Bei Automatik-Schweißfiltern ist diese jedoch in vier Einzelbereiche aufgeteilt: Optische Klasse, Streulichtklasse, Homogenitätsklasse und als freiwillige Angabe: Winkeleigenschaften.



5

Schweißhelme	Klassifizierung			
	Optische Klasse	Streulicht	Homogenität	Blickwinkelabhängigkeit
EWM Powershield GT 9-13	1	1	1	2
EWM Powershield 2.5 EWM Powershield 2.5 activeVent	1	1	1	2
3M 10V	1	2	2	2
Speedglas 100 V	1	2	2	3
Speedglas 9100 Speedglas 9100 Air	1	1	1	2
Speedglas 9100 FX Speedglas 9100XX FX Air	1	1	1	2
Optrel weldCAP	1	1	2	2
Optrel Vegaview 2.5	1	1	1	2
Optrel e684	1	1	1	1
Optrel crystal 2.0	1	1	1	2

Je niedriger die Klasseneinteilung, desto besser die Qualität (Klasse 1 beschreibt die beste Qualität)

Persönliche Atemschutzausrüstung für Schweißer

Beim Schweißen ist der Schweißer nicht nur ultravioletter Strahlung ausgesetzt, vor der er geschützt werden muss. Es entstehen beim Schweißen außerdem Rauche und Gase. Diese Schweißrauche bestehen aus feinsten Partikeln, die über die Atemwege bis zur Lunge vordringen, in der diese nachhaltige Schäden verursachen können.

Hierdurch hervorgerufene Krankheiten werden oft erst nach vielen Monaten oder gar Jahren spürbar.

Mit unseren angebotenen Atemschutzsystemen sind Sie hervorragend vor diesen Gefahren geschützt. Alle Systeme verfügen über die höchste Schutzklasse TH3 nach EN 12941 (Atemschutzgeräte; Gebläsefiltergerät mit Helm oder Haube).

Außerdem bieten diese Systeme höchsten Komfort für den Schweißer. Ermüdungserscheinungen werden durch einen regelbaren Luftstrom, der für einen kühlenden Effekt unter der Schweißmaske sorgt, reduziert.

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

AS





Schweißhelme und -schilde



Mehr Schutz, mehr Komfort!

Das bieten Ihnen die Schweißhelme von EWM, Speedglas und Optrel.



5

Automatik-Schweißhelme

EWM-Helm mit Gebläse-Atemschutzsystem

Schutzschilde



Speedglas™ ewm®

optrel®

Speedglas™ ewm®

optrel®

Automatik-Schweißhelme bieten Ihnen den bestmöglichen Schutz und gleichzeitig Komfort. Diese gibt es nicht nur von EWM in gewohnter Premiumqualität, sondern auch von den Marken Speedglas und Optrel.

Schweißhelme mit Gebläse-Atemschutz schützen Sie vor Gefahrenstoffen in der Luft. Durch Vor- und Partikelfilter werden diese schädlichen Stoffe herausgefiltert. Somit liefert der Helm Ihnen durch konstanten Luftstrom gereinigte Luft, die die Hitze aus der Maske verbannt und Schweißbildung entgegenwirkt. Die Maskenabdichtung sorgt dafür, dass keine ungefilterte Luft in die Maske dringt.

Als günstige Alternative zu den Schweißhelmen bieten wir auch Kopf- und Handschilde an. In unserem Sortiment finden Sie ebenso die passenden Schweißerschutzgläser für die verschiedensten Anforderungen.

Schutzstufentabelle DIN EN 169

A DIN	 Fe MIG bei Schwermetallen	 Al MIG bei Leichtmetalllegierung	 Co ₂ MAG bei Kohlenstoffdioxid	 WIG	 E-Hand	 Plasma-schmelzschnitten	 Microplasma-schweißen	 Lichtbogen-fughobeln
4							< 6 A	
5							6-15 A	
6							15-40 A	
7							40-60 A	
8			< 70 A	10-30 A	< 60 A		60-100 A	
9	70-125 A		70-100 A	30-70 A	60-100 A	100-125 A	100-125 A	
10	125-175 A	125-175 A	100-150 A	70-125 A	100-150 A	125-150 A	125-175 A	< 175 A
11	175-250 A	175-225 A	150-225 A	125-200 A	150-200 A	150-175 A	175-225 A	175-200 A
12	250-350 A	225-300 A	225-400 A	200-300 A	200-300 A	175-250 A	225-350 A	200-250 A
13	350-450 A	300-400 A	400-600 A	300-350 A	300-450 A	250-400 A		250-350 A
14	450-500 A	400-500 A			450-600 A			350-450 A
15								450-600 A

Je nach persönlichem Empfinden kann die nächst höhere oder tiefere Schutzstufe verwendet werden.
Die Bezeichnung „Schwermetalle“ bezieht sich auf Stähle, legierte Stähle, Kupfer und seine Legierungen usw.

Automatischer Schweißhelm • Powershield GT 9-13

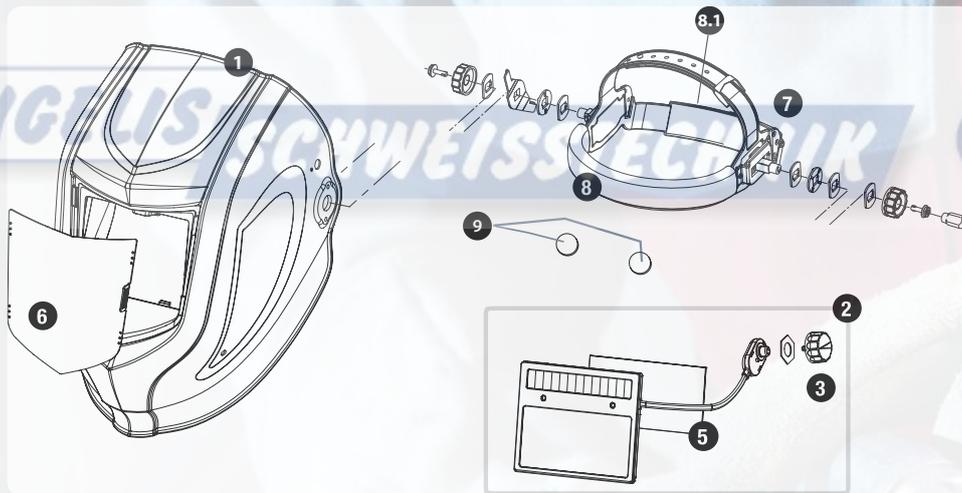


- Automatischer Schweißhelm
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Komfort Kopfband
- Stufenlose Empfindlichkeitsregulierung
- Öffnungsverzögerung
- Farbechter Filter
- Wechselbare Batterien

Normen	EN 379 / EN 175 / EN 166
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Dunkelzustand	9 - 13
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	0,05 s - 1 s
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Gewicht	520 g
Zulassungen	CE

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-003974-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
-	Batteriedeckel	Kunststoff	1	-	398-009675-00000
1	Helmschale	-	1	-	394-003673-00000
2	Blendschutzkassette für Powershield GT	-	1	-	094-016786-00000
3	Potentiometer Drehknopf für Powershield GT	-	10	-	094-016783-00000
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5	Klar	094-013627-00000
6	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5	-	094-016781-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2	-	094-011331-00001
8.1	Komfortband	-	2	-	394-002128-00000
9	Lithium Knopfzelle	-	1	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm • Powershield 2.5 8-12

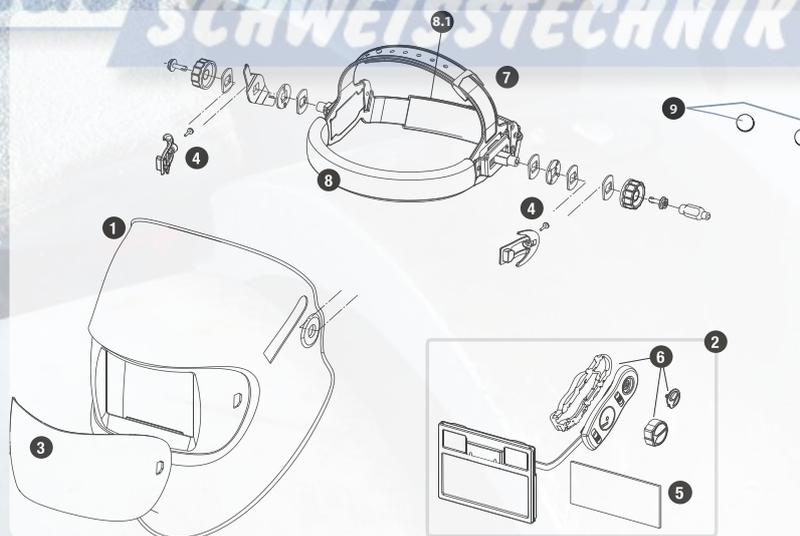
- Vollautomatischer Schweißhelm mit extra heller Sicht im Hellzustand (Schutzstufe 2,5)
- Genaues Einhalten der eingestellten Schutzstufe dank digitaler Blendschutzkassette
- Höhere Sicherheit und Entlastung der Augen dank Schutzstufe 2.5 im Hellzustand
- Optional: Komfortauflage (394-006016-00000) zur Erweiterung am Kopfband
- Mit Farbechtfilter für farbgetreue Sicht
- Nie dagewesene realistische Farbwahrnehmung dank neuer Sensorik
- Einstellbarer Lichtbogenerfassungswinkel mittels Sensorschieber
- Stufenlose Schutzstufenregulierung
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Schleifmodus



Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	2,5
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	8 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	50 ms - 1000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Gewicht	482 g
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	394-006395-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
2	Blendschutzkassette	-	-	-	394-006400-00000
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
4	Set bestehend aus 2 Seitenclips	-	1 St.	-	094-017676-00000
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Reparaturset, bestehend aus je 1 x Potentiometer Knopf, Sensitivity Knopf, Satellitenrückteil	-	1 St.	-	094-013835-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
8.1	Komfortband	-	2 St.	-	394-002128-00000
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem • Powershield 2.5 8-12 activeVent

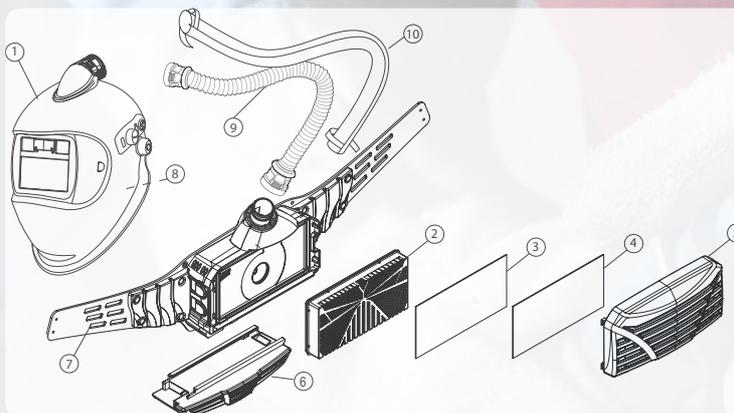


- Passende Verschleißteile für den eigentlichen Schweißhelm finden Sie bei dem Powershield-Schweißhelmen 2.5 (394-006395-00000)
- Vollautomatischer Schweißhelm inklusive Frischluftsystem mit extra heller Sicht im Hellzustand (Schutzstufe 2,5)
- Genaues Einhalten der eingestellten Schutzstufe dank digitaler Blendschutzkassette
- Höhere Sicherheit und Entlastung der Augen dank Schutzstufe 2.5 im Hellzustand
- Optional: Komfortauflage (394-006016-00000) zur Erweiterung am Kopfband
- Mit Farbfilter für farbgerechte Sicht
- Nie dagewesene realistische Farbwahrnehmung dank neuer Sensorik
- Einstellbarer Lichtbogenerfassungswinkel mittels Sensorschieber
- Stufenlose Schutzstufenregulierung
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Schleifmodus

Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	2,5
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	8 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	50 ms - 1000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Gewicht	690 g
Zulassungen	CE

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	vorbereitet für TH3 Gebläse-Atemschutzsystem	394-006398-00000
	inklusive TH3 Gebläse-Atemschutzsystem ActiveVent	394-006397-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
-	Schlauchführung	1	394-003149-00000
2	Partikelfilter	1	394-001101-00000
3	Vorfilter	50	394-001102-00000
4	Funkenschutz	1	394-001103-00001
5	Filterdeckel	1	394-001104-00000
6	Li-Ion Akku	1	394-001105-00000
6	Akku mit erhöhter Laufzeit (ca. doppelte Laufzeit gegenüber Standard)	1	394-001106-00000
7	Gebläseatemschutzgerät	1	394-001100-00000
8	Helmschale für Frischluftvariante	1	394-006399-00000
9	Ersatzschlauch	1	394-001108-00001
10	Stoffschutz für Luftschlauch	1	394-001109-00000

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Blendschutzkassette • Blendschutzkassette PS 2.5

Artikel-Nr.
394-006400-00000



Helmschale Powershield 2.5

Ausführung	Artikel-Nr.
für Powershield 2.5 Frischlufthelm	394-006399-00000
für Powershield 2.5	394-006396-00000



Rucksack für Powershield 2.5 und Powershield GT • Backpack

- Der praktische Rucksack für den mobilen Einsatz mit vielen Staufächern
- Das gepolsterte Rückenteil ermöglicht ein schmerzloses Tragen selbst auf den unwegsamsten Baustellen
- Rucksack für Powershield 2.5 und Powershield GT

Material	Kunststoffgewebe
-----------------	------------------

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-003542-00500



Silikonschutz für Drehknopf

VPE St.	Artikel-Nr.
10	394-003147-00000



Kopf- und Nackenschutz, Leder



• Besonders geeignet für Überkopfschweißarbeiten

Material

Nappaleder

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	Kopf- und Nackenschutz	094-011393-00000
	Kopf- und Nackenschutz für Schweißhelme in Kombination mit Frischluftsystemen	094-015376-00000

Brustschutz, Leder



Material

Nappaleder

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-011392-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK





Automatischer Schweißhelm • 3M 10V

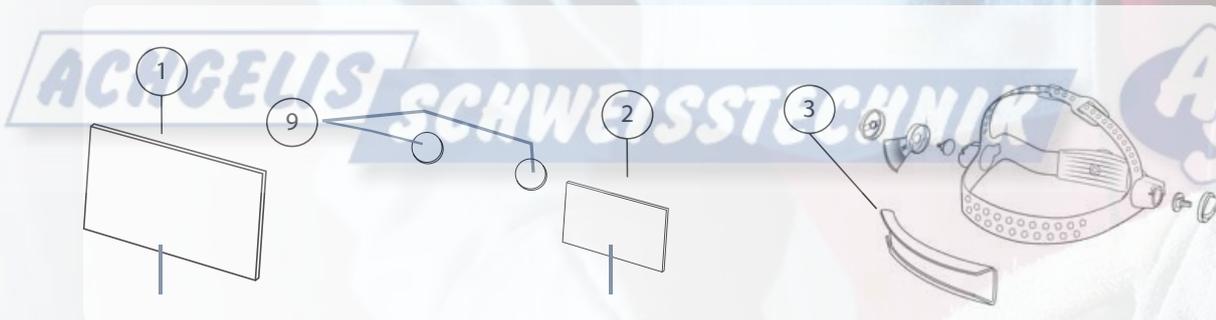


- Preisgünstiger Schweißhelm mit drei Schaltstufen
- Bestens geeignet für Einsteiger und/oder Gelegenheitschweißer
- Robustes Industriedesign
- Geringes Gewicht, nur 390 Gramm (einschließlich Automatikschweißfilter)
- Kann mit Schutzbrille und/oder Einweg-Atenschutzmaske getragen werden

Normen	EN 175 / EN 166 / EN 379
Klassifizierung nach EN 379	1/2/2/2
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	12
Schutzstufe Dunkelzustand	10-12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	40 ms - 250 ms
Sichtfeld	93 mm x 44 mm
Batterielebensdauer	1500 h
Verwendung	MIG/MAG, E-Hand
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-001331-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Artikel-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheiben	-	12	398-001330-00000
2	Innere Schutzscheiben	Polycarbonat	5	098-002014-00001
3	Stirnschweißband	-	10	398-001329-00000
9	Lithium Knopfzelle	-	1	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm • Speedglas 100V

- Automatischer Schweißhelm zum besten Preis- / Leistungsverhältnis
- Schützt bei allen gängigen Schweißverfahren (MIG/MAG, WIG, E-Hand)
- Bietet alle wichtigen Basisfunktionen der Speedglas Hightech-Automatikschweißhelme
- Verstellbares Kopfband für höchsten Tragekomfort
- **Neben 5 Dunkelstufen, auch 3 zusätzliche Empfindlichkeitsstufen:** Stufe 1 für den Fall, dass andere Schweißer in direkter Nähe arbeiten, Stufe 2 als Standardeinstellung für die meisten gängigen Schweißverfahren und Stufe 3 für das Niedrig-Ampere- Schweißen, WIG-Schweißen oder das Schweißen mit hoch getaktetem Inverter

Speedglas™



Normen	EN 175 / EN 166 / EN 379
Klassifizierung nach EN 379	1/2/2/3
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	12
Schutzstufe Dunkelzustand	8-12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	100 ms - 250 ms
Sichtfeld	93 mm x 44 mm
Batterielebensdauer	1500 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand
Ausführung	2 Sensoren
Gewicht	465 g
Farbe	Schwarz
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-004360-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest	-	10	398-001206-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben	-	10	098-004053-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig	-	10	098-004362-00000
2	Innere Schutzscheiben	Polycarbonat	5	098-002014-00001
3	Automatikschweißfilter	-	1	098-004582-00000
4	Frontabdeckung	-	1	398-001098-00000
5	Montageset für Kopfband	-	1	398-001475-00000
6	Kopfband mit Montageset	-	1	398-000600-00000
8	Stirnschweißband	Frottee	2	098-004395-00000
9	Lithium Knopfzelle	-	1	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm mit Seitenfenster • Speedglas 9100

Speedglas



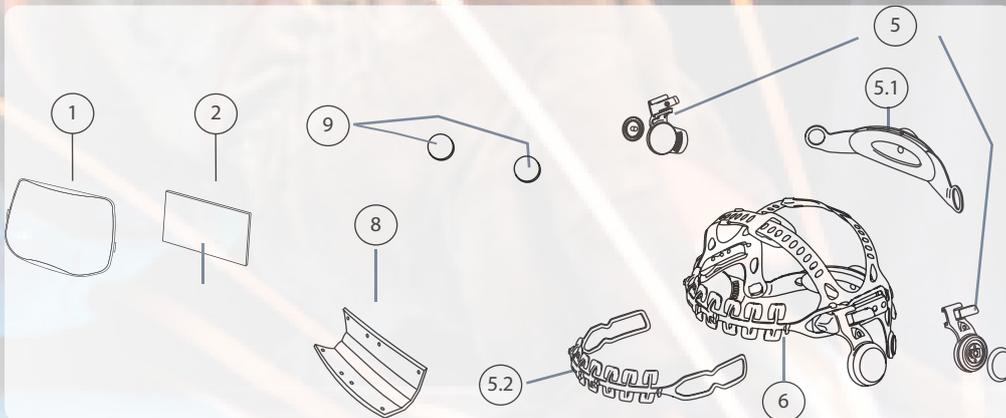
- Automatischer Schweißhelm mit patentiertem Komfortkopfband
- Sehr vielseitig einsetzbar: Schutzstufe 3 für Schleifarbeiten, Schutzstufe 5 für Autogenschweißen, Schutzstufe 8 für das Mikroplasma-schweißen, Schutzstufe 9 bis 13 für das Lichtbogenschweißen
- Permanenter Schutz vor Ultraviolett- (UV) und Infrarotstrahlung (IR) in jeder Schutzstufe
- Lichtbogenerkennung bis zu 1 Ampere WIG im unteren Bereich
- SideWindows: Einzigartige Filter der Schutzstufe 5 erweitern das Blickfeld
- Patentiertes Speedglas 9100 Komfortkopfband bietet höchsten Tragekomfort
- Abluftschlitze: Die ausgeatmete Luft wird durch seitliche Flügelventile nach außen geleitet
- Erweiterter Ohren- und Seitenschutz

Normen	EN 379 / EN 175 / EN 166
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	13
Schutzstufe Dunkelzustand	5,8,9-13
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	3 Sensoren Seitenfenster
Zulassungen	CE

	Sichtfeld mm	VPE St.	Batterielebensdauer h	Artikel-Nr.
Speedglas 9100V	93 x 45	1	2800	098-004419-00000
Speedglas 9100X	107 x 54		2500	098-003805-00000
Speedglas 9100XX	107 x 73		2000	098-004346-00000
Speedglas 9100XXi			1800	398-002100-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Abmessungen mm	Artikel-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheiben	10	-	098-003806-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig	10	-	098-004595-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest	10	-	098-004715-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100V/9100V FX	5	117 x 50	098-004603-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100X/9100X FX	5	117 x 61	098-003807-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100XX/9100XXi/9100XX FX	5	117 x 77	098-004691-00000
5	Montageset für Kopfband	1	-	098-004365-00000
5.1	Einstellband/Ratschensystem für Kopfband	1	-	398-000470-00000
5.2	Kopfband	1	-	398-000469-00000
6	Kopfband mit Montageset	1	-	098-004475-00000
8	Stirnschweißband	3	-	098-004425-00000
9	Lithium Knopfzelle	1	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatikschweißmaske mit Adflo Gebläseatemschutz • Speedglas 9100 Air

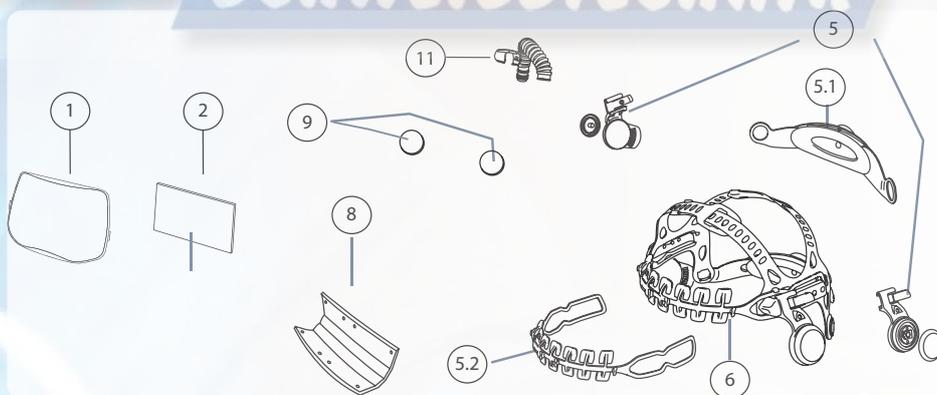
- Automatischer Schweißhelm mit patentiertem Komfortkopfband und Adflo Gebläse-Atemschutzsystem
- Das Adflo Gebläse-Atemschutzsystem schützt Ihre Gesundheit durch ständige Zufuhr von Frischluft während des Schweißens
- Sehr vielseitig einsetzbar: Schutzstufe 3 für Schleifarbeiten, Schutzstufe 5 für Autogenschweißen, Schutzstufe 8 für das Mikroplasma-schweißen, Schutzstufe 9 bis 13 für das Lichtbogenschweißen
- Permanenter Schutz vor Ultraviolett- (UV) und Infrarotstrahlung (IR) in jeder Schutzstufe
- Lichtbogenerkennung bis zu 1 Ampere WIG im unteren Bereich
- SideWindows: Einzigartige Filter der Schutzstufe 5 erweitern das Blickfeld
- Patentiertes Speedglas 9100 Komfortkopfband bietet höchsten Tragekomfort
- Die Gesichtsdichtung folgt sowohl der Kontur der Maske als auch der des Gesichts
- Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt



Normen	EN 379 / EN 175 / EN 166 / EN 12941
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Klassifizierung nach EN 12941	TH2
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	13
Schutzstufe Dunkelzustand	5,8,9-13
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	3 Sensoren
Zulassungen	Seitenfenster CE

	Sichtfeld mm	VPE St.	Batterielebensdauer h	Artikel-Nr.
Speedglas 9100X Air	107 x 54	1	2500	398-002113-00000
Speedglas 9100XX Air	107 x 73		2000	398-004845-00000
Speedglas 9100XXi Air			1800	398-002114-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Abmessungen mm	Artikel-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheiben	10	-	098-003806-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig	10	-	098-004595-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest	10	-	098-004715-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100V/9100V FX	5	117 x 50	098-004603-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100X/9100X FX	5	117 x 61	098-003807-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100XX/9100XXi/9100XX FX	5	117 x 77	098-004691-00000
5	Montageset für Kopfband	1	-	098-004365-00000
5.1	Einstellband/Ratschensystem für Kopfband	1	-	398-000470-00000
5.2	Kopfband	1	-	398-000469-00000
6	Kopfband mit Montageset	1	-	098-004475-00000
8	Stirnschweißband	3	-	098-004425-00000
9	Lithium Knopfzelle	1	-	094-016620-00002
11	Luftkanal	1	-	398-000423-00000

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatikschweißmaske mit Seitenfenster und Kopfschutz • Speedglas 9100 FX

Speedglas

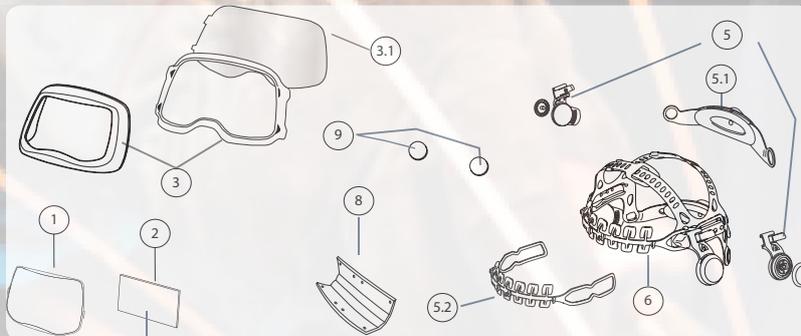


- Automatischer Schweißhelm mit patentiertem Komfortkopfband und zusätzlichem klarem Schutzvisier
- Die große 17 x 10 cm klare Schutzscheibe ist gewölbt und erlaubt eine erweiterte Sicht zu den Seiten
- Sehr vielseitig einsetzbar: Schutzstufe 3 für Schleifarbeiten, Schutzstufe 5 für Autogenschweißen, Schutzstufe 8 für das Mikroplasma-schweißen, Schutzstufe 9 bis 13 für das Lichtbogenschweißen
- Permanenter Schutz vor Ultraviolett- (UV) und Infrarotstrahlung (IR) in jeder Schutzstufe
- Lichtbogenerkennung bis zu 1 Ampere WIG im unteren Bereich
- SideWindows: Einzigartige Filter der Schutzstufe 5 erweitern das Blickfeld
- Patentiertes Speedglas 9100 Komfortkopfband bietet höchsten Tragekomfort
- Ausatemsystem (Flügelprofil)
- Eine funken- und spritzfeste Kopfabdeckung aus Textilgewebe ist Standardausstattung aller Speedglas 9100 FX Ausführungen
- Optional ist eine verlängerte Kopfabdeckung und ein Ohren-/Halsschutz als Zubehör erhältlich

Normen	EN 379 / EN 175 / EN 166
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	13
Schutzstufe Dunkelzustand	5,8,9-13
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	40 ms - 1300 ms
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Zulassungen	CE

	Sichtfeld mm	Batterielebensdauer h	Ausführung	Artikel-Nr.
Speedglas 9100V FX	93 x 45	2800		398-002115-00000
Speedglas 9100X FX	107 x 54	2500	3 Sensoren	398-001019-00000
Speedglas 9100XX FX	107 x 73	2000	Seitenfenster	398-002116-00000
Speedglas 9100XXi FX		1800		398-003252-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Abmessungen mm	Artikel-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheiben	10	-	098-003806-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig	10	-	098-004595-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest	10	-	098-004715-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100V/9100V FX	5	117 x 50	098-004603-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100X/9100X FX	5	117 x 61	098-003807-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100XX/9100XXi/9100XX FX	5	117 x 77	098-004691-00000
3	Frontabdeckung (zweiteilig)	1	-	398-002118-00000
3.1	Sichtscheibe, Standard	5	-	398-001078-00000
3.1	Sichtscheibe, beschlagfrei	5	-	098-004692-00000
5	Montageset für Kopfband	1	-	098-004365-00000
5.1	Einstellband/Ratschensystem für Kopfband	1	-	398-000470-00000
5.2	Kopfband	1	-	398-000469-00000
6	Kopfband mit Montageset	1	-	098-004475-00000
8	Stirnschweißband	3	-	098-004425-00000
9	Lithium Knopfzelle	1	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatikschweißmaske mit Adflo Gebläseatemschutz • Speedglas 9100 FX Air

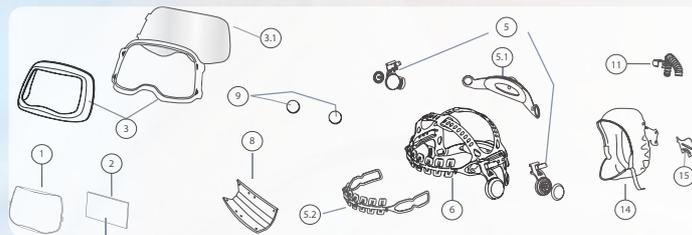
- Automatischer Schweißhelm mit patentiertem Komfortkopfband und zusätzlichem klaren Schutzvisier sowie Adflo Gebläse-Atemschutzsystem
- Die große 17 x 10 cm klare Schutzscheibe ist gewölbt und erlaubt eine erweiterte Sicht zu den Seiten
- Das Adflo Gebläse-Atemschutzsystem schützt Ihre Gesundheit durch ständige Zufuhr von Frischluft während des Schweißens
- Sehr vielseitig einsetzbar: Schutzstufe 3 für Schleifarbeiten, Schutzstufe 5 für Autogenschweißen, Schutzstufe 8 für das Mikroplasmenschweißen, Schutzstufe 9 bis 13 für das Lichtbogenschweißen
- Permanenter Schutz vor Ultraviolett- (UV) und Infrarotstrahlung (IR) in jeder Schutzstufe
- Lichtbogenerkennung bis zu 1 Ampere WIG im unteren Bereich
- SideWindows: Einzigartige Filter der Schutzstufe 5 erweitern das Blickfeld
- Patentiertes Speedglas 9100 Komfortkopfband bietet höchsten Tragekomfort
- Die Gesichtsabdichtung folgt sowohl der Kontur der Maske als auch der des Gesichts
- Eine funken- und spritzfeste Kopfabdeckung aus Textilgewebe ist Standardausstattung aller Speedglas 9100 FX Ausführungen
- Optional ist eine verlängerte Kopfabdeckung und ein Ohren-/Halsschutz als Zubehör erhältlich



Normen	EN 379 / EN 175 / EN 166 / EN 12941
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Klassifizierung nach EN 12941	TH3
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	13
Schutzstufe Dunkelzustand	5,8,9-13
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	40 ms - 1300 ms
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	3 Sensoren
Zulassungen	Seitenfenster CE

	Sichtfeld mm	Batterielebensdauer h	VPE St.	Artikel-Nr.
Speedglas 9100X FX Air	107 x 54	2500		398-002123-00000
Speedglas 9100XX FX Air		2000	1	398-001479-00000
Speedglas 9100XXi FX Air	107 x 73	1800		398-002972-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Abmessungen mm	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Äußere Vorsatzscheiben	-	10	098-003806-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig	-	10	098-004595-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest	-	10	098-004715-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100V/9100V FX	117 x 50	5	098-004603-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100X/9100X FX	117 x 61	5	098-003807-00000
2	Innere Schutzscheiben für Speedglas 9100XX/9100XXi/9100XX FX	117 x 77	5	098-004691-00000
3	Frontabdeckung (zweiteilig)	-	1	398-002118-00000
3.1	Sichtscheibe, Standard	-	5	398-001078-00000
3.1	Sichtscheibe, beschlagfrei	-	5	098-004692-00000
5	Montageset für Kopfband	-	1	098-004365-00000
5.1	Einstellband/Ratschensystem für Kopfband	-	1	398-000470-00000
5.2	Kopfband	-	1	398-000469-00000
6	Kopfband mit Montageset	-	1	098-004475-00000
8	Stirnschweißband	-	3	098-004425-00000
9	Lithium Knopfzelle	-	1	094-016620-00002
11	Luftkanal	-	1	398-000858-00000
14	Gesichtsabdeckung	-	1	398-000306-00000
15	Luftverteiler	-	1	398-002124-00000

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Gebälse-Atemschutzsystem • Adflo



- Adflo-Filtergebläse mit selbstjustierendem Luftschlauch QRS, Luftschlauch-Adapter, Luftmengenmesser, Vorfilter, Funkensperre, Partikelfilter, Akku, Gürtel und Ladegerät
- Sicherer und komfortabler Arbeitsschutz selbst bei schwierigsten Arbeitsbedingungen
- Volle Mobilität dank schlankem Gehäuse und geringem Gewicht
- Konstanter Zustrom reiner Luft unabhängig vom Ladezustand der Batterie oder dem Partikelfüllstand des Filters
- Ein anpassungsfähiges System, mit dem man Geld spart: Mit einem Baukastensystem verschiedener Filter schützt Adflo effektiv sowohl gegen Partikel als auch gegen Gase

Zulassungen

CE

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002073-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.	PG
1	Filterdeckel mit Funkenschutz	1	398-002148-00000	HW7
2	Funkensperre	5	098-003608-00000	HW7
3	Vorfilter	5	098-002435-00002	HW7
4	THP-Partikelfilter	1	098-002434-00000	HW7
4	THP-Partikelfilter	20	398-001606-00000	HW7
5	6-Fach Akku-Ladestation für Li-Ion Batterien und NiMh	1	398-002147-00000	HW7
6	Gasfilter Aufrüstsatz, bestehend aus A1B1E1 Filter und Hochleistungsakku	1	398-002155-00000	HW7
7	Li-Ion-Hochleistungsakku	1	398-004846-00000	HW7
7	Li-Ion Standard-Akku	1	398-001156-00000	HW7
9	Gasfilter, Typ A1B1E1	1	098-005090-00000	HW7
9	Gasfilter, Typ A2	1	398-002156-00000	HW7
10	Akku-Ladegerät für Li-Ion Batterie	1	398-001155-00000	HW7
11	Luftmengenmesser	1	398-002151-00000	HW7
12	Schlauchüberzug, hitzebeständig	1	398-000128-00000	HW7
13	Luftschlauch, selbstjustierend	1	398-000156-00000	HW7
13	Luftschlauch, schwere Gummiausführung	1	398-002152-00000	HW7
14	Ledergürtel	1	094-016986-00000	HW7
15	Gürtel, vorderer Teil	1	398-002153-00000	HW7
16	Geruchsfilter	1	098-002648-00000	HW7
17	Geruchsfiltermatte	1	398-000614-00000	HW7

Kopfhaube aus Tecaweld • OMA

Normen

EN ISO 11611

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-003665-00000



EN ISO 11611

Halsschutz

- Halsschutz für Speedglas-Schweißhelme der Serien 9100 / 9100 Air und 9100 FX / 9100 FX Air

Normen

EN ISO 11611

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-004904-00000



EN ISO 11611

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Kopfschutz

- Kopfschutz für Speedglas-Schweißhelme der Serie 9100 / 9100 Air

Normen

EN ISO 11611

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-004440-00000



EN ISO 11611

Kopfschutz

- Kopfschutz für Speedglas-Schweißhelme der Serie 9100 FX / 9100 FX Air

Normen

zugelassen nach EN 175

VPE	Ausführung	Artikel-Nr.
1 St.	kurz	398-001071-00000
	lang	398-000281-00000
pro Pa	Klettband für Kopfschutz	398-002121-00000





Bringen Sie Licht ins Dunkel.

Erstmals in der Geschichte des Schweißens sehen Sie als Schweißer den Fügeprozess so, wie er tatsächlich stattfindet. Wie das Schweißband aufschmilzt, wie die Schweißnaht entsteht. Sie sehen, wie der Zusatzwerkstoff in das Schweißbad eintaucht und die vollständige Kontrolle über Ihre Arbeit. CLT bietet Ihnen brillante Sicht, wie durch Fensterglas. Kristallklar. Und dank optrel Autopilot immer mit der richtigen Schutzstufe

Schutz-Stufe

4.0

Industrie-Standard



Lichtdurchlässigkeit



Schutz-Stufe

2.0

Weltrekord!



Lichtdurchlässigkeit

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



BISHER

So sehen Sie die Umgebung bei der Ausführung von Tätigkeiten wie der Arbeitsvorbereitung, der Schweißnahtkontrolle oder dem Schleifen.

NEU

Der **CRYSTAL 2.0** eröffnet Ihnen ein neues Seherlebnis im Hellzustand. Die kristallklare Sicht im Hellzustand auf die Arbeitsumgebung erhöht sowohl die Sicherheit, als auch die Effizienz am Arbeitsplatz. Die Lichttransmission im inaktiven Zustand beträgt jetzt 31 Prozent. Zusätzlich kommt die Farbwahrnehmung im Hellzustand dem Blick durch eine klares Fensterglas schon sehr nahe.

optrel crystal 2.0 mit Hellstufe 2.0:

Für den absoluten Rundum-Komfort beim Schweißen und Schleifen. Perfekt in Kombination mit optrel e3000 Gebläseatemschutz.





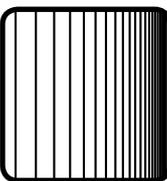
CRYSTAL LÉNS TECHNOLOGY MIT HELLSTUFE 2.0

Jetzt sehen Sie deutlich, was vor, während und nach dem Schweißen passiert.



AUTOPILOT SCHUTZ-STUFE 4 BIS 12

Der Schweißhelm passt sich automatisch wechselnden Lichtverhältnissen an.



DÄMMERUNGSFUNKTION

Sie bleiben auch bei schnellen Lichtwechsel immer entspannt.



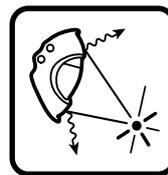
EMPFINDLICHKEITSREGELUNG

Passt den Helm auf Ihre Umgebung und Anforderung an.



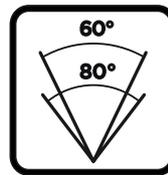
SCHLEIFMODUS

Die hellste Sicht beim Schleifen, die jemals ein Schweißhelm geboten hat.



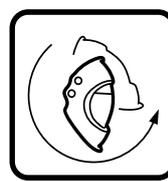
HITZE-REFLEKTIERENDE LACKIERUNG

Sie behalten immer einen kühlen Kopf.



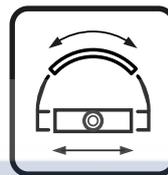
SENSORSCHIEBER

Stellen Sie den Erfassungswinkel der Sensorik individuell auf Ihre Bedürfnisse ein.



PATENTIERTER EXZENTER

Positioniert den Helm optimal auf Ihrem Kopf – mit einem Dreh.



KOMFORT-KOPFBAND

Garantiert eine optimale Gewichtsverteilung und schont Hals und Nacken.



3 JAHRE GARANTIE BEI REGISTRIERUNG

Einfach registrieren unter register.optrel.com



Highlights

Sie werden besser sehen:

- / bei der Arbeitsvorbereitung
- / beim Schweißen
- / bei der Schweißnahtkontrolle
- / beim Schleifen
- / beim Heften
- / Kristallklare Sicht im Hellzustand

Besser sehen erhöht die Sicherheit, den Komfort und die Effizienz am Arbeitsplatz.

Erleben Sie den Unterschied.



Automatischer Schweißhelm • optrel weldCAP RC 3/9-12

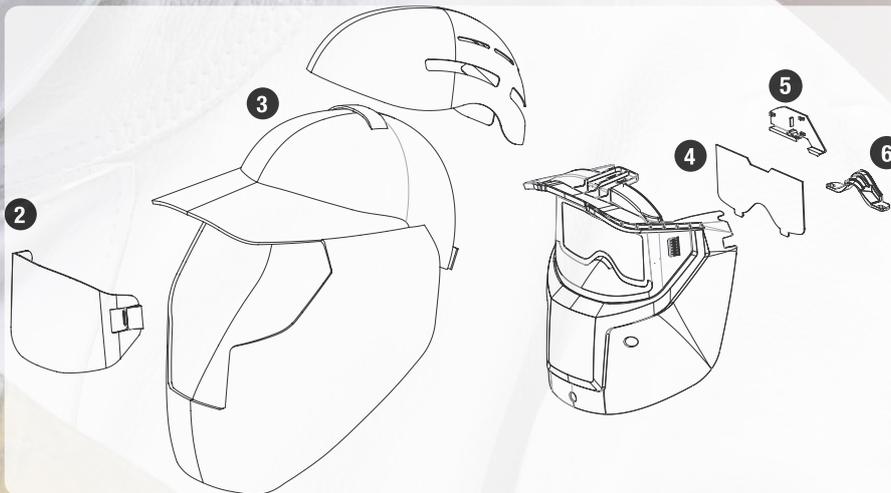
- Automatischer Schweißhelm
- Bietet den Komfort einer Baseball Cap mit den Vorteilen eines vollwertigen Automatikschweißhelms
- Ab sofort auch mit integrierter Anstoßkappe für mehr Sicherheit bei gleichbleibender Leichtigkeit
- 270% größeres Sichtfeld zu herkömmlichen Helmen aufgrund des markanten Nasenauschnitts durch den die Optik näher bei den Augen sitzt
- Besonderer Tragekomfort durch Kombination von Plastik und flammhemmendem Textil
- Schleifmodus
- Wechselbare Batterien
- Ersatztextil weldCAP mit Anstoßkappe: auf Anfrage



Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/2/2
Flammhemmendes Textil gemäß	EN ISO 11611 (Klasse 1) und EN ISO 11612 (Klasse A/B1/C1/E3/F1)
Schutzstufe Hellzustand	3
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	9 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,16 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	30 ms
Batterielebensdauer	1000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Gewicht	400 g
Zulassungen	CE

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
	Schweißhelm	394-001601-00000
1	Schweißhelm mit integrierter Anstoßkappe	394-002725-00000

■ **Verschleißteile**



Pos.	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
2	Vorsatzscheiben	5 VE	394-001603-00000
3	Ersatztextil weldCAP standard	1 St.	394-001602-00000
4	Innere Schutzscheiben	5 VE	394-001604-00000
5	Batteriedeckel Weldcap	2 VE	394-001606-00000
6	Nasenauflage Weldcap	2 VE	394-001605-00000

Automatischer Schweißhelm • optrel Vegaview 2.5



- Vollautomatischer Schweißhelm mit extra heller Sicht im Hellzustand (Schutzstufe 2,5)
- Mit Farbfilter für farbgetreue Sicht
- Nie dagewesene realistische Farbwahrnehmung dank neuer Sensorik
- Einstellbarer Lichtbogenerfassungswinkel mittels Sensorschieber
- Stufenlose Schutzstufenregulierung
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Schleifmodus
- Optional auch mit Industrielhelm-Adapter erhältlich

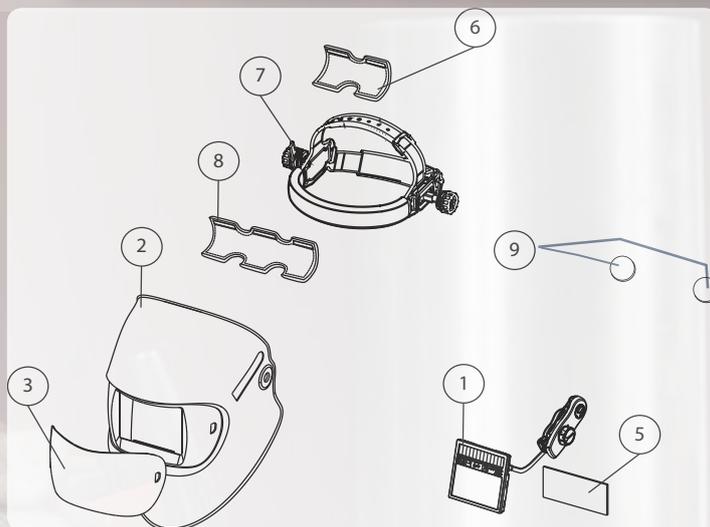
Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	2,5
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	8 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	50 ms - 1000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm
Gewicht	482 g
Zulassungen	CE

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-003000-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
1	Blendschutzkassette	-	1 St.	-	394-003007-00000
2	Helmschale	-	1 St.	-	394-003005-00000
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	-	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem • optrel Vegaview 2.5

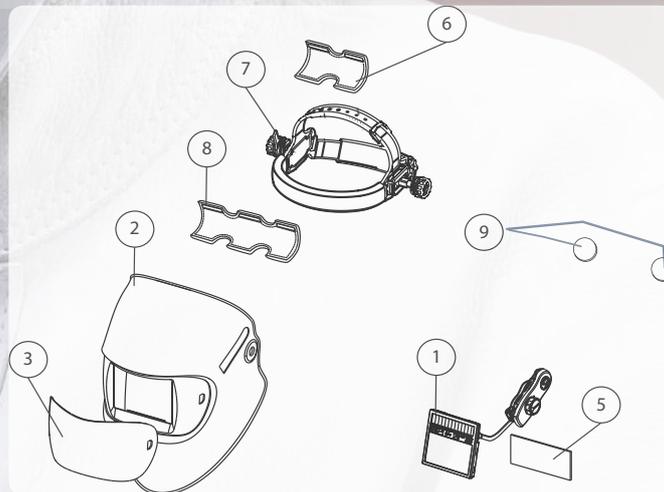
- Vollautomatischer Schweißhelm mit extra heller Sicht im Hellzustand (Schutzstufe 2,5), vorbereitet für Frischluftsystem optrel e3000
- Mit Farbechtfilter für farbgetreue Sicht
- Nie dagewesene realistische Farbwahrnehmung dank neuer Sensorik
- Einstellbarer Lichtbogenerfassungswinkel mittels Sensorschieber
- Stufenlose Schutzstufenregulierung
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Schleifmodus
- Optional auch mit Industriehelm-Adapter erhältlich



Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	2,5
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	8 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,1 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	50 ms - 1000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem
Gewicht	690 g
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	394-003001-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
1	Blendeschutzkassette	-	1 St.	-	394-003007-00000
2	Helmschale, inklusive Anschluss für Frischluftsystem	-	1 St.	-	394-003006-00000
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	-	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm • optrel e684



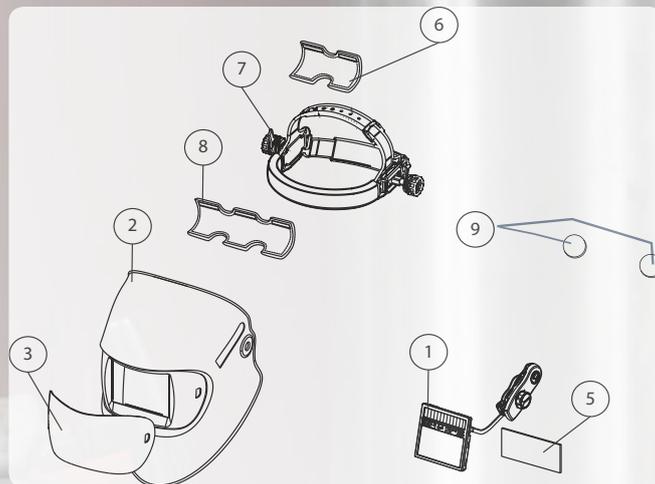
- Vollautomatischer Schweißhelm mit farbgetreuer Wiedergabe
- Adaptive Schutzstufenregulierung - automatische Einstellung der optimalen Schutzstufe
- High Definition Qualität - Dank der Blickwinkelabhängigkeit der Klasse 1 und der farbechten Sicht haben Sie den Schweißprozess scharf im Blick
- Bester Schutz der Augen - Die Kassette wechselt fließend von Dunkel auf Hell
- Im Vergleich zu unlackierten Helmen wird die Wärme im Helminnern um bis zu 24% gesenkt
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Überkopfschweißen
- Optional auch mit Industrielhelm-Adapter erhältlich

Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/1
Schutzstufe Hellzustand	4
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	5 - 13
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,17 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	100 ms - 2000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm
Gewicht	500 g
Zulassungen	CE

VPE St.	Artikel-Nr.
1	394-003042-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
1	Blendeschutzkassette	-	1 St.	-	394-003046-00000
2	Helmschale	-	1 Sp.	-	394-003158-00000
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	-	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem • optrel e684

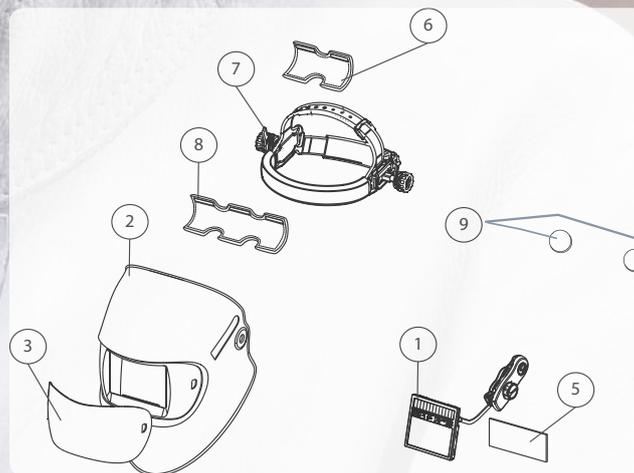
- Vollautomatischer Schweißhelm mit farbgetreuer Wiedergabe, vorbereitet für Frischluftsystem optrel e3000
- Adaptive Schutzstufenregulierung - automatische Einstellung der optimalen Schutzstufe
- High Definition Qualität - Dank der Blickwinkelabhängigkeit der Klasse 1 und der farbtechnischen Sicht haben Sie den Schweißprozess scharf im Blick
- Bester Schutz der Augen - Die Kassette wechselt fließend von Dunkel auf Hell
- Im Vergleich zu unlackierten Helmen wird die Wärme im Helminnern um bis zu 24% gesenkt
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Überkopfschweißen
- Optional auch mit Industrielhelm-Adapter erhältlich



Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/1
Schutzstufe Hellzustand	4
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	5 - 13
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,17 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	100 ms - 2000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Sichtfeld	100 mm x 50 mm
Batterielebensdauer	3000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem
Gewicht	690 g
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
1	394-003044-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
1	Blendschutzkassette	-	1 St.	-	394-003046-00000
2	Helmschale, inklusive Anschluss für Frischluftsystem	-	1 St.	-	394-003159-00000
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	-	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm ● Optrel crystal 2.0

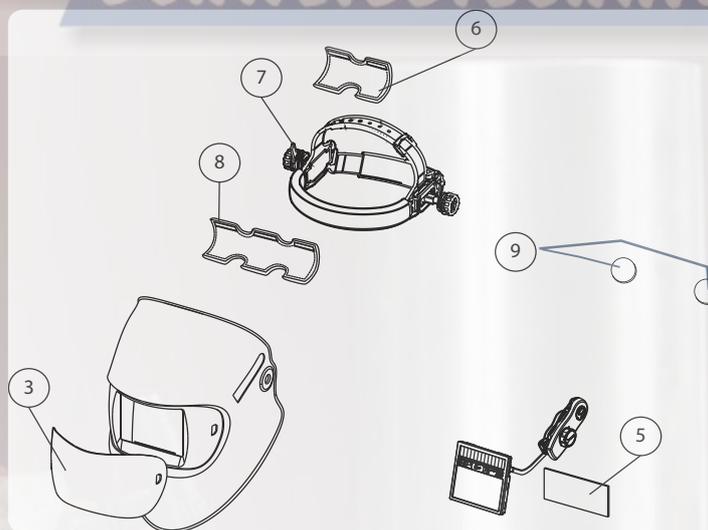


- Vollautomatischer Schweißhelm mit farbgetreuer Wiedergabe
- Schleifmodus - die hellste Sicht beim Schleifen 2.0
- Adaptive Schutzstufenregulierung - automatische Einstellung der optimalen Schutzstufe
- Hitze-Reflektierende Lackierung - für einen dauerhaft kühlen Kopf
- Bester Schutz der Augen - Die Kassette wechselt fließend von Dunkel auf Hell
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Sensorschieber - Erfassungswinkel der Sensorik individuell auf Bedürfnisse einstellen
- Patenterter Exzenter - Positioniert den Helm optimal auf dem Kopf
- Überkopfschweißen
- Optional auch mit Industriehelm-Adapter erhältlich

Normen	EN 379
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Dunkelzustand	4 - 12
Aufhellzeit dunkel/hell	100 ms - 2000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Reaktionszeit hell/dunkel (55°C)	0,1 ms - 0,07 ms
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm
Gewicht	460 g
Zulassungen	CE
Sichtfeld	100 mm x 50 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-009676-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	-	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem • Optrel crystal 2.0 vorbereitet

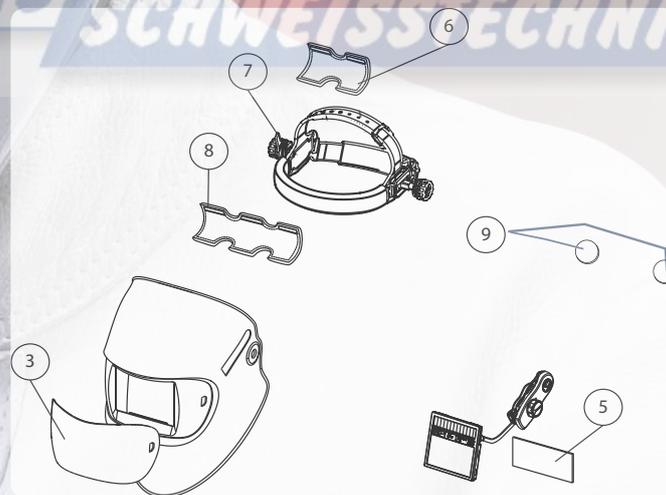
- Vollautomatischer Schweißhelm mit farbgetreuer Wiedergabe
- Schleifmodus - die hellste Sicht beim Schleifen 2.0
- Adaptive Schutzstufenregulierung - automatische Einstellung der optimalen Schutzstufe
- Hitze-Reflektierende Lackierung - für einen immer kühlen Kopf
- Bester Schutz der Augen - Die Kassette wechselt fließend von Dunkel auf Hell
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Sensorschieber - Erfassungswinkel der Sensorik individuell auf Bedürfnisse einstellen
- Patentierter Exzenter - Positioniert den Helm optimal auf dem Kopf
- Überkopfschweißen
- Optional auch mit Industriehelm-Adapter erhältlich



Normen	EN 379
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Dunkelzustand	4 - 12
Aufhellzeit dunkel/hell	100 ms - 2000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Reaktionszeit hell/dunkel (55°C)	0,1 ms - 0,07 ms
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm
Zulassungen	CE
Sichtfeld	100 mm x 50 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-008440-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Schutzstufe	Artikel-Nr.
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	2 St.	-	094-011320-00001
3	Vorsatzscheiben	Polycarbonat	5 St.	-	094-011321-00001
5	Innere Schutzscheiben klar	Polycarbonat	5 St.	Klar	094-013627-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	-	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	Kunststoff	1 St.	-	094-011330-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	-	094-011331-00001
9	Lithium Knopfzelle	-	1 St.	-	094-016620-00002

► Pro Helm werden 2 Knopfzellen benötigt

Automatischer Schweißhelm inkl. Frischluft und Tasche • Optrel crystal 2.0 vorbereitet RTW



- Vollautomatischer Schweißhelm mit farbgetreuer Wiedergabe
- Schleifmodus - die hellste Sicht beim Schleifen 2.0
- Adaptive Schutzstufenregulierung - automatische Einstellung der optimalen Schutzstufe
- Hitze-Reflektierende Lackierung - für einen immer kühlen Kopf
- Bester Schutz der Augen - Die Kassette wechselt fließend von Dunkel auf Hell
- Bedienungseinheit außerhalb des Helmes
- Sensorschieber - Erfassungswinkel der Sensorik individuell auf Bedürfnisse einstellen
- Patenterter Exzenter - Positioniert den Helm optimal auf dem Kopf
- Überkopfschweißen
- RTW = Ready To Weld

Normen	EN 379
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Dunkelzustand	4 - 12
Aufhellzeit dunkel/hell	100 ms - 2000 ms
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Reaktionszeit hell/dunkel (55°C)	0,1 ms - 0,07 ms
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Ausführung	Schweißhelm
Zulassungen	CE

VPE	Akkulaufzeit	Artikel-Nr.
St.	h	
1	10,0	398-008441-00000
	20,0	398-008442-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Automatischer Schweißhelm • optrel panoramaxx

- Vollautomatischer Schweißhelm mit extrem großem Sichtfeld dank Nasenausschnitt im Blendschutzfilter
- Je nach Kopfbandeinstellung 2,3 bis 6,3 faches Sichtfeld einer 100 x 50 mm Industriestandard-Blendschutzkassette
- Farbgetreue Wiedergabe dank speziell entwickeltem UV-/IR-Filter
- Automatisch abdunkelnde Blendschutzkassette im Schutzstufenbereich 2,5/5<12M mit Autopilot
- +/- 2 individuelle Schutzstufenkorrektur
- Empfindlichkeitseinstellung und Öffnungsverzögerung ohne/mit Dämmerungsfunktion
- Genaues Ein- und Ausschalten des Blendschutzes dank 5 Sensoren
- Einfach über USB aufladen - kein Wechsel der Batterie mehr nötig

Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	2,5
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	5 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,09 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	0,1 s - 2 s
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Batterielebensdauer	1000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Gewicht	550 g
Zulassungen	CE

optrel



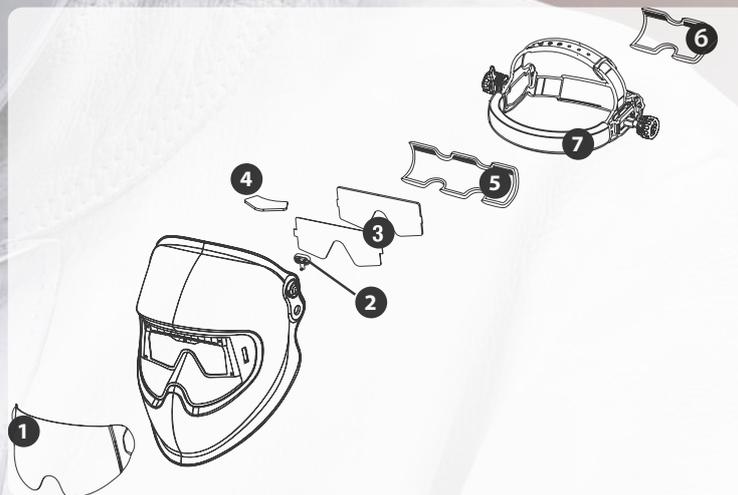
VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-004260-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Artikel-Nr.
-	USB-Kabel	-	1 St.	398-004266-00000
1	Äußere Vorsatzscheiben	-	5 St.	398-004262-00000
2	USB-Deckel	-	2 St.	398-004265-00000
3	Innere Vorsatzscheiben	-	5 St.	398-004263-00000
4	Nasenauflege	-	2 St.	398-004264-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	-	1 St.	398-004267-00000
5	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	094-011331-00001

Automatischer Schweißhelm vorbereitet für Frischluftsystem ● optrel panoramaxx Frischluft



- Vollautomatischer Schweißhelm mit extrem großem Sichtfeld dank Nasenausschnitt im Blendschutzfilter, vorbereitet für Frischluftsystem e3000
- Je nach Kopfbandeinstellung 2,3 bis 6,3 faches Sichtfeld einer 100 x 50 mm Industriestandard-Blendschutzkassette
- Farbgetreue Wiedergabe dank speziell entwickeltem UV-/IR-Filter
- Automatisch abdunkelnde Blendschutzkassette im Schutzstufenbereich 2,5/5<12M mit Autopilot
- +/- 2 individuelle Schutzstufenkorrektur
- Empfindlichkeitseinstellung und Öffnungsverzögerung ohne/mit Dämmerungsfunktion
- Genaues Ein- und Ausschalten des Blendschutzes dank 5 Sensoren
- Einfach über USB aufladen - kein Wechsel der Batterie mehr nötig

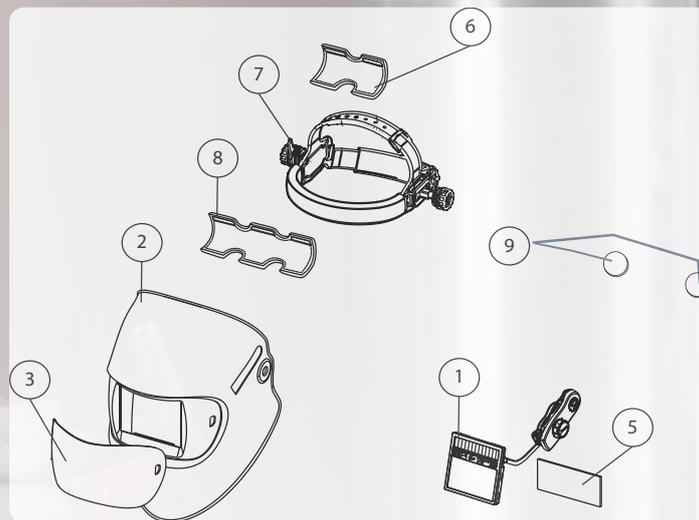
Normen	EN 379 / EN 166 / EN 175
Klassifizierung nach EN 379	1/1/1/2
Schutzstufe Hellzustand	2,5
UV/IR-Schutz	bei jeder Schutzstufeneinstellung
Schutzstufe Dunkelzustand	5 - 12
Reaktionszeit hell/dunkel (23°C)	0,09 ms
Aufhellzeit dunkel/hell	0,1 s - 2 s
Betriebstemperatur	-10 °C - 70 °C
Batterielebensdauer	1000 h
Verwendung	MIG/MAG, WIG, E-Hand, Plasma, Microplasma
Gewicht	550 g
Zulassungen	CE

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-004261-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Material	VPE	Artikel-Nr.
-	USB-Kabel	-	1 St.	398-004266-00000
-	USB-Deckel	-	2 St.	398-004265-00000
-	Nasenauflage	-	2 St.	398-004264-00000
3	Äußere Vorsatzscheiben	-	5 St.	398-004262-00000
5	Innere Vorsatzscheiben	-	5 St.	398-004263-00000
6	Komfortband hinten	-	1 Paar	394-003008-00000
7	Verstellbares Kopfband inkl. Schweißband	-	1 St.	398-004267-00000
8	Stirnschweißband	Baumwolle	2 St.	094-011331-00001

Automatischer Schweißhelm • panoramaxx RTW

- Automatischer Schweißhelm inkl. Frischluft und Tasche
- RWT = Ready To Weld
- 6-fach größeres Sichtfeld als Standardhelme
- Vollautomatische Schutzstufen-Einstellung
- Farbechte Sicht

Gewicht 550 g

Akkulaufzeit h	Artikel-Nr.
10	394-003795-00000
20	394-003796-00000



Schleifhelm • Optrel clearmaxx

- Gesichts- und Atemschutzsystem
- Uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz
- Ergonomische Passform

Gewicht 334 g

Artikel-Nr.
398-009313-00000



Schleifhelm vorbereitet für Frischluftsystem • Optrel clearmaxx vorbereitet für Frischluft

- Gesichts- und Atemschutzsystem
- Uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz
- Ergonomische Passform
- Vorrichtung für Gebläseatemschutz e3000

Gewicht ca.455 g

Artikel-Nr.
398-009314-00000



Gebläseatemschutz green 10h & clearmaxx Frischlufthelm black • clearmaxx RTG

- Gesichts- und Atemschutzsystem
- Uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz
- Ergonomische Passform
- Mit Gebläseatemschutz e3000
- Gefilterte und klare Luft mit individuell einstellbarer Luftzufuhr
- Stufenlos bis zu 20% zur zusätzlichen Kühlung im Stirnbereich
- Direkter Luftzug über den Augen
- Filtert 99,8% der (atembaren und alveolengängigen) Partikel

Gewicht ca. 2,1 kg

Akkulaufzeit h	Artikel-Nr.
10,0	398-009311-00000
20,0	398-009312-00000



Gebläseatemschutzgerät • optrel e3000

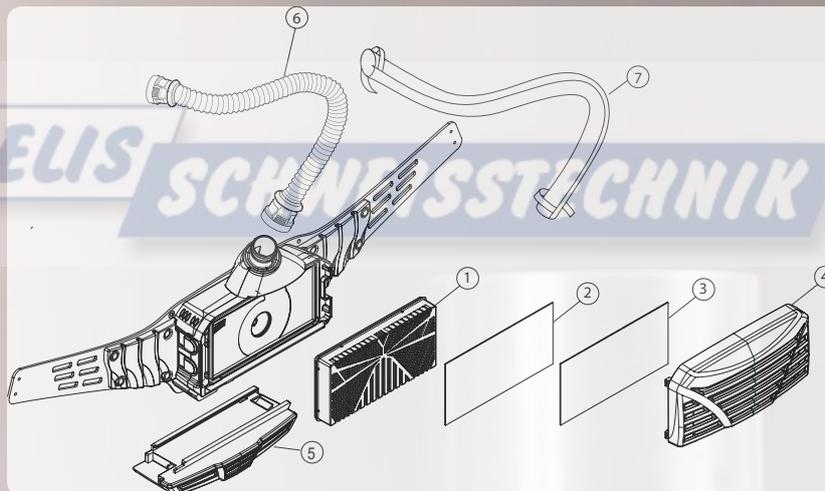


- Gebläseatemschutzgerät mit integriertem Luftfluss-Sensor und 3-stufig regulierbarem Luftstrom
- Höchste Atemschutzklassifizierung TH3 sorgt für allerhöchste Sicherheit
- Das intelligente Sensormanagement führt eine automatische Luftflussprüfung durch
- Besserer Komfort durch 3-stufig regulierbaren Luftstrom (150-200-250 nl/min)
- Bessere Konzentration und weniger Ermüdungserscheinungen durch konstanten Luftstrom führen zu besseren Ergebnissen der Schweißqualität
- Laufzeit von bis zu 20 Stunden für Longlife und bis zu 10 Stunden für Standard
- Filtersystem bestehend aus Vorfilter und Partikelfilter
- Gewichtsangabe inkl. Schlauch, Akku und Filter

Normen	EN 12941
Klassifizierung nach EN 12941	TH3
Zulassungen	CE

Farbe	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) mm	VPE	Ausführung	Gewicht	Artikel-Nr.
		St.		g	
Grün	222 x 213	1	Standard	1700	394-003011-00000
			Longlife	1900	394-003012-00000

■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
-	Schlauchführung	1 St.	394-003148-00000
1	Partikelfilter	1 St.	394-003013-00000
2	Vorfilter	50 St.	394-003014-00000
3	Funkenschutzgitter	1 Paar	394-003015-00000
4	Filterdeckel grün	1 St.	394-003017-00000
5	Batterie e3000 Standard	1 St.	394-003018-00000
5	Batterie e3000 Longlife	1 St.	394-003019-00000
6	Luftschlauch	1 St.	394-003020-00001
7	Stoffschutz für Luftschlauch	1 St.	394-003021-00000

Gürtelhaken • Gürtelhaken weldcap

- Praktischer Gürtelhaken zum Anhängen des Schweißhelms
- Vermeiden Sie lästiges Suchen oder Vertauschen Ihres Schweißhelms
- Passend für alle Helme der Powershield-Serie, sowie alle Helme der Marke Optrel

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-001688-00000



Kopf- und Nackenschutz, Leder

- Besonders geeignet für Überkopfschweißarbeiten

Material Nappaleder

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
	Kopf- und Nackenschutz	094-011393-00000
1	Kopf- und Nackenschutz für Schweißhelme in Kombination mit Frischluftsystemen	094-015376-00000



Brustschutz, Leder

Material Nappaleder

VPE St.	Artikel-Nr.
1	094-011392-00000



Silikonschutz für Drehknopf

VPE St.	Artikel-Nr.
10	394-003146-00000



Marshelm



- Original Marshelm aus hitzefestem Kunststoff, sehr leicht, mit aufklappbarem Glashalter
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen

Normen	EN 175
Sichtfeld	90 mm x 110 mm
Material	ABS Kunststoff
Farbe	Schwarz

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-000158-0000

Kopfschild



- Kopfschild aus leichtem Kunststoff
- Mit verstellbarem Kopfband
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen

Zulassungen	CE
Normen	EN 175
Sichtfeld	90 mm x 110 mm

Material	Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Kunststoff	Schwarz	1	098-000797-0000
Glasfaserverstärktem Polyamid	Grau		398-006818-0000

Kopfschild



- Kopfschild aus leichtem Kunststoff mit Glasfasergewebe
- Schwer entflammbar
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen

Normen	EN 175
Sichtfeld	90 mm x 110 mm
Ausführung	Mit Glasfasergewebe
Zulassungen	CE

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Schwarz	1	098-003543-0000
Grün		098-004116-0000

Kopfschild • Prota Shell



- Extrem hitzebeständiges Kopfschild aus feuchtigkeitsabweisendem Vulkanfiber
- Vollisoliert
- Mit verstellbarem Kopfband
- Fester Glashalter
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen

Normen	EN 175
Ausführung	Prota Shell Vollisoliert
Farbe	Schwarz
Zulassungen	CE

Sichtfeld mm	VPE St.	Artikel-Nr.
51 x 108	1	098-003565-0000
90 x 110		098-003623-0000

Schweißschild

- Schweißschild aus Kunststoff mit vollflächig eingelegtem Glasfasergewebe
- Abgerundete, vorgebaute Ausführung
- Schwer entflammbar
- UV-beständig, keine Feuchtigkeitsaufnahme
- Kälte- und hitzebeständig von -20°C bis 200°C
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen



Normen	EN 175
Sichtfeld	90 mm x 110 mm
Material	Glasfiber-Kunststoff
Farbe	Schwarz
Zulassungen	CE

VPE St.	Merkmale	Artikel-Nr.
1	gekröpft	098-000203-00000
	gekröpft, mit Freisicht	098-000204-00000

Vorsatzglas, eckig

Normen	EN 166 / EN 169
Zulassungen	CE

Material	Farbe	Abmessungen mm	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
Glas	Farblos	90 x 110	100	Standard	098-000206-00000
		51 x 108			098-000881-00000
		40 x 110	200	für Handschild, Freisicht (098-000204-00000)	098-000224-00000
Polycarbonat	Gelb	90 x 110	100	spritzerabweisend	098-004196-00000
	Farblos		10	Standard	398-000805-00000



1000-Stundenglas

- Vorsatzgläser aus CR-39 Kunststoff
- Verhindern das Festbrennen von Metallspritzern, dadurch ergibt sich eine sehr lange Einsatzzeit im Vergleich zu herkömmlichen Polycarbonat-Kunststoffscheiben
- Auch als „1000-Stunden-Glas“ bekannt

Normen	DIN 0196
Merkmale	spritzerabweisend beschichtet
Material	CR-39 Kunststoff
Farbe	Farblos
Zulassungen	CE

Abmessungen mm	VPE St.	Artikel-Nr.
51 x 108	150	098-000882-00150
85 x 110	100	398-001040-00000
90 x 110		398-002168-00000



Schweißerschutzglas 90 x 110 mm



- Schweißerschutzgläser
- Verschiedene DIN-Schutzstufen

Normen	EN 166 / EN 169
Material	Glas
Abmessungen	90 mm x 110 mm
Zulassungen	CE

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
10	4,0	098-000896-00000
	5,0	098-000897-00000
	6,0	098-000898-00000
	7,0	098-000899-00000
	8,0	098-000900-00000
	9,0	098-000208-00000
	10,0	098-000209-00000
	11,0	098-000210-00000
	12,0	398-000613-00000
	13,0	098-000905-00000
	14,0	098-000906-00000

Schweißerschutzglas 90 x 110 mm, goldverspiegelt



- Schweißerschutzgläser
- Verschiedene DIN-Schutzstufen
- Goldverspiegelt

Normen	EN 166 / EN 169
Merkmale	verspiegelt
Material	Glas
Abmessungen	90 mm x 110 mm
Zulassungen	CE

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
10	9,0	098-000926-00000
	10,0	098-000211-00000
	11,0	098-000212-00000
	12,0	098-000929-00000
	13,0	098-000930-00000
	14,0	098-000931-00000

Schweißerschutzglas 51 x 108 mm



- Schweißerschutzgläser
- Verschiedene DIN-Schutzstufen

Normen	EN 166 / EN 169
Material	Glas
Abmessungen	51 mm x 108 mm
Zulassungen	CE

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
10	5,0	098-000912-00000
	6,0	098-000913-00000
	7,0	098-000914-00000
	8,0	398-006738-00000
	9,0	098-000916-00000
	10,0	098-000917-00000
	11,0	098-000918-00000
	12,0	098-000919-00000
	13,0	098-000920-00000
		14,0

Schweißerschutzglas 51 x 108 mm, goldverspiegelt

- Schweißerschutzgläser
- Verschiedene DIN-Schutzstufen
- Goldverspiegelt

Normen	EN 166 / EN 169
Sichtfeld	51 mm x 108 mm
Merkmale	verspiegelt
Material	Glas
Zulassungen	CE

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
10	9,0	098-000932-00000
	10,0	098-000933-00000
	11,0	098-000934-00000
	12,0	098-000935-00000
	13,0	098-000936-00000
	14,0	098-000937-00000



Lederhaube

- Lederhaube mit geschlossenem Kopfschutz zum Überkopfschweißen mit Klettverschluss, ohne Nasenaussparung, ohne Gläser
- Mit Schutzbrille für Glasgröße Ø 50mm, aufklappbarer Glashalterung
- Aus weichem, schwarzem Leder
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen

Normen	EN 166
Ø-Glas	50 mm
Material	Narbenleder
Zulassungen	CE

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	geschlossen	098-000768-00000
	Nachbau Miniweld, hinten offen	098-002463-00000



Lederhaube Vulkan Komfort

- Ledermaske Vulkan Komfort mit Metallrahmen und Schutzbrille
- Bitte beachten Sie passende Gläser in der gewünschten Schutzstufe separat zu bestellen

Ø-Glas	50 mm
Material	Narbenleder
Zulassungen	CE

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	Mit Nasenaussparung Ohne Kopfschutz Ohne Gläser	098-004017-00000
	Mit Nasenaussparung Mit Kopfschutz Ohne Gläser	098-003755-00000



Schraubringbrille ● Schraubringbrille LUX



- Schraubringbrille aus vernickeltem Eisenblech, mit Lederwulstpolster
- Leichter Glasaustausch durch Schraubringe
- Auf Anfrage auch in Schutzstufen 4 und 6, sowie „farblos, splitterfrei“ lieferbar

Schutzstufe	5
Ø-Glas	50 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-004438-00000

Schutzbrille ● Schutzbrille RIMAG



- Schutzbrille aus Weichplastik
- Hochklappbar
- Für Brillenträger geeignet
- Farblose, splitterfreie Gläser und Schweißerschutzgläser

Schutzstufe	5
--------------------	---

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-000073-00000

Nylonbrille



- Nylonbrille, schwarz
- Mittelschraube für leichten Glasaustausch
- Auf Anfrage auch in Schutzstufe 4 und 6 lieferbar

Ø-Glas	50 mm
---------------	-------

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
1	5,0	098-004516-00000
	farblos, splitterfrei	098-001046-00000

Vorsatzglas, rund



- Schweißerschutzgläser
- Verbundglas, klar, splitterfrei

Normen	EN 166 / EN 169
Ø-Glas	50 mm
Material	Glas, splitterfrei
Zulassungen	CE

VPE St.	Artikel-Nr.
10	098-003754-00000

Schweißerschutzglas

- Schweißerschutzgläser
- Verschiedene DIN-Schutzstufen



Normen	EN 166 / EN 169
Ø-Glas	50 mm
Material	Glas
Zulassungen	CE

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
100	2,0	098-000941-00000
	3,0	098-000942-00000
	4,0	098-000943-00000
	5,0	098-000959-00000
	6,0	098-000960-00000
	7,0	098-000946-00000
	8,0	098-000947-00000
	9,0	098-000948-00000
	10,0	098-000949-00000
	11,0	098-000950-00000
	12,0	098-000951-00000
	13,0	098-000952-00000

Schweißerschutzglas, goldverspiegelt

- Schweißerschutzgläser
- Verschiedene DIN-Schutzstufen
- Goldverspiegelt



Normen	EN 166 / EN 169
Ø-Glas	50 mm
Merkmale	verspiegelt
Material	Glas
Zulassungen	CE

VPE St.	Schutzstufe	Artikel-Nr.
100	9,0	098-002068-00000
	10,0	098-000257-00000
	11,0	098-000258-00000
	12,0	098-002069-00000

Kopfband

- Ersatzkopfband aus Kunststoff mit stufenlos einstellbarer Rätchenverstellung
- Passend zu Kopfschilden 098-003543-00000, 098-004116-00000 und 398-006818-00000

Ausführung	Mit Rätche
Material	Kunststoff

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-000782-00000



Schweißband

- Schweißband-Einsatz für Kopfband (098-000782-00000)
- Aus Moosgummi, zum Umklappen



VPE	Artikel-Nr.
St.	
20	098-000783-00000

Wasserfeste UV-Schutzcreme • Herwesan-UV



- Wasserfeste UV-Schutzcreme, gut verteilbar und schnell einziehend
- **Enthält neben organischen Schutzfiltern auch ausgewählte Lichtschutzpigmente gegen UV-C Strahlen, daher auch als Schweißerschutzsalbe empfohlen**
- Mit kosmetischen Ölen und Shea Butter als Pflegekomponenten
- UV-A Schutz gemäß DIN 67502 nachgewiesen
- Hoher UV-B Lichtschutzfaktor 30
- Schwach parfümiert, silikonfrei

Normen	DIN 67502
UV/IR-Schutz	30
Farbe	Weiß
Inhalt	100 ml

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-001716-00000

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Atem-, Gehör und Augenschutz

3M



3M Science. Applied to Life.

Das Portfolio von 3M umfasst ein bedarfsorientiertes und relevantes Programm an Atemschutzmasken, sowie Augen- und Gehörschutz für unterschiedliche Einsatzbereiche. Die entsprechende Ausstattung sorgt für maximalen Komfort und eine hohe Trage-Akzeptanz.

5

Auf einen Blick



Atemschutz

Die 3M™ Atemschutzmasken bieten wirksamen Schutz gegen Schadstoffe und Partikel, überzeugen durch ihr ergonomisches Design und ihr patentiertes 3M™ Cool Flow™ Ausatemventil*. Sie bieten maximalen Tragekomfort, einen geringen Atemwiderstand** und komfortablen, sicheren Schutz.



Gehörschutz

Bequemer, komfortabler Sitz durch optimale Anpassung des vorzuförmenden Stöpsels an den Gehörgang. Perfekte Dämmung durch sanftes und vollständiges Verschließen des Gehörgangs.



Augenschutz

Höchster Schutz mit maximalem Komfort vereint - und das bei fast jeder Kopfform und -größe. Dauerhafter Tragekomfort durch besonders weiche Bügel und Schläfendruckverteilungs-Technologie für eine sichere Passform.

*3M™ Cool Flow™ Ausatemventil

Verhindert den Hitzestau unter der Maske und erhöht die Produktivität

** 3M™ Advanced Electret Filtermedium

Hoher Schutz bei geringsten Atemwiderständen

3M™ Atemschutz

KENNLINIEN UND NORMEN

Atemschutz

Alle Atemschutzmasken sind gemäß der Europäischen Norm EN149:2001 + A1:2009 „Atemschutzgeräte – filtrierende Halbmasken zum Schutz gegen Partikel“ geprüft und zertifiziert. Die NR-Partikelmasken erfüllen zusätzlich die Anforderungen der Dolomitstaubprüfung und tragen die D-Kennzeichnung. Sie zeichnen sich dadurch nachweislich durch ein erhöhtes Feinstaubaufnahmevermögen aus.

FFP 1	FFP 2	FFP 3
Für Stäube, die weder toxisch noch fibrogen wirken. Einsetzbar bis zu einem 4-fachen des jeweiligen Grenzwertes (MAK*).	Für gesundheitsschädliche bzw. minder-giftige Stäube, Nebel und Rauche; Filter für feste und flüssige Partikel mit mittlerem Rückhaltevermögen. Einsetzbar bis zu einem 10-fachen des jeweiligen Grenzwertes (MAK*, TRK**).	Für giftige Stäube, Nebel und Rauche; Filter für feste und flüssige Aerosole mit großem Rückhaltevermögen. Einsetzbar bis zu einem 30-fachen des jeweiligen Grenzwertes (MAK*, TRK**).

* MAK = maximale Arbeitsplatzkonzentration, MAK-Werte werden von der Senatskommission zur Prüfung gesundheitsschädlicher Arbeitsstoffe bestimmt.

** TRK = technische Richtkonzentration, die Konzentration eines gefährlichen Stoffes, die nach dem Stand der Technik erreicht werden kann. TRK-Werte werden für krebserzeugende Stoffe aufgestellt, für die kein MAK-Wert ermittelt werden kann. Eine Gesundheitsgefährdung kann nicht vollständig ausgeschlossen werden.

NR = Filtrierende Halbmaske ist maximal für eine Schicht verwendbar

D = Kennzeichnung von Masken, die die Einspeicherprüfung mit Dolomit bestanden haben

Anwendungen/Tätigkeit	Filterklassen
Schleifen Schneiden Bohren	Betonstaub, Mauerwerk/Beton P2
	Rost, Eisen Spachtelmassen/Füller P2
	Zement, Holz, Stahl P2
	Farben/Lacken/Rostschutzanstrichen P2
	Quarzgestein P2
	Anti-Fouling-Lacken P3
	Stahl/hochlegiert (Edelstahl) P3
Schweißen	Baustahl, Zink P2
	Löten P2
	Edelstahl (CrNi) P3
Arbeiten mit Asbest	P3
Umgang mit Dieselmotoren	Dieselfuß/Rauche P3
Reinigung	Staub (z.B. beim Kehren) P1
Umgang mit biologischen Arbeitsstoffen (z.B. bei Kompostierung, Müllsortierung)	Schimmel/Pilzsporen (Risikogruppe 2) P2
	Bakterien (Risikogruppe 2) P2
	Viren/ Bakterien (Risikogruppe 3) P3

Farbkodierte Bebänderung zum schnellen Erkennen der Schutzstufe.



3M™ Gehörschutz 3M™ OPTIME™ Alert System



PELTOR®



3M™ E-A-R™ und Peltor™ umfassen ein breites Sortiment an Gehörschutzstöpseln und Kapselgehörschützern, die entwickelt wurden, um einen möglichst hohen Schutz, Tragekomfort und maximale Benutzerfreundlichkeit zu ermöglichen. Alle Gehörschutzprodukte wurden entwickelt, um sowohl maximalen Schutz, als auch höchsten Komfort, zu gewährleisten. Der Tragekomfort ist besonders wichtig: nur wenn ein Gehörschützer auch bequem ist, kann er dauerhaft angemessenen Schutz bieten.



Gelb: 83 dB - 93 dB
Der Schallpegel überschreitet den Grenzwert. Gehörschutz muss getragen werden.



Rot (1 Punkt): 87 dB - 98 dB
Der Schallpegel überschreitet den Grenzwert. Gehörschützer sind Pflicht. Ideal für hochfrequenten Lärm.

Produkt	SNR
3M™ E-A-R™ ULTRAFIT™ X™ Gehörschutzstöpsel	21 dB

Produkt	SNR
3M™ E-A-R™ CLASSIC™ Gehörschutzstöpsel	28 dB
3M™ E-A-Rcaps™ Bügelgehörschützer	23 dB
3M™ Peltor™ OPTIME™ Kapselgehörschützer	26 dB



Rot (2 Punkte): 94 dB - 105 dB
Der Schallpegel überschreitet den Grenzwert. Gehörschützer sind Pflicht. Ideal für mittel- und hochfrequenten Lärm.

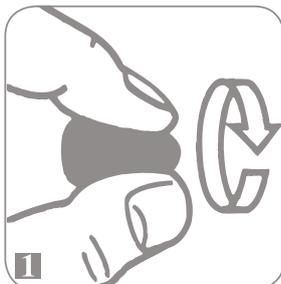


Rot (3 Punkte): 95 dB - 110 dB
Der Schallpegel überschreitet den Grenzwert. Gehörschützer sind Pflicht. Ideal für alle Frequenzen.

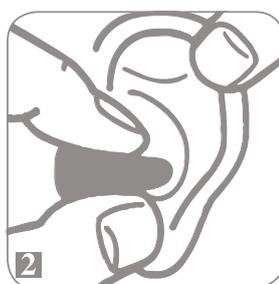
Produkt	SNR
3M™ E-A-R™ ULTRAFIT™ Gehörschutzstöpsel	32 dB
3M™ Peltor™ OPTIME™ Kapselgehörschützer	31 dB

Produkt	SNR
3M™ E-A-RSOFT™ Gehörschutzstöpsel Neons	36 dB
3M™ Peltor™ OPTIME™ Kapselgehörschützer	34 dB

ZUM RICHTIGEN EINSETZEN DER STÖPSEL



1 Ohrstöpsel langsam mit Daumen und Finger drehen und gleichmäßig zusammendrücken.



2 Zusammengedrückten Stöpsel in den Gehörgang einführen und gleichzeitig das Ohr mit der anderen Hand nach außen und oben ziehen.



3 Warten - Der eingesetzte Gehörschutzstöpsel muss sich, damit er perfekt sitzt, ausdehnen.

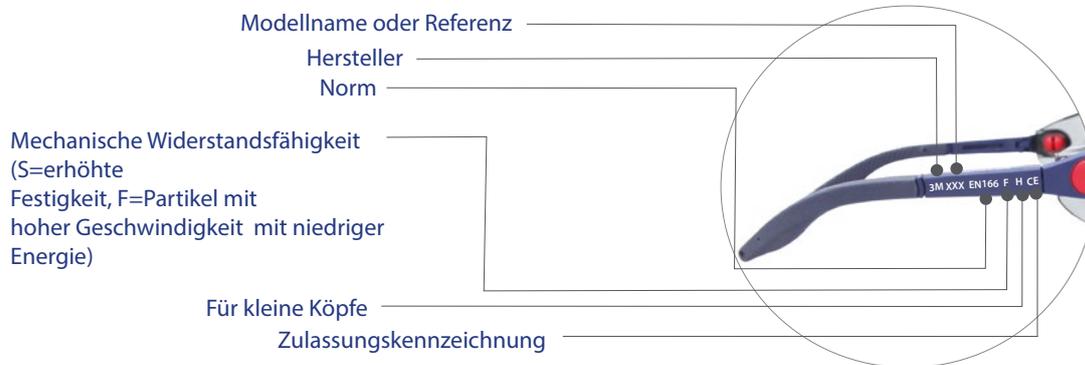


4 Anschließend Ohrstöpsel anfassen und Sitz kontrollieren. Es darf nur das Stöpsel-Ende zu spüren sein.

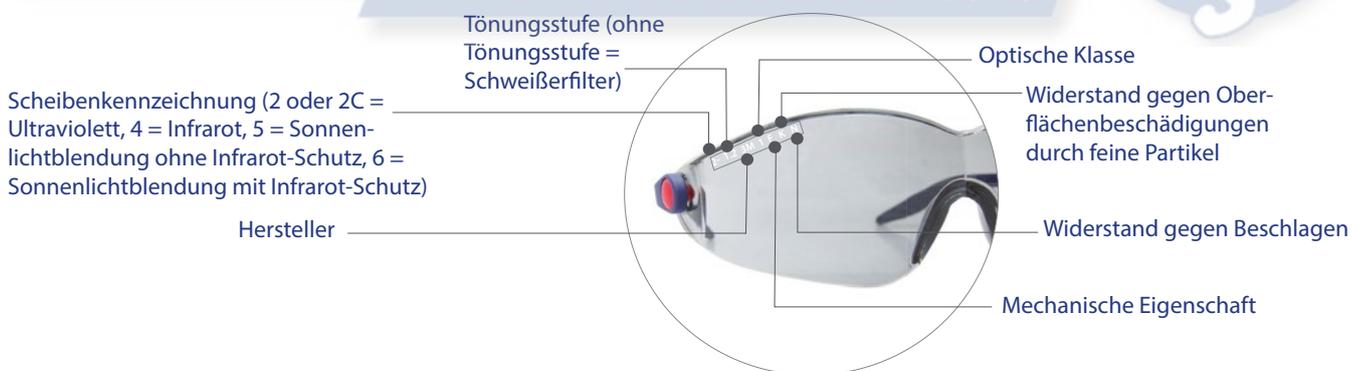
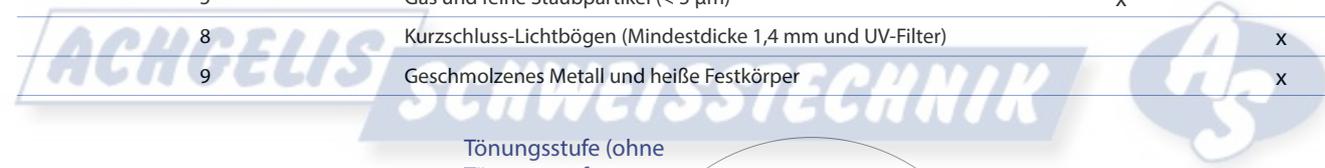
3M™ Augenschutz

RAHMEN- UND SCHEIBENKENNZEICHNUNG

Modernes Design und Funktionalität zeichnen die Schutzbrillen von 3M™ aus. Vielfältige Einstellungsmöglichkeiten und ein schmaler Nasensteg sorgen für exzellente Kompatibilität sowie einen hohen Tragekomfort. Alle 3M™ Schutzbrillen erfüllen die Anforderungen der EN 166:2001 und sind CE gekennzeichnet.



Kennzeichnung (Rahmen-nur Vollsichtbrille/Visier)	Schutz vor		
3	Flüssigkeitstropfen	x	
3	Flüssigkeitsspritzer		x
4	Große Partikel (> 5 µm)	x	
5	Gas und feine Staubpartikel (< 5 µm)	x	
8	Kurzschluss-Lichtbögen (Mindestdicke 1,4 mm und UV-Filter)		x
9	Geschmolzenes Metall und heiße Festkörper		x



Codenummer	Filtertyp
2	UV-Schutzfilter
2C oder 3	UV-Schutzfilter mit guter Farberkennung
4	IR-Schutzfilter
5	Sonnenschutzfilter
6	Sonnenschutzfilter mit Infrarot-Anforderung

Kennzeichnung	Schutz vor		
8	Störlichtbögen		
9	Geschmolzenes Metall und heiße Festkörper		x
K	Beschädigung durch kleine Teile	x	x
N	Beschlagen der Scheibe	x	x
R	Verstärkte Reflexion von IR (>60%)	x	x

Mechanische Festigkeit	Stoßenergie	Max. Geschwindigkeit	Scheibenmaterial		
A(T)	hohe Energie	190 m/s	Polycarbonat		
B(T)	mittlere Energie	120 m/s	Polycarbonat		x
F(T)	niedrige Energie	45 m/s	Polycarbonat/Acetat	x	x
S	erhöhte Festigkeit	5,1 m/s	CR39, Gehärtetes Glas	x	x

Tönungsstufe	Tönungsbeispiele
1,2	Klar oder Gelb
1,7	Orange, I/O oder Minimizer
2,5	Bronze oder Grau
3,1	Dunkelgrau verspiegelt

 Bügelbrille  Vollsichtbrille

5

Atemschutzmaske • 3M™ 8812



- Atemschutzmaske mit Cool-Flow Ausatemventil
- Einsetzbar bis zu einem 4-fachen des jeweiligen Grenzwertes
- Vorgeformter Maskenkörper und flexible Nasenbügel
- Maximale Filterleistung bei gleichzeitiger Minimierung von Atemwiderständen

Normen	EN 149
Zulassungen	CE
Klassifizierung nach EN149:2001	FFP1 NR D

VPE	Artikel-Nr.
St.	
10	398-002845-00000

Atemschutzmaske • 3M™ 9312+ Aura™



- Atemschutzmaske mit Cool-Flow Ausatemventil
- Einsetzbar bis zu einem 4-fachen des jeweiligen Grenzwertes
- Maximale Filterleistung bei gleichzeitiger Minimierung von Atemwiderständen
- Reduziert das Beschlagen der Brille und erhöht den Tragekomfort durch geringe Belastung beim Ausatmen
- Maske passt sich Mundbewegung beim Sprechen an
- Hoher Tragekomfort und ideale Passform
- Hygienische Einzelverpackung

Normen	EN 149
Zulassungen	CE
Klassifizierung nach EN149:2001	FFP1 NR D

VPE	Artikel-Nr.
St.	
10	398-003293-00000

Atemschutzmaske • 3M™ 9322+ Aura™



- Atemschutzmaske mit Cool-Flow Ausatemventil
- Einsetzbar bis zu einem 10-fachen des jeweiligen Grenzwertes
- Reduziert das Beschlagen der Brille und erhöht den Tragekomfort durch geringe Belastung beim Ausatmen
- Maske passt sich Mundbewegung beim Sprechen an
- Hoher Tragekomfort und ideale Passform
- Hygienische Einzelverpackung

Normen	EN 149
Zulassungen	CE
Klassifizierung nach EN149:2001	FFP2 NR D

VPE	Artikel-Nr.
St.	
10	398-003294-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Atemschutzmaske • 3M™ 9332+ Aura™

- Atemschutzmaske mit Cool-Flow Ausatemventil
- Einsetzbar bis zu einem 30-fachen des jeweiligen Grenzwertes
- Reduziert das Beschlagen der Brille und erhöht den Tragekomfort durch geringe Belastung beim Ausatmen
- Maske passt sich Mundbewegung beim Sprechen an
- Hoher Tragekomfort und ideale Passform
- Hygienische Einzelverpackung



Normen	EN 149
Zulassungen	CE
Klassifizierung nach EN149:2001	FFP3 NR D

VPE	Artikel-Nr.
St.	
10	398-003295-00000

Feinstaubmaske mit Ausatemventil • Partikelfiltermaske FFP 1

- Mit Ausatemventil
- Justierbarer Nasenbügel für bessere Passform
- Geringer Ausatemwiderstand für hohen Tragekomfort
- Schutzstufe FF P1
- Schützt bis zum 4-fachen des MAK-Wertes

Normen	EN 149:2001 + A1:2009
---------------	-----------------------

Artikel-Nr.
398-008334-00000



Feinstaubmaske mit Ausatemventil • Tector Feinstaubmaske P2

- Mit Ausatemventil
- Justierbarer Nasenbügel für bessere Passform
- Geringer Ausatemwiderstand für hohen Tragekomfort
- Schutzstufe FF P2
- Schützt bis zum 10-fachen des MAK-Wertes

Normen	EN 149:2001 + A1:2009
---------------	-----------------------

Artikel-Nr.
398-008335-00000



Feinstaubmaske mit Ausatemventil • Tector Feinstaubmaske P3

- Mit Ausatemventil
- Justierbarer Nasenbügel für bessere Passform
- Geringer Ausatemwiderstand für hohen Tragekomfort
- Mit Dichtlippe
- Mit regulierbarer Befänderung
- Schutzstufe FF P3
- Schützt bis zum 30-fachen des MAK-Wertes

Normen	EN 149:2001 + A1:2009
---------------	-----------------------

Artikel-Nr.
398-008336-00000



Schutzbrille • 3M™ SecureFit™ 200



- Schutzbrille mit Polycarbonatscheiben
- 99,9 % der UVA- und UVB-Strahlen werden absorbiert
- Anti-Kratz-Beschichtung (AS) und Anti-Beschlag-Beschichtung (AF)
- Druckfreier Tragekomfort dank 3M™ Schläfendruck-Verteilung
- Eine der leichtesten Bügelbrillen auf dem Markt

Normen	EN 166:2001	
Zulassungen	CE	
Gewicht	ca.18 g	
Farbe	Glasklar	
	VPE St.	Artikel-Nr.
	1	398-003280-00000

Schutzbrille • 3M™ 2740er Serie



- Schutzbrille mit Polycarbonatscheiben
- Anti-Kratz-Beschichtung (AS) und Anti-Beschlag-Beschichtung (AF)
- 4-stufig verstellbare Scheibenneigung sowie einstellbare Bügellängen sorgen für einen hohen Tragekomfort

Normen	EN 166:2001	
Zulassungen	CE	
Gewicht	ca.30 g	
	VPE St.	Farbe
	1	Glasklar
		Grau
		Gelb
		Artikel-Nr.
		398-003281-00000
		398-003282-00000
		398-003283-00000

Vollsichtschutzbrille • 3M™ Budget



- Allroundvollsichtbrille mit Seitenschutz und Polycarbonat-Scheiben
- Schutz vor flüssigen Spritzern, Staub und geschmolzenem Metall mit Antibeschlagbeschichtung
- Direkte Belüftung
- Über Korrektionsbrillen tragbar

Normen	EN 166:2001	
Zulassungen	CE	
Farbe	Glasklar	
	VPE St.	Artikel-Nr.
	1	398-003284-00000

Vollsichtschutzbrille • 3M™ Fahrenheit™



- Vollsichtbrille speziell zum Tragen mit Korrektionsbrillen, Staubmasken oder Atemschutz-Halbmasken entwickelt
- Aerodynamische Form mit zylindrischer Scheibe für 180° verzerrungsfreie Sicht
- Polycarbonatscheibe für Arbeiten mit hoher Stoßgefahr
- Weicher, großer, kristallklarer PVC-Rahmen
- Indirekte Belüftung, um ein Beschlagen oder das Eintreten von Flüssigkeiten und Staub zu verhindern
- Das breite Nylon-Gummiband (25 mm) ist einfach einstellbar
- Anti-Kratz-Beschichtung (AS) und Anti-Beschlag-Beschichtung (AF)

Normen	EN 166:2001	
Zulassungen	CE	
Farbe	Glasklar	
	VPE St.	Artikel-Nr.
	1	398-003285-00000

Gehörschutzstöpsel • 3M™ E-A-R™ CLASSIC™ II

- Gehörschutzstöpsel aus weichem, energieabsorbierendem Polymer-Schaumstoff
- Material, mit langsamer Rückstellung passt sich den meisten Gehörgängen optimal an
- Niedriger Ausdehnungsdruck hilft den Druck im Gehörgang zu verringern und dadurch den Tragekomfort zu erhöhen
- Angeraute Oberfläche verhindert Verrutschen und gewährt zuverlässige Dämmung
- Nicht entflammbar
- Geliefert in einer wiederverschließbaren Verpackung
- Feuchtigkeitsbeständig, verhindert ein Verrutschen im Gehörgang selbst bei starker Schweißbildung

Normen	EN 352-2: 2002
Zulassungen	CE
Dämmwert	28 dB(A)
Farbe	Gelb

VPE	Artikel-Nr.
Paar	
250	398-003286-00000



Gehörschutzstöpsel • 3M™ E-A-RSoft™

- Vorzuformender Gehörschutzstöpsel aus Polyurethanschaum (PU), konische Form
- Komfortabel und hygienisch - Gehörschutz immer griffbereit; erleichtertes Einsetzen
- Passt vielen verschiedenen Personen
- Sehr gut geeignet bei langer Tragedauer
- Einheitsgröße
- Minimale Druckentwicklung im Ohr

Zulassungen	CE
Dämmwert	36 dB(A)
Farbe	Neongelb

VPE	Artikel-Nr.
Paar	
250	398-002392-00000



Gehörschutzstöpsel • 3M™ E-A-R™ Ultrafit™

- Vorgeformte Gehörschutzstöpsel mit Kordel und einzigartigem, patentiertem Design mit 3 Lamellen
- Langer Stiel erleichtert das Einsetzen
- Aus flexiblem und beständigem Material
- Universalgröße
- Hohe Dämmung (SNR 32dB) im Vergleich mit anderen vorgeformten Gehörschutzstöpseln
- Kompatibel mit dem 3M™ E-A-Rfit™ Validation System
- Einfach zu reinigen und mehrfach verwendbar
- Lieferung in einer wiederverschließbaren Verpackung

Normen	EN 352-2: 1993
Zulassungen	CE
Dämmwert	32 dB(A)
Farbe	Blau/Gelb

VPE	Artikel-Nr.
Paar	
500	398-003287-00000



Bügelgehörschützer • 3M™ E-A-Rcaps™



- Wiederverwendbarer Bügelgehörschützer
- Verschiedene Tragepositionen möglich
- Mehr Trageakzeptanz durch runde Stöpsel, die den Gehörgang verschließen
- Keine Modellierung der Stöpsel notwendig, deshalb hygienisch
- Geringe Lärmübertragung durch den Bügel
- Bei Nichtgebrauch einfach um den Hals hängen lassen
- Optimale Dämmung für viele Anwendungen
- Einfach zu waschen und reinigen
- Stöpsel können einfach ausgetauscht werden

Normen	EN 352-2: 1993
Zulassungen	CE
Dämmwert	23 dB(A)
Farbe	Blau/Gelb

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003288-00000

Bügelgehörschützer • 3M™ E-A-Rband™



- Wiederverwendbarer Bügelgehörschützer
- Verschiedene Tragepositionen möglich
- Mehr Trageakzeptanz durch runde Stöpsel, die den Gehörgang verschließen
- Keine Modellierung der Stöpsel notwendig, deshalb hygienisch
- Geringe Lärmübertragung durch den Bügel
- Bei Nichtgebrauch einfach um den Hals hängen lassen
- Optimale Dämmung für viele Anwendungen
- Einfach zu waschen und reinigen
- Stöpsel können einfach ausgetauscht werden

Zulassungen	CE
Dämmwert	21 dB(A)
Farbe	Blau/Gelb

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003289-00000

Gehörschützersatzstöpsel



- Ersatzstöpsel für 3M™ E-A-Rcap™ (398-003288-00000) und E-A-Rband™ (398-003289-00000)

Zulassungen	CE
Dämmwert	23 dB(A)
Farbe	Gelb

VPE	Artikel-Nr.
Paar	
10	398-001038-00000

Kapselgehörschutz • 3M™ Peltor™ Optime™ I

- Kapselgehörschutz für leichtere Lärmbelastungen
- Breiter, gepolsterter Kopfbügel aus Federstahl mit 2-Punkt-Aufhängung
- Weiche Polsterung, auch bei Daueranwendung sehr bequem
- Dichtungsringe mit Schaumstoff und Flüssigkeit gefüllt

Normen	EN 352-1: 1993
Zulassungen	CE
Dämmwert	27 dB(A)
Farbe	Gelb

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003290-00000



Kapselgehörschutz • 3M™ Peltor™ Optime II™

- Kapselgehörschutz für hohe Lärmbelastungen
- Breiter, gepolsterter Kopfbügel aus Federstahl mit 2-Punkt-Aufhängung
- Weiche Polsterung, auch bei Daueranwendung sehr bequem
- Dichtungsringe mit Schaumstoff und Flüssigkeit gefüllt

Normen	EN 352-1: 1993
Zulassungen	CE
Dämmwert	31 dB(A)
Farbe	Grün

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003291-00000



Kapselgehörschutz • 3M™ Peltor™ Optime III™

- Kapselgehörschutz mit doppelschaligen Kapseln für extrem hohe Lärmbelastigung
- Breiter, gepolsterter Kopfbügel aus Federstahl mit 2-Punkt-Aufhängung
- Weiche Polsterung, auch bei Daueranwendung sehr bequem
- Dichtungsringe mit Schaumstoff und Flüssigkeit gefüllt

Normen	EN 352-1: 1993
Zulassungen	CE
Dämmwert	35 dB(A)
Farbe	Schwarz/rot

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003292-00000





Arbeits- und Schweißerschutzkleidung



Mit EWM auf der sicheren Seite

Unser umfassendes Angebot bietet Schutz bei allen Arbeiten rund ums Schweißen. Neben herkömmlicher Arbeitskleidung umfasst unser Portfolio spezielle Schweißerschutzrüstung wie Kleidung und Handschuhe.

Auf einen Blick **ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK**



Schweißerschutzkleidung

Hohen Schutz in gefährlichen Umgebungen bietet Ihnen unsere moderne, strapazierfähige und zertifizierte Kollektion. Kennzeichnend für diese Produkte ist das flammhemmende Gewebe, welches vor Lichtbögen schützt und die Festsetzung von Funken verhindert.



Arbeitskleidung

Wir bieten von Jacken, Hosen, bis hin zu Winterjacken, alles was für das Arbeiten im Innenbereich und im Freien benötigt wird.



Schweißerschutzhandschuhe

Ausgezeichneten Schutz bieten unsere hochwertigen Schweißerschutzhandschuhe für die jeweilige Anwendung.

Größentabelle Körpermaße - Arbeitskleidung

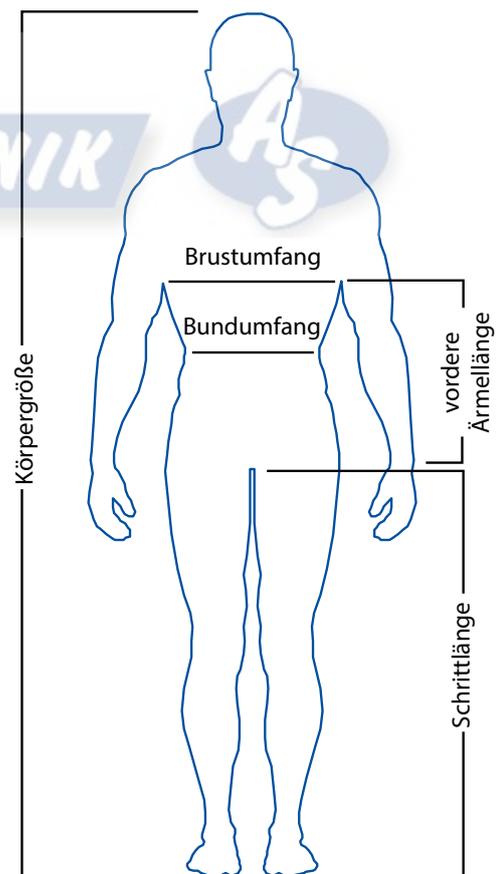


Normale Größen	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
Körpergröße	156	160	164	168	171	174	177	180	182	184	186	188	190	192	194	196	198
Brustumfang	75	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140
Bundumfang	64	68	72	76	80	84	88	92	98	102	108	114	120	126	132	138	144
Schrittlänge	71	72	73	74	76	78	79	80	81	82	83	84	84	85	86	87	88
vordere Ärmellänge	40	41	42	43	44	45	46	47	47,5	48	48,5	49	49	49,5	50	50,5	51

Bauch Größen	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69
Körpergröße	170	172	174	176	178	179	180	181	182	183
Brustumfang	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
Bundumfang	104	110	114	120	124	130	134	138	142	148
Schrittlänge	74	75	76	78	79	80	81	82	83	84
vordere Ärmellänge	46	47	47,5	48	48,5	49	49	49,5	49,5	50

Schlanke Größen	90	94	98	102	106	110	114	118
Körpergröße	177	180	183	186	188	190	192	194
Brustumfang	88	92	96	101	104	108	112	116
Bundumfang	76	80	84	88	92	96	100	104
Schrittlänge	79	80	81	82	83	84	85	86
vordere Ärmellänge	46	47	48	49	49,5	50	50,5	51

Untersetzte Größen	24	25	26	27	28	29	30
Körpergröße	168	171	174	176	178	180	182
Brustumfang	96	100	104	108	112	116	120
Bundumfang	88	92	96	100	106	110	114
Schrittlänge	74	76	77	78	79	80	81
vordere Ärmellänge	44	45	45,5	46	46,5	47	47,5



Größendefinition	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70

Alle Maße sind in cm angegeben.

Winter Blouson schwarz/zink • PLANAM Plaline



- Atmungsaktiver, wasser- und winddichter Winter Blouson mit PU-Beschichtung
- Reflektoren
- Fleecekragen, Kapuze im Kragen
- Eine Brusttasche mit Patte und Klettverschluss, doppelte Brusttasche, Handytasche, zwei Stiffächer, zwei seitliche Einschubtaschen, zwei aufgesetzte Seitentaschen, Ärmeltasche, Dokumententasche unter der Frontpatte
- Innenfutter gesteppt
- Verdeckter Frontreißverschluss
- Strickbündchen am Bund
- Elastische Ärmelbündchen durch Klettband verstellbar

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

3M Scotchlite™
Reflective Material



Materialart	100% Polyester
Farbe	Schwarz/Zink

Größe	Artikel-Nr.
M	398-002904-10001
L	398-002904-10002
XL	398-002904-10003
XXL	398-002904-10004

Arbeitshemd schwarz/zink • PLANAM Square



- Langarmhemd mit großen Karos
- Zwei Brusttaschen mit Patten und Knöpfen
- Farblich abgesetzte Kontrastverarbeitung an Manschette, Knopfleiste und Kragen
- Rückenlänge: 85cm

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Materialart	100 % Baumwolle , durchgewebt, ca. 160 g/m ²
Farbe	Schwarz/Zink

Größe	Artikel-Nr.
39/40	398-002905-10039
41/42	398-002905-10041
43/44	398-002905-10043
45/46	398-002905-10045
47/48	398-002905-10047
49/50	398-002905-10049

STANOWISK
MONTAZOW
107



ACHGELIS

WEISSTEK

AS

5



Schweißerschutzkleidung



Normen und Spezifikationen



DIN EN ISO 11611
Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren



DIN EN ISO 11612
Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen

EN ISO 11611		Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren	
Auftreffen von Schweißspritzern:	Klasse 1:	>/= 15 Tropfen weniger gefährdende Schweißarbeiten, geringe Strahlungshitze	
	Klasse 2:	>/= 25 Tropfen stärker gefährdende Schweißarbeiten, stärkere Strahlungshitze	
Flammausbreitung:	A1:	Flächenbeflammung (Testverfahren)	
	A2:	Kantenbeflammung (Testverfahren)	
EN ISO 11612		Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen	
Prüfung der Flammausbreitung			
Kontakt mit Flammen - A:	A1:	Flächenbeflammung	
	A2:	Kantenbeflammung	
Wärmedurchgangsverhalten bei Flammeneinwirkung			
Konvektive Wärme - B:	B1:	4 – 10 Sekunden	
	B2:	10 – 20 Sekunden	
	B3:	> 20 Sekunden	
Wärmedurchgangsverhalten bei Strahlungswärme			
Strahlungswärme - C:	C1:	7 – 20 Sekunden	
	C2:	20 – 50 Sekunden	
	C3:	50 – 95 Sekunden	
	C4:	> 95 Sekunden	
Schutzleistung gegenüber geschmolzenem Aluminium			
Flüssige Aluminiumspritzer - D:	D1:	100g – 200g	
	D2:	200g – 350g	
	D3:	> 350g	
Schutzleistung gegenüber geschmolzenem Eisen			
Flüssige Eisenspritzer - E:	E1:	60g – 120g	
	E2:	120g – 200g	
	E3:	> 200g	
Schutzleistung bei Kontakttemperatur von 250° C			
Kontaktwärme - F:	F1:	5 – 10 Sekunden	
	F2:	10 – 15 Sekunden	
	F3:	> 15 Sekunden	



Empfehlungen für die Auswahl der Schweißerschutzkleidung nach EN ISO 11611

Art der Schweißerschutzkleidung	Auswahlkriterien	
	Verfahren	Umgebungsbedingungen
Klasse 1	Manuelle Schweißtechnik mit geringer Bildung von Schweißspritzern und Metalltropfen / Gasschmelzschweißen / WIG-Schweißen / MIG-Schweißen / Mikroplasma-schweißen / Hartlöten / Punktschweißen / E-Hand-Schweißen (mit einer Rutil umhüllten Elektrode)	Betrieb von Maschinen / Sauerstoffschneidmaschinen / Plasmaschneidmaschinen / Widerstands-Schweißmaschinen / Maschinen für thermisches Sprühschweißen / Tischschweißen
Klasse 2	Manuelle Schweißtechniken mit erheblicher Bildung von Schweißspritzern und Metalltropfen / E-Hand-Schweißen (mit basisch umhüllter Elektrode oder mit Cellulose umhüllter Elektrode) / MAG-Schweißen (mit CO ₂ oder Mischgas) / MIG-Schweißen (mit Starkstrom) / Selbstschützendes Fülldrahtlichtbogenschweißen / Plasmaschneiden / Fugenhobeln / Sauerstoffschneiden / Thermisches Sprühschweißen	Betrieb von Maschinen / Enge Räume / Überkopfschweißen oder -schneiden oder Arbeiten in vergleichbaren Zwangshaltungen

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Größentabelle Körpermaße - Schweißerschutzkleidung

Normalgrößen	40	42	44	46	48	50	52	54
Oberweite	76-80	80-84	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108
Bundweite	64-68	68-72	72-76	76-80	80-84	84-88	88-92	92-96
Körpergröße	148-152	152-158	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194
Normalgrößen	56	58	60	62	64	66	68	
Oberweite	108-112	112-116	116-120	120-124	124-128	128-132	132-136	
Bundweite	96-100	100-104	104-108	108-112	112-116	112-116	114-120	
Körpergröße	188-194	188-194	188-194	188-194	192-198	192-198	194-200	
Langgrößen	90	94	98	102	106	110	114	118
Oberweite	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112	112-116
Bundweite	72-76	76-80	80-84	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104
Körpergröße	176-182	180-186	186-192	186-192	188-194	194-200	194-200	200-206
Kurzgrößen	24	25	26	27	28	29	30	31
Oberweite	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112	112-116	116-120	120-124
Bundweite	80-84	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	108-112	108-112
Körpergröße	164-170	164-170	170-176	170-176	176-182	176-182	182-188	182-188

Alle Maße sind in cm angegeben.

Bundhose Leder weiß



- Geschmeidiges Rindnarbenleder
- Weit geschnitten
- Mit Taschendurchgriff
- Bequem geschnitten und sehr angenehm zu tragen
- Atmungsaktiv durch Leder

Normen	PSA Kategorie 2 EN 470-1	
Farbe	Natur	
	Größe	Artikel-Nr.
	48	398-006861-00048
	50	398-006861-00050
	52	398-006861-00052
	54	398-006861-00054
	56	398-006861-00056
	58	398-006861-00058
	60	398-006861-00060
	62	398-006861-00062

Latzhose Leder weiß



- Geschmeidiges Rindnarbenleder mit Schlitz
- Verstellbarer Trägerberiemung
- Bequem geschnitten und sehr angenehm zu tragen
- Atmungsaktiv durch Leder

Normen	PSA Kategorie 2 EN 470-1	
Farbe	Natur	
	Größe	Artikel-Nr.
	48	398-006862-00048
	50	398-006862-00050
	52	398-006862-00052
	54	398-006862-00054
	56	398-006862-00056
	58	398-006862-00058
	60	398-006862-00058
	62	398-006862-00062

Schutzjacke Leder weiß



- Geschmeidiges Rindnarbenleder mit abknöpfbarem Schürzenteil
- Verstellbarer Kragen
- Verdeckte Druckknopfverschluss
- Bequem geschnitten und sehr angenehm zu tragen
- Offener Rücken
- Atmungsaktiv durch Leder

Normen	PSA Kategorie 2 EN 470-1	
Farbe	Natur	
	Größe	Artikel-Nr.
	48	098-004717-00048
	50	098-004717-00050
	52	098-004717-00052
	54	098-004717-00054
	56	098-004717-00056
	58	098-004717-00058
	60	098-004717-00060
	62	098-004717-00062

Schutzjacke Leder weiß

- Bundjacke aus geschmeidigem Rindnarbenleder
- Verdeckte Druckknopfverschluss am Kragen und Handgelenk
- Mit Kevlar®-Garn vernäht
- Bequem geschnitten und angenehm zu tragen
- Praktische aufgesetzte Taschen mit Patte
- Atmungsaktiv durch Leder

Normen	PSA Kategorie 2 EN 470-1
Farbe	Natur



Größe	Artikel-Nr.
48	398-003216-00048
50	398-003216-00050
52	398-003216-00052
54	398-003216-00054
56	398-003216-00056
58	398-003216-00058
60	398-003216-00060
62	398-003216-00062

Schweißerschutzkleidung • Powershield

- Schweißerschutzjacke mit Schweißerschutz-, Hitze- und Flammenschutz
- Verdeckter Reißverschluss mit Klettverschluss
- Zwei paspelierete Brusttaschen mit Klettverschluss
- Zwei paspelierete Seitentaschen mit Schlupfpatten und Klettverschluss
- Ärmelbund mit Klettverschluss verschließbar
- Mit Stehkragen

Materialart	100 % Baumwolle, durchgewebt, ca. 160 g/m ²
Farbe	Schwarz/Rot
Zulassung	EN ISO 11611:2007
Klasse	1-A1
Normen	EN ISO 11612:2008 - A1, A2, B1, C1, E1, F1
Material	100% Baumwolle, Körpergewebe ca. 340 g/m ² mit PROBAN® flammfest ausgerüstet



	Größe	Artikel-Nr.
Schweißerschutzjacke	48	398-001802-00048
	50	398-001802-00050
	52	398-001802-00052
	54	398-001802-00054
	56	398-001802-00056
	58	398-001802-00058
	60	398-001802-00060
	64	398-001802-00064
	68	398-001802-00068
	110 V	398-001802-00110
Schweißerschutzbundhose	44	398-001803-00044
	46	398-001803-00046
	48	398-001803-00048
	50	398-001803-00050
	52	398-001803-00052
	54	398-001803-00054
	56	398-001803-00056
	58	398-001803-00058
	60	398-001803-00060
	62	398-001803-00062
110 V	398-001803-00110	



EN ISO 11612

EN ISO 11611

Hitzeschutzhemd hydronblau • Proban 240



- Umlegekragen
- Einreihige Knopfleiste
- Eine Brusttasche mit Patte
- Ärmelbündchen mit Knopfverschluss regulierbar
- Ungelabelt

Normen	EN ISO 11612 - A1, B1, C1
Materialart	100 % Baumwolle , 240 g/m ³
Farbe	Hydronblau

Größe	Artikel-Nr.
39/40	398-002910-10039
41/42	398-002910-10041
43/44	398-002910-10043
45/46	398-002910-10045
47/48	398-002910-10047



EN ISO 11612

Komplettmontur • Proban 340



- **Schweißerjacke mit Umlegekragen**
- Einreihig verdeckte Knopfleiste
- Zwei Seitentaschen mit Patte und Druckknopf, eine Brusttasche mit Patte und Druckknopf, zwei Innentaschen
- Ärmelweite mit Druckknopf regulierbar
- III-Naht
- **Schweißerbundhose**
- Zwei Beuteltaschen, eine Zollstocktasche mit Patte und Druckknopf, eine Gesäßtasche mit Patte und Druckknopf
- Knieverstärkung
- Rundbund mit sieben Gürtelschlaufen

Normen	EN ISO 11612 - A1, A2, B1, C1, E1, F1 EN ISO 11611 – Class 1-A1
Materialart	100 % Baumwolle , 340 g/m ²
Farbe	Grau

	Größe	Artikel-Nr.
Schweißerjacke	48	398-002909-00048
	50	398-002909-00050
	52	398-002909-00052
	54	398-002909-00054
	56	398-002909-00056
	58	398-002909-00058
Schweißerbundhose	60	398-002909-00060
	48	398-002908-00048
	50	398-002908-00050
	52	398-002908-00052
	54	398-002908-00054
	56	398-002908-00056
	58	398-002908-00058
	60	398-002908-00060



EN ISO 11612



EN ISO 11611

Komplettmontur • Proban 460

- **Schweißerjacke mit Umlegekragen**
- Einreihig verdeckte Knopfleiste
- Zwei Seitentaschen mit Patte und Druckknopf, eine Brusttasche mit Patte und Druckknopf, eine Innentasche
- Ärmelweite mit Druckknopf regulierbar
- II-Naht
- **Schweißerbundhose**
- Rundbund mit sieben Gürtelschlaufen
- Zwei Beuteltaschen, eine Zollstocktasche mit Patte und Druckknopf, eine Gesäßtasche mit Patte und Druckknopf

Normen	EN ISO 11612 - A1, B1, C2, E3, F1 EN ISO 11611 - Klasse 2-A1
Materialart	100% Baumwoll-Zwirndoppelpilot, 460 g/m ²
Farbe	Grau



EN ISO 11612



EN ISO 11611

	Größe	Artikel-Nr.
Schweißerjacke	48	398-002225-00048
	50	398-002225-00050
	52	398-002225-00052
	54	398-002225-00054
	56	398-002225-00056
	58	398-002225-00058
Schweißerbundhose	60	398-002225-00060
	48	398-002226-00048
	50	398-002226-00050
	52	398-002226-00052
	54	398-002226-00054
	56	398-002226-00056
	58	398-002226-00058
	60	398-002226-00060

ACHGELIS

SCHWEIßTECHNIK



Lava Brown™



Schürze mit Brustlatz



Materialart: Chromnarbenleder, natur
 „Made in Germany“
 Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Zulassung	CE
Normen	EN 470-1
Farbe	Weiß
Maße (Länge x Breite)	Artikel-Nr.
cm	cm
100 x 80	098-004343-00000

5

Schürze mit Brustlatz



● Materialart: Chromnarbenleder, natur
 ● „Made in Germany“
 Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Zulassung	CE
Normen	EN 470-1
Farbe	Schwarz
Maße (Länge x Breite)	Artikel-Nr.
cm	cm
100 x 80	398-006817-00000

Schweißärmel aus Rindnarbenleder • Schweißer-Schützärmel

- „Made in Germany“
- Mit Gummizug
- Rindnarbenleder

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Länge	50 cm
Normen	CE/ISO 11611

Artikel-Nr.
098-004421-00001



Schweißjeracke • Lava Brown

- Alle Ledernähte aus extrem hitzebeständigem 5-fach KEVLAR® Garn
- Doppelkettenstich
- Hoher Tragekomfort
- Hitze- und feuerbeständiges Leder
- Nieten und Druckknöpfe stromisoliert
- Alle Spannungspunkte sind genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt
- Langlebig und geschmeidig

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Normen	EN ISO 11611 - Klasse 2-A1
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE



Länge cm	Umfang cm	Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
76	100	M	1	098-002291-00000
81	112	L		098-002280-00000
86	124	XL		098-002281-00000
91	136	XXL		098-002286-00000



EN ISO 11611

5

Schweißerschürze • Lava Brown

- Schweißerschürze
- Alle Ledernähte aus extrem hitzebeständigem 5-fach KEVLAR® Garn
- Doppelkettenstich
- Hitze- und feuerbeständiges Leder
- Nieten und Druckknöpfe stromisoliert
- Alle Spannungspunkte sind genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt
- Langlebig und geschmeidig
- Verstellbare Beriemung

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Normen	EN ISO 11611 - Klasse 2-A1
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE



EN ISO 11611

Maße cm	VPE St.	Artikel-Nr.
91 x 60	1	098-004036-00000
107 x 60		098-004037-00000
107 x 80		098-004037-00001
122 x 60		098-002295-00000
122 x 80		098-002295-00001

Schweißerärmel • Lava Brown



- Arm- und Schulterschutz
- Elastisches, verstellbares Band
- Alle Ledernähte aus extrem hitzebeständigem 5-fach KEVLAR® Garn
- Doppelkettenstich
- Hitze- und feuerbeständiges Leder
- Nieten und Druckknöpfe stromisoliert
- Alle Spannungspunkte sind genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt
- Langlebig und geschmeidig

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

WELDAS®



EN ISO 11611

Normen	EN ISO 11611 - Klasse 2-A1
Länge	58 cm
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

VPE	Artikel-Nr.
Paar	
1	098-002279-0000

Gamaschen • Lava Brown



- Bein- und Fußschutz mit Klettverschluss
- Biegsamer Schienbeineinsatz für optimale Passform
- Alle Ledernähte aus extrem hitzebeständigem 5-fach KEVLAR® Garn
- Doppelkettenstich
- Nieten und Druckknöpfe stromisoliert
- Langlebig und geschmeidig
- Hitze- und feuerbeständiges Leder

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

WELDAS®



EN ISO 11611

Normen	EN ISO 11611 - Klasse 2-A1
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Länge cm	VPE Paar	Artikel-Nr.
15	1	098-002278-00000
36		098-002363-00000

Kopfschutz • Doo-Rag



- Schweißaufsaugendes Kopfband
- Kühlendes Innenfutter für hohen Tragekomfort
- Angenehm weich

WELDAS®



EN ISO 11611

Normen	EN ISO 11611 - Klasse 1-A1+A2
Größe	One size
Umfang	46 cm - 68 cm
Materialart	Flammhemmende Baumwolle
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Farbe	Artikel-Nr.
Blau	098-002527-00000
Orange	098-003555-00000

Schweißerhaube

- Schweißerhaube aus flammhemmendem Gewebe mit Klettverschluss
- Kühlendes Innenfutter für hohen Tragekomfort
- Angenehm weich
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Normen	EN ISO 11611 - Klasse 1-A1+A2
Größe	One size
Umfang	64 cm
Materialart	Flammhemmende Baumwolle
Zulassungen	TÜV-geprüft CE



WELDAS®



EN ISO 11611

Farbe	Artikel-Nr.
Blau	098-003653-00000
Orange	098-003556-00000

Stirband für Schweißhelm • SWEATSOpad®

- Verhindert „Helmkopfschmerzen“ und verbessert den Helmsitz
- Flammhemmend für zusätzliche Sicherheit
- Durch einen Klettverschluss lässt es sich auf gängige Helmträger befestigen

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar

Normen	EN ISO 11611
Länge	22 cm
Materialart	Luftdurchlässige Innenschicht, 100% Baumwoll- Außenschicht
Zulassungen	TÜV-geprüft CE



WELDAS®



EN ISO 11611

VPE St.	Artikel-Nr.
2	098-002302-00000



Alle Kühlmöglichkeiten sind entweder nass, zu kalt oder kühlen nur kurz. E.COOLINE kühlt zwar auch mit Wasser aber ist trocken und viel effektiver. Außerdem angenehm kühl. Man erhält weder Frostbeulen, noch Erfrierungen. Mit 16-20°C ist das Material ca. 10°C kühler als ihre Hautoberfläche. Das empfindet der Körper als angenehm und reagiert nicht dagegen wie bei eiskalten Getränken oder Eispacks. Dem Körper wird nur die überschüssige Hitze entzogen, man bleibt konzentriert und leistungsfähig. Das Herz-Kreislaufsystem wird entlastet und das ist sowohl kurz als auch langfristig gut für die Gesundheit.

Klimaanlagen sind teuer, benötigen Unmengen Energie. Deshalb sind Klimaanlagen auf Dauer keine Lösung. Klimaneutral und trotzdem effektiv kühlen Sie mit E.COOLINE Kühlfunktionskleidung, die Sie immer und überall einsetzen können. Deshalb hilft E.COOLINE Kühlfunktionskleidung im Indoor- und Outdoorbereich.

3,5 Mio. Deutsche leiden unter Hitze am Arbeitsplatz. Gesundheitliche Probleme und Unfallgefahren sind die Folgen.

Aber auch die Unternehmen leiden unter Produktivitätseinbußen durch Hitze.

Powercool SX3 ShirtWeste • Kühlweste



- Weniger Schwitzen an heißen Tagen
- Ideal für Multiple Sklerose Betroffene und Tetraplegiker zur Vermeidung von Überhitzung
- Kühlung bis zu 12°C in Sekunden
- Kühlwirkung bis zu 20 Stunden
- Atmungsaktives Material mit COOLMAX®-Fasern
- Optimaler Luftaustausch durch ZM1 Ventilationskanäle
- Waschbar und reinigungsfähig
- Hygienisch und antibakteriell durch DEOXXfresh



Materialart	SX3e-mesh
Farbe	Blau

Größe	Weite/Brustumfang cm	VPE St.	Artikel-Nr.
M	96 - 100	1	398-007562-00001
L	100 - 106		398-007562-00002
XL	106 - 114		398-007562-00003
2XL	114 - 120		398-007562-00004



Powercool SX3 Weste • Kühlweste

- Weniger Schwitzen bei Hitze
- Kühlung bis zu 12°C in Sekunden
- Kühlwirkung bis zu 20 Stunden
- Mobil und flexibel einsetzbar
- Optimale Passform durch individuell regulierbare Klettverschlüsse
- Waschbar und reinigungsfähig
- Hygienisch und antibakteriell durch DEOXXfresh



Materialart	SX3e-mesh			
Farbe	Blau			
	Größe	Weite/Brustumfang cm	VPE St.	Artikel-Nr.
	M	97 - 103	1	398-006794-00005
	L	103 - 109		398-006794-00000
	XL	109 - 116		398-006794-00001
	2XL	116 - 124		398-006794-00002

Powercool SX3 Bandana Air

- Weniger Schwitzen an heißen Tagen
- Geringere Erschöpfung und leistungsfähiger bei hohen Temperaturen
- Auch unter vielen Schutzhelmen und Anstoßkappen geeignet
- Flacher Gummizug bietet eine perfekte Passform
- Extrem atmungsaktiv mit COOLMAX®- Fasern
- Kühlung bis zu 12°C in Sekunden
- Kühlwirkung bis zu 20 Stunden
- Waschbar und reinigungsfähig
- Hygienisch und antibakteriell durch DEOXXfresh



Materialart	SX3e-mesh	
Farbe	Schwarz	
	VPE St.	Artikel-Nr.
	1	398-007563-00000



Powercool SX3 BaseCap

- Weniger Schwitzen bei hohen Temperaturen
- Angenehme Kühlung bei der Arbeit
- Kühlung bis zu 12°C in Sekunden
- Kühlwirkung bis zu 20 Stunden
- Mobil und flexibel einsetzbar
- Waschbar und reinigungsfähig
- Hygienisch und antibakteriell durch DEOXXfresh
- Zum Aufladen benötigen Sie 0,25 l Leitungswasser



Materialart	SX3e-mesh	
Farbe	Schwarz	
	VPE St.	Artikel-Nr.
	1	398-007564-00000



Arbeitsschutz- und Schweißerschutzhandschuhe

Anforderungen an Schweißerschutzhandschuhe

Schutzhandschuhe für Schweißer sollen die Hände und die Handgelenke während des Schweißvorgangs vor folgenden Gefährdungen schützen:

- / Kleinen Spritzern geschmolzenen Metalls,
- / Kurzem Kontakt mit beschränkter Flammeneinwirkung,
- / Konvektiver Wärme/Kontaktwärme,
- / UV-Strahlen vom Lichtbogen,
- / Mechanischen Belastungen

Da die Art und das Ausmaß der Gefährdung von Schweißern abhängig vom Schweißverfahren sind, werden Schweißerschutzhandschuhe je nach Anforderungen in zwei Ausführungen unterteilt:

- / **Ausführung A:** geringe Fingerfertigkeit (mit hohen anderen Anforderungen)
z.B. alle Schweißverfahren außer WIG-Schweißen
- / **Ausführung B:** hohe Fingerfertigkeit (mit geringen anderen Anforderungen)
z.B. WIG-Schweißen



Kategorien

Arbeitsschutz- und Schweißerschutzhandschuhe werden in drei Kategorien eingeteilt:

<p>/ Kategorie 1</p> <p>Minimale Risiken Geringe Schutzanforderung</p>	<p>/ Kategorie 2</p> <p>Mittlere Risiken Schutz gegen z.B. mechanische Gefährdung</p>	<p>/ Kategorie 3</p> <p>Hohe Risiken Schutz gegen irreversible Schäden und tödliche Gefahren z.B.: Schädigung durch Chemikalien, Hitze, Kälte, Strahlung, Strom</p>
--	---	---

Größen

Schutzhandschuhe müssen alle den allgemeinen Anforderungen der EN 420:2003 entsprechen.

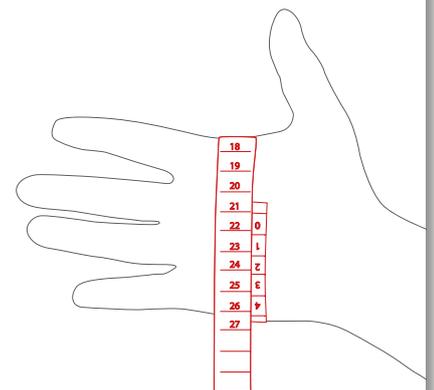
Handgrößen Hase

Handgröße	6	7	8	9	10	11
Handumfang (mm)	152	178	203	228	254	278



Handgrößen Weldas

Handgröße	S	M	L	XL	XXL
Handumfang (mm)	190	216	229	241	267



Bitte beachten: Die Tabellen liefern nur Richtwerte für Ihre Handschuhgröße. 100%ige Sicherheit erlangen Sie nur durch eine Anprobe.

Mechanische und thermische Anforderungen

an Schweißerschutzhandschuhe nach DIN EN 12477

Die Leistungsanforderungen für Schweißerschutzhandschuhe werden in der DIN EN 12477 festgelegt. Schweißerschutzhandschuhe müssen eine bestimmte mechanische und thermische Beständigkeit aufweisen. Die Prüfungen dazu werden nach DIN EN 388 und DIN EN 407 durchgeführt. Die DIN EN 12477 definiert die Mindestleistungsstufen, die erreicht werden müssen (siehe Tabelle).

Anforderungen	Prüfung nach	Mindestleistungsstufe	
		Ausführung A geringe Fingerfertigkeit	Ausführung B hohe Fingerfertigkeit
Abriebfestigkeit	EN 388	2	1
Weiterreißfestigkeit	EN 388	2	1
Durchstichkraft	EN 388	2	1
Brennverhalten	EN 407 (EN ISO 6941)	3	2
Kontaktwärmebeständigkeit	EN 407 (EN 702)	1	1
Konvektionswärmebeständigkeit	EN 407 (EN 367)	2	0
Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	EN 407 (EN 348)	3	2
Fingerfertigkeit	EN 420	1	4

Je höher die Ziffer, desto besser der Schutz!



ACHTUNG!

Das Handschuhmaterial bietet einen elektrischen Mindestwiderstand bis 100 V (Gleichstrom) beim Lichtbogen-Schweißen. Schweißerschutzhandschuhe sind jedoch **nicht** geeignet in Fällen, in denen Schutzhandschuhe nach EN 60903 zum Schutz vor elektrischem Strom benutzt werden müssen.

Kennzeichnung von Arbeitsschutz- und Schweißerschutzhandschuhen

Die Kennzeichnung erfolgt nach EN 407 und EN 388*. Zudem sind auf jedem Handschuh anzugeben:

EN 407 - Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken

EN 388 - Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken



Je höher die Ziffer, desto besser der Schutz!

	EN 388	Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken
	EN 407	Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)
	EN 420	Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren
	EN 12477	Schutzhandschuhe für Schweißer (ergibt sich aus der EN 407 und der EN 388)

*Auf Schweißerschutzhandschuhen müssen die Normen EN 407 und EN 388 angegeben werden, auf Arbeitsschutzhandschuhen wird nur die Norm EN 388 angegeben.



Hinweis

Chemikalienschutzhandschuhe finden Sie im Kapitel Chemisch-technische Produkte

Arbeitshandschuh aus Synthetikleder • Tegera 9100

ejendals



- Hervorragendes Fingerspitzengefühl
- Besonders geschmeidig, robust und hervorragender Griff
- Sehr gute Passform
- Verstärkter Zeigefinger
- ungefütert
- Frei von Chrom

Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Synthetikleder
Farbe	schwarz, grau, gelb
Normen	EN 388:2003 EN 420:2003
Zulassung	CE



DIN EN 388



DIN EN 420

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
7	1	098-004459-00003
8		098-004459-00004
9		098-004459-00000
10		098-004459-00001
11		098-004459-00002

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

Montagehandschuh • PaduAqua

5



- Montagehandschuh mit hohem Tragekomfort
- Handinnenfläche und Fingerkuppen mit Nitrilschaum/wasserbasiertem PU beschichtet
- Nahtlos
- Erhältlich in den Größen 8-10

Normen	EN 388 / EN 420
Klassifizierung nach DIN EN 388	3131
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Nylongestrick
Zulassungen	CE



DIN EN 388



DIN EN 420

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
8	1	398-002750-00008
9		398-002750-00009
10		398-002750-00010

Schnittfester Montagehandschuh • Genua Grip Black

- Schnittfester Montagehandschuh mit hohem Tragekomfort
- Schnittschutzlevel 5
- Ölbeständig
- Waschbar, nahtlos
- Erhältlich in den Größen 8-10

Normen	EN 388 / EN 420
Klassifizierung nach DIN EN 388	4543
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Hochschnittfestes Hybridgarn aus Synomac®-Glasfaser, Fingerkuppen mit Sandyfinish-Nitrilbeschichtung
Zulassungen	CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
8	1	398-002739-00008
9		398-002739-00009
10		398-002739-00010



DIN EN 388



DIN EN 420



Arbeitshandschuh aus Vollleder für Innen- und Außenbereiche • Sande

- Universeller Arbeitshandschuh mit hohem Tragekomfort für Innen- und Außenbereiche
- Verstärkter Zeigefinger
- Doppelnähte, gefüttert
- Canvas-Stulpe
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Hautfreundliches und atmungsaktives Leder
- ph-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 9-11

Normen	EN 388 / EN 420
Klassifizierung nach DIN EN 388	2133
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Rindnarbenleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
9	1	398-002776-00009
10		398-002776-00010
11		398-002776-00011



DIN EN 388



DIN EN 420



Universeller Arbeitshandschuh, Rindspaltleder • Oldenburg



- Universeller Arbeitshandschuh mit hohem Tragekomfort für Innen- und Außenbereiche
- Verstärkter Zeigefinger
- Doppelnähte, gefüttert
- Canvas-Stulpe
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Hautfreundliches und atmungsaktives Leder
- ph-hautneutral
- Hohe Rutschsicherheit
- Erhältlich in den Größen 9-11



DIN EN 388



DIN EN 420



Normen	EN 388 / EN 420
Klassifizierung nach DIN EN 388	3243
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Rinderkernspaltleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE	Artikel-Nr.
	Paar	
9		398-002777-00009
10	1	398-002777-00010
11		398-002777-00011

Fahrer- und Arbeitshandschuhe • SOFTouch

WELDAS®

ANGELIS SCHWEISSTECHNIK



- Fahrer- und Arbeitshandschuh
- Sensitive Fingerspitzen mit weicher Rindvollleder-Handinnenfläche und Rindspaltleder-Rücken
- Erhältlich in den Größen M-XL

Normen	EN 388 / EN 420
Klassifizierung nach DIN EN 388	2111
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Größe	VPE	Artikel-Nr.
	Paar	
M		098-002317-00010
L	1	098-002317-00000
XL		098-002317-00020



DIN EN 388



DIN EN 420

MIG/MAG-Schweißerhandschuh, Rindnarbenleder • Oslo

- MIG/MAG-Schweißerhandschuh mit Spaltlederstulpe
- Atmungsaktives Leder
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 9-12

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3142
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	34 cm - 37 cm
Materialart	Rindnarbenleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
9	1	398-002753-00009
10		398-002753-00010
11		398-002753-00011
12		398-002753-00012



DIN EN 12477



DIN EN 420

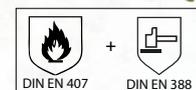


Gefütterter MIG/MAG-Schweißerhandschuh, Rindspaltleder • Mühlheim-I-Super

- Gefütterter MIG/MAG-Schweißerhandschuh
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Atmungsaktives Leder
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 10-12

Normen	DIN EN 12477 Klasse A EN 420
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3144
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	33 cm - 41 cm
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
10	1	398-000411-00010
11		398-000411-00011
12		398-000411-00012



DIN EN 12477



DIN EN 420



Gefütterter MIG/MAG-Schweißerhandschuh, Rindnarben-/Spaltleder • Mühlheim-II-Super



- Gefütterter MIG/MAG-Schweißerhandschuh
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Atmungsaktives Leder
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 10-12

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3143
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	33 cm - 40 cm
Materialart	Rindnarben-/Spaltleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
10		398-002749-00010
11	1	398-002749-00011
12		398-002749-00012

MIG/MAG Schweißerhandschuhe • HASE Schweißerhandschuhe KUBA



- Komplet gefüttert
- Hitzebeständig
- Kräftiges Leder
- Hohe Weiterreißfestigkeit
- Gute Griffeigenschaften

Normen	EN 388 / EN 407 / EN 420
Klassifizierung nach EN 407	424X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3244
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Rindspaltleder
Länge	35 cm

Größe	Artikel-Nr.
10	398-005996-00010

MIG/MAG Schweißerhandschuhe • HASE Schweißerhandschuhe KUBA II



- Komplet gefüttert
- Hitzebeständig
- Kräftiges Leder
- Hohe Weiterreißfestigkeit
- Gute Griffeigenschaften

Normen	EN 388 / EN 420 / EN 407
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3133
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Rindspalt-/Rindnarbenleder
Länge	35 cm

Größe	Artikel-Nr.
10	398-006314-00010

Hitzebeständiger MIG/MAG-Schweißerhandschuh • Fulda-Iso

- Hitzebeständiger MIG/MAG-Schweißerhandschuh
- Isolationsfutter
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Atmungsaktives Leder
- Kevlar®Garn
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 10-12

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	4233
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	33 cm - 39 cm
Materialart	Hitzebeständiges Sebatan-Spaltleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
10		398-002747-00010
11	1	398-002747-00011
12		398-002747-00012



Leichter MIG/MAG-Schweißerhandschuh, Rindnarben-/Spaltleder • Granada

- Leichter MIG/MAG-Schweißerhandschuh mit Stulpe aus widerstandsfähigem Spaltleder
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Atmungsaktives Leder
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 10-12

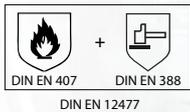
Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2142
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	32 cm - 37 cm
Materialart	Rindnarben-/Spaltleder
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
10		398-002748-00010
11	1	398-002748-00011
12		398-002748-00012



MIG/MAG-Schweißerhandschuh • STEERSOtuff

WELDAS®



- MIG/MAG-Schweißerhandschuh
- Handinnenfläche aus Rindvollleder und Rindspaltleder, Rest aus Rindspaltleder
- Geeignet für Kontakthitze bis zu 250°
- Der mit COMFOflex® gefütterte Rücken sorgt für eine bequeme Polsterung und Hitzeisolation
- Vierfach vernähtes KEVLAR®-Garn
- Öl- und wetterbeständig
- Erhältlich in den Größen L bis XXL

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B
	EN 420
Klassifizierung nach EN 407	423X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	4143
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	36 cm
Materialart	Hochwertiges Rindleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Größe	VPE	Artikel-Nr.
	Paar	
L	1	398-002380-00002
XL		398-002380-00003
XXL		398-002380-00004

MIG/MAG-Schweißerhandschuh • COMFOflex

WELDAS®



- MIG/MAG-Schweißerhandschuh für Schweißarbeiten, bei denen mit hoher Kontakt- und Strahlungshitze zu rechnen ist
- Besonders hohe Hitzebelastung dank äußerer alubeschichteter Hülle
- Handinnenfläche aus Rindvollleder, Stulpe aus Rindspaltleder
- Handrücken aus Hirschspaltleder und COMFOflex® gefüttert, mit PFR-Alu-Beschichtung
- Geeignet für Kontakthitze bis zu 350°
- Der mit COMFOflex® gefütterte Rücken sorgt für eine bequeme Polsterung und Hitzeisolation
- Vierfach vernähtes KEVLAR®-Garn
- Öl- und wetterbeständig
- Erhältlich in den Größen L und XL

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B
	EN 420
Klassifizierung nach EN 407	433X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2143
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	36 cm
Materialart	Rindspaltleder / Rindvollleder, PFR-alubeschichteter Rücken
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Größe	VPE	Artikel-Nr.
	Paar	
L	1	398-001753-00000
XL		398-001753-00001

Handschutz, alubeschichtet

- Hochhitzeformer, aluminisierter Handschutz mit Lederrückseite
- Rindspaltleder, vernäht mit KEVLAR®
- Handschutz wird über dem Schweißerhandschuh getragen, dadurch entsteht eine besonders gute Hitzeabstrahlung

Normen	EN 532
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE
Abmessungen (Breite x Länge)	15 cm x 20 cm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	098-002301-00002



MIG/MAG-Schweißerhandschuh • Core-Weld

- MIG/MAG-Schweißerhandschuh
- Handinnenfläche aus Rindvollleder, Rest aus Rindspaltleder
- Geeignet für Kontakthitze bis zu 250°
- Flügeldäumen für mehr natürliche Bewegungsfreiheit
- Innenseite aus öl- und wasserbeständigem Leder
- Erhältlich in den Größen L und XL

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	423X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2122
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	36 cm
Materialart	Rindspaltleder / Rindvollleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Größe	VPE	Artikel-Nr.
	Paar	
L	1	098-002271-00000
XL	1	098-002270-00000

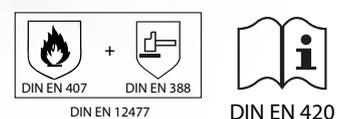


MIG/MAG-Schweißerhandschuh • Economy Modell

- MIG/MAG-Schweißerhandschuh - Economy Modell
- Hohe Lederqualität und Wärmeisolation
- Baumwollfütterung
- Erhältlich in den Größen L und XL

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3134
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	34 cm
Materialart	Rindspaltleder
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Größe	VPE	Artikel-Nr.
	Paar	
L	1	098-002272-00000
XL	1	098-002272-00001



Allzweck-Schweißerhandschuh • SOFTouch

WELDAS®



- Schweißerhandschuh aus Rindspaltleder
- Zum MIG/MAG- und WIG-Schweißen geeignet
- Nahtloser Zeigefinger
- Nähte aus 3-fach KEVLAR® Garn
- Hoher Tragekomfort
- Erhältlich in den Größen M bis XXL



DIN EN 12477

DIN EN 420

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2142
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	32 cm
Materialart	Schwarzes glattes Rindleder, weißes Ziegenleder, Stulpe aus Rindspaltleder
Verwendung	MIG/MAG und WIG-Schweißen
Zulassungen	TÜV-geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
M	1	398-001763-00000
L		398-001763-00001
XL		398-001763-00002
XXL		398-001763-00003

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Montage-/Schweißerhandschuh mit Stulpe und Flügeldarmen • Mexico-Z-Long

- Montage-/Schweißerhandschuh mit gutem Tragekomfort für feine Schweiß- und Lötarbeiten
- Mit Flügeldarmen
- Spaltlederstulpe
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Atmungsaktives Leder
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 7-11

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B
	EN 420
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2122
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	30 cm - 36 cm
Materialart	Ziegennappaleder
Verwendung	WIG-Schweißen
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
7	1	398-002751-00007
8		398-002751-00008
9		398-002751-00009
10		398-002751-00010
11		398-002751-00011



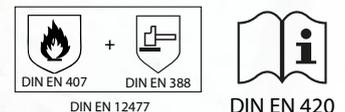
ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Montage-/Schweißerhandschuh mit Stulpe • Mexico-Z-Super

- Montage-/Schweißerhandschuh mit gutem Tragekomfort für feine Schweiß- und Lötarbeiten
- Spaltlederstulpe
- Kevlar®Garn
- Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5
- Atmungsaktives Leder
- pH-hautneutral
- Erhältlich in den Größen 9-11

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B
	EN 420
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2132
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	30 cm - 36 cm
Materialart	Ziegennappaleder, Kevlarn
Verwendung	WIG-Schweißen
Zulassungen	TÜV-GS Schadstoff geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
9	1	398-002752-00009
10		398-002752-00010
11		398-002752-00011



5-Finger-Sicherheitshandschuh, Peru • Sicherheitshandschuhe



- Stulpen und Gummizug im Oberteil für die perfekte Passform
- Gute Griffeigenschaften
- Hitzeresistent
- Sehr gutes Tastgefühl
- Ergonomische Passform
- Atmungsaktiv
- Schadstoff geprüft
- pH-Hautneutral
- Schutzklasse: Kat II
- Erhältlich in den Größen 8-12
- Länge: 30-33cm



DIN EN 12477



DIN EN 420



Materialart	Ziegennappaleder
Farbe	Natur / Braun
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388:	2121
Zulassung	TUV-GS Schadstoff geprüft
Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420

Größe	Artikel-Nr.
8	398-003612-00008
9	398-003612-00009
10	398-003612-00010
11	398-003612-00011
12	398-003612-00012

WIG Schweißerhandschuhe • Weldas SOFTTouch Schweißerhandschuhe



- WIG-Schweißerhandschuh
- Ziegen-Vollleder-Innenhand
- Rinds-Spaltleder Rücken und Stulpe
- Erhältlich in Größen M bis XL

Normen	EN 12477 TYPE B TÜV BP 60017622 0003 TÜV 21128415 002
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2111
Länge	35 cm
Materialart	Ziegenvollleder / Rinds-spaltleder
Verwendung	WIG-Schweißen



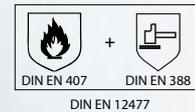
DIN EN 12477

Größe	Artikel-Nr.
M	098-004520-00001
L	098-004520-00002
XL	098-004520-00000

WIG-Schweißerhandschuh • SOFTouch

- WIG-Schweißerhandschuh aus Schweinsvollleder
- Nahtloser Zeigefinger zur besseren Führung des Schweißstabes
- Nähte aus dreifachem Dupont-KEVLAR®-Garn
- Erhältlich in den Größen L bis XXL

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	413X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3121
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	35 cm
Materialart	Schweinsvollleder
Verwendung	WIG-Schweißen
Zulassungen	CE



Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
L	1	398-000361-00002
XL		398-000361-00003
XXL		398-000361-00004

WIG-Schweißerhandschuh • SOFTouch

- WIG-Schweißerhandschuh aus Kalbsvollleder mit verstärktem Daumen
- Nahtloser Zeigefinger zur besseren Führung des Schweißstabes
- Nähte aus dreifachem Dupont-KEVLAR®-Garn
- Erhältlich in den Größen S bis XXL

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2122
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	35 cm
Materialart	Kalbsvollleder
Verwendung	WIG-Schweißen
Zulassungen	TÜV-geprüft Elektrostatisch geprüft CE



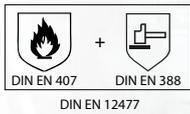
Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
S	1	098-002293-00000
M		098-002275-00000
L		098-002276-00000
XL		098-002277-00000
XXL		098-002294-00000

WIG-Schweißerhandschuh • SOFTouch

WELDAS®



- WIG-Schweißerhandschuh
- Handinnenfläche aus Ziegenvollleder, Handrücken und Stulpe aus Rindspaltleder
- Nahtloser Zeigefinger zur besseren Führung des Schweißstabes
- Nähte aus dreifachem Dupont-KEVLAR®-Garn
- Erhältlich in den Größen M bis XXL



DIN EN 407
DIN EN 388
DIN EN 12477



DIN EN 420

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B EN 420
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2111
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Länge	35 cm
Materialart	Ziegenvollleder / Rindspaltleder
Verwendung	WIG-Schweißen
Zulassungen	TÜV-geprüft Elektrostatisch geprüft CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
M	1	398-002381-00001
L		398-002381-00002
XL		398-002381-00003
XXL		398-002381-00004

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



WIG-Schweißerhandschuh • Tegera 126A

Normen	DIN EN 12477 Ausführung A + B
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	2111
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Ziegennappeleder
Verwendung	WIG-Schweißen

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
9	1	398-002842-00009
10		398-002842-00010
11		398-002842-00011

ejendals



WIG-Schweißerhandschuh • Tegera 130A

- Hitzeschutzhandschuh aus Ziegenleder

Normen	DIN EN 12477 Type B
Klassifizierung nach EN 407	412X4X
Klassifizierung nach DIN EN 388	3111
Gefahrenkategorie	Kat. II - Mittlere Risiken
Materialart	Ziegenleder
Verwendung	WIG-Schweißen

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
9	1	398-008423-00009
10		398-008423-00010
11		398-008423-00011

ejendals



Sicherheitshalbschuhe • alu-tec 565 XP



- Weite: W10
- XR® metallfreie Durchtrittshemmung
- Waterproofleder
- alu-tec® Aluminiumkappe
- 3D-Dämpfungssystem
- Sicherheitsreflektoren
- aktiv-X Funktionsfutter
- ESD (Ableitwiderstand < 35 Megaohm)
- carbonfaserverstärkter Spitzenschutz
- MPU® Light-Sohlentechnologie
- geeignet für die Einlagenversorgung (DGUV 112-191)

Normen	EN ISO 20345
Klassifizierung nach EN ISO 20345	S3
Weite	W10

Größe	Artikel-Nr.
Größe 39	398-007550-00039
Größe 40	398-007550-00040
Größe 41	398-007550-00041
Größe 42	398-007550-00042
Größe 43	398-007550-00041
Größe 44	398-007550-00044
Größe 45	398-007550-00045
Größe 46	398-007550-00046
Größe 47	398-007550-00047
Größe 48	398-007550-00048

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

alu-tec 735 XP



- Weite: W10
- XP® metallfreie Durchtrittshemmung
- Waterproofleder
- alu-tec® Aluminiumkappe
- 3D-Dämpfungssystem
- aktiv-X Funktionsfutter
- ESD (Ableitwiderstand <35 Megaohm)
- carbonfaserverstärkter Spitzenschutz
- Outdoor Sohlentechnologie
- Grobstollenprofil
- geeignet für die Einlagenversorgung (DGUV 112-191)

Normen	EN ISO 20345
Klassifizierung nach EN ISO 20345	S3
Weite	W10

Größe	Artikel-Nr.
Größe 39	398-007551-00039
Größe 40	398-007551-00040
Größe 41	398-007551-00041
Größe 42	398-007551-00042
Größe 43	398-007551-00043
Größe 44	398-007551-00044
Größe 45	398-007551-00045
Größe 46	398-007551-00046
Größe 47	398-007551-00047
Größe 48	398-007551-00048

Duo Soft 765 HI1 HRO

- Weite: W10
- Durchtrittshemmung
- Waterproofleder
- Überkappe
- 3D-Dämpfungssystem
- ativ-X Funktionsfutter
- Schnallen Schweißertiefel
- hitzebeständige Laufsohle
- thermoisolierender Schuhunterbau
- geeignet für die Einlagenversorgung (DGUV 112-191)



Normen	EN ISO 2034
Klassifizierung nach EN ISO 20349	S3
Weite	W10

Größe	Artikel-Nr.
Größe 39	398-008084-00039
Größe 40	398-008084-00040
Größe 41	398-008084-00041
Größe 42	398-008084-00042
Größe 43	398-008084-00043
Größe 44	398-008084-00044
Größe 45	398-008084-00045
Größe 46	398-008084-00046
Größe 47	398-008084-00047
Größe 48	398-008084-00048

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Schweiß- und Schleifkabinen

CEPRO[®] schalldämpfende Wände und flexible Vorhänge reduzieren den Lärmpegel und schützen vor Lichtbogenstrahlung am Arbeitsplatz.

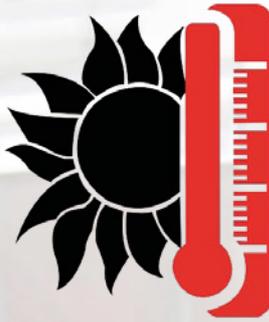
Mit dem umfangreichen Programm von CEPRO[®] Produkten lässt sich ein Schleif- und Schweißarbeitsplatz individuell und sicher einrichten.



Gefahren



Schweißlicht



Hitze



Lärm

Lärmbelastung durch z.B. Schleifarbeiten lassen sich mit einer Kabine aus schalldämpfenden Wänden deutlich reduzieren und vom Rest der Arbeitsumgebung trennen.

Durch Kombination mit Schweißvorhängen oder -lamellen schützen Sie Ihre Mitarbeiter vor Gefahren wie Lichtbogenstrahlung, Lärm und Hitze an Schweißarbeitsplätzen und verringern zusätzlich das Brandrisiko.



Profitieren Sie von der jahrelangen Erfahrung unseres Partners CEPRO® beim Planen und Einrichten von sicheren Schweiß- und Schleifarbeitsplätzen. Wir finden auch für ihr Projekt die richtige Lösung - sprechen sie uns einfach an.



Schweißdecke, Basic • Kronos

CEPRO®

- Schweißdecke für leichte Schweiß- und Schleifarbeiten
- Glas-Filamentgewebe mit einer einseitigen, silbergrauen, schwerentflammaren PU-Beschichtung
- Aluminiumpigmentierung zur Erhöhung der Schiebe- und Schnittfestigkeit
- Geeignet für vertikale Anwendungen, beispielsweise als Schleif- oder Schweißvorhang

Materialart	Glasfaser mit einseitiger PU-Beschichtung (Polyurethan)
Flächengewicht	690 g/m ²
Materialstärke	0,68 mm
Höchsttemperatur	550 °C
Kurzzeitige Belastung bis ca.	600 °C

Abmessungen (Breite x Länge) cm	VPE St.	Artikel-Nr.
200 x 100	1	398-000527-00000
200 x 200		398-000526-00000
200 x 300		398-000525-00000
300 x 300		398-005043-00000

Schweißdecke, Premium • Olympus

CEPRO®



- Geeignet für horizontale und vertikale Anwendungen
- Aus hochwertigen Rohstoffen gefertigt
- Für schwere Schweißarbeiten und hohe bis sehr hohe Temperaturen geeignet
- Silikatfaser mit Vermikulit-Beschichtung

Materialart	Silikatfaser
Flächengewicht	1220 g/m ²
Materialstärke	1,3 mm
Höchsttemperatur	1000 °C
Kurzzeitige Belastung bis ca.	1300 °C

Abmessungen (Breite x Länge) cm	VPE St.	Artikel-Nr.
90 x 100	1	398-000540-00000
90 x 200		398-000539-00000
180 x 200		398-000538-00000
180 x 300		398-000537-00000
270 x 300		398-005045-00000

Schweißdecke, Premium • Sirius

- Extrem flammwidrige Schweißdecke
- Glasgewebe mit spezieller Hochtemperaturbeschichtung
- Bestens geeignet für horizontale Anwendungen
- Erhöhte Schiebe- und Schnittfestigkeit
- Toxikologisch unbedenklich, asbestfrei und mechanisch belastbar

Materialart	Glasfaser (texturiert) mit beidseitiger Vermikulit-Beschichtung
Flächengewicht	1035 g/m ²
Materialstärke	1,4 mm
Höchsttemperatur	700 °C
Kurzzeitige Belastung bis ca.	1000 °C

Abmessungen (Breite x Länge) cm	VPE St.	Artikel-Nr.
200 x 100	1	398-000535-00000
200 x 200		398-000534-00000
200 x 300		398-000533-00000
300 x 300		398-005047-00000

CEPRO[®]



Schweißerkissen • Schweißkissen

- Reduzierung der Abkühlgeschwindigkeit
- Kontrollierbare Wärmbehandlung von Eisen-, Schmiede- und Gussteilen
- Verhinderung von Verletzungen durch Kontakt mit heißen Gegenständen
- Aus hochwertigen Materialien gefertigt
- Für eine komfortablere Arbeitshaltung

Materialart	Gefüllt mit Glas-Nadelfilz
Materialstärke	8 cm
Höchsttemperatur	650 °C
Abmessungen (Breite x Länge)	50 cm x 50 cm

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-000541-00000

CEPRO[®]



Schleifvorhang • Cepro Clear

CEPRO[®]



- Rundum einreißfest gesäumt mit 5 cm breiten Säumen
- Sieben robuste Aufhängeösen aus Kunststoff an einer 140 cm langen Seite
- Druckknöpfe auf beiden Seiten, sodass mehrere Vorhänge seitlich miteinander verbunden werden können
- Inkl. sieben kostenlose Stahlhaken (für Rohr Ø 33,7 mm)

Materialart	PVC
Materialstärke	0,4 mm
Farbe	Transparent
Niedrigste Gebrauchstemperatur ca.	5 °C
Maximale Hitzebeständigkeit ca.	80 °C
Zulassungen	DIN 4102-B2

Abmessungen (Breite x Höhe) cm	VPE St.	Artikel-Nr.
140 x 160	1	398-000497-00000
140 x 180		398-000498-00000
140 x 200		398-000499-00000
140 x 220		398-005000-00000

Schweißvorhang • Cepro Green-9

CEPRO[®]



- Rundum einreißfest gesäumt mit 5 cm breiten Säumen
- Sieben robuste Aufhängeösen aus Kunststoff an einer 140 cm langen Seite
- Druckknöpfe auf beiden Seiten, sodass mehrere Vorhänge seitlich miteinander verbunden werden können
- Durchscheinend (opak), aber undurchsichtig
- Inkl. sieben kostenlose Stahlhaken (für Rohr Ø 33,7 mm)

Materialart	PVC
Materialstärke	0,4 mm
Farbe	Green-9
Normen	DIN EN ISO 25980
Niedrigste Gebrauchstemperatur ca.	5 °C
Maximale Hitzebeständigkeit ca.	80 °C

Abmessungen (Breite x Höhe) cm	VPE St.	Artikel-Nr.
140 x 160	1	398-000503-00000
140 x 180		398-000504-00000
140 x 200		398-000505-00000
140 x 220		398-005012-00000

Schweißvorhang • Cepro Bronze-CE

- Rundum einreißfest gesäumt mit 5 cm breiten Säumen
- Sieben robuste Aufhängeösen aus Kunststoff an einer 140 cm langen Seite
- Druckknöpfe auf beiden Seiten, sodass mehrere Vorhänge seitlich miteinander verbunden werden können
- Inkl. sieben kostenlose Stahlhaken (für Rohr Ø 33,7 mm)

Materialart	PVC
Materialstärke	0,4 mm
Farbe	Bronze-CE
Normen	DIN EN ISO 25980
Niedrigste Gebrauchstemperatur ca.	5 °C
Maximale Hitzebeständigkeit ca.	80 °C

Abmessungen (Breite x Höhe) cm	VPE St.	Artikel-Nr.
140 x 160	1	398-005018-00000
140 x 180		398-005019-00000
140 x 200		398-005020-00000
140 x 220		398-005021-00000

CEPRO®



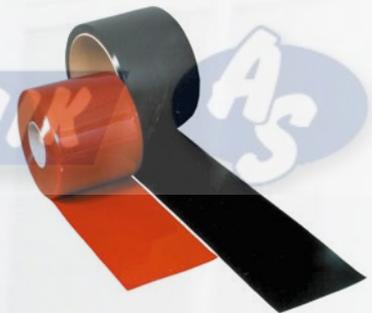
Schweißblamellen

- Schweißblamellen, Meterware
- Auch als 50 Meter Rolle erhältlich
- Zugeschnitten und gelocht lieferbar
- Aufhängung mit Kunststoff-Pendelschale
- **Bitte beachten Sie, dass Meterware vom Umtausch ausgeschlossen ist!**

Materialart	PVC
Breite	300 mm
Normen	DIN EN ISO 25980
Niedrigste Gebrauchstemperatur ca.	5 °C
Maximale Hitzebeständigkeit ca.	80 °C

Farbe	VPE m	Materialstärke mm	Artikel-Nr.
3,0	398-000517-00000		
Bronze-CE	1	2,0	398-005030-00000
		3,0	398-005031-00000

CEPRO®



Einteilige Stellwand mit Vorhang • Omnium

CEPRO[®]



- Stabile und elegant verarbeitete Stellwand
- Die fahrbare Allround-Schweißabschirmung für unterschiedliche Arbeitsumgebungen
- Gestell aus Rundrohr (30 x 2,5 mm) und Vierkantprofil (30 x 40 x 2 mm) mit grauer Pulverbeschichtung RAL-7035
- 4 Lenkrollen mit einem Durchmesser von 50 mm, davon 2 mit Bremse
- Kunststoffhaken

Bodenfreiheit	30 cm
Höhe Vorhang	160 cm
Normen	DIN EN ISO 25980
Abmessungen (Breite x Höhe)	215 cm x 200 cm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Bronze-CE	1	398-005035-00000
Orange-CE		398-000521-00000
Green-9		398-000522-00000

Einteilige Stellwand mit Lamellen • Omnium

CEPRO[®]



- Stabile und elegant verarbeitete Stellwand
- Die fahrbare Allround-Schweißabschirmung für unterschiedliche Arbeitsumgebungen
- Gestell aus Rundrohr (30 x 2,5 mm) und Vierkantprofil (30 x 40 x 2 mm) mit grauer Pulverbeschichtung RAL-7035
- 4 Lenkrollen mit einem Durchmesser von 50 mm, davon 2 mit Bremse
- Überlappung Lamellen: 5 cm / 33 %
- Kunststoff-Pendelschalen

Bodenfreiheit	30 cm
Höhe Lamellen	160 cm
Normen	DIN EN ISO 25980
Abmessungen (Breite x Höhe)	215 cm x 200 cm
Zulassungen	CE

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Bronze-CE	1	398-005037-00000
Orange-CE		398-005036-00000
Green-9		398-005038-00000

Dreiteilige Stellwand mit Vorhang • Omnium

CEPRO[®]



- Stabile und elegant verarbeitete Stellwand
- Die fahrbare Allround-Schweißabschirmung für unterschiedliche Arbeitsumgebungen
- Gestell aus Rundrohr (30 x 2,5 mm) und Vierkantprofil (30 x 40 x 2 mm) mit grauer Pulverbeschichtung RAL-7035
- 4 Lenkrollen mit einem Durchmesser von 50 mm, davon 2 mit Bremse
- 2 Schwenkarme
- Kunststoffhaken

Höhe	200 cm
Höhe Lamellen	160 cm
Breite pro Schwenkarm	80 cm
Breite Mittelteil	215 cm
Normen	DIN EN ISO 25980

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Bronze-CE	1	398-005039-00000
Orange-CE		398-000523-00000
Green-9		398-000524-00000

Dreiteilige Stellwand mit Lamellen • Omnium

- Stabile und elegant verarbeitete Stellwand
- Die fahrbare Allround-Schweißabschirmung für unterschiedliche Arbeitsumgebungen
- Gestell aus Rundrohr (30 x 2,5 mm) und Vierkantprofil (30 x 40 x 2 mm) mit grauer Pulverbeschichtung RAL-7035
- 4 Lenkrollen mit einem Durchmesser von 50 mm, davon 2 mit Bremse
- 2 Schwenkarme
- Überlappung Lamellen: 5 cm / 33 %
- Kunststoff-Pendelschalen



Höhe	200 cm
Höhe Lamellen	160 cm
Breite pro Schwenkarm	80 cm
Breite Mittelteil	215 cm
Normen	DIN EN ISO 25980
Zulassungen	CE

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Bronze-CE	1	398-005041-00000
Orange-CE		398-005040-00000
Green-9		398-001694-00000

Stellwand mit Folienvorhangbespannung • Gazelle

- Ideale Stellwand für Anwendungen an kleineren und beengten Arbeitsplätzen
- Verzinktes Gestell aus Rundrohr (Ø 25 mm)
- Geringes Gewicht (6,5 kg)
- Kann einfach von Hand umgestellt werden
- Ohne Lenkrollen



Ausführung	mit Schweißvorhang
Bodenfreiheit	30 cm
Höhe Vorhang	170 cm
Gewicht	6,5 kg
Normen	DIN EN ISO 25980
Abmessungen (Breite x Höhe)	200 cm x 200 cm

Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
Bronze-CE	1	398-005042-00000
Orange-CE		398-000519-00000
Green-9		398-000520-00000



Beim Schweißen im Freien ist es wichtig, vor verschiedenen Witterungsbedingungen, wie Regen, Wind, Sonne, etc. geschützt zu sein. Durch Einsatz eines Schweißzelts oder Schweißschirms werden die Arbeitsbedingungen nachweislich verbessert und auf diese Weise der Krankenstand verringert.

Schweißzelt

CEPRO®



- Schweißzelt, geeignet für den Einsatz in Umgebungstemperaturen von -30°C bis + 70°C
- M2 geprüft
- Schwer entflammbar
- Stirn- und Rückseite mit verschließbarem Eingang versehen
- Firsthöhe: 220 cm
- Schlickrand: 20 cm
- Gestell Ø 25 mm, verzinkt

Materialart	PVC
Farbe	Mattweiß
Gewicht	570 g/m ²
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	200 cm x 190 cm x 200 cm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-000546-00000

Schweißschirm

CEPRO®



- Wasserabweisendes und schwer entflammables Segeltuch (350 gr/m²)
- Oberseite mit einem Windfänger versehen
- Zur zusätzlichen Sicherung mit Messingösen versehen
- Stange in zwei Teilen, verzinkt
- Inkl. Tragetasche
- **Medium Duty**
- Kippmechanismus, Ø Stange 28 mm
- **Heavy Duty**
- Drehmechanismus, Ø Stange 38 mm, einschließlich Grundstift

Farbe	Grün
Höhe	220 cm
Gewicht	350 g/m ²

	Ø cm	VPE St.	Artikel-Nr.
Medium Duty	220	1	398-000547-00000
Heavy Duty	300		398-000548-00000

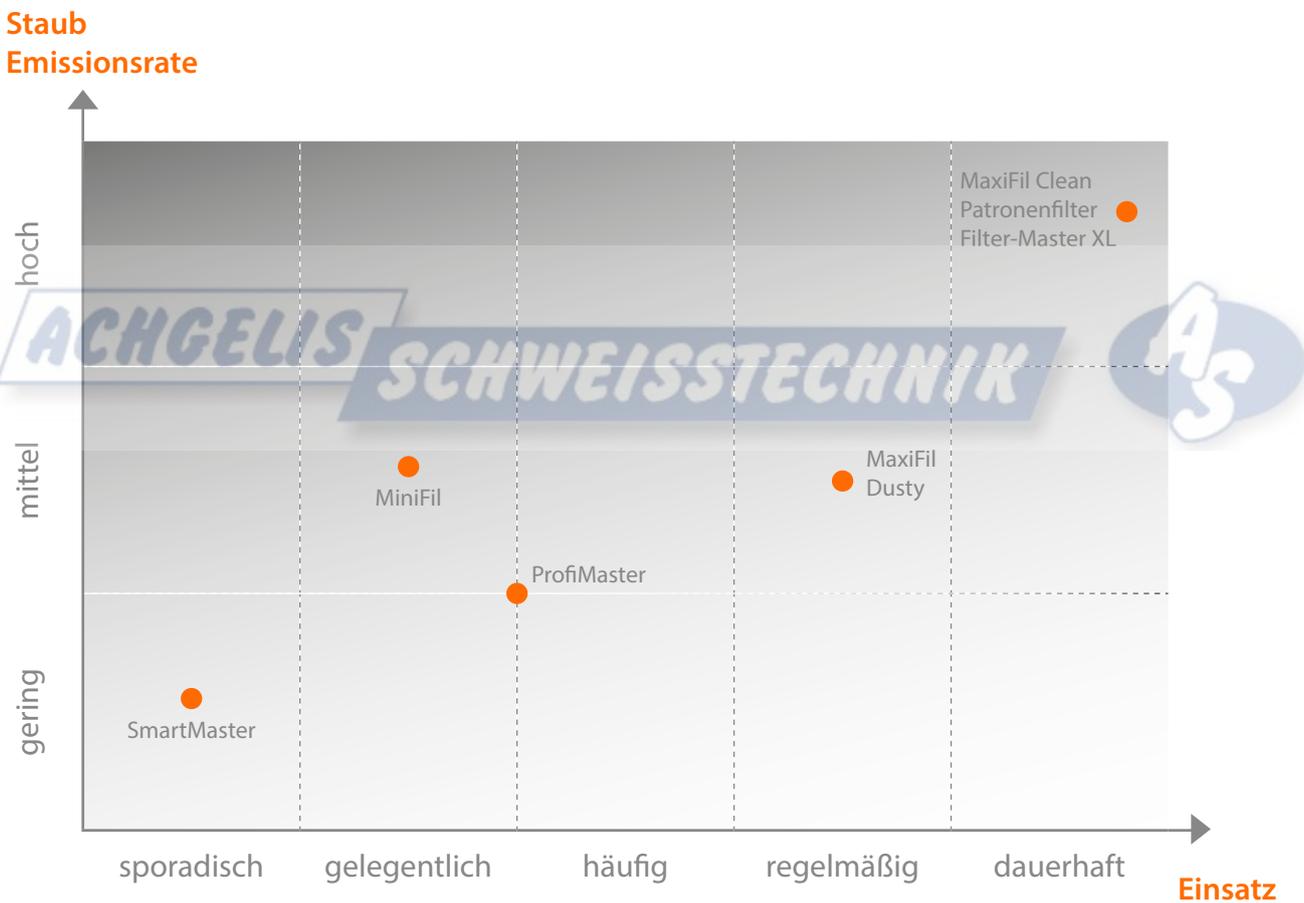
Absaugtechnik

KEMPER®

Rauchdecken, Schweißrauch und Staub? KEMPER.

Kemper bietet Ihnen nicht nur mobile Filtergeräte, sondern auch stationäre und zentrale Absauganlagen an. Die herausragende Filtertechnik eignet sich optimal beim Schweißen und Schneiden. Durch das KemTex® ePTFE Filtermedium mit laminiertes Membranschicht werden ultrafeine Nanopartikel bis zu 100 Nanometer abgeschieden. Dadurch schützen Sie die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter optimal und halten die Luft in Ihren Werkstätten sauber.

Einsatzbereiche für mobile Filtergeräte



	SmartMaster	ProfiMaster	MaxiFil	MiniFil	Filter-Master XL	Patronenfilter	MaxiFil Clean	Dusty
hochlegiert NE-Werkstoff (IFA)	✓	✓	✓	✓*	✓	-	✓	-
WIG-Schweißen Chrom-Nickel-Stahl	✓	✓	✓	✓*	-	-	-	-

* IFA-W3 Zulassung in Kürze verfügbar

Auswahlkriterium für mobile Filtergeräte nach Anwendung

Emissionsrate	Material	Einsatz			
		sporadisch	gelegentlich bis häufig	regelmäßig	dauerhaft
Klasse I & II < 1-2 mg/s Unterpulverschweißen WIG-Schweißen Laserschweißen	unlegiert niedriglegiert	SmartMaster MiniFil	SmartMaster ProfiMaster MiniFil Dusty	ProfiMaster MaxiFil MiniFil Dusty	MaxiFil MiniFil Dusty
	Aluminium	SmartMaster MiniFil	SmartMaster ProfiMaster MiniFil Dusty	ProfiMaster MaxiFil Dusty	MaxiFil MiniFil Dusty
	hochlegiert NE-Werkstoff	SmartMaster MiniFil*	SmartMaster ProfiMaster MiniFil*	ProfiMaster MaxiFil MiniFil*	MaxiFil MiniFil*
Klasse III 2-25mg/s Lichtbogenhandschweißen MIG/MAG-Schweißen	unlegiert niedrig legiert Aluminium	SmartMaster MiniFil*	ProfiMaster MiniFil* Dusty	MaxiFil Filter-Master XL Dusty	MaxiFil Clean Patronenfilter Filter-Master XL
	hochlegiert NE-Werkstoff	SmartMaster MiniFil*	ProfiMaster MiniFil*	MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
Klasse IV > 25mg/s Fülldrahtschweißen	unlegiert niedrig legiert Aluminium	ProfiMaster MiniFil Dusty	MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Patronenfilter Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
	hochlegiert NE-Werkstoff	ProfiMaster MiniFil*	MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean MaxiFil Filter-Master XL

Empfehlungen basieren auf europäischen Normen sowie zu erwartenden Wechsel-/Reinigungsintervallen der Filter.

* IFA-W3 Zulassung in Kürze verfügbar



EN ISO 15012-1:2004 - Schweißrauchgaskategorie W3
 Die Schweißrauchkategorie W3 beinhaltet, dass die Ausrüstung mehr als 99 Prozent der abgegebenen Partikel beim Schweißen von Stahl mit einem Nickel- und Chromgehalt von über 30 Prozent abscheiden können muss.



Schweißrauchabsaugung inkl. Absaugarm • ProfiMaster



- Fahrbares Filtergerät für geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Leistungsstarker Filter und robuste Bauweise
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür



Verwendung	Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Absaugleistung	1100 m ³ /h
Abscheidegrad >	99,5 %
Geräuschpegel	70 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	785 mm x 730 mm x 950 mm
Gewicht	95 kg
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche ca.	17 m ²
Filterklasse	E12
Filtermaterial	Glasfaservlies
IFA-Zulassung	W3-geprüft

Länge m	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
2,0	1	Schlauchausführung	398-002000-00002
3,0			398-002000-00003
4,0			398-002000-00004
2,0		Rohrausführung	398-002000-10002
3,0	1	Rohrausführung	398-002000-10003
4,0			398-001919-00000



Schweißrauchabsaugung inkl. 2x Absaugarm • ProfiMaster, 2 Arme

- Fahrenbares Filtergerät für geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Einsatz an zwei Arbeitsplätzen
- Leistungsstarker Filter und robuste Bauweise
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür



Verwendung	Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Absaugleistung	2 x 750 m ³ /h
Abscheidegrad >	99,5 %
Geräuschpegel	72 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	785 mm x 730 mm x 950 mm
Gewicht	110 kg
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche ca.	17 m ²
Filterklasse	E12

Länge m	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
2,0	1	Schlauchausführung	398-002000-20002
3,0			398-002000-20003
4,0			398-002000-20004
2,0			398-002000-30002
3,0	1	Rohrausführung	398-002000-30003
4,0			398-002000-30004

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

Vorfiltermatten

VPE VE	Artikel-Nr.
10	098-002870-00000



Hauptfilter

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002001-00000



Zubehör

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Start/Stopp		398-005427-00000
Ersatzhaube ohne Beleuchtung	1	098-002908-00000
Schutzgitter für Absaughaube		098-004021-00000

Mobiles Filtergerät inklusive Absaugarm • MaxiFil



- Fahrbares Filtergerät für mittlere Rauch- und Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
- Kontaminationsfreier Filterwechsel sowie Filterüberwachung
- Große Kapazität und lange Standzeit der Filter



Verwendung	Mittlere Rauch-/Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Absaugleistung	1100 m ³ /h
Abscheidegrad >	99,5 %
Geräuschpegel	70 dB(A)
Gewicht	129 kg
Filterstufen	2
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche ca.	42 m ²
Filterklasse	E12
IFA-Zulassung	W3-geprüft

Länge m	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
2,0	1	Schlauchausführung	398-002004-00002
3,0			398-002004-00003
4,0			398-002004-00004
2,0			398-002004-10002
3,0	1	Rohrausführung	398-002004-10003
4,0			398-002004-10004

Ersatzfilter



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-002005-00000

Schweißrauchabsaugung mit Filterpatrone inkl. Absaugarm • MaxiFil Clean

- Fahrenbares Filtergerät für große Rauch- und Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
- Kontaminationsfreie Staubentnahme
- Automatische Filterabreinigung
- Große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

Verwendung	Große Rauch- und Staubmengen, sowie Chrom-Nickel-Stähle
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Absaugleistung	1000 m ³ /h
Abscheidegrad >	99,9 %
Geräuschpegel	72 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	810 mm x 940 mm x 1350 mm
Gewicht	185 kg
Filterstufen	2
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche ca.	15 m ²
Filterklasse	M
IFA-Zulassung	W3-geprüft



Länge m	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
2,0	1	Schlauchausführung	398-002007-00002
3,0			398-002007-00003
4,0			398-002007-00004
2,0			398-002007-10002
3,0	1	Rohrausführung	398-002007-10003
4,0			398-002007-10004

MaxiFil Clean Filterset

VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	Ersatzfilter	398-002020-00000
4	Staubkartusche	398-002008-00000



Zubehör

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Absaughaube mit Beleuchtung, in Verbindung mit neuem Gerät	1	398-002014-00001
Absaughaube mit Beleuchtung, zur Nachrüstung		398-002014-00002
Ersatzhaube ohne Beleuchtung		098-002908-00000
Schutzgitter für Absaughaube		098-004021-00000
Start/Stopp		398-002018-00000

Schweißrauchabsaugung inkl. Absaugarm • SmartMaster



- Fahrbares Filtergerät in Basisversion für den gelegentlichen Einsatz
- Für geringe Rauch- und Staubmengen
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Flexibel einsetzbar dank Schlauchanschluss

Ausführung	Schlauchausführung
Verwendung	Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
Anschlussspannung	1 x 230 V / 50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Absaugleistung	950 m ³ /h
Abscheidegrad >	99,5 %
Geräuschpegel	72 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	705 mm x 655 mm x 900 mm
Gewicht	71 kg
Filterstufen	3
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche ca.	13 m ²
Filterklasse	E12
Filtermaterial	Glasfaservlies
IFA-Zulassung	W3-geprüft

Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
2,0	1	398-001057-00000
3,0		398-001057-00003

Hauptfilter



HCHGELIS SCHWEISSTECHNIK

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-001337-00000

5

Vorfiltermatten



VPE St.	Artikel-Nr.
10	398-001076-00000

Vorfilterkassette



VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-001401-00000

Schweißrauchabsaugung mit Filterpatrone inkl. Absaugarm • Filter-Master XL

- Fahrbarer Patronenfilter für den dauerhaften Einsatz, auch bei großen Rauch-/Staubmengen
- Geeignet für Chrom-Nickel-Stähle
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatrone mit Oberflächenfiltration (Abscheidegrad > 99,9%)
- Selbständiges Reinigen der Filterpatrone bei Erreichen des Grenzwertes

Ausführung	Schlauchausführung
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Absaugleistung	1000 m³/h
Abscheidegrad >	99,9 %
Geräuschpegel	69 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	655 mm x 655 mm x 1460 mm
Gewicht	135 kg
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche ca.	10 m²
Filterklasse	M
Filtermaterial	ePTFE-Membran
IFA-Zulassung	W3-geprüft



Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
2,0	1	398-000574-00000
3,0		398-000575-00000
4,0		098-004284-00000

Filterpatrone

Ausführung Ersatzfilter f. Filter-Master XL

VPE St.	Artikel-Nr.
1	098-004024-00000



Zubehör

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Absaughaube mit Beleuchtung 1 Arm, in Verbindung mit neuem Gerät	1	398-002015-00001
Absaughaube mit Beleuchtung 1 Arm, zur Nachrüstung		398-002016-00001
Ersatzhaube ohne Beleuchtung		098-004021-00000
Schutzgitter für Absaughaube		098-004021-00000
Start/Stopp 1 Arm		398-002019-00001

Hochvakuumabsauganlage • MiniFil



- Hochvakuum Filtergerät
- Vorbereitet zum Anschluss einer Brennerabsaugung
- Geeignet für mittlere Rauch- und Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stahl
- Gut geeignet für wechselnde Arbeitsplätze aufgrund geringen Gewichtes und optionalem Trolley
- Optimale Anpassung an Schweißprozess durch stufenlose Saugleistungsregulierung
- Integrierte Start/Stop-Automatik
- Kontaminationsfreier Filterwechsel

Anschlussspannung	1 x 230 V / 50 Hz
Motorleistung	2 kW
Absaugleistung	150 m ³ /h
Abscheidegrad >	99 %
Geräuschpegel	74 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	425 mm x 365 mm x 790 mm
Gewicht	18,5 kg
Filterstufen	3
Filterverfahren	Einwegfilter
Filterfläche ca.	12 m ²
Filterklasse	H13
Filtermaterial	Polyestervlies
IFA-Zulassung	W3-Prüfung beantragt

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002002-00000

Ersatzfilter



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002003-00000

Fahrgewagen • Trolley MiniFil



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002021-00000

Hochvakuumabsauganlage • Dusty

- Hochvakuum Absaugung
- Vorbereitet zum Anschluss von zwei Brennerabsaugungen
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatrone mit Oberflächenfiltration (Abscheidegrad > 99,9 %)
- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Optimale Anpassung an den Schweißprozess durch stufenlose Saugleistungsregulierung
- Zwei Absaugstutzen (Ø 45 mm)
- Manuelle Abreinigung



Anschlussspannung	1 x 230 V / 50 Hz
Motorleistung	1,6 kW
Absaugleistung	340 m³/h
Abscheidegrad >	99,9 %
Geräuschpegel	74 dB(A)
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	300 mm x 300 mm x 690 mm
Gewicht	21 kg
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche ca.	1,35 m²
Filterklasse	M
Filtermaterial	ePTFE-Membran

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003032-00000

Filterpatrone

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-002009-00000



Absaugschlauch

- Ersatzschläuche für KEMPER-Hochvakuumabsauganlagen

Ø-Absaugschlauch	45 mm
-------------------------	-------

Länge	VPE	Artikel-Nr.
m	St.	
2,5	1	098-003051-00000
5,0		098-003008-00000
10,0		098-003030-00000



Anschlussstutzen für Schweißpistolen

- Anschlussstutzen für Rauchabsaugbrenner zur Verbindung mit Saugschlauch Ø 45 mm

VPE	Ausführung	Artikel-Nr.
St.		
1	42-44 mm	098-002874-00000
	39-42 mm	398-000585-00000
	30-38 mm	398-000586-00000



Energiesparende Raumlüftungssysteme für Produktionshallen

Die Erfassung der Schadstoffe an deren Entstehungsstelle ist nach wie vor die effektivste Methode der Absaugung und steht auch in allen Vorschriften an erster Stelle. Nur so können Schweißrauch und andere Schadstoffe nahezu vollständig erfasst werden.

Hier helfen Ihnen die KEMPER Raumlüftungssysteme, die die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter optimal schützen und die Luft in Ihren Werkstätten sauber halten.

CleanAirTower

Energiesparendes Raumlüftungssystem mit Schichtlüftung für Schweißrauch in Produktionshallen

Die Hallenlüftung und Raumlüftung CleanAirTower kommt überall dort zum Einsatz, wo eine Punktabsaugung für Schweißrauch nicht realisiert werden kann oder nicht ausreichend ist. Der Tower schützt Mitarbeiter und Maschinen effektiv vor Feinstaub beim Schweißen. Die gereinigte Luft verbleibt im Raum. Das Raumlüftungssystem verursacht minimale Luftverwirbelungen, weshalb die verschmutzte Luft nicht in unbelastete Bereiche gelangt. Der CleanAirTower arbeitet nach dem von der Berufsgenossenschaft empfohlenen Schichtlüftungsprinzip zur Hallenentlüftung.





PUNKTABSaugUNG

Laut TRGS 528 sind Gefahrstoffe an ihren Entstehungs- oder Austrittsstellen zu erfassen. Hierdurch wird eine Verteilung in der Halle vermieden.

Bei Stoffen, die erwiesenermaßen oder im Verdacht stehen, Krebs zu erregen, ist eine Punktabsaugung sogar zwingend erforderlich. Die Anlagen müssen für diesen Bereich, gemäß der TRGS 560, IFA-zertifiziert sein. Gegebenenfalls ist zusätzlich eine persönliche Schutzausrüstung erforderlich. Der Absaug- und Filterspezialist TEKA liefert ein umfassendes Sortiment an Absauganlagen.

EINSTIEGSKLASSE



filtoo
fahrbar

IFA-Siegel, GS geprüfte Sicherheit, 4-stufiges Filtersystem, 3m Absaugschlauch oder 3m Absaugarm im Lieferumfang

INDUSTRIEKLASSE



CAREMASTER
fahrbar oder wandmontiert

Für die CAREMASTER-Serie bieten wir besonders viele Zubehörteile; erhältlich mit einem oder zwei Armen.
Als mobile Anlage bis zu 4m Armlänge, wandmontiert sogar bis 8m Armlänge

PROFIKLASSE



STRONGMASTER
fahrbar

DER STRONGMASTER ist ein Profigerät, das auch für Arbeiten mit Edelmetallen und Aluminium im Umuluftbetrieb geeignet sind.



CARTMASTER
fahrbar oder wandmontiert

Die CARTMASTER-Serie erweitert die STRONGMASTER-Serie um eine vollautomatische Abreinigung. Er ist auch als wandmontierte Version mit ein bis zwei Armen bis zu 8m Länge erhältlich.

VAC-SERIE

Die VACCUBES stellen die jüngste Sortimentserweiterung bei TEKA dar. Sie ist prädestiniert für den Dauereinsatz im Hochvakuumbereich und eignet sich in erster Linie für die brennerintegrierte Erfassung von Rauchen an Schweißarbeitsplätzen.

VACCUBE 16



Durch ihre effiziente Bauweise passt die VACCUBE 16 quasi in jede Ecke. Sie ist in etwas baugleich mit den etwas leistungsstärkeren VACCUBE 22 und 30.

VACCUBE 55 NF1



Die VACCUBE 55 NF1 mi 5,5 kW Leistung spart Energie durch den eingebauten Frequenzumrichter. Sie ist geeignet für bis zu 6 Arbeitsplätze.

VACCUBE 185i



Mit bis zu 18,5 kW Leistung ist die VACCUBE 185i die leistungsstärkste Hochvakuum-Anlage im Sortiment. Geeignet für bis zu 10 Arbeitsplätze.

Hochvakuum-Absauganlagen für 1 bis 10 Arbeitsplätze in unterschiedlichen Ausführungen



Wir bringen Luft in Bewegung

ZENTRALANLAGEN

Zentralanlagen können eine Punktabsaugung an mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig bieten. Dabei sind mehrere Absaugarme an eine Rohrleitung angebunden, die die verunreinigte Luft zur zentralen Anlage leitet. Das ist kosteneffizient und erleichtert die Wartung im Vergleich zu vielen Einzelanlagen.

TEKA FILTERCUBE



Anlagen der FILTERCUBE-Serie sind einerseits Teil von RLT-Lösungen (BlowTec, Schichtenlüftung) und werden andererseits auch als Zentralanlagen genutzt. Sie zeichnen sich besonders durch eine kompakte, robuste Bauweise aus und sind in mehreren Varianten erhältlich. Mit Motorleistungen von 1,5 bis 11 kW und einer Filterfläche bis zu 100 m² können Sie für eine Vielzahl von Anforderungen ausgelegt werden.

Für noch höhere Leistungsansprüche bietet TEKA die ZPF-Serie, die bis zu einer Leistung von 55 kW IFA-zertifiziert ist. Dadurch können Sie die Anlagen im Umluftbetrieb fahren und Heizkosten, sprich bares Geld, sparen.



RAUMLUFTTECHNISCHE LÖSUNGEN

Oftmals gibt es Situationen, in denen eine punktuelle Absaugung aus baulichen oder arbeitstechnischen Gründen sehr schwer oder gar nicht realisierbar ist, oder in denen eine Punktabsaugung zusätzlich noch durch eine raumlufttechnische Lösung (=RLT-Lösung) unterstützt werden sollte.

Bei einer RLT-Lösung wird optimalerweise das vier- bis fünffache Raumluftvolumen pro Stunde durch eine oder mehrere RLT-Anlagen gefiltert. Um eine optimale Luftströmung zu realisieren, stehen verschiedenste Anlagentechniken zur Verfügung.

TEKA BlowTec



Die BlowTec zeichnet sich besonders durch den modularen Aufbau aus und passt sich flexibel an die betriebliche Gegebenheiten an. Bei der BlowTec ist eine besonders kurze Lieferzeit und schnelle Montage gewährleistet. Die Luftverteilung erfolgt über ein Plenum mit Weitwurfdüsen.

TEKA AIRTECH



Mit AIRTECH-Systemen lassen sich große Luftmengen bei relativ niedrigem Stromverbrauch bewegen und Schadstoffe zuverlässig filtern. Die Anlage benötigt keine Rohrleitung. Als Besonderheit lässt sich die AIRTECH mit einem Heizregister ausstatten, so dass die Anlage gleichzeitig als Luftfilter und als Heizung fungieren kann.

TEKA Schichtenlüftung



Bei der Schichtenlüftung werden die bewährten und zertifizierten Anlagen der Baureihe Filtercube und ZPF verwendet. Über Rohrleitung wird die Rohluft im oberen Hallenbereich erfasst und nach der Filtration dem Arbeitsbereich zugeführt, die schadstoffhaltige Luft wird nach oben verdrängt.

PraxisReport



EBNER
Industriefenbau GmbH

Ebner
Industriefenbau
GmbH

Punkt, Satz und Sieg in allen Kategorien der Schweißtechnik

Firma Ebner rüstet ihre Schweißfertigung auf EWM-Maschinen um

Mündersbach, 01.08.2017 – Für EWM war es ein erfolgreicher Wettbewerb bei der Firma Ebner. Der Spezialist für Wärmebehandlungstechnologien und

Erneuerung der Schweißtechnik

Industriefenbau aus dem österreichischen Leonding bei Linz stellte nach

einem Vergleich der Schweißgeräte von vier namhaften Herstellern seinen Handschweißbereich auf Geräte von EWM um. Im Jahr 2014 plante die Firma Ebner, ihren Gerätepark zu erneuern und neue Schweißmaschinen anzuschaffen – sowohl zum MIG/MAG- als auch zum WIG-Schweißen. Während einer Testphase nahmen Schweißer, Instandhalter und Schweißaufsichtspersonen die Produkte von insgesamt vier Anbietern von Schweißgeräten genauestens unter die Lupe und prüften sie auf Herz und Nieren. „Am

wichtigsten war mir die Zufriedenheit der Schweißer, denn die müssen ja mit den Geräten arbeiten“, erläutert Franz Haubner, Leiter mechanische Fertigung, sein Vorgehen bei der Auswahl der inzwischen 45 Schweißgeräte. Dabei handelt es sich um Geräte der Serie alpha Q puls und Phoenix puls zum MIG/MAG-Schweißen sowie um Geräte der Serie Tetrax zum WIG-Schweißen. Sämtliche Geräte wurden komplett schweißbereit inklusive Brenner und entsprechendem Zubehör ausgeliefert.

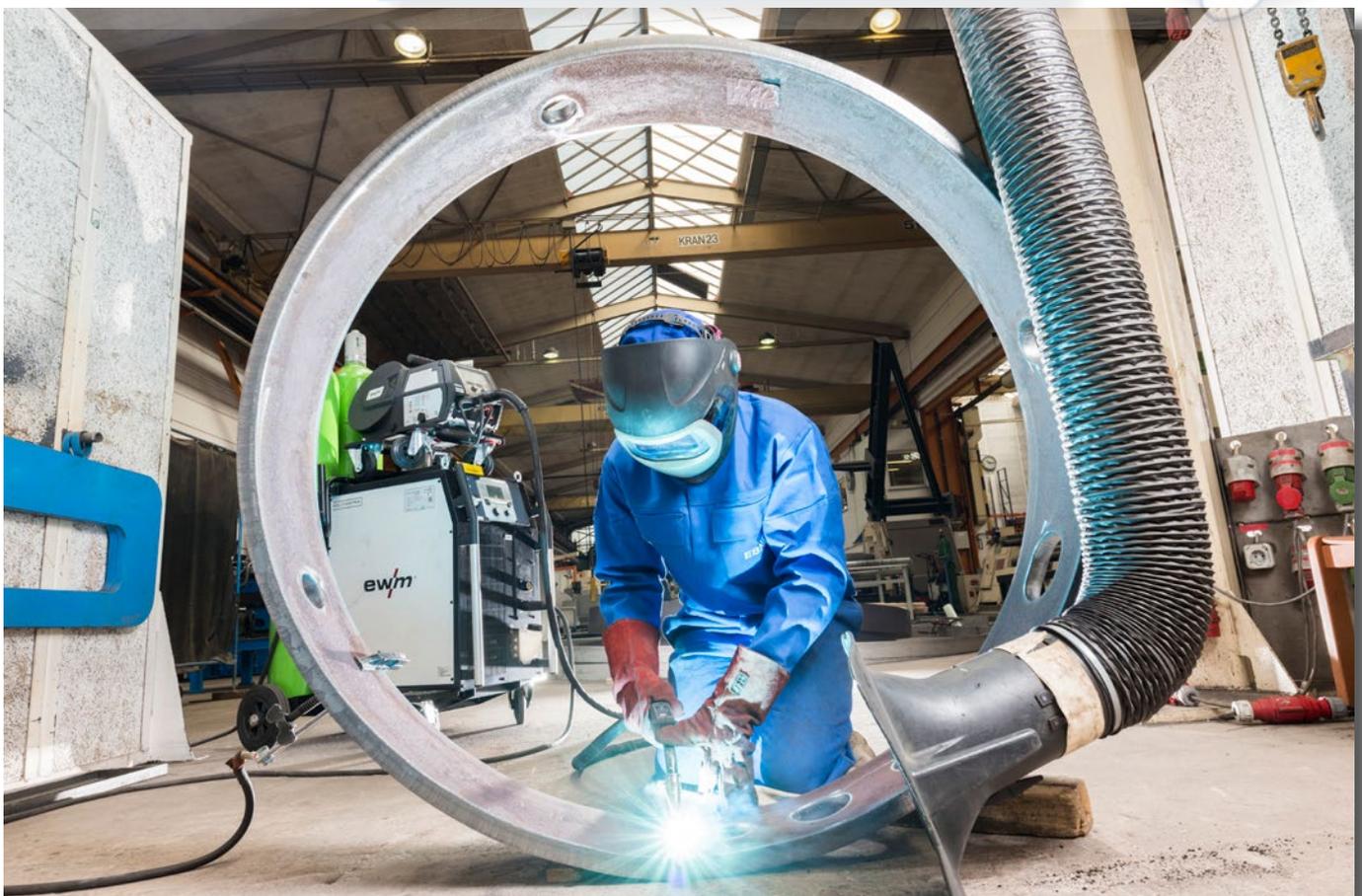
Kriterien bei der Beurteilung der Geräte waren neben dem Umgang mit dem Schweißgerät selbst auch die Nutzbarkeit diverser Schweißverfahren, die Handhabbarkeit des Brenners sowie der Service. EWM hat diesen Vergleich für sich entschieden, da sowohl das Preis-Leistungs-Verhältnis am besten als auch die Zustimmung der Instandhaltung am höchsten war.

Schweißen der X-Naht eines Stahlrings mit forceArc

Die Bauteile für die Industrieöfen, die Ebner herstellt, können die Größe eines Einfamilienhauses erreichen. Für Franz Haubner ist damit klar, „dass das Bauteil nicht zum Schweißer kommt, sondern dass der Schweißer zum Bauteil muss.“ Deshalb sollte die Maschine

Sieger in der Kategorie Schweißtechnik

an sich leicht sein und sich ebenso leicht schieben oder ziehen lassen. Noch wesentlicher aber war die Maßgabe, dass der Schweißer mit nur einer Maschine die gesamte Aufgabenpalette an Schweißaufgaben durchführen können sollte. Diese Anforderung ist das Paradestück für EWM und hebt seine Maschinen deutlich vom Wettbewerb ab: Da sämtliche innovative Schweißverfahren hinterlegt sind, kann die gleiche Maschine sowohl mit forceArc besonders dicke Materialien wie die Stahlringe für die Lastableitung als auch mit coldArc besonders dünne CrNi-Stähle wie für die Düsenkästen schweißen. So unterschiedlich die Schweißverfahren coldArc und forceArc in





Der von 60° auf 40° reduzierte Öffnungswinkel erfordert beim forceArc-Schweißen weniger Schweißraupen. Das reduziert die Schweißzeit und spart Kosten.

ihren Anwendungen, so unterschiedlich sind auch die Parameter, die für das Schweißen der beiden Verfahren notwendig sind. Handelt es sich bei den forceArc-Schweißungen meist um dicken Baustahl, der mit Stahldraht geschweißt wird, werden die CrNi-Stähle mit entsprechendem Zusatzwerkstoff geschweißt. Dabei unterscheidet sich auch noch die Zusammensetzung des Schutzgases. Trotz dieser unterschiedlichen Anforderungen bedeutet der Wechsel zwischen

Schweißnähte mit den EWM-MT-Brennern nahezu spritzerfrei ausgeführt werden. Doch der größte Vorteil findet sich in der Reduzierung der Rüstkosten. Da

Die MAG-geschweißte Kehlnaht in PB ist nahezu spritzerfrei.

Sieger in der Kategorie integrierte Schweißverfahren

den Verfahren bei EWM nur einen Knopfdruck – und ist damit sehr viel einfacher als bei den anderen getesteten Schweißgeräten.

Der Doppelkoffer von EWM macht diese Flexibilität möglich. Die Maschine ist mit zwei Drahtrollen, zwei Brennern und zwei Gasflaschen ausgerüstet. Ändert sich die Anforderung, nimmt der Schweißer lediglich den zweiten Brenner, den Rest erledigt die Maschine auf Knopfdruck. So ist der Wechsel von den unterschiedlichsten Anwendungen völlig unproblematisch.

Das unmittelbarste Werkzeug des Schweißers ist der Brenner. Er muss gut in der Hand liegen, leicht sein und störungsfrei arbeiten. All diese Kriterien hat der Brenner von EWM erfüllt und sogar übererfüllt. Die störungsfreie Drahtzuführung konnte die Zahl der Schweißnahtfehler reduzieren. Dazu können die

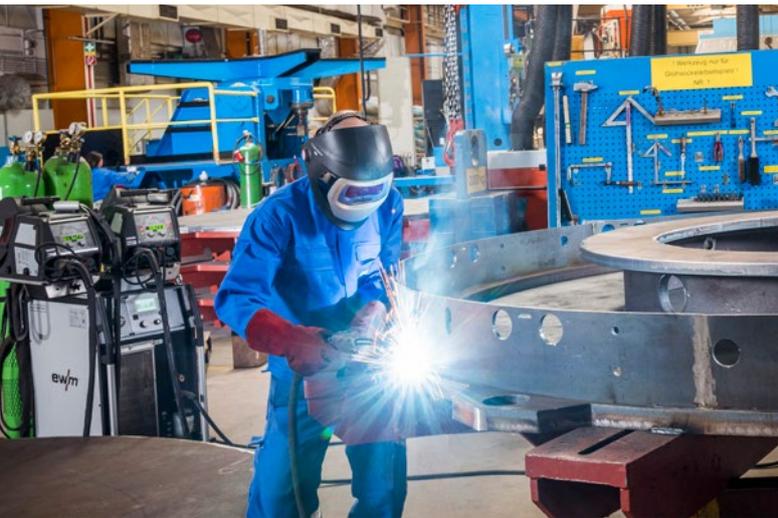
Sieger in der Kategorie Brenner

die Standzeiten der Strom- und Gasdüsen um bis zu 50% erhöht sind, muss der Schweißvorgang viel seltener für den Düsenwechsel unterbrochen werden, was zu einer deutlichen Einsparung führt.

Von Stahl über CrNi und Ni-Basislegierungen bis hin zu Aluminium, das klingt zunächst wie das Bearbeitungsspektrum typischer Schweißfachbetriebe. Doch bei Ebner ist diese Breite viel größer als üblich. Reicht normalerweise eine Kennlinie für CrNi-Stähle, setzt Ebner mehr als zehn unterschiedliche CrNi-Schweißzusätze ein. Und jeder hat seine eigene Kennlinie. Jede dieser Kennlinien wurde von EWM für Ebner abgestimmt und ist in den EWM-Maschinen als JOB hinterlegt.

Nahezu spritzerfreies Schweißen der Eck-, Kehl- und Stumpfnahte an einem Düsenkasten von einem Anlassofen. Das wärmereduzierte coldArc-Verfahren minimiert den Verzug beim Fügen der 2 Millimeter dicken Edelstahlbleche.





Heften und Schweißen von Kehl- und V-Nähten am Glühsockel einer Haubenofenanlage in PA und PF. Die Stahl/Stahl und Stahl/CrNi-Verbindungen erfordern unterschiedliche Zusatzwerkstoffe, die beide gleichzeitig in dem Schweißgerät verfügbar sind.

So wird die gesamte Vielfalt abgedeckt. Die Jobs lassen sich schnell finden und können sehr leicht von den Schweißern angewählt werden. Neben den Schweißern hatte auch die

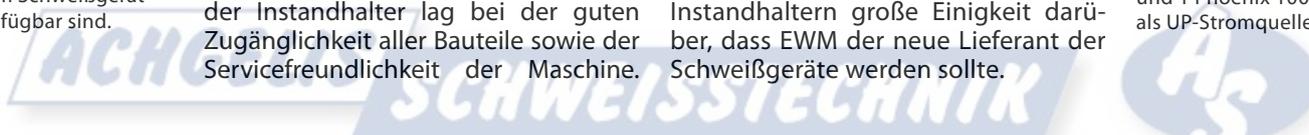
Auch die hervorragende und prompte Betreuung durch die Anwendungstechnik, den Service und den Verkauf der Standort von EWM Österreich trug zur Entscheidungsfindung bei.

Maschinenübergabe bei Ebner. Inzwischen beläuft sich der Bestand auf 24 alpha Q 351 Expert 2.0 puls, 4 alpha Q Expert 2.0 puls in Doppelkofferausführung, 11 Tetrax 230 Comfort, 3 Tetrax 351 AC/DC Synergic, 2 Phoenix 355 puls und 1 Phoenix 1002 als UP-Stromquelle.

Sieger in der Kategorie Service

Meinung der Instandhalter im Auswahlprozess Gewicht. Das Augenmerk der Instandhalter lag bei der guten Zugänglichkeit aller Bauteile sowie der Servicefreundlichkeit der Maschine.

So herrschte letzten Endes sowohl unter den Schweißern als auch den Instandhaltern große Einigkeit darüber, dass EWM der neue Lieferant der Schweißgeräte werden sollte.



Zufrieden mit den neuen Schweißgeräten, Christoph Eidenberger Schweißer bei Ebner, Heinz Stephan, Geschäftsführer EWM Österreich, Franz Haubner, Leiter mechanische Fertigung Ebner, Christian Gruber Fachgruppenleiter der Schweißerei Ebner

Mit freundlicher Unterstützung durch

EBNER
Industriefenbau GmbH

Ebner Industriefenbau GmbH

EWM AG / Dr. Günter-Henle-Straße 8 / 56271 Mündersbach
Fon: +49 2680 181-0 / info@ewm-group.com / www.ewm-group.com

Fotos:
EWM AG, Ebner Industriefenbau GmbH



TYROLL

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

AS

Oberflächenbehandlung • Übersicht

Oberflächenbehandlung		Seite
Schleifmittel	Trennscheiben	400
	Schruppscheiben	401
	Fächerscheiben	402
	Fiberscheiben	404
	Schleifvlies	405
	Polieren	406
Elektrogeräte		411
Chemisch-technische Produkte	Kleb- und Dichtstoffe, Technische Sprays	416
	Beizmittel und Zubehör	426
	Schweißtrennmittel	434
	Eindringprüfmittel	437
Elektrolytisches Reinigen		438



Qualitätslinien

★ BASIC	★ ★ ★ PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> • Gute Schnittigkeit und Zerspanungsleistung • Gute Standzeit und Lebensdauer • Gute Arbeitsergebnisse 	<ul style="list-style-type: none"> • Höchste Schnittigkeit und Zerspanungsleistung • Überdurchschnittliche Standzeit und Lebensdauer • Beste Arbeitsergebnisse • Höchste Wirtschaftlichkeit • Für jede Anwendung das perfekte Produkt • Einsatz von innovativster Technologie und bester Rohmaterialien • Höchster Komfort durch geringe Vibration und Lärmentwicklung



Trennscheiben Spezifikation



Faserstoffstärke: Glasfasergewebe (Sicherheit, Seitenlast, Arbeitsgeschwindigkeit)

TYROLIT interne Bezeichnung

Außengewebe: mit Außengewebe

A 46 N-B F X A

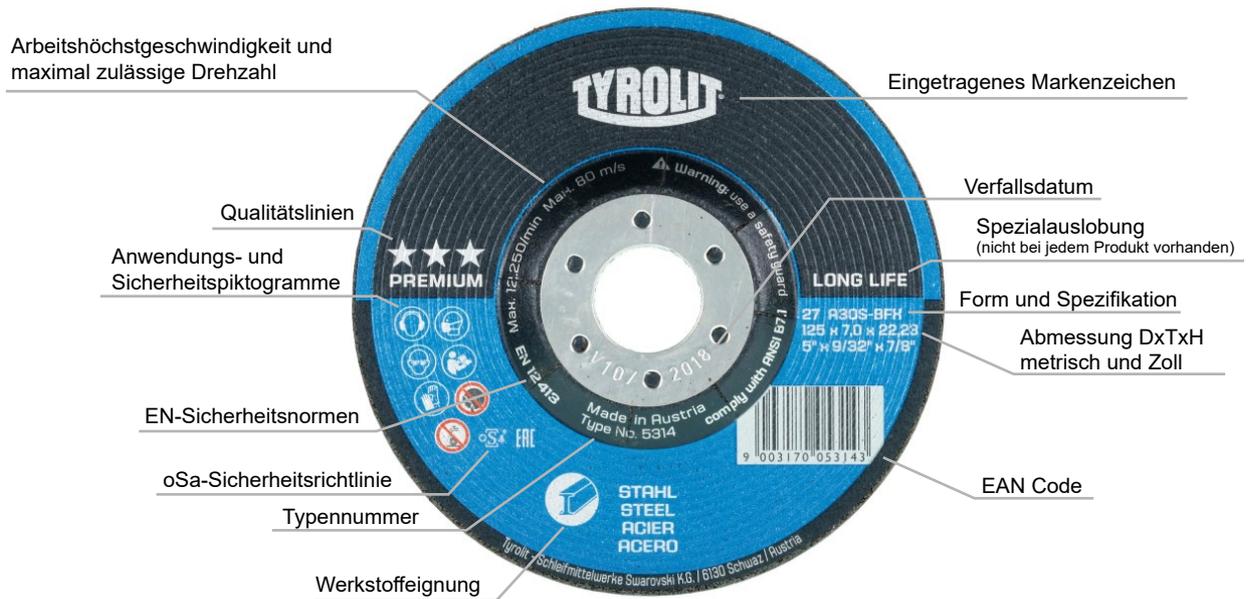
Bindemittel: V = keramisch gebunden,
B = kunstharz gebunden, E = elastik gebunden,
G = galvanisch gebunden

Härtebezeichnung: N = weich, T = hart

Korngrößenbeschreibung (Siebgröße in inch) Korngröße in mesh

14-36	GROB
46-60	MITTEL
80-220	FEIN
800-1200	SEHR FEIN

Schleifmittel: A = Normalkorund, C = Siliziumkarbid, ZA = Zirkonkorund, CA = Keramik



Trennscheiben für den Winkelschleifer

Speziell beim Trennen von dünnen Blechen und Profilen zeigen sich nicht nur die innovativen, sondern auch die wirtschaftlichen Vorteile. Besonders die PREMIUM*** Produkte bieten die höchste Leistung und Standzeit, sehr saubere Schnittflächen und eine niedrige thermische Belastung. Dadurch lässt sich nicht nur Zeit sondern auch Geld sparen, da eine geringe Nachbearbeitung notwendig ist. Die oberste Priorität hat die Gesundheit der Kunden. Deswegen entsprechen die Trennscheiben von TYROLIT den höchsten Sicherheitsstandards und liefern somit einen hohen Beitrag zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen.

Sprechen Sie uns einfach an!



+49 2680 181-0



info@ewm-group.com

Das Arbeiten mit dem Winkelschleifer zählt im Handwerk und der Industrie zu den wichtigsten Vorgängen, um jegliche Art von Metall zu bearbeiten. TYROLIT bietet sowohl für den handlichen und schnellen Einsatz mit kleinen Winkelschleifern als auch für den großen Winkelschleifer die ideale Trennscheibe.

Bürsten für den Winkelschleifer

Generell sind Bürsten universell verwendbar und kommen bei verschiedensten Anwendungen wie Entgraten, Säubern von Schweißnähten oder zum Reinigen von Oberflächen von nahezu allen Materialien zum Einsatz.

Das breite Werkzeugbürstensortiment von TYROLIT beinhaltet für jede Aufgabe die geeignete Form, Drahtart und Spezifikation.



Bänder für den Minibandschleifer, tragbaren Bandschleifer und Kontaktschleifer

Je nach Einsatz bietet TYROLIT das richtige Band für ein optimales Ergebnis, ob hohe Lebensdauer, maximaler Abtrag oder perfektes Oberflächenfinish gefragt ist. Besonders Bänder mit eingearbeitetem keramischem Korn bietet durch hohe Abtragsleistung eine schnelle und einfache Möglichkeit, Metall zu schleifen. Durch unterschiedlich flexible Unterlagen und zusätzliche Beschichtungen können auch härtere Materialien wie Edelstahl, Legierungen, Baustahl und Nichteisenmetalle bearbeitet werden. Zudem ist das Bearbeiten von Hölzern, Farben und Lacken möglich.

Fächerscheiben für den Winkelschleifer

Egal für welche Anwendung oder welche Form favorisiert wird: Bei uns finden sie immer das passende Produkt. Da die Gesundheit der Kunden auch bei uns immer an erster Stelle steht, haben wir uns für die Fächerscheiben von TYROLIT entschieden. Die Fächerscheiben werden mit Trägern aus Naturfasern angeboten, die sogar getrimmt werden können.



Erhöhte Wirtschaftlichkeit

Signifikante Erhöhung der Lebensdauer und Schnittigkeit, besonders spürbar im Anschnittverhalten. Die Scheibe bietet beste Ergebnisse mit verkürzten Trennzeiten vom ersten Schnitt an.

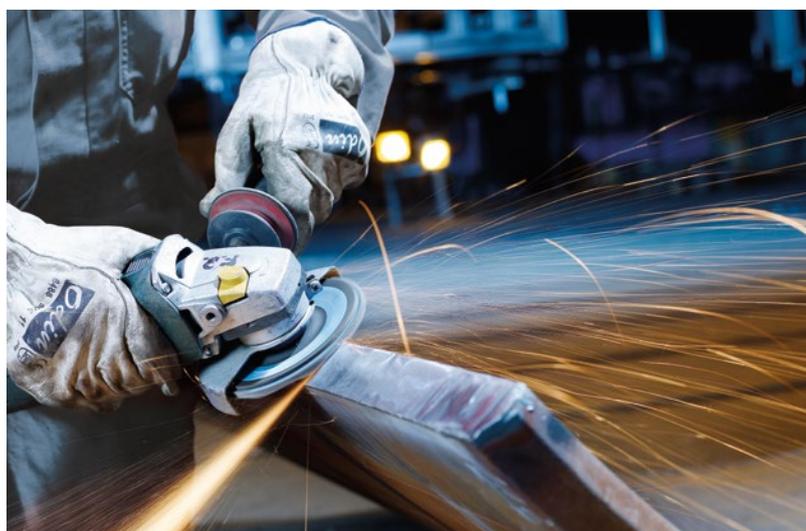


Höchster Arbeitskomfort

Das Werkzeug arbeitet ohne Rückschlag und Klemmneigung, mit 30% weniger Trennstaubentwicklung. Ein zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünnen Trennscheiben von TYROLIT zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.

Reduzierte Arbeitszeiten

Durch geringe Belastung am Werkstück und kurze Trennzeiten kommen Sie schnell zum besten Ergebnis. Zusätzliche Nacharbeiten, wie Säubern und Entgraten, entfallen.



Fieberscheiben für den Winkelschleifer

Fiberscheiben werden immer dort eingesetzt, wo es darum geht, grobe Schleifarbeiten durchzuführen oder Oberflächen zu entrostern und zu entgraten. TYROLIT setzt dabei auf Flexibilität und einfache Handhabung.

Qualität und Innovation

Tyrolit legt Wert auf höchste Präzision - sowohl bei der Qualität der hergestellten Produkte als auch beim Thema Innovation. Die laufende Weiterentwicklung und Verbesserung der Produkte in allen Bereichen ist nicht nur bei Tyrolit, sondern auch bei uns ein zentrales unternehmerisches Ziel.



Rollen für das Hard- und Schwingschleifen

Jegliche Feinbearbeitungen von Oberflächen erfordern eine gründliche und saubere Vorbereitung. Diese Vorbereitung geschieht entweder per Hand oder durch einen Schwingschleifer.

Per Hand werden hauptsächlich Holz, Farbe oder Lacke bearbeitet. Auch einfache Entgratungsarbeiten können per Hand durchgeführt werden.

Spiralbänder für den Geradschleifer

Wo Präzision und Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen gefragt ist, kommt der Geradschleifer zum Einsatz. Die TYROLIT Spiralbänder unterstützen den Anwender bei jeder Aufgabe. Präzise und doch flexibel.



Bohrkronen zum Nassbohren

Das Angebot von TYROLIT bietet innovative Lösungen in Großprojekten genauso wie wirtschaftliche Ergebnisse im täglichen Einsatz auf der Baustelle. Besonders geeignet bei Arbeiten im Bereich armiertem oder unarmiertem Beton. Der Einsatz kann geführt auf Bohrständen erfolgen oder Freihand.



Fliesenbohren

Beim Fliesenbohren werden vakuumgelötete Diamantbohrkronen für alle Anwendungen im Bereich keramische Fliesen, Feinsteinzeug und Marmorplatten angewendet. Höchster Bohrkomfort, universell einsetzbar. Perfektes, ausbruchfreies Bohren im Fliesen- und Sanitärbereich.

Maximaler Bohrkomfort

dank der optimierten Wasserbenetzung der Diamanten.

Exaktes Bohren

ohne Kantenausbrüche.



Universell einsetzbar

für alle keramischen Fliesen, Feinsteinzeug und Marmorplatten.

Trennscheibe • 41 PREMIUM gerade 2in1



- Oberflächenbearbeitung
- Haltbarkeitsperiode: 36 Monate

Anwendungen Stahl, Edelstahl

Ø mm	VPE	Artikel-Nr.
125 x 1,0 x 22,23	25	398-009409-12510
230 x 1,9 x 22,23		398-005771-00000

Trennscheibe • 41 BASIC gerade



- Oberflächenbearbeitung
- Haltbarkeitsperiode: 36 Monate

Anwendungen Edelstahl

Ø mm	VPE	Artikel-Nr.
125 x 1,0 x 22,23	25	398-000131-00000

SCHWEISSTECHNIK

Trennscheibe • 41 PREMIUM gerade



- Oberflächenbearbeitung
- Haltbarkeitsperiode: 36 Monate

Anwendungen Edelstahl

Ø mm	VPE	Artikel-Nr.
125 x 2,0 x 22,23	25	398-005829-00000
230 x 2,0 x 22,23		398-004928-00000

Schrappscheibe • 27 BASIC FASTCUT gekröpft 2in1

- Oberflächenbearbeitung
- Haltbarkeitsperiode: 36 Monate

Anwendungen

Stahl, Edelstahl

Ø mm	VPE	Artikel-Nr.
125 x 6,0 x 22,23	10	398-005836-00000
230 x 6,0 x 22,23		398-005764-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK





Profi-Tipp

Für ein gleichbleibendes Endergebnis setzen Sie Fächerschleifscheiben immer eine Körnung größer als Fiberscheiben ein.

Fächerscheibe • 27A BASIC schräg 2in1



Anwendungen

Stahl, Edelstahl

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22,23	40	10	398-005837-00000
	60		398-005519-00000

28N PREMIUM C-TRIM Fächerscheibe gerade VE 10 • PREMIUM Fächerscheiben



Anwendungen

Stahl, Edelstahl

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22,23	40	10	398-005528-00000
230 x 22,23	60		398-005830-00000

Fächerscheibe • 27A PREMIUM FASTCUT schräg



Anwendungen

Stahl, Edelstahl

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22,23	40	10	398-009410-12540

Fächerscheibe • 27A PREMIUM CERAMIC schräg



Anwendungen

Edelstahl (Inox)

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22,23	40	10	398-009412-12540
	60		398-009412-12560

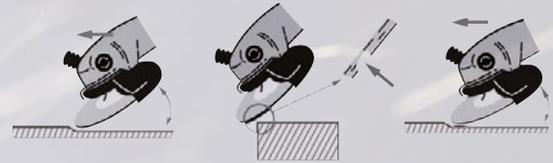
Gewusst wie



Empfohlene Vorgehensweise

Schleifen Grobarbeiten

Keine Trennschleifscheibe zum Schrappen verwenden
Nicht mit der Planfläche einer Scheibe arbeiten, Sie beschädigen die Sicherheitsgewebe
Unter einem Winkel von 10° bis 30° pendelnd arbeiten



Schleifen Feinarbeiten

Arbeitswinkel 15°
Kreisförmig arbeiten



Metallring mit Haltbarkeitsdatum

V = Haltbarkeitsdatum (Produktionsquartal + 3 Jahre)

Beispiel:

V04/2016 bedeutet Herstellung im 2. Quartal 2013 und Empfehlung Einsatz bis 2. Quartal 2016



V01	V04	V07	V10
1. Quartal	2. Quartal	3. Quartal	4. Quartal

Stützteller • PAD INOX SEHR HART

ACHGELIS

SCHEIBEN- & SCHWEISSTECHNIK

Ø mm	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22,23	5	398-005269-00125



6

Grobreinigungsscheibe • T28 VL GR PREMIUM

- Grobreinigungsscheibe
- Poröse und mit aggressivem Schleifmittel angereicherte Nylonfasern
- Geringe Wärmeeinbringung
- Leises und ermüdungsfreies Schleifen



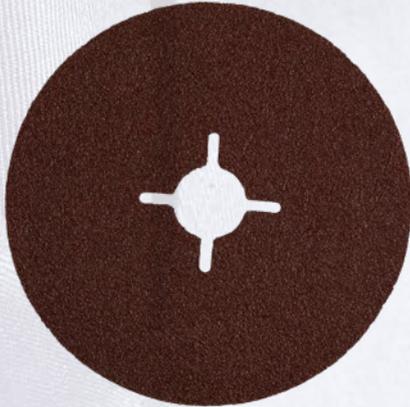
Anwendungen

Stahl, Edelstahl, PVC

Ø mm	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22,23	5	398-005521-00000



Fiberscheibe • BASIC



Anwendungen

Stahl, Aluminium, Holz

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22	40	25	398-004931-00000

Fiberscheibe • PREMIUM



Anwendungen

Stahl

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22	40	25	398-005832-00000

Fiberscheibe • PREMIUM



Anwendungen

Stahl, Edelstahl

Ø mm	Korn	VPE	Artikel-Nr.
125 x 22	40	25	398-005268-12540
		50	398-005833-00000

Schleifvlies, Rolle • Norton Beartex

- Vliesrolle zum Schleifen
- Flexibel
- Hohe Standzeit
- Kein Zusetzen
- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Wasserfest und lösungsmittelbeständig



Abmessungen (Breite x Länge) 115 mm x 10 m

Feinheitsgrad	Farbe	Artikel-Nr.
Ultrafein	Grau	398-002033-10115
Fein	Rot	398-002033-00115

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Vliesscheiben-Set

Universell einsetzbar



Die TYROLIT PREMIUM*** SCM Scheiben überzeugen mit extremer Schnittigkeit und hoher Standzeit. Durch die schnelle und maximale Abtragsleistung können Anwendungen wie das Reduzieren von Rautiefen, Entfernen von Anlauffarbe, Glätten von Oberflächen, Reinigen und Abtragen von Schweißnähten realisiert werden.

Mit guter Vorbereitung Arbeitszeit reduzieren

Verwenden Sie das TYROLIT SCM Programm und sparen Sie bis zu 3 Arbeitsschritte ein. Mit nur einem Produkt können Sie gleichzeitig glätten, reinigen und ein optimales Oberflächenfinish erzielen. Je feiner die Ausführung der Scheibe, desto feiner wird auch die Oberfläche. Zusätzlich erleichtert die Form der Scheibe Ihnen den Einsatz auf unterschiedlichen Stütztellern. Durch das herausnehmbare Mittelloch kann die Scheibe auf allen drei im Sortiment angebotenen Stütztellern verwendet werden.



Set-Artikel-Nr.	Set enthält	Farbe / Härte	VE	Artikel-Nr.
398-00011-00125	Vliesscheibe Extra grob	Dunkelbraun / Violett	1	398-009000-00000
	Vliesscheibe Grob	Braun		398-009001-00000
	Vliesscheibe Extra medium	Dunkelrot / Violett		398-009002-00000
	Vliesscheibe Medium	Rot		398-009003-00000
	Vliesscheibe Sehr fein	Blau		398-009004-00000
	Stützteller M 14	Medium		398-009005-00000

Vliessscheiben-Set

Universell einsetzbar



Mit dem TYROLIT POLIERPROGRAMM erhalten Sie in nur wenigen Schritten eine perfekte Hochglanzoberfläche. Ein Verhindern des Zuschmierens und Belegens der Scheiben sorgt für überdurchschnittliche Lebensdauer. Ein besonders kühler Schliff durch spezielle Lamellen sorgt für hervorragende Oberflächengüte. Zusätzlich besonders hoher Arbeitsschutz durch geringe Hitzebildung, Lärmbelastung und Staubentwicklung.

Schritt 1

Entfernen grober Kratzer mit der PREMIUM*** CONDITIONING Scheibe. Der mehrdimensionale Lamellenaufbau reduziert das Zuschmieren und Belegen und verhindert unerwünschte Materialverfärbung.

Schritt 2

Vorbereiten der Oberfläche für das Polieren mit der PREMIUM*** PRE-POLISH Scheibe, diese passt sich optimal an die Oberfläche an und bietet somit eine perfekte Grundlage für das Polieren.

Schritt 3

Mit der PREMIUM*** POLISH Scheibe erzeugen Sie im letzten Schritt den perfekten Spiegelglanz. Verschiedene Schleifpasten ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlicher Materialien.



Polier-Set Ø125mm

- Wenige Schritte bis zur perfekten Hochglanzoberfläche
- Verhindert Zuschmieren und Belegen der Scheibe
- Überdurchschnittliche Lebensdauer
- Kühler Schliff durch spezielle Lamellen
- Hervorragende Oberflächengüte
- Besonders hoher Arbeitsschutz durch geringe Hitzebildung, Lärmbelastung und Staubentwicklung
- **Lieferumfang:**
- 1x Conditioning für Stahl und Edelstahl
- 1x Pre-Polish für Stahl und Edelstahl
- 1x Polish - Universell einsetzbar
- 2x Polierpaste

Artikel-Nr.
398-007174-00125



3M™ Cubitron™ II - Das Keramik Korn in Form gebracht

Schleifbänder und Schleifscheiben mit keramischem 3M™ Cubitron™ Schleifkorn gehören seit Jahren zu den Spitzenprodukten auf dem Markt und überzeugen durch höchste Standzeit, Schnittschärfe und Oberflächengüte.

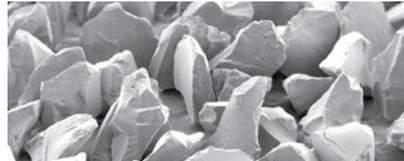
Um Schleifprozesse noch effizienter gestalten zu können, hat 3M™ auf dieser Basis die neue weiterführende Schleifkorngeneration 3M™ Cubitron™ II entwickelt und das keramische Hochleistungsschleifkorn in eine definierte geometrische Form gebracht.

3M™ Cubitron™ und herkömmliches Schleifkorn im Vergleich

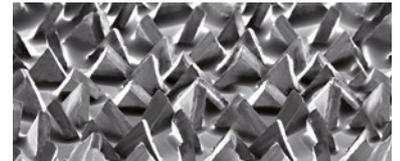
Die Kornspitzen der Dreiecke brechen beim Schleifprozess und es entstehen neue, scharfe Spanspitzen entlang der vorgegebenen Spankanten.

Die Oberfläche des Materials wird kontinuierlich durch neue Schneidspitzen sauber bearbeitet.

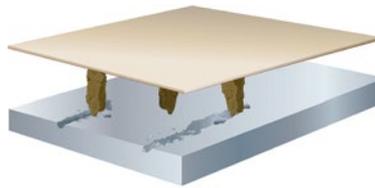
Das Resultat ist ein schneller, kühler Schliff und eine verlängerte Standzeit des Schleifmittels.



Konventionelles Keramik Korn



Konstruiertes 3M™ Cubitron™ II Korn

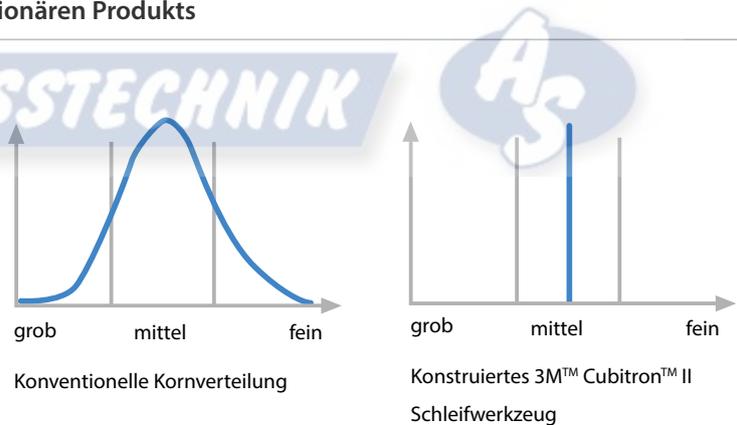


Das + für den großen Unterschied – Die Körnung eines revolutionären Produkts

Betrachtet man die Kornverteilung konventioneller Schleifprodukte, so findet man einen spezifizierten, prozentualen Anteil innerhalb einer definierten Körnungsnummer (z. B. P036).

Das 3M™ Cubitron™-Korn mit seiner einzigartigen Konstruktion ist formdefiniert und entspricht keinem der zahlreichen, weltweiten Körnungsstandards (z.B. FEPA).

Aus diesem Grund wird die Korngröße mit einem Pluszeichen versehen und bekannten Kornreihen empirisch zugeordnet (z. B. 36+).





ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

	Trennen	massive Schweiß- nähte	WIG- Schweiß- nähte	Anfasen	Flächen- schliff	Verputzar- beiten	Materialab- trag/ Schnitt pro Zeit*	Kantenbe- lastung
 3M™ Cubitron™ II Trennscheiben	●●●	-	-	-	-	-	●●●	-
 3M™ Cubitron™ II Schrupscheiben	-	●●●	-	●●	●	●●●	●●	●●●
 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind	●●	●●●	-	●●	●	●●●	●●	●●●
 3M™ Cubitron™ II Fiberscheiben	-	●●●	●●	●●●	●●	●●	●●●	-
 3M™ Cubitron™ II Fächerscheiben	-	●●	●●●	●	●●●	●●	●●	●●
 3M™ Cubitron™ II ROLOC™	-	●	●	-	●	-	●●	●
 3M™ Cubitron™ II Hookit™	-	-	●	-	●●●	-	●●	●
 3M™ Cubitron™ II Schleifbänder	-	●	●●	●●●	●●●	-	●●●	●●

*Bezogen auf die schnellere Bearbeitungszeit mit 3M™ Cubitron™ II Produkten
 ●●● sehr gut, ●● gut, ● möglich, - nicht geeignet

Druckluftwerkzeuge und Druckluftmotoren

MANNESMANN DEMAG bietet eine große Auswahl an präzisen Druckluftwerkzeugen, kraftvollen Druckluftmotoren, Schleifspindeln, Meißelhämmern und Meißeln.

Die Druckluftwerkzeuge entsprechen seit vielen Jahren den Anforderungen der Industrie. Sie bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Leistung.



MANNESMANN DEMAG-Druckluftwerkzeuge sind ideale Partner für Schleif-, Fräs-, Schrubb-, Feil-, Gravier-, und Trennarbeiten. Die Produkte garantieren:

- / Präzises Arbeiten bei Lastbedingungen
- / Für jede Anwendung das entsprechende Druckluftwerkzeug
- / Sicherheitshebelventil (H) nach EN 792
- / Alternativ Ausführung Drehventil (D)
- / Kälteisolierender Handgriff
- / Abluft nach hinten über Schlaucheinheit mit integrierter Schalldämpfung
- / Absolut servicefreundlich
- / Niedriger Geräuschpegel
- / Robust und leistungstark



6 Das Variacor Lufteinlass-Drehgelenk kann für alle Druckluftwerkzeuge und starren Schläuche eingesetzt werden.

Merkmale

- / Kosteneinsparung durch erhöhte Standzeiten, da kein Abknicken des Schlauches
- / Erhöhter Arbeitskomfort durch Entlastung des Handgelenks, einfaches und flexibles Arbeiten
- / Verbesserte Effektivität durch geringeren Druckabfall, Anschluss direkt am Werkzeug, Schlauch und Werkzeug können ideal in Position gebracht werden



Sprechen Sie uns einfach an!



+49 2680 181-0



info@ewm-group.com



FEIN der Spezialist in der Metallbearbeitung

Die Schleifspezialisten von FEIN



Compact-Winkelschleifer

Drei Ausstattungslinien, eine unschlagbare Qualität - für jeden Anspruch der richtige Winkelschleifer.



Ergo-Grip-Winkelschleifer



Geradschleifer

Die Spezialisten für den Einsatz in der Metallbearbeitung, zum Schleifen, Bürsten, Entgraten und Polieren.

Komplette Edelstahloberflächen bearbeiten mit FEIN



Schleifpolierer

Extrem leistungsstark, für die kühle Bearbeitung von Edelstahl-Oberflächen.



Bandfeile

Extrem leistungsstark, für Ecken und Kanten in der VA-Bearbeitung.



Rohrschleifer

Extrem hohe Abtragsleistung für Edelstahlrohre und Rohrbogen bis Ø 80 mm.



Kehlnahtschleifer

Für schwer zugängliche Stellen an Metall-Konstruktionen.

GRIT by FEIN - der Name für professionelles Bandschleifen



GRIT Bandschleifmaschine - ein System, alle Möglichkeiten

GRIT by FEIN - steht für Kompetenz und Unverwüstlichkeit im Segment Bandschleifmaschinen. Ein modulares System erfüllt alle Anforderungen und höchste Ansprüche. GRIT Bandschleifmaschinen zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer aus und erreichen eine hohe Betriebsstundenzahl, ob im Dauer- oder Schichtbetrieb.

Sprechen Sie uns einfach an!



+49 2680 181-0



info@ewm-group.com

FLEX. Das Original.

Oberflächenbehandlung - ganz einfach mit FLEX



WINKELSCHLEIFER

mit extra flachem Getriebekopf

- Leichte Bauform mit extra flachem Getriebekopf
- Geeignet für schwer zugängliche Stellen
- Motor: hochbelastbar mit hohem Wirkungsgrad für starke Abgabeleistung



FINGERSCHLEIFER

- Perfektes Finish von Stahl- und Edelstahloberflächen an schwer zugänglichen Stellen
- Freie Sicht auf das Werkzeug
- Großer Hub für effizientes Arbeiten



GERADSCHLEIFER

mit variablem, hohem Drehzahlbereich

- Langhalsausführung für optimales Handling und bestes Erreichen schwer zugänglicher Stellen
- Leichte Ausführung für ermüdungsfreies Arbeiten



Aufgrund des stetig ändernden Bearbeitungsmethoden im Handwerk und in der Industrie, konzentriert sich FLEX neben der Modellpflege des traditionellen Programms auf die Entwicklung neuer Elektrowerkzeuge.

Von Winkelschleifer über Geradschleifer bis hin zum Fingerschleifer – hier finden sie die passende Lösung zu ihrer Anwendung.

Sprechen Sie uns einfach an!



+49 2680 181-0



info@ewm-group.com

Durchstarten mit den Sets von FLEX



Bandfeile

im Set
Neben einem hochbelastbaren Motor mit hohem Wirkungsgrad für starke Abgabeleistung, ist die Bandfeile mit einem Schnell-Bandwechselsystem versehen, welches den schnellen und werkzeuglosen Wechsel garantiert.

- Motor: hochbelastbar mit hohem Wirkungsgrad für starke Abgabeleistung
- Stufenlose Vorwahl der Bandgeschwindigkeit
- Schleifarm verstellbar für Bandlänge 520 mm und 533 mm
- Bearbeitungslänge Schleifarm bis ca. 12 cm
- Schnell-Bandwechselsystem für schnellen, werkzeuglosen Wechsel
- Schleifkopf um 140° schwenkbar



Rohrbandschleifer TRINOFLEX

mit extra flachem Getriebekopf

Einzigartiger Werkzeugvorsatz mit Schnellkupplung zum werkzeuglosen Wechsel der System-Vorsätze zum Satinieren und Rohrbandschleifen.

- Werkzeugvorsatz mit Schnellkupplung zum werkzeuglosen Wechsel der System-Vorsätze
- Komplette vergossene Elektronikbauteile verhindern Schäden durch Staub
- Hochwertiger federnd gelagerter Schleifarm aus Leichtmetall
- Einpoliger Schalter
- Spindelarretierung

SCHWELLS SCHWEISSTECHNIK



Satiniermaschine TRINOXFLEX

mit extra flachem Getriebekopf

Zur optimalen Bearbeitung verschiedener Materialien zum Satinieren, Strukturieren, Polieren, Bürsten, Glätten, Entrosten, Entgraten von Stahl und Edelstahl-Oberflächen.

- Drehzahlvorwahl, Drehzahlkonstanthaltung mittels Tachogenerator
- Sanftanlauf
- Wiederanlaufsperrung nach Stromausfall
- Überlastungsschutz
- Temperaturüberwachung
- Schnellkupplung zum werkzeuglosen Wechsel der System-Vorsätze



Kehlnahtschleifer

im Set

Stufenlos einstellbare Drehzahl zur optimalen Bearbeitung verschiedener Materialien. Durch den schmalen Schleifkopf ist der Kehlnahtschleifer beim Schleifen und Polieren um Ecken gut zu führen.

- Motor: hoch belastbar mit hohem Wirkungsgrad für starke Abgabeleistung
- VR-Vollwellenelektronik: mit Drehzahlvorwahl und -konstanthaltung, Sanftanlauf, Überlastungsschutz
- Qualitäts-Schleifmittel: aus komprimiertem Vliesfasernylon
- Profilierstein: zum Vorprofilieren der Schleifscheiben

Kehlnahtschleifer im Set • LLK 1503 VR



- Leistungsstarker Kehlnahtschleifer im Set
- Motor: hoch belastbar mit hohem Wirkungsgrad für starke Abgabeleistung
- VR-Vollwellenelektronik: mit Drehzahlvorwahl und -konstanthaltung, Sanftanlauf, Überlastungsschutz
- Stufenlos einstellbare Drehzahl zur optimalen Bearbeitung verschiedener Materialien
- Schmäler Schleifkopf: komfortabel in Ecken schleifen und polieren, gut zu führen
- Qualitäts-Schleifmittel: aus komprimiertem Vliesfasernylon
- Proflierstein: zum Vorprofilieren der Schleifscheiben

Ausgangsleistung bei 40% ED	1200 W
Ausgangsleistung bei 100% ED	1200 W
Kabellänge	4 m
Gewicht Gerät	3,4 kg
Leerlaufdrehzahl	1.500 U/min bis 4.700 U/min
Schleifkörper-Ø	152 mm
Motorleistung	700 W

Lieferumfang:	Artikel-Nr.
• 1 x Proflierstein	398-004918-00000
• 1 x FixTec-Schnellspannmutter M 14	
• 1 x Kompaktschleifscheibe 3 mm weich	
• 1 x Kompaktschleifscheibe 3 mm hart	
• 1 x Kompaktschleifscheibe 6 mm weich	
• 1 x Kompaktschleifscheibe 6 mm hart	
• 1 x Transportkoffer L-BOXX® 238	
• 1 x Koffereinlage	

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

AS



wenn's drauf ankommt

DIE KANTENFRÄSEN FÜR DIE SCHWEISSNAHT-VORBEREITUNG – SO PRODUKTIV WIE NIE.

Eine neue Dimension für produktiveres Arbeiten, schnellere Arbeitsabläufe und präzisere Ergebnisse. Ideal für den Einsatz bei der **Schweißnaht-Vorbereitung** für alle relevanten **Fasenwinkel von 0 - 90°**, bei der **Bearbeitung von Flachmaterial und Rohren**. Dabei bewältigt die KFM 16-15 F eine **Fasenhöhe von bis zu 15 mm bei 45°**.



NEU

Bezeichnung	VPE	Artikelnr.
Kantenfräse		398-005888-00000
Wendepplatten	10	398-006663-00000

metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS





Kleb- und Dichtstoffe / Technische Sprays / Flüssig-Wirkstoffe



Schnell, sicher und wirtschaftlich

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen Kleb- und Dichtstoffe, Technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.



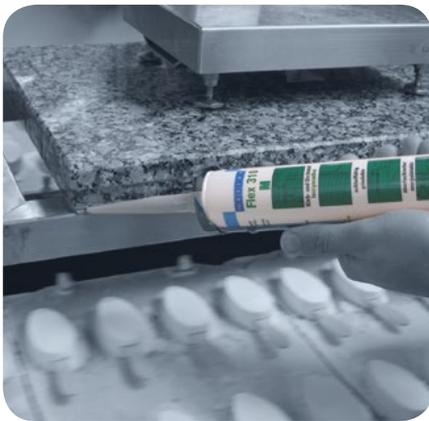
Auf einen Blick

Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Epoxydharz-Systeme		WEICONLOCK®				
Repair Sticks	Epoxyd-Klebstoffe	Schrauben- und Stehbolzensicherung	Rohr- und Gewindedichtungen	Fügeverbindungen	Flächendichtungen	MS-Polymere

Weitere Informationen finden sie auf den nachfolgenden Produktseiten!



Technische Sprays

Technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe dienen der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmierem, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

SCHWEISSTECHNIK



Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Oberflächen- und Korrosionsschutz	Reiniger und Entfetter	Schutz und Pflege	Rostlöser und Trennmittel	Schmier- und Multifunktionsöle	Fettsprays	Oberflächen- und Korrosionsschutz
						



Kleb- und Dichtstoffe

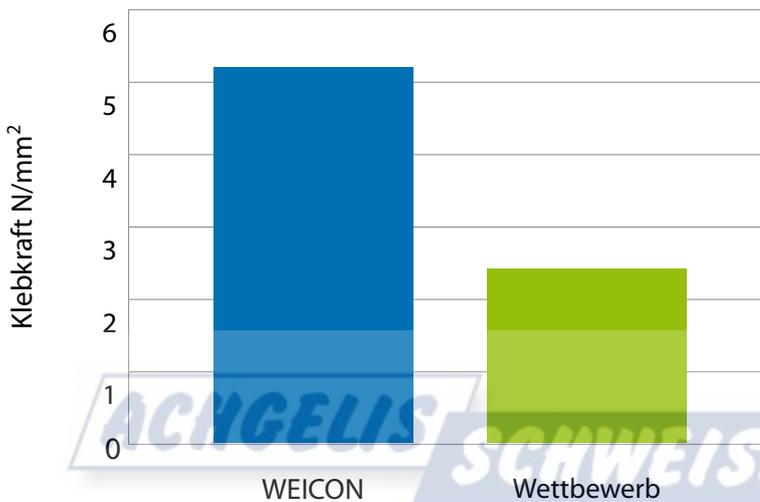
Repair Sticks / Epoxydharz-Systeme

Unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten

WEICON Repair Sticks sind temperaturbeständig von -50°C (-58°F) bis $+120^{\circ}\text{C}$ ($+248^{\circ}\text{F}$) (kurzfristig bis $+150^{\circ}\text{C}$ / $+302^{\circ}\text{F}$)*. Sie sind beständig gegen Alkohol, Ester, Salzwasser, Öle und die meisten Laugen und verdünnten Säuren. Sie enthalten keine Lösemittel und härten praktisch schrumpffrei aus.

Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch bearbeiten (bohren, feilen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren.

Klebkraft Repair Stick Stahl



Vearbeitung

- / Saubere und trockene Oberflächen sind Voraussetzung für einwandfreie Haftung
- / Pro Arbeitsgang kann ein Klebespalt bis max. 15 mm überbrückt werden
- / Topfzeit bezieht sich auf Materialeinsatz von 25 g bei Raumtemperatur
- / Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit durch höhere Temperaturen (Faustregel: je $+10^{\circ}\text{C}$ ($+50^{\circ}\text{F}$) Erhöhung über Raumtemperatur führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte)
- / Erhebliche Verlängerung der Topf- und Aushärtezeit bei Temperaturen unter $+16^{\circ}\text{C}$ ($+61^{\circ}\text{F}$), ab ca. $+5^{\circ}\text{C}$ ($+41^{\circ}\text{F}$) erfolgt keine Reaktion mehr
- / Schnellere Aushärtung erfolgt durch typische Reaktionswärme von Epoxydharzen bei größeren Ansatzmengen

	Aluminium	Edelstahl	Kupfer	Stahl	Titanium
Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl)	++	++	++	++	++
Hartkunststoff* (z.B. Epoxydharz, PVC-hart)	+	+	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas)	+	+	+	+	+
Holz (z.B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa)	+	+	+	+	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz, MDF)	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	+	+	+	+
Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	+	+	+	+	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-

++ bevorzugt geeignet + geeignet - nicht geeignet

* Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen (PTFE, auch als Teflon bekannt) und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.



Easy-Mix Klebstoffe / Epoxydharz-Systeme

Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung geeignet.



Verarbeitung

- / Saubere und trockene Oberflächen sind Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung
- / Oberflächen der Materialien werden, anders als beim Schweißen oder Löten, nicht verändert
- / Zusätzliche Befestigungsmittel entfallen
- / Verarbeitung erfolgt aus praktischen Doppelspritzen, dadurch werden Harz und Härter im anwenderfreundlichen Mischungsverhältnis von 1:1 nach Volumen portioniert
- / Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit durch höhere Temperaturen (Faustregel: je +10°C (+50°F) Erhöhung über Raumtemperatur führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte)
- / Erhebliche Verlängerung der Topf- und Aushärtezeit bei Temperaturen unter +16°C (+61°F), ab ca. +5°C (+41°F) erfolgt keine Reaktion mehr
- / Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion), eine schnellere Aushärtung

	Epoxyd-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl)	+	++
Hartkunststoff* (z.B. PVC-hart)	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas)	+	+
Holz (hart und weich)	+	+
Balsa-Holz	++	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz, MDF)	+	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz)	+	+
Glas / Keramik	+	+
Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	++	+
Gummi / Elastomere	-	-



++ bevorzugt geeignet + geeignet - nicht geeignet

* Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen (PTFE, auch als Teflon bekannt) und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.



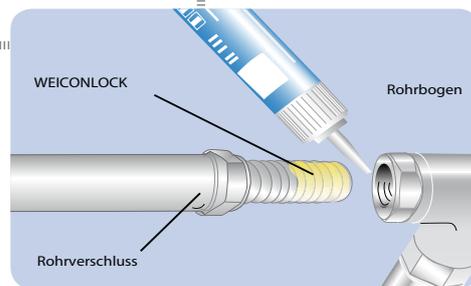
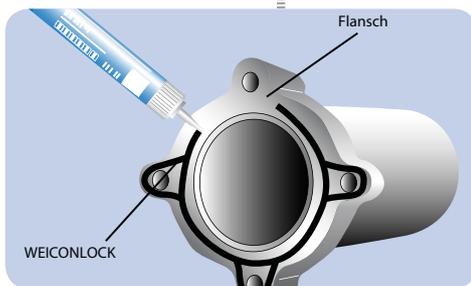
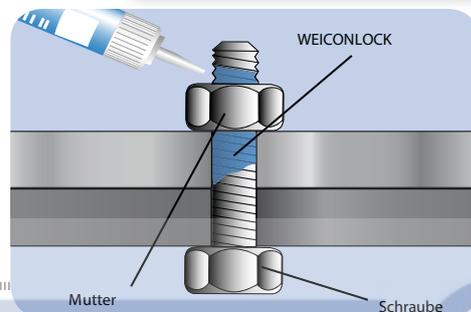
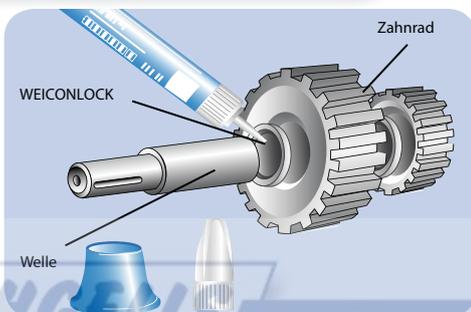
Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Fügeverbindungen

- / Dringen in die Rauhtiefen der Oberflächen ein und füllen den Zwischenraum der Fügeile vollständig aus
- / Verhinderung von Passungsrost
- / Kombinierte Fügemethoden möglich, wie z.B. durch Kombination Schrupfsitz/ Presssitz-Kleben lassen sich höhere Kräfte und Drehmomente übertragen als mit beiden Methoden einzeln
- / Verzicht auf zusätzliche Sicherungselemente, z.B. Keile und eine axiale Sicherung

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

- / Flüssiger Klebstoff füllt die mikroskopisch kleinen Zwischenräume zwischen den Gewindegängen komplett aus und stellt einen Stoffschluss her
- / Kein Lockern oder Losdrehen der Schrauben
- / Dichtheit und Korrosionsschutz



Flächendichtungen

- / Flüssig und lösemittelfrei
- / Unebenheiten (Rauhtiefen) werden ausgefüllt
- / Bei niedrigen Drücken bis etwa sechs Bar ist eine sofortige Dichtwirkung gegeben
- / Durch hohe Elastizität auch unter extremen Bedingungen einsetzbar
- / Vollständig ausgehärtete Produkte sind gegenüber den meisten in der Industrie verwendeten Medien (Flüssigkeiten und auch Gase) beständig

Rohr- und Gewindedichtungen

- / Das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Stoffen wird verhindert
- / Beständig gegen die meisten in der Industrie eingesetzten Materialien
- / Dichten bis zum Berstdruck
- / Verhindert Leckage-Risiken durch optimales Ausfüllen der Spalte
- / Abgedichtete Verbindungen können weder korrodieren (Passungsrost) noch festfressen
- / Unterschiedliche Festigkeiten ermöglichen Demontage auch noch nach Jahren

Referenzen / Zertifikate

Ausgezeichnet in Qualität, Technik und Sicherheit



RINA - Schiffsklassifikationsgesellschaft

Zertifikat für die Eignung der WEICON Repair Sticks und WEICON Plastik-Stahl Epoxydharz-Systeme im Marinebereich.



ISEGA - Prüf- und Zertifizierungsinstitut für Industrie und Handel

Unbedenklichkeitserklärung für WEICON Flex 310 M® Kristall, Flex 310 PU, Flex 310 M® Edelstahl, Flex+bond®, Aqua-Flex, Speed-Flex®, Speed-Flex® Kristall, Contact VA 20 und VA 8312 als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.



NSF - Internationale Gesundheits- und Sicherheitsorganisation

Reiniger und Politur C1/A7	Metal-Fluid
Schmierstoffe H1	Bio-Fluid, Silicon-Fluid, W 44 T Fluid, Rostlöser Fluid, Sprühfett H1, Anit-Seize High Tech Montagepaste ASW, Allround Lubricant AL-H
Schmierstoff H2	Allround Lubricant AL-F, Top Lub Fluid, PTFE Fluid
Lösemittelreiniger K1/K3	Schnellreiniger
Trinkwassersysteme und Komponenten NSF/ANSI Standard 61	WEICONLOCK Typen, AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair-Stick Typen Kupfer, Stahl, Kunststoff, Edelstahl



SLV

WEICON Schweißschutz-Spray wurde als Anti-Haftgrund erfolgreich getestet.



Germanischer Lloyd

Zertifiziert für die Eignung der WEICON Plastik-Stagl Typen A und SF.



ISSA - International Shippers & Services Association

ISSA ist ein internationaler Verband von fast 2.000 Schiffsausrüstern auf der ganzen Welt. Inzwischen versorgen Mitgliedunternehmen der ISSA an mehr als 500 Standorten Schiffe mit Ausrüstungsgegenständen.



TÜV Nord

Prüfungszeugnisse über die Einhaltung der Qualitätseigenschaften für WEICON Zink-Spray, WEICON Zink-Spray speziell hell und WEICON Corro-Schutz. Zeichengenehmigungsausweise über die Erfüllung der im Gesetz über technische Arbeitsmittel gestellten Anforderungen für WEICON TOOLS Abisolierwerkzeuge.



TWZ

Prüfzeugnisse für die WEICONLOCK Typen AN 302-43 und AN 306-20, dass die Anforderungen der KTW-Empfehlungen (Trinkwasser) des Bundesgesundheitsamtes im Bereich der Dichtung D2 erfüllt werden.



DVGW

Zertifikate über DIN-DVGW Prüfzeichen für die anaeroben Dichtstoffe WEICONLOCK AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-72, AN 302-40, AN 302-43, AN 302-44, AN 302-45, AN 302-70, AN 305-11, AN 305-42, AN 305-72, AN 305-77, AN 305-78, AN 306-20 und den DF 175 Gewinde-Dichtfaden in Gasanlagen. Zertifikat über ein DIN-DVGW Prüfzeichen für WEICON Lecksuch-Spray als schaubildendes Lecksuchmittel für Gasleitungen.



Gazmer

Zertifikat für die Eignung an gasbetriebenen Endgeräten und Zuleitungen für den WEICON Gewinde-Dichtfaden DF 175 WEICONLOCK AN 302-76 und AN 305-77.



TÜV Rheinland

Festigkeitsprüfung WEICON Solar Flex an Solaranlagen.



AGA - Australian Gas Association

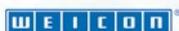
Zertifikat für WEICONLOCK AN 305-10, 305-72, 305-77, für den Einsatz in Gasleitungsverbindungen.



Hinweis

Unter Topfzeit versteht man die Verarbeitbarkeitsdauer von reaktiven Materialien wie z.B. Klebstoff

Sprühreiniger S

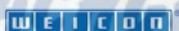


- Reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei
- Spezialventil ermöglicht das Arbeiten über Kopf
- **Anwendungsgebiete:**
- Einsetzbar auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen
- Auf Maschinenteilen vor der Grundierung und Lackierung

Farbe	Farblos
Inhalt	500 ml
Merkmale	rückstandsfrei verdunstend
Lagerstabilität	24 M
Geruch	Orange

VPE	Artikel-Nr.
12	398-000623-00000

Gleit- und Trennmittel • Silicon-Spray



- Gleit-, Trenn-, Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall
Sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit
- Temperaturbeständig bis +250°C (+482°F)
 - Verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen
 - Schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit und Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben
 - Pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile
 - Lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen

Temperaturbeständigkeit	-50 °C - 250 °C
Farbe	Farblos
Inhalt	400 ml
Merkmale	Siliconöl-Basis
Lagerstabilität	24 M
Geruch	Lösemittel

VPE	Artikel-Nr.
12	398-002638-00000

Sprühfett, weiß

- Mehrzwecksprühfett für hochbeanspruchte Teile
- Hervorragende Haftfestigkeit und sehr gute Alterungs- und Druckbeständigkeit
- Durch Zusatz von besonders verschleißmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150°C (-4 bis +302°F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht
- Sichtkontrolle möglich
- **Einsatzgebiete:**
- Langzeitschmierung von Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und alle Arten von Gelenken und Kupplungen

Temperaturbeständigkeit	-20 °C - 150 °C
Farbe	Weiß
Inhalt	400 ml
Merkmale	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaft
Lagerstabilität	24 M
Geruch	Lösemittel

VPE	Artikel-Nr.
St.	
12	398-002639-00000

WEICON®



Edelstahl-Pflegespray

- Reinigung, Pflege und Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich
- Wirkt antistatisch
- Entfernt und verhindert Fingerabdrücke
- Reinigt streifenfrei auch größere Flächen
- Entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben
- Langanhaltender Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt
- Verhindert das erneute Anhaften von Schmutz

Temperaturbeständigkeit	-17 °C - 120 °C
Farbe	Farblos
Inhalt	400 ml
Merkmale	wirkt antistatisch
Lagerstabilität	24 M
Geruch	Fast geruchlos

VPE	Artikel-Nr.
St.	
12	398-002569-00000

WEICON®



Lecksuchspray



- Nicht brennbares, antikorrosives, hautverträgliches technisches Spray
- DIN-DVGW-geprüft
- Schnelles, verlässliches Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen
- Geht keine gefährlichen Verbindungen mit den Gasen Kohlendioxyd (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, sowie Erdgas ein
- **Anwendungsgebiete:**
 - Bei Arbeiten mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas
 - Undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen
 - Als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen

Temperaturbeständigkeit	50 °C
Farbe	Milchig
Inhalt	400 ml
Merkmale	DVGW-geprüft, Sauerstoff und CO ₂
Lagerstabilität	24 M
Geruch	Fast geruchlos

VPE	Artikel-Nr.
12	398-000383-00000

Korrosionsschutz • Zinkstaubfarbe



- Effizienter, kathodischer Korrosionsschutz
- Durch hohen Zinkanteil in der Beschichtung werden metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt
- Verwendung von sphärischen (runden) Metallpigmenten in hoher Konzentration und Reinheit
- Zinkmoleküle reagieren mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Metall vor Korrosion schützen, wenn die Oberfläche beschädigt ist
- Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen

Verarbeitungstemperatur	18 °C - 30 °C
Temperaturbeständigkeit	400 °C
Farbe	Zinkgrau / matt
Inhalt	375 ml
Endhärte (100 % Festigkeit) nach ca.	48 h
Merkmale	Mindestschichtstärke: 50 µm Keine Grundierung erforderlich
Staubtrocken nach	30 min
Durchgehärtet nach	12 h
Überlackierbar nach ca.	12 h
Salzsprühetest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 h

VPE	Artikel-Nr.
6	398-002645-00000

Kupferpaste

- Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen
- Hochtemperatur- und korrosionsbeständig
- Haftstark, schwefel-, blei- und nickelfrei
- Wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt (Bildung eines wirksamen Schmier- und Trennfilms, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt)
- Kann zur Vibrationsreduzierung an z.B. Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern und elektrischen Verbindungen verwendet werden

Temperaturbeständigkeit	-20 °C - 1100 °C
Beschaffenheit	Dickungsmittel: Alu-Komplex-Seife / Grundöl: Mineralöl / Festschmierstoff: Kupferschliff / Graphit
Farbe	Kupfer
Inhalt	30 g
Dichte	1,1 g/cm ³
Lagerstabilität	24 M
	VPE Artikel-Nr.
	St.
	20 398-002899-00030

WEICON®



Schrauben- und Stehbolzensicherung • AN 302-43

- DVGW-/KTW-geprüfter Kleb- und Dichtstoff
- Für den Trinkwasserbereich geeignet
- Höherviskos
- Mittelfest
- Normal demontierbar

Temperaturbeständigkeit	-60 °C - 150 °C
Farbe	Blau
Inhalt	50 ml
Spaltüberbrückung bis max.	0,25 mm
Merkmale	Für Gewindeverbindungen bis M 36
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 min - 20 min
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	1 h - 3 h
Losbrechmoment (Gewinde)	17 Nm - 22 Nm
Weiterdrehmoment (Gewinde)	8 Nm - 12 Nm
Viskosität	2000 mPa·s - 7000 mPa·s
Scherfestigkeit (DIN 54452)	9 N/mm ² - 13 N/mm ²
	VPE Artikel-Nr.
	St.
	12 398-002651-00000

WEICON®



Schrauben- und Stehbolzensicherung • AN 302-60

- Schraubensicherung für passive Werkstoffe (hochlegierter Stahl, Aluminium, Nickel, Zink, Gold, Oxidschichten, Chromatschichten, anodische Beschichtungen, Kunststoffe und Keramik)
- Mittelviskos
- Hochfest
- Schwer demontierbar

Temperaturbeständigkeit	-60 °C - 180 °C
Farbe	Grün
Inhalt	50 ml
Spaltüberbrückung bis max.	0,15 mm
Merkmale	Für Gewindeverbindungen bis M 20 R 3/4"
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 min - 5 min
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 h - 4 h
Losbrechmoment (Gewinde)	30 Nm - 35 Nm
Weiterdrehmoment (Gewinde)	55 Nm - 70 Nm
Viskosität	700 mPa·s - 1000 mPa·s
Scherfestigkeit (DIN 54452)	25 N/mm ² - 35 N/mm ²
	VPE Artikel-Nr.
	St.
	12 398-002652-00000

WEICON®



Hinweise

- Aufgrund der in den Beizmitteln enthaltenen gefährlichen Stoffe dürfen diese Produkte nur an gewerbliche Anwender (Nachweis erforderlich) verkauft werden!
- Die Produkte enthalten Fluorwasserstoff - und Salpetersäure
- Entsorgungspflichtig, nicht in Kanalisation gelangen lassen
- Vor Gebrauch Gebindeetikett lesen und Hinweise beachten!
- Benutzen Sie eine angemessene Schutzausrüstung um jede Berührung der Chemikalien mit Haut, Mund und Augen zu vermeiden.

Transparente Beizpaste für Edelmetalle • InoTec Beizpaste



- Beizpaste zum Entfernen von Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen
- Es wird eine metallisch reine Oberfläche im Applikationsbereich erzielt
- Schweißnähte und Wärmeeinflusszonen müssen vor der Behandlung erkaltet sein
- Spülen mit kaltem Hochdruckwasser (min. 140 bar)

Ergiebigkeit	Ca. 50 - 80 lfd. m Schweißnaht und Anlaufzone pro kg
Anwendung	Mit Beizpinsel auf die zu behandelnde Fläche satt auftragen
Einwirkzeit	30 min - 120 min
Nachbehandlung	InoTec Passivierungsmittel für sofortige Ausbildung der Passivschicht
Gewicht	2 kg
Gebinde	PE-Dose
UN-Nummer	2922

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-000387-00000

Transparente Beizpaste für Edelmetalle • Inotec Beizpaste RS



- Beizpaste zum Entfernen von Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen
- Es wird eine metallisch reine Oberfläche im Applikationsbereich erzielt
- Entwicklung nitroser Gase um bis zu 80% reduziert
- Schweißnähte und Wärmeeinflusszonen müssen vor der Behandlung erkaltet sein
- Spülen mit kaltem Hochdruckwasser (min. 140 bar)

Ergiebigkeit	Ca. 50 - 80 lfd. m Schweißnaht und Anlaufzone pro kg
Anwendung	Mit Beizpinsel auf die zu behandelnde Fläche satt auftragen
Einwirkzeit	30 min - 120 min
Nachbehandlung	InoTec Passivierungsmittel für sofortige Ausbildung der Passivschicht
Gewicht	2 kg
Gebinde	PE-Dose
UN-Nummer	2922

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-000400-00000

Transparente Sprühbeize für Edelstahloberflächen • InoTec Sprühbeizgel RTS

- Beizen von Edelstahlfächen und Nahtbereichen in einem Arbeitsgang
- Es wird eine metallisch reine Oberfläche im Applikationsbereich erzielt
- Entwicklung nitroser Gase um bis zu 80% reduziert
- Schweißnähte und Wärmeeinflusszonen müssen vor der Behandlung erkaltet sein
- Oberflächen müssen fettfrei und frei von organischen Verschmutzungen sein
- Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung, Windeinwirkung und Temperaturen unter + 10°C, sowie Temperaturen über 25°C anwenden
- Spülen mit kaltem Hochdruckwasser (min. 140 bar)
- Achtung: Einsatz von Farbindikator (KMNO₄ –Kaliumpermanganat) nicht möglich!



Ergiebigkeit	4 - 6 m ² /kg
Anwendung	Über Sprühbeizpumpe IK Multi 1.5 (398-003163-00000) oder IK Multi 9 (398-003164-00000) auf die zu behandelnden Oberflächen auftragen
Einwirkzeit *	45 min - 150 min
Nachbehandlung	InoTec Passivierungsmittel für sofortige Ausbildung der Passivschicht
Gewicht	20 kg
Gebinde	Kanister
UN-Nummer	2922

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-000390-00000

► *abhängig von Werkstoffqualität, Bauteil- und Umgebungstemperatur
Die optimale Beiztemperatur liegt zwischen 18°C bis 22°C.

Neutralisationsmittel für Beizpasten • InoTec Neutralisationspaste

- Paste zur Neutralisation von sauren Beizpasten auf Edelstahl nach abgeschlossenem Beizvorgang
- Spülen mit kaltem Hochdruckwasser (min. 140 bar)

Ergiebigkeit	Ca. 50 - 80 lfd. m Schweißnaht und Anlaufzone pro kg
Anwendung	Mit Beizpinsel nach abgeschlossenem Beizvorgang in gleicher Schichtdicke wie die Beizpaste auftragen
Einwirkzeit	5 min
Nachbehandlung	InoTec Passivierungsmittel für sofortige Ausbildung der Passivschicht
Gewicht	2 kg
Gebinde	PE-Dose
UN-Nummer	3266

VPE St.	Artikel-Nr.
1	398-000401-00000



Passivierungslösung für gebeizte Edelstahloberflächen • InoTec Passivierungsmittel



- Lösung zur sofortigen Ausbildung einer schützenden Passivschicht nach dem Beizvorgang
- Mit Wasser spülen

Ergiebigkeit	15 - 20 m ² /kg
Anwendung	Im Sprüh-, Tauch-, oder Handauftragsverfahren mittels Pinsel oder Quast gleichmäßig deckend auf die gebeizte und abgetrocknete Edelstahloberfläche aufbringen
Einwirkzeit	15 min - 20 min
Gewicht	10 kg
Gebinde	Kanister
UN-Nummer	2031

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-001478-00000

Sprühbeizpumpe • IK Multi 1.5



- Handsprühgerät, 1,5 l
- Nutzkapazität 1 l
- Sicherheitsventil 2,5 bar mit Druckentlastungsoption
- Breiter Einfüllstutzen
- Schutzhülle für Schlauchventil
- Regelbare Kegeldüse und Fächer serienmäßig
- Lichtdurchlässiger Behälter mit Füllstandanzeiger
- Einfache Montage und Demontage für werkzeugfreie Wartungsarbeiten
- Dichtungen und Materialien beständig gegen die Mehrzahl der Säuren und Lösungsmittel sowie gegen die häufigsten eingesetzten chemischen Produkte in der Welt der Industrie, des KFZ-Wesens und der professionellen Reinigung

Durchflussmenge (3 bar)	0,5 l/min
Fassungsvermögen gesamt	1,5 l
Nutzungskapazität	1,0 l

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003163-00000

Sprühbeizpumpe • IK Multi 9

- Handsprühgerät, 8 l, komplett mit Tragriemen und Sprühlanze
- Nutzkapazität 6 l
- Integrierter Trichter im Behälter
- Lichtdurchlässiger Behälter mit Füllstandanzeiger
- Öffnungs- und Schließgriff aus Metall
- Filter in der Lanze
- Sicherheitsventil 3 bar mit Druckentlastungsoption
- Einsatzmöglichkeit verschiedener Düsentypen
- Regelbare Kegeldüse
- Dichtungen und Materialien beständig gegen die Mehrzahl der Säuren und Lösungsmittel sowie gegen die häufigsten eingesetzten chemischen Produkte in der Welt der Industrie, des KFZ-Wesens und der professionellen Reinigung



Durchflussmenge (3 bar)	0,5 l/min
Fassungsvermögen gesamt	8 l
Nutzkapazität	6 l

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-003164-00000

Beizpinsel

- Beizpinsel, gebogene Kunststofffassung
- Gekröpft, mit langem Holzstiel

Breite mm	VPE St.	Artikel-Nr.
25		098-002221-00010
37,5	1	098-002572-00000
50		098-003975-00000



Schutzhandschuhe für Chemikalien

Normen und Spezifikationen

Die Klassifizierung von Schutzhandschuhen für Chemikalien wird anhand folgender Normen durchgeführt:



DIN EN 388

EN 388: Schutz gegen mechanische Risiken

Prüfkriterien*:

- / Abriebfestigkeit (0-4)
- / Schnittfestigkeit (0-5)
- / Weiterreißfestigkeit (0-4)
- / Durchstichfestigkeit (0-4)



EN 374-2

EN 374: Schutz gegen Chemikalien und Mikroorganismen



EN 374-3

EN 374: Einfacher und allgemeiner Schutz gegen chemische Risiken

Wenn ein Handschuh wasserdicht gemäß der Norm EN 374 ist, aber nicht auf chemische Resistenz geprüft wurde oder die für den spezifischen Schutz geforderten Permeationslevel nicht erreicht, wird der Handschuh mit dem Piktogramm „Einfacher“ bzw. „Allgemeiner Chemikalienschutz“ (Becherglas) markiert.



EN 374-3

EN 374: Spezifischer Schutz gegen chemische Risiken

Wenn ein Handschuh wasserdicht ist und gemäß der Norm EN 374 mindestens ein Permeationslevel von 2 (> 30 Minuten) bei mindestens 3 der 12 im Anhang A der Norm EN 374 gelisteten Prüfchemikalien erreicht, so trägt dieser Handschuh das Piktogramm „Spezifischer Chemikalienschutz“.

Unter dem Piktogramm werden die Buchstabencodes für die Chemikalien angegeben, für die das Mindestpermeationslevel von 2 erreicht wurde.

So steht zum Beispiel die Buchstabenkombination „AKL“ für den Schutz gegen Methanol (A), Natriumhydroxid 40% (K) und Schwefelsäure 96 % (L).



EN 421

EN 421: Schutz gegen ionisierende Strahlen und radioaktive Kontamination



EN 1149

EN 1149: Schutz vor statischer Elektrizität

* je höher die Ziffer, desto besser der Schutz
X steht für nicht geprüft/nicht relevant

Bitte beachten Sie beim Tragen von Schutzhandschuhen immer

- Handschuhe vor dem Tragen auf Beschädigungen prüfen
- Vor Benutzung sind die Hände gründlich zu säubern und zu trocknen
- Schmuck und lange Fingernägel können die Schutzhandschuhe beschädigen
- Bei Überkopfarbeiten die Handschuhstulpen umschlagen (Gefahrstoffe gelangen nicht in den Handschuh)
- Schutzhandschuhe vor dem Ausziehen gründlich reinigen/abtrocknen
- Beim Ausziehen die Außenfläche nicht mit der bloßen Hand berühren
- Nur einwandfreie Schutzhandschuhe wieder verwenden (auf Risse/Löcher prüfen, spröde Handschuhe entsorgen)

Chemikalien-Schutzhandschuh • Bi-Colour®

- Ungefütterter, schwerer Schutzhandschuh mit texturiertem Rautenfinish
- Zuverlässige Abweisung der verschiedensten Chemikalien dank Latex-/Neopren-Kombination
- Zweifacher Schutz durch Doppelbeschichtung
- Hohe Beständigkeit gegen Salze und Reinigungsmittel
- Hervorragender Nass- und Trockengriff
- Robust und langlebig
- Verringerte Hautreizungsgefahr dank hochwertiger Velourisierung aus reiner Baumwolle
- Erhältlich in den Größen 7,5 bis 10
- **Anwendungsbereiche:**
 - Flugzeugbau
 - Batteriefertigung
 - Chemische Industrie
 - Elektronikindustrie



DIN EN 388



AKL



EN 374-2



EN 421



Normen	EN 388
	EN 374-3 Vollwertiger Schutz
	EN 374-2
	EN 421
Klassifizierung nach DIN EN 388	X120
Klassifizierung nach EN 374	AKL (A: Methanol, K: Natriumhydroxid 40%, L: Schwefelsäure 96%)
Gefahrenkategorie	Kat. III - Hohe Risiken
Länge	323 mm
Materialstärke	0,68 mm
Materialart	Latex-Neoprenkombination, Innen velourisierte Baumwolle
Zulassungen	CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
7,5-8	12	4000371481
8,5-9		4000371482
9,5-10		4000371483

Chemikalien-Schutzhandschuh • SOLVEX®



- Schutzhandschuh mit hochwertigem Nitrilmilch für höchste Sicherheit im Umgang mit hochriskanten Chemikalien
- Der neu entwickelte Nitrilmilch bewirkt eine größere Verschleiß- und herausragende Chemikalienfestigkeit gegenüber herkömmlichen Nitrilhandschuhen
- Setzt dank seiner einmaligen Abrieb- und Durchstichfestigkeit neue Standards für mechanische Belastbarkeit
- 100 % Stückprüfung: Jeder einzelne Handschuh wird vor der Auslieferung einer Prüfung auf Dichtigkeit und andere Schäden unterzogen
- Zertifiziert gemäß ISO 9001
- Erhältlich in den Größen 8 bis 11
- **Anwendungsbereiche:**
- Raffination - Öl und Erdöl
- Laboranalyse
- Druckindustrie
- Reinigung
- Hochgefährliche chemische Bereiche, z.B. chemische Verarbeitung, Umschlag von ätzenden Chemikalien und chemischen Mischungen

Normen	EN 388
	EN 374-3 Vollwertiger Schutz
	EN 374-2
Klassifizierung nach DIN EN 388	4102
Klassifizierung nach EN 374	AKL (A: Methanol, K: Natriumhydroxid 40%, L: Schwefelsäure 96%)
Gefahrenkategorie	Kat. III - Hohe Risiken
Länge	380 mm
Materialstärke	0,425 mm
Materialart	Velourisiertes Nitril
Zulassungen	CE

Größe	VPE Paar	Artikel-Nr.
8	12	4000371489
9		4000371490
10		4000371491
11		4000371492

ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK

Nitril-Einweghandschuhe • TOUCHNTUFF®

- Vielseitig einsetzbarer Einweg-Nitrilhandschuh
- Bewährter Schutz vor Spritzern gefährlicher Chemikalien
- Sicherer Nass- und Trockengriff
- Viermal höhere Durchstichfestigkeit als Naturlatexhandschuhe und dreifache Durchstichfestigkeit im Vergleich zu Einweghandschuhen aus Neopren
- Schützt dank seinen „Notified Body“ vor einer größeren Zahl an Chemikalien als herkömmliche Einweg-Nitrilhandschuhe
- Leichtes An- und Ausziehen dank „Thin Nitril Technology“
- Kein Risiko einer Typ-I-Allergie für den Träger da der Handschuh frei von Latexproteinen ist
- Für Spezialanwendungen geeignet
- Auf antistatischen Eigenschaften getestet (EN 1149-1 und 1149-3) und erfüllt die Anforderungen der Norm EN 1149-5
- Auf Anfrage auch in 300 mm Länge erhältlich
- **Anwendungsbereiche:**
- Chemikalienverarbeitung
- Laboranalyse
- Pharmazeutika
- Lackierwerkstätten
- Druckindustrie
- Elektronik
- Leichte Montagearbeiten
- Leichtmontage von öligen Teilen
- Glasherstellung
- Umgang mit Zytostatika
- Handhabung komplexer Teile



Normen

EN 374-3 Einfacher Schutz

EN 374-2

EN 1149-5

Gefahrenkategorie

Kat. III - Hohe Risiken

Länge

240 mm

Materialstärke

0,12 mm

Materialart

Nitril

Zulassungen

CE

Größe	VPE St.	Artikel-Nr.
6,5-7	100	4000371458
7,5-8		4000371459
8,5-9		4000371460
9,5-10		4000371461



Hinweis

Weitere Schutz- und Arbeitshandschuhe finden Sie im Kapitel Arbeitsschutz und Absaugtechnik

Powershield easy



- Geruchsneutrales Schweißtrennmittel mit temporärem Korrosionsschutz und gleichzeitiger Reinigungswirkung
- Bester Schutz von Werkstücken, Schweißdüsen und Zubehör - kein Anhaften von Schweißspritzern, minimale Nacharbeit
- Nicht brennbar, frei von Silikon und Lösungsmitteln
- Problemloses Verzinken und Lackieren nach dem Schweißen
- Sparsam in der Anwendung
- Oberflächenaktive Stoffe biologisch abbaubar

Gebinde	VPE St.	Inhalt	Artikel-Nr.
Kanister	1	10 l	098-002379-00010
		30 l	098-002379-00000

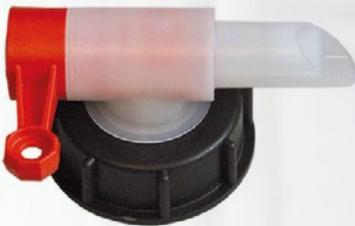
Schweißtrennmittel • Powershield Ultima



- Schweißtrennmittel, geruchsneutral, natürliche Inhaltsstoffe
- Kein Einbrennen von Schweißspritzern auf Oberflächen, minimale Nacharbeit
- Frei von Lösungsmitteln und Silikonen
- Problemloses Verzinken und Lackieren nach dem Schweißen
- Sparsam in der Anwendung bei ausgezeichnetem Trennvermögen

Gebinde	VPE St.	Inhalt l	Artikel-Nr.
Kanister	1	10	098-002440-00000
		30	098-002440-00010

Ablasshahn



VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
1	passend 5 l und 10 l Kanister	098-003611-00000
	passend 30 l Kanister	098-003612-00000
	passend 200 l Fass	398-002379-00000

6

Sprühflasche



- Lieferumfang inklusive Sprühkopf

VPE St.	Inhalt ml	Ausführung	Artikel-Nr.
1	500	PET-Sprayflasche	398-000389-00000
	600	Aluminiumsprayflasche	398-000472-00000
	-	Ersatzsprühkopf für PET-Sprayflasche	398-003372-00000
	-	Ersatzsprühkopf für Aluminium-Sprayflasche	398-000473-00000

TASK PRO • Auftragssystem

- Passend auf alle folgenden Spraydosen

Ausführung	Artikel-Nr.
Auftragssystem für Trennsprays	398-004198-00000



Keramische Schutzbeschichtung • LOCTITE SF 7900

- Keramische Schutzbeschichtung, silikonfrei
- Gesteigerte Produktivität, deutliche Reduzierung des Verbrauchsmaterials
- Kein Anhaften von Schweißspritzern, minimale Nacharbeit
- Sprühschicht trocknet binnen weniger Sekunden
- Einfachste Anwendung
- Spritzerabweisender Trockenfilm, bis zu acht Stunden unterbrechungsfreies Schweißen
- Gute Haftung und lang anhaltende Schutzwirkung

Inhalt	400 ml
Gebinde	Sprühdose



VPE	Artikel-Nr.
St.	
12	398-000236-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Siliconi Ceramstak Anti-Spritzer Spray

- Schützt vor Spritzeranhaftungen im Gasdüsenbereich
- Schmiermittel für hohe Temperaturen
- Reduziert die Reinigungszeit des Brenners
- Hält bis zu 8 Stunden
- Verbessert die Produktivität
- Silikonfrei

Inhalt	500 ml
Gebinde	Sprühdose

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	398-004446-00000



Silikonfreies Schweißtrennspray • EWM-Schweißtrennspray



- Schützt vor Spritzeranhaftungen im Gasdüsenbereich
- Verlängert die Einsatzdauer der Gasdüse
- Senkt die Verschleißteilkosten
- Silikonfrei

Inhalt	400 ml
Gebinde	Sprühdose

VPE St.	Artikel-Nr.
12	398-000182-00000

Düsenfett • Powershield N-Free



- Hochreines, helles Düsenfett, geruchsneutral
- Höchste Sauberkeit und angenehme Arbeitsatmosphäre
- Verlängert die Lebensdauer der Schweißdüsen
- Kein Einbrennen von Schweißspritzern auf Strom- und Gasdüse, weniger Kurzschlüsse und Gasmangel
- Frei von Lösungsmitteln, Silikonen und Abrasivstoffen
- Sparsam in der Anwendung

Inhalt	200 g
Gebinde	Weißblechdose

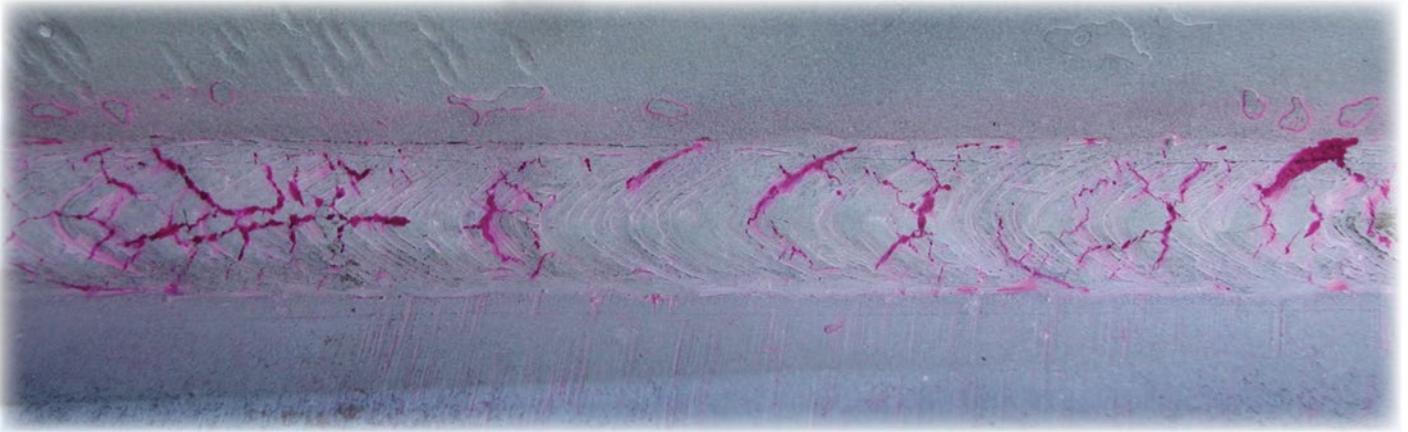
VPE St.	Artikel-Nr.
12	098-003593-00000

Kühlflüssigkeit • KF 23E -10



- Gefrierschutzmittel für entsprechende wassergekühlte EWM-Schweißsysteme

VPE St.	Gefrierpunkt °C	Inhalt l	Artikel-Nr.
1	-10,0	5	094-000530-00005
	-20,0		094-006256-00005
	-10,0	200	094-000530-00001
	-20,0		094-006256-00001



Farbeindringprüfung • DIFFU-THERM®

- Eindringprüfmittel zur zerstörungsfreien Prüfung von Werkstücken auf Poren- und Rissbildung
- Das System DIFFU-THERM® Rot/Weiß besteht aus einem mit Wasser abwaschbaren, bei Tageslicht sichtbaren roten Eindringmittel, einem Entwickler und einem Reiniger
- Geringe Verschmutzungen in den Fehlern, wie z.B. Öl- und Fettrückstände, werden durch das Eindringmittel eingefärbt und sichtbar gemacht
- Einsetzbar bei Temperaturen von -10°C bis 50°C
- Die Aerosoldosen sind mit Überkopfventilen ausgestattet und ermöglichen das Versprühen fast in jeder Lage
- BDR-L auch unter UV-Licht sichtbar

Arbeitsablauf:

- 1) Aufbringen des Eindringmittels (Eindringdauer 5 - 30 Minuten)
- 2) Zwischenreinigen
- 3) Aufsprühen des Entwicklers (Entwicklungsdauer 2 - 30 Minuten)



Anwendungsgebiete	Schweißnähte, Maschinenteile, Rohrleitungen, Behälter, Guss- und Schmiedestücke, Wärmetauscher, Armaturen und Kernkraftwerkskomponenten
Gebinde	Aerosoldose
Inhalt	500 ml
Normen	EN ISO 3452-1 [EN 571-1] DIN 54 152 Teil 1

VPE St.			Artikel-Nr.
1	BDR-L	Eindringmittel Diffusions-Rot	098-003692-00000
	BRE	Reiniger	098-003691-00000
	BEA	Entwickler	098-003693-00000



TW CLEAN L1 BASIC

- Nahtreinigungsset aus der Serie TW CLEAN
- Als Basis- oder Komplettsset mit oder ohne Fahrwagen „Caddy“ verfügbar
- Reinigung von WIG-Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen
- Polieren mit Kohlefaserpinsel für geschliffenen Edelstahl
- Polieren mit Graphitanode für Hochglanz in 3D Spiegel Qualität
- Signieren von Logos, Kennzahlen, Seriennummern
- **Vorteile:**
- Ein-Knopf-Bedienung mit Anzeige und Arbeitsanweisung im Display
- Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen
- Hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten
- Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 12 Meter
- Mobil einsetzbar auf der Baustelle (mitgelieferte Transportbox)
- Keine hochaggressiven Säuren (Bsp.: Beize = Flußsäure)

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-5 % - +5 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Länge	360 mm
Breite	175 mm
Höhe	290 mm
Gewicht Gerät	15 kg
Isolationsklasse	B

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Basis-Set ohne Fahrwagen	1	294-002680-00000



TW Clean S1

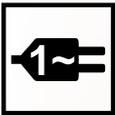
- Reinigung von WIG-Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen
- **Vorteile:**
- Ein-Knopf-Bedienung
- Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen
- Hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten
- Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 12 Meter
- Mobil einsetzbar auf der Baustelle (mitgelieferte Transportbox)
- Keine hochaggressiven Säuren (Bsp.: Beize = Flußsäure)

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-5 % - +5 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Länge	225 mm
Breite	150 mm
Höhe	180 mm
Gewicht Gerät	3,5 kg
Isolationsklasse	B

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002790-00000



TW CLEAN L1 BASIC CADDY



- Nahtreinigungsset aus der Serie TW CLEAN
- Als Basis- oder Komplettsset mit oder ohne Fahrwagen „Caddy“ verfügbar
- Reinigung von WIG-Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen
- Polieren mit Kohlefaserpinsel für geschliffenen Edelstahl
- Polieren mit Graphitanode für Hochglanz in 3D Spiegel Qualität
- Signieren von Logos, Kennzahlen, Seriennummern

Vorteile:

- Ein-Knopf-Bedienung mit Anzeige und Arbeitsanweisung im Display
- Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen
- Hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten
- Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 12 Meter
- Mobil einsetzbar auf der Baustelle (mitgelieferte Transportbox)
- Keine hochaggressiven Säuren (Bsp.: Beize = Flusssäure)

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-5 % - +5 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Länge	360 mm
Breite	175 mm
Höhe	290 mm
Gewicht Gerät	15 kg
Isolationsklasse	B

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Basis-Set mit Fahrwagen	1	294-002700-00000

TW CLEAN L1 CPL



- Nahtreinigungsset aus der Serie TW CLEAN
- Als Basis- oder Komplettsset mit oder ohne Fahrwagen „Caddy“ verfügbar
- Reinigung von WIG-Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen
- Polieren mit Kohlefaserpinsel für geschliffenen Edelstahl
- Polieren mit Graphitanode für Hochglanz in 3D Spiegel Qualität
- Signieren von Logos, Kennzahlen, Seriennummern

Vorteile:

- Ein-Knopf-Bedienung mit Anzeige und Arbeitsanweisung im Display
- Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen
- Hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten
- Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 12 Meter
- Mobil einsetzbar auf der Baustelle (mitgelieferte Transportbox)
- Keine hochaggressiven Säuren (Bsp.: Beize = Flusssäure)

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-5 % - +5 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Länge	360 mm
Breite	175 mm
Höhe	290 mm
Gewicht Gerät	15 kg
Isolationsklasse	B

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Komplett-Set ohne Fahrwagen	1	294-002690-00000



TW CLEAN L1 CPL CADDY

- Nahtreinigungsset aus der Serie TW CLEAN
- Als Basis- oder Komplettsset mit oder ohne Fahrwagen „Caddy“ verfügbar
- Reinigung von WIG-Schweißnähten
- Reinigung von Edelstahloberflächen
- Polieren mit Kohlefaserpinsel für geschliffenen Edelstahl
- Polieren mit Graphitanode für Hochglanz in 3D Spiegel Qualität
- Signieren von Logos, Kennzahlen, Seriennummern

Vorteile:

- Ein-Knopf-Bedienung mit Anzeige und Arbeitsanweisung im Display
- Schnellverschlüsse für schnelles Austauschen von Handstück oder Leitungen
- Hochflexible und leichte Werkstückleitung zum angenehmen Arbeiten
- Werkstückleitung verlängerbar auf bis zu 12 Meter
- Mobil einsetzbar auf der Baustelle (mitgelieferte Transportbox)
- Keine hochaggressiven Säuren (Bsp.: Beize = Flußsäure)

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-5 % - +5 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Länge	360 mm
Breite	175 mm
Höhe	290 mm
Gewicht Gerät	15 kg
Isolationsklasse	B

Ausführung	VPE St.	Artikel-Nr.
Komplett-Set mit Fahrwagen	1	294-002710-00000



ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Reinigungskopfsystem

- Elektrolytezufuhr für alle elektro-chemischen Reinigungsgeräte
- Während des Reinigungsprozesses der Schweißnaht mit der Kohlefaserpinseltechnik
- Bis zu 70% Zeitersparnis
- Hohe Lebensdauer des Kohlefaserpinsels sind erreichbar
- Erweiterter Arbeitsradius auf bis zu 16m ohne abzusetzen mittels Verlängerungskabel möglich
- Finish easy System garantieren beim Signieren und Markieren mit Langzeit-Schablonen
- Direktes und dosiertes Zugeben von Elektrolyt während des Prozesses ohne abzusetzen

Set besteht aus:

- 1x Finish easy-Kopf mit SK 25 Anschluss
- 1x Kohlefaserpinsel M 10 XL
- 1x Carbon-Fix für Elektrolytezufuhr
- 2x Elektrolyt Spezial 250 ml



VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-003390-00000

Zubehör

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Kohlefaserpinsel für Finish Easy	1 St.	294-003395-00000
Schiebehülse „Carbon Fix“ für Kohlefaserpinsel	1 St.	294-003400-00000

Kohlefaserpinsel • M6



- Kohlefaserpinsel mit Messinghülse, M6 Gewinde
- Bis zu 1000 Meter Schweißnahtreinigung mit einem einzigen Kohlefaserpinsel
- Absolut flexibel auch an schwer zugänglichen Stellen
- Perfekte Säureresistenz und hohe elektrische Leitfähigkeit
- Maximaler Arbeitskomfort und Effizienz in Kombination mit Schiebehülensystem „Carbon-Fix“

Länge	70 mm
Gewinde	M6

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002170-00000

Kohlefaserpinsel • M10



- Kohlefaserpinsel mit Messinghülse, M10 Gewinde
- Bis zu 1000 Meter Schweißnahtreinigung mit einem einzigen Kohlefaserpinsel
- Absolut flexibel auch an schwer zugänglichen Stellen
- Perfekte Säureresistenz und hohe elektrische Leitfähigkeit
- Maximaler Arbeitskomfort und Effizienz in Kombination mit Schiebehülensystem „Carbon-Fix“

Länge	75 mm
Gewinde	M10

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002130-00000

Schiebehülse • CARBON FIX M10



- „Carbon-Fix“ Schiebehülensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauffläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002260-00000

Schiebehülse CARBON FIX • Aufnahme von 2 Pinsel M10

- „Carbon-Fix“ Schiebehülzensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauflagefläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %
- „Carbon-Fix“ 2-fach Adapter

Länge 75 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002280-00000



Schiebehülse CARBON FIX • Aufnahme von 3 Pinsel M10

- „Carbon-Fix“ 3-fach Adapter
- „Carbon-Fix“ Schiebehülzensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauflagefläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %

Länge 75 mm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002290-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



CARBON FIX STARTER

- „Carbon-Fix“ Schiebehülzensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauflagefläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %
- „Carbon-Fix“ Starter-Set bestehend aus: 1x „Carbon-Fix“ Schiebehülse, 3x Kohlefaserpinsel M10

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002300-00000



CARBON FIX DUO STARTER



- „Carbon-Fix Duo“ Starter-Set bestehend aus: 1x „Carbon-Fix Duo“ Schiebehülse, 1x 2-fach Adapter, 4x Kohlefaserpinsel M10
- „Carbon-Fix“ Schiebehülzensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauftragfläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002310-0000

CARBON FIX TRIO STARTER



- „Carbon-Fix“ Schiebehülzensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauftragfläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %
- „Carbon-Fix Trio“ Starter-Set bestehend aus: 1x „Carbon-Fix Trio“ Schiebehülse, 1x 3-fach Adapter, 6x Kohlefaserpinsel M10



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002320-0000

CARBON FIX DUO CPL



- „Carbon-Fix“ Schiebehülzensystem für Kohlefaserpinsel
- Bündelt und fixiert die einzelnen Kohlefasern und dadurch auch den Lichtbogen
- Konzentrierte Pinselauftragfläche durch stufenloses Justieren der Schiebehülse
- Sauberes und präzises Arbeiten
- Zeitersparnis von bis zu 50 %
- „Carbon-Fix Duo“ Komplett-Set bestehend aus: 1x „Carbon-Fix Duo“ Schiebehülse, 1x 2-fach Adapter, 1x Teflonhandgriff SK25, 4x Kohlefaserpinsel M10

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002330-0000

ADAPTER 2-fach M10

- Adapter zur Aufnahme von zwei Kohlefaserpinseln
- Mit massivem Messingkern und einer hitzebeständigen Teflonisolierung

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002090-00000



ADAPTER 3-fach • M10

- Adapter zur Aufnahme von drei Kohlefaserpinseln
- Mit massivem Messingkern und einer hitzebeständigen Teflonisolierung

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002080-00000



Winkelstück 60° • M10

- Winkelstück für Griffstück SK25 / SK25K
- Ideal für schwer zugängliche und verwinkelte Stellen
- Montage der Griffstücke an M10 Innengewinde
- Montage der Kohlefaserpinsel an M10 Außengewinde
- Mit zusätzlichen Adaptern erweiterbar

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002250-00000



Zum Fixieren und Justieren von Filzen • P-FIX

- Zum Fixieren und Justieren der Filze
- Schneller und einfacher Wechsel

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002120-00000



ANGELIS SCHWEISSTECHNIK



O-Ring

• O-Ring zum Befestigen von Filzen auf Graphitanoden



VPE	Artikel-Nr.
St.	
10	294-002240-00000

Mikrofasertuch

• Mikrofasertuch zum Reinigen nach der Oberflächenbehandlung



Gewicht 0,035 kg

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002400-00000



Teflonhandgriff • TSK25

- Griffstück mit massivem Messingkern und Teflonisolierung (temperaturbeständig bis 200°C, kurzzeitig bis 300°C)

Außengewinde	M10
Innengewinde	M6

Länge cm	VPE St.	Artikel-Nr.
16,0	1	294-002060-00000
9,5		294-002070-00000



Massekabel mit Klemme • WK10QMM-3M/K

Länge	3 m
Querschnitt	10 mm ²

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002000-00000



Graphitanode 30°

- Graphitanode 30°
- Optimal zum Polieren
- Mit M10 Innengewinde

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002100-00000



Graphitanode 90°

- Graphitanode 90°
- Optimal zum Beschriften
- Mit M10 Innengewinde

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002110-00000



Massekabel mit Klemme • WK4QMM-2M/K



Länge	2 m
Ø	4 mm ²

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002020-00000

Handgriffleitung für Telefonhandgriff SK25 • HGL10QMM-4M



Länge	4 m
Ø	10 mm ²

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002010-00000

Verlängerungskabel • VWK4QMM-4M



Länge	4 m
Ø	4 mm ²

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002030-00000

Handgriffleitung für Telefonhandgriff SK25 • HGL4QMM-3M



Länge	3 m
Ø	4 mm ²

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002040-00000

6

Verlängerung • VHGL4QMM-4M



Länge	4 m
Ø	4 mm ²

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002050-00000

TW CLEAN S1 SET LABEL

- Signier-Set TW CLEAN
- Individuelles Signieren von Bauteilen und Werkstücken
- Langzeitschablonen werden nach Ihren Vorgaben erstellt (z. B. Firmenlogo, Seriennummern, technische Details etc.)
- Schablonen in der Regel 5 Werktage nach Freigabe verfügbar
- Grafik- und Logo-Erstellung gegen Aufpreis verfügbar
- Lebensdauer der Schablonen bis zu 5000 Anwendungen



VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	294-002850-00000

Elektrolyt Spezial

- Reinigen, polieren und passivieren
- Besonders geeignet für geschliffene und gebürstete Oberflächen

kg	VPE	Artikel-Nr.
1,6	St.	294-003240-00000
8	1	294-003270-00000



Elektrolyt Overhead

- Pastös angereichertes Elektrolyt zum Reinigen in Zwangslagen
- Ideal bei Überkopfarbeiten, Geländerbau etc.
- Reinigt und passiviert

VPE	Artikel-Nr.	
St.		
kg		
1	1,5	294-002920-00000
1	7,5	294-002950-00000



Polier Elektrolyt

- Polier-Elektrolyt
- Sehr schnelle und hochwertige Polierergebnisse mit hohem Glanzgrad

kg	Artikel-Nr.
1,7	294-002970-00000
8,1	294-003000-00000



Oberflächenbehandlung • Elektrolytisches Reinigen

Neutralit



- Neutralit zum Entfernen von Elektrolyt-Rückständen
- Neutralisiert Säuren

kg	Artikel-Nr.
1,1	294-003130-00000
5,7	294-003160-00000

Polierfilz



- Polierfilz, braun
- Zum Polieren von Edelstahloberflächen

Länge	40 mm
Breite	60 mm
Höhe	2 mm

VPE St.	Artikel-Nr.
10	294-002220-00000

Sprühflasche



- Pumpsprayflasche aus Kunststoff
- Universell einsetzbar für Wasser, Lösungsmittel, Chemikalien

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002460-00000

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



TRANSPORTBOX



- Transportbox aus Kunststoff
- Hohes Fassungsvermögen von bis zu 30 Litern
- Farbe: RAL 7001 silbergrau

Länge	400 mm
Breite	300 mm
Höhe	335 mm
Gewicht Gerät	2 kg

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002500-00000

Kleinteilebox

- Kleinteilebox aus Kunststoff
- Ordnen, sortieren, aufbewahren
- Sicheres Aufeinanderstapeln mit oder ohne Deckel
- Temperaturbeständig zwischen -15°C bis +80°C
- Hergestellt aus robustem und wieder verwertbaren Kunststoffmaterial
- Hohe Formstabilität
- Abgeflachter und verstärkter Boden
- Bügelverschlüsse um den Deckel an der Box zu fixieren

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Artikel-Nr.
120	85	65	294-002470-00000
220	100	45	294-002480-00000
395	255	85	294-002490-00000



Weithalsbehälter

- Weithalsbehälter
- Zum Portionieren von Elektrolyten
- Weite Öffnung für optimalen Zugang mit Kohlefaserpinsel oder Graphitanoden

VPE St.	Artikel-Nr.
1	294-002510-00000



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



Produktübersicht

	Strom	Verfahren / Material	Funktionen	Gewicht	Reinigungsgeschwindigkeit (WIG)
 ProPlus	50 A	MIG und WIG / Aluminium und Edelstahl	Reinigen, Polieren, Markieren	7,2 kg	1 Meter in ca. 20 Sekunden
 Plus	30 A	WIG / Edelstahl	Reinigen, Polieren, Markieren	6,2 kg	1 Meter in ca. 30 Sekunden
 InoxFURY	200 A	MIG und WIG/Edelstahl und Aluminium	Reinigen, Polieren, Markieren	26 kg	1 Meter in ca. 10 Sekunden
 InoxPOWER	30 A	WIG / Edelstahl	Reinigen, Markieren	3,7 kg	1 Meter in ca. 30 Sekunden
 InoxMuscle	30 A	WIG / Edelstahl	Reinigen, Polieren	3,5 kg	1 Meter in ca. 30 Sekunden
 MK12	10 A	-	Markieren	0,9 kg	-



Cougartron ProPuls Starter Kit

- Professionelles Nahtreinigungsgerät, optimal für den regelmäßigen Einsatz in großen Produktionsstätten
- Sehr leichtes Gerät mit höchster Reinigungskraft
- Reinigen von MIG/MAG- und WIG-Nähten
- Problemloses Reinigen von Aluminiumnähten
- Polieren und Markieren in Verbindung mit Cougartron ProPlus Etching Set
- Einfachste Handhabung dank Touch-Bedienung



Gewicht Gerät	7,2 kg
Zulassungen	CE
Höhe	32 cm
Reinigungstemperatur max.	300°C
	Artikel-Nr.
	DE 394-005000-00000
	UK 394-005000-00001

Cougartron Plus Starter Kit

- Leichtes Nahtreinigungsgerät für den Einsatz in kleineren Produktionsstätten
- Reinigen von WIG-Nähten
- Polieren und Markieren in Verbindung mit Cougartron ProPlus Etching Set
- Einfachste Handhabung dank Touch-Bedienung



Gewicht Gerät	6,2 kg
Zulassungen	CE
Höhe	32 cm
Reinigungstemperatur max.	300°C
	Artikel-Nr.
	394-005001-00000

Cougartron InoxFury Starter Kit

- Leistungsstarkes und schnelles Schweißnahtreinigungssystem
- Für größere und stark oxidierte Schweißnähte
- 4x schnellere Reinigung mit 4 gleichzeitig arbeitenden Reinigungsbürsten
- Zum Reinigen, Polieren und Markieren



Gewicht Gerät	26 kg
Zulassungen	CE
Höhe	63 cm
	Artikel-Nr.
	394-008042-00000

Cougartron InoxPower Starter Kit

- Kompakt und tragbare Maschine ist für leichte Arbeiten in Produktionsumgebung konzipiert
- Zum Reinigen und Polieren

Gewicht Gerät	3,7 kg
Zulassungen	CE
Höhe	31 cm
	Artikel-Nr.
	394-006184-00000



Cougartron InoxMuscle



- Sehr leichtes Nahtreinigungsgerät, nur 3,5 kg
- Reinigen und Polieren von WIG-Nähten
- Einfachste Handhabung dank Touch-Bedienung

Gewicht Gerät	3,5 kg
Zulassungen	CE
Höhe	30 cm
Reinigungstemperatur max.	260°C

Artikel-Nr.	394-003120-00000
--------------------	------------------

Cougartron MK12 Starter Kit



- Kompaktes und leichtes Markierungsgerät
- Timer-Funktion
- Kennzeichnen von Werkstücken mit Ihrem Logo oder wichtigen Informationen
- Geeignet für den Einsatz auf rostfreiem Stahl, Baustahl, Aluminium, Messing und Kupfer

Gewicht Gerät	0,9 kg
Zulassungen	CE
Höhe	6,5 cm

VPE	Artikel-Nr.
St.	
1	394-005002-00000

Cougartron ProPlus Etching Set



- Nachrüstset zum Markieren für Cougartron Plus und ProPlus
- Kennzeichnen von Werkstücken mit Ihrem Logo oder wichtigen Informationen
- Geeignet für den Einsatz auf rostfreiem Stahl, Baustahl, Aluminium, Messing und Kupfer

Artikel-Nr.	394-005003-00000
--------------------	------------------

6

Beschriftungsfolien



- Beschriftungsfolien zum dauerhaften und effektvollen Markieren von Werkstücken mit Ihrem Logo oder wichtigen Informationen
- Folie mit 10mm Kunststoffumrandung
- Motive werden nach Vorlage gefertigt
- Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Ausführung	VPE		Artikel-Nr.	
	mm	St.		
MSC	54	1	16,0	094-012461-00001
			32	094-012461-00000
	85		27	094-012462-00000
			54	094-012462-00001
	128		42,5	094-012463-00000
			85	094-012463-00001

Reinigungselektrolyt CGT-550 5L

- Schweißnahtreinigungs- und Polierflüssigkeit
- Stärkeres Konzentrat als CGT 350 für optimale Reinigungsgeschwindigkeit

Inhalt l	VPE St.	Artikel-Nr.
1	1	394-005008-01000
5		394-005008-05000



Reinigungselektrolyt CGT-350 5L

- Schweißnahtreinigungsflüssigkeit
- Mildes Konzentrat für ausgezeichnete Reinigungsergebnisse

Inhalt l	VPE St.	Artikel-Nr.
1	1	394-005009-01000
5		394-005009-05000



Neutralisierungs- und Reinigungsflüssigkeit CGT-100 5L

- Neutralisierungsflüssigkeit, die auch zur Oberflächenreinigung und Entfettung von Edelstahl benutzt werden kann

Inhalt l	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5	1	394-005010-00500
5		394-005010-05000



Neutralisierungsflüssigkeit CGT-N1 5L

- Standard Neutralisierungs- und Spülflüssigkeit

Inhalt l	VPE St.	Artikel-Nr.
0,5	1	394-005011-00500
5		394-005011-05000



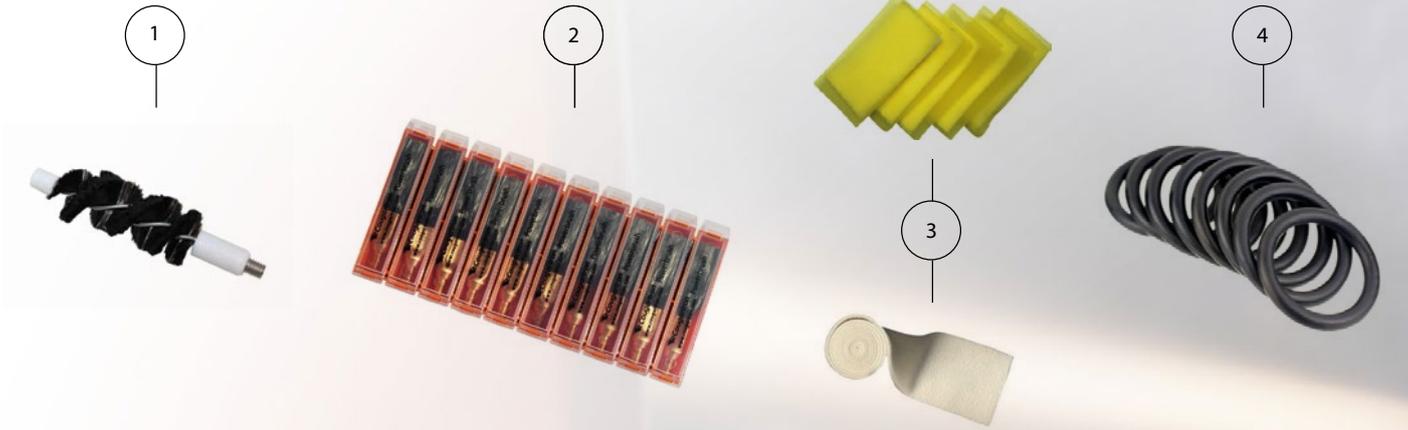
Elektrolyt zum Markieren CGT-S1 0,5L

- Zum Markieren Ihrer Bauteile mit z.B. Ihrem Logo, durch speziell auf verschiedene Metalle abgestimmten Elektrolyte

Materialart	VPE St.	Artikel-Nr.
Edestahl/CrNi	1	394-005012-00500
Messing		394-005013-00500
Kuper		394-005014-00500
Baustahl		394-005015-00500
Aluminium		394-005016-00500



Verschleißteile



Pos.	Ausführung	Ø mm	Abmessungen	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Reinigungspinsel für Rohre	18,0	-	1	394-005006-00000
1		25			394-005007-00000
2	Reinigungspinsel mit Kupfergewinde			10	394-005004-00000
2	Reinigungspinsel mit Edeltstahlgewinde				394-005005-00000
3	Beschriftungsfilz	-	75 mm x 40 mm	12	394-005028-00000
3	Beschriftungsfilz, Rolle		1 m x 50 mm	1	394-003116-00000
4	O-Ring zum Sichern des Filzes am Markierungsstempel		-	10	394-005029-00000

Zubehör/Ersatzteile



Pos.	Ausführung	Farbe	VPE St.	Artikel-Nr.
1	Werkstückleitung mit Klemme			394-005023-00000
1.1	Verlängerungskabel	Schwarz		394-005022-00000
2	Griffstück mit Kabel			394-005024-00000
2.1	Verlängerungskabel	Orange		394-005021-00000
3	Pinseleaufnahme mit Teflonhülle und Schraubgewinde		1	394-003119-00000
3	Pinseleaufnahme mit Teflonhülle			394-005019-00000
4	Ersatzhülle für Pinseleaufnahme			394-005020-00000
5	Sprühflasche für Neutralisierungsflüssigkeit, 500 ml			394-005026-00000
6	Säurebeständiger Behälter, 500 ml			394-005025-00000
7	Markierungsstempel			394-003118-00000
8	Markierungsstempel mit Griff für MK12			394-003117-00000
9	Adapter für 2 Reinigungspinsel			394-005017-00000
10	Teflonhülle für 2 Reinigungspinsel		1	394-005018-00000
11	Mikrofaser Tuch			394-005027-00000

Proftipp

Zum Schutz vor Korrosion und zum sicheren Stromübergang zwischen Pinselaufnahme und Pinsel empfehlen wir, die Gewinde mit Kupferpaste zu benetzen



Kupferpaste

- Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen
- Hochtemperatur- und korrosionsbeständig
- Haftstark, schwefel-, blei- und nickelfrei
- Wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt (Bildung eines wirksamen Schmier- und Trennfilms, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt)
- Kann zur Vibrationsreduzierung an z.B. Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern und elektrischen Verbindungen verwendet werden

Temperaturbeständigkeit	-20 °C - 1100 °C
Beschaffenheit	Dickungsmittel: Alu-Komplex-Seife / Grundöl: Mineralöl / Festschmierstoff: Kupferschliff / Graphit
Farbe	Kupfer
Inhalt	30 g
Dichte	1,1 g/cm ³
Lagerstabilität	24 M

WEICON®



ACHGELIS

SCHWEISSTECHNIK



VPE	Artikel-Nr.
St.	
20	398-002899-00030



PraxisReport



Der Systemgedanke macht den Unterschied



POLLRICH GmbH

Kompetente Beratung für perfekte Ergebnisse

Von einer modernen Schweißtechnik versprach sich die POLLRICH GmbH neben einer gesteigerten Produktivität bei gleichzeitig sinkenden Kosten auch ein Schweißmanagementsystem, das die relevanten Daten verwaltet und dokumentiert sowie sämtliche

Ansprüche der Qualitätssicherung erfüllt. Da kam POLLRICH die maxSolution Beratung von EWM gerade recht. Durch die ganzheitliche Betrachtung aller Faktoren in der Schweißtechnik können die verschiedenen Komponenten optimal aufeinander abgestimmt werden. Diese Herangehensweise charakterisiert den Systemgedanken – und zeichnet einen Systemlieferanten aus.

Enorme dynamische Belastungen

POLLRICH stellt in seiner Fertigungsstätte in Mönchengladbach Industrieventilatoren her, die nicht nur Luft, sondern auch Stäube, Späne, Pulver und aggressive Medien transportieren. Bis zu vier Meter Durchmesser und bis zu 14 Schaufeln kann so ein Lüfterrad haben. Bei einer Rotation von 20 Umdrehungen pro Sekunde erreichen die Lüfter Umfangsgeschwindigkeiten von bis zu 860 Kilometer pro Stunde. Das bedeutet enorme dynamische Beanspruchungen für die Ventilatoren, für die Werkstoffe und auch für die Schweißnähte. Entsprechend hoch sind bei solchen kritischen Bauteilen die

Anforderungen an die eingesetzten Materialien, an die Schweißtechnik und an die Dokumentation.

Ein System: mehr als die Summe seiner Einzelkomponenten

Ein System ist viel mehr als das Zusammenstellen mehrerer Einzelkomponenten. Es ist die optimale Abstimmung der einzelnen Komponenten, von Hardware und Software. In der Schweißtechnik gehört zu dem Systemgedanken die Kombination aus Schweißstromquelle, Drahtvorschubgerät und Brenner.



Ein geschweißtes Lüfterrad mit 3,5 Meter Durchmesser. Inclusive der Versteifungsringe befinden sich hier über 60 Meter Schweißnähte in dem Bauteil.

Hinzu kommen die unterschiedlichsten Schweißverfahren, jeweils abgestimmt auf den spezifischen Anwendungsfall, die Schweißzusatzwerkstoffe und die Software. Hier liegt besonderes Augenmerk auf der Vernetzung und Implementierung von Datentransfer zwischen Schweißgeräten und der Fertigungsablaufplanung in Hinblick auf die smarte Fabrik im Rahmen von Industrie 4.0.

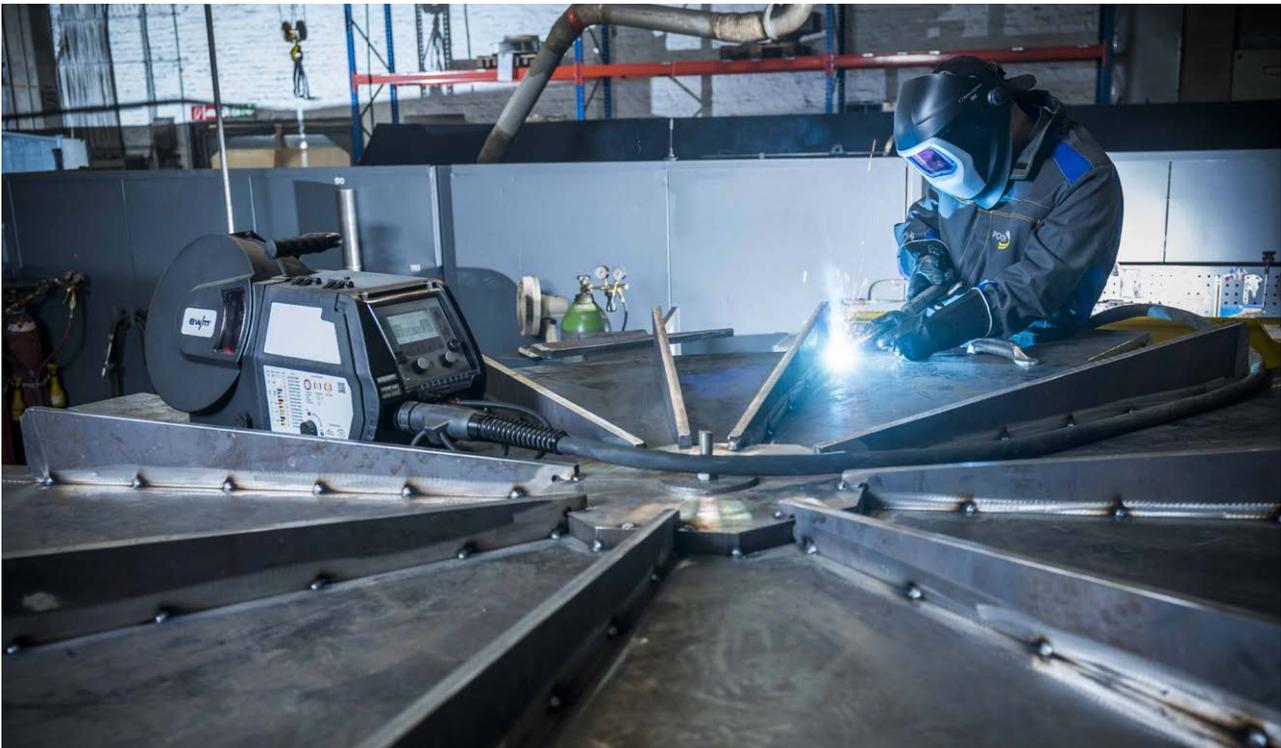
Neben den Lüfterrädern werden auch die Einhausungen im Hause POLLRICH konstruiert und gefertigt, üblicherweise im MAG-Schweißverfahren.



Alles aus einer Hand – alles von EWM

Der Schweißgerätehersteller EWM aus Mündersbach im Westerwald ist der einzige deutsche Komplettanbieter und Systemlieferant im Bereich Schweißtechnik. Bei ihm stammen die Stromquellen, die Drahtvorschubgeräte und die Brenner aus eigener Produktion; die angebotenen Zusatzwerkstoffe werden nach EWM Qualitätsanforderungen gefertigt. Auch die innovativen Schweißverfahren für die unterschiedlichsten Anwendungen sowie das Welding 4.0-Schweißmanagement-System ewm Xnet für das Analysieren, Kontrollieren und Verwalten von Schweißdaten und Schweißergebnissen sind Eigenentwicklungen aus dem Hause EWM.

Aus diesem Portfolio stellen die Fachleute von EWM im Rahmen der ewm maxSolutions Beratung gemeinsam mit dem Kunden ein für ihn optimales Paket für dessen Fertigung zusammen. Genau dieser ganzheitliche Ansatz hat POLLRICH 2018 dazu bewogen, seine gesamte Schweißproduktion auf EWM umzustellen – und auch sämtliche Zusatzwerkstoffe und Verschleißteile von dort zu beziehen. „Zusätzlich zu den tollen Produkten spielte das Engagement der Mitarbeiter von EWM eine große Rolle bei der Kaufentscheidung“, bekräftigt Thorsten Wirtz, Schweißaufsicht und Leiter der Qualitätssicherung bei POLLRICH, die Wahl für EWM. „Sie stehen mit Rat und Tat Gewehr bei Fuß und können in allen Belangen der Schweißtechnik umfassend unterstützen.“ Aus eigener Erfahrung kann Wirtz die Qualität der Produkte und der Beratung beurteilen, hat er doch selber über zehn Jahre lang tagtäglich die Schaufeln der Lüfterräder verschweißt.



POLLRICH konstruiert und fertigt auch die Werkzeuge für ihre eigene Produktion. Hier wird eine Planscheibe für eine Drückvorrichtung mit Streben versteift.

Vernetzung der Zukunft

ewm Xnet ist ein Schweißmanagementsystem, das den gesamten Fertigungsprozess eines Bauteils von der Arbeitsvorbereitung bis zur Nachkalkulation unterstützt, überwacht und dokumentiert – vollkommen papierlos. So erfasst ewm Xnet sämtliche Schweißdaten in Echtzeit, kann sie verwalten und die Verbrauchswerte übermitteln. Doch die Leistungsfähigkeit von ewm Xnet geht weit über den eigentlichen Schweißprozess hinaus. ewm Xnet unterstützt bei der Bauteilverwaltung, beim Erstellen von Schweißfolgeplänen und bei der Zuordnung von Schweißanweisungen. Diese können auch verwaltet und bei Bedarf sogar selbst erstellt werden. Und nicht zuletzt gehört die individuelle Überwachung der Prüfbescheinigungen der Schweißer sowie die Zuordnung von individuellen Zugriffsberechtigungen zum Portfolio von ewm Xnet. „Mit ewm Xnet ist die gesamte Verwaltung der Schweißtechnik mit nur einem einzigen System möglich“, freut sich Wirtz.

Duplexstähle mit tigSpeed schweißen
tigSpeed von EWM ist ein Drahtvorschubgerät für das WIG-Schweißen. Der benötigte Schweißzusatzwerkstoff wird kontinuierlich der Schweißnaht zugeführt. tigSpeed ahmt den manuellen WIG-Schweißprozess nach, indem der Zusatzwerkstoff immer wieder aus dem Lichtbogen zurückgezogen wird. Gerade bei vielen Metern Schweißnaht wie bei den Lüfterrädern ist die automatische Drahtförderung – sogar von Heißdraht – eine große Erleichterung für den Schweißer. Das Ergebnis sind qualitativ hochwertige, spritzerfreie Nähte. Durch die mechanische Drahtzufuhr weisen sie sogar eine gleichmäßigere Nahtoberfläche als beim manuellen Schweißen auf.

Ergonomische Brenner für ermüdungsfreies Arbeiten

Das Gros der Schweißnähte wird bei POLLRICH mit dem MIG/MAG-Verfahren verschweißt. Das gilt sowohl für die Lüfterräder selbst als auch für die Umhausungen oder für Hilfskonstruktionen für die Fertigung, die ebenfalls bei POLLRICH entwickelt und produziert werden. Zusammen mit den neuen Schweißgeräten von EWM wurden auch die darauf abgestimmten Brenner angeschafft. Sämtliche Brennerkomponenten sind für eine sichere Stromkontaktierung, eine hervorragende Gasabdeckung und eine störungsfreie Drahtführung ausgelegt. Das senkt die Fehlerquote beim Schweißen. Weiterhin haben die Verschleißteile eine höhere Standzeit und der Schutzgasverbrauch ist geringer. „Wir gehen davon aus, dass diese Brenner weit günstiger für uns sein werden als die Brenner, die wir vorher hatten – sowohl was die Produktivität als auch was die Verbrauchskosten angeht“, ist sich Thorsten Wirtz sicher.



Qualitätsbeauftragter Thorsten Wirtz (rechts) von POLLRICH ist begeistert von den EWM-Produkten und der Betreuung durch den EWM-Vertriebsmitarbeiter Sven Gaudian (links).

Mit freundlicher Unterstützung durch



Index

A

Ablasshahn 432
Absaugtechnik 372-383
Abzweigungen 147
Adapter für Schweißbrenner 248
Adapter Schweißstrombuchse 146
Aluminium-Klebeband. *Siehe* Klebeband
Aluminiumlot 95
Anzünder 122, 123
Arbeitshandschuhe 346-361
Arbeitshemden 332
Arbeitskleidung 330-332
Atemschutzmasken 324, 325
Atemschutzsysteme 284, 291, 293, 294, 306, 309, 310
Autogen, Komplett-Garnituren. *Siehe* Schneid- und Schweißgarnituren
Autogenschläuche 116-118
Automatik-Helme. *Siehe* Schweißhelme

B

Badsicherungen 180
Bandschleifer 411
Beizpasten 424-426
Beizpinsel 427
Beizprodukte 424-427
Beschriftungsfilze 454
Beschriftungsfolien 452
Blechklebmasse 177
Blockdüsen 54, 56, 85, 87, 89
Brennerhalter 173, 249
Brennerkappen 265, 266
Brennschneiddüsen 84-89
Brennschneidmaschinen 80, 81, 90, 91

C

Chemikalien-Schutzhandschuhe 429-431

D

Dicht- und Klebstoffe 420-423
Doppelabzweigventil 122
Doppelnippel 122
Doppelschlauchklebmasse 121
Drahtbürsten 174, 175
Drahtführungsseelen 242-246
Drahtführungsspiralen 242, 243
Druckluftschlauch 119
Druckminderer 106-113
Druckmindererdichtungen 108
Drucksprühgeräte 426, 427
Durchflussmengenmesser 248
Düsenfett 434
Düsenreiniger 172, 173, 249
Düsenreinigungsnadeln 123
Düsenstöcke 236-239

E

Edelstahl-Pflegespray 421
Einbaubuchse 146
Eindringmittel 435
Einweghandschuhe 431
Elektrolyt-Reinigungsgeräte 437-439, 451, 452
Elektrischer Anzünder 101
Elektrodenhalter 145, 145
Elektrodenköcher 156
Elektrodenlagerschrank 157
Elektrodentrockner 154-156
Elektrolyte für Nahtreinigungsgeräte 447, 453
Entnahmestellen 112, 140, 141
Entwickler 435

F

Fächerscheiben 400
Farbeindringprüfung 435
Feldstärkenmessgerät 170
Festfarbstift 162
Fiberschleifscheiben 402
Filter für Absauganlagen 374-381
Fingerschleifer 410
Flammrichteinsatz 72
Flammstrahleinsatz 73, 75
Flanschwaage 183
Flaschenwagen 114
Flaschenwandhalterung 115
Flussmittel 96
Formiersysteme 189-191
Fugenhobel 194
Fugenhobeldüsen 89
Führungsschiene 80-81, 91

G

Gabelbrenner 56, 57, 64, 67
Gamaschen 342
Gasanzünder 122, 123
Gasdüsen MIG/MAG 226-229
Gasdüsenreiniger. *Siehe* Düsenreiniger
Gasdüsen WIG 256-257
Gasemischende Düsen 85, 87, 88
Gasschläuche 116-119
Gassicherheitstechnik, weiteres Zubehör 138, 139
Gassparer 57, 67, 73, 113
Gastester 248
Gasversorgungsanlagen 136, 137
Gasverteiler 240, 241
Gasvorwärmer 139
Gebrauchsstellenvorlagen 126-129
Gehörschützer 327-329
Gehörschutzstöpsel 327, 328
Gelmarker 161, 162
Geradschleifer 410
Glasgasdüsen 250-255
Gleit- und Trennmittel 420
Griffstücke, Autogen 55, 61, 69, 74

H

Halteklammern für Reinigungsfilze 178
Handschneidbrenner, Autogen 76-79
Handschuttschilde 313
Handschweißspiegel. *Siehe* Schweißspiegel
Hartlote 97
Hautschutzcreme 318
Heiz- und Schneiddüsen. *Siehe* Schneid- und Heizdüsen
Hitzeschild 45
Hitzeschutzhemd 338
Hochtemperaturfarbe 165

I

Infrarot-Thermometer 169, 170
Innenzentriervorrichtungen 183
Isolerringe 239, 265. *Siehe auch* WIG-Schweißbrenner

K

Kabelendhülsen 153
Kabelscheren 153
Kabelschuhe 153
Kapselgehörschutz 329
Kehlnahtschleifer 411
Keramische Badsicherungen 180
Keramische Gasdüsen. *Siehe* Gasdüsen WIG
Keramische Schutzbeschichtung 433
Kerbzangen 153
Kettenspanner 181, 182
Klebeband 172
Kleb- und Dichtstoffe 420-423
Klemmkopf 151
Kohleelektroden für Fugenhobel 194
Komplett-Garnituren 55, 58, 59, 60, 68, 69
Kopfhauben 295, 315, 342
Kopfschuttschilde 312
Korrosionsschutz. *Siehe* Rostschutz
Kreisschneideinrichtung 45
Kühlflüssigkeit 434
Kühlkleidung 344, 345
Kupferpaste 323, 455
Kupplungsstifte 131

L

Lackmarker 161
Latzhosen 336
Laufschiene. *Siehe* Führungsschiene
Lecksuchspray 422
Lederschlauch 44. *Siehe auch* Schutzschlauch
Leder-Schweißerschutzmasken 315
Lote 97-99
Löteinsätze 56, 57, 63, 64-67, 70, 71
Löt fett 99
Löt garnituren, Löt brenner 102-104
Löt pasten 100
Löt wasser 100
Löt zinn 97, 98
Luft filter 46

M

Magnetpolklammern 151
Magnetschweißspiegel. *Siehe* Schweißspiegel
Magnetschweißwinkel 192, 193
Magnetsucher 177
Manometer für Druckminderer 108
Manometerschutzkappen 108
Markierstifte, Marker 160-164
Markierungsgeräte 452
Maschinenschneidbrenner, Autogen 80, 81, 90
Masseklammern 149, 150
Masseleitungen. *Siehe* Werkstückleitungen
Massezwingen 150
Messbrücke 167
Messinglot 97
Messschieber 167
MIG/MAG-Schutzhandschuhe 351-355
Montagehandschuhe 348-350

N

Nahtreinigungsgeräte 437-439, 451, 452
Netzstecker 44
Neutralisationsmittel für Beizpasten 425
Neutralisierungsflüssigkeiten 453

O

Oberflächenfühler 170

P

Passivierungslösung 426
Pflegespray, Edelstahl 421
Plasma-Schneidbrenner 34-42
Plasmaschneidgerät 20-33
Plasmaschneidtechnik 20-46
Plasma-Verschleißteile. *Siehe* Plasma-Schneidbrenner
Polzwingen 152
Primer 165
Propan-Weichlötbrenner 102-104

R

Reiniger 420
Reinigungsfilze 178
Reinigungsflüssigkeiten 453
Reinigungspinsel für Nahtreinigungsgeräte 439-442, 454
Reinigungsscheiben. *Siehe* Schleifscheiben, Vlies
Reißnadel 168
Restsauerstoffmessgerät 191
Ring-/Schlitzdüsen 84, 86, 87, 89
Rohrbandschleifer 411
Rohrböcke 184, 185
Rohrschnellspanner 181
Rohrschweißensätze 63, 70
Rostschutzbeschichtung. *Siehe* Primer
Rückschlagsicherungen 126-129

ANGELIS SCHWEIßTECHNIK



Index

S

Sägeblätter für Rohrsägen 188
Salmiaksteine 101
Satiniermaschine 411
Schlackehämmer 174
Schlauchhülsen 120, 121
Schlauchkupplungen 130, 131
Schlauchtüllen 120, 121
Schleifbrillen. *Siehe* Schutzbrillen
Schleifmittel 398-405
Schleifscheiben, Vlies 401
Schleifvlies, auf Rolle 403
Schleifvorhänge 366, 367
Schneidbrenner, Autogen 76-79
Schneidbrenner, Plasma. *Siehe* Plasma-Schneidbrenner
Schneideinsätze 56, 67, 73
Schneid- und Heizrösten 56, 84-89
Schneid- und Schweißgarnituren 55, 58-60, 68, 69
Schraubensicherung 423
Schruppscheiben 399
Schutzbügel Druckminderer 108
Schutzgassparer 113
Schutzbrillen 316, 326
Schweißbrenner MIG/MAG. *Siehe* MIG/MAG-Schweißbrenner
Schweißbrenner WIG. *Siehe* WIG-Schweißbrenner
Schweißdecken 364, 365
Schweißdüsen für Schweißensätze 61, 62, 70
Schweißensätze 61, 62, 70
Schweißer-Ärmelschoner 341, 342
Schweißer-Gamaschen 342
Schweißerhandschuhe 351-361
Schweißer-Kopfschutz 342
Schweißer-Schürzen 340, 341
Schweißer-Schutzbrillen 316
Schweißer-Schutzgläser 313-317
Schweißer-Schutzhauben. *Siehe* Kopfhäuben
Schweißer-Schutzhemden 338
Schweißer-Schutzhosen 336-339
Schweißer-Schutzjacken 336-339, 341
Schweißer-Schutzkleidung 336-345
Schweißer-Schutzmasken 282-309
Schweißer-Schutzwände 368, 369
Schweißer-Sicherheitsstiefel 362, 363
Schweißhelme 282-309
Schweißkabel 147, 148
Schweißkissen 365
Schweißlamellen 367
Schweißnahtlehren 166
Schweißrauchabsaugungen 374-381
Schweißschirme 370
Schweißspiegel 176, 177
Schweißstrombuchse 146
Schweißstromstecker 146
Schweißtrennmittel 432
Schweißtrennspray 434
Schweiß- und Spanntische 195-203
Schweißzelt 370
Sicherheitseinrichtungen 126-129
Spannhülsen 261, 262
Spannhülsegehäuse 261-263

Specksteinkreide. *Siehe* Kreide
Spezialfett für drehbare Stromkupplungen 152
Sprühbeize 425
Sprühbeizpumpen 426, 427
Sprühfett 421
Sprühflasche 432
Sprühköpfe 432
Sprühpumpen 426, 427
Stangenlötzinn 97, 98
Stecknippel 46
Stirnschweißbänder 318, 343. *Siehe auch* Schweißhelme
Stromdüsen 230-235
Stromkupplungen 151
Stützteller 401

T

Technische Sprays 420-422
Temperatur-Messstifte 164
Thermometer. *Siehe* Infrarot-Thermometer
Trennscheiben 398
Tubenschreiber 162, 163

U

Überwurfmuttern 120-121
UV-Hautschutzcreme. *Siehe* Hautschutzcreme

V

Verschleißteile, Schneidbrenner. *Siehe* Plasma-Schneidbrenner
Verschleißteilset, Plasma. *Siehe* Plasma-Schneidgeräte
Vliesrollen 403
Vlies-Schleifscheiben. *Siehe* Schleifscheiben, Vlies
Vorsatzgläser 313-317
Vorsatzscheiben. *Siehe* Schweißhelme

W

Wandschlauchhalter 120
Wärmdüsen 57, 63-66, 70-72, 74, 75
Wärmeinsätze 56, 57, 61, 63-66, 70-72, 74, 75
Weichlote 99
Werkstückleitungen 149
WIG-Nadeln. *Siehe* Wolframelektroden
WIG-Schutzhandschuhe 356-361
Winkel 167, 168
Winkelschleifer 410
Winkelschneidföhrung 45
Winkelspanner 168
Wolframelektroden 268-271
Wolframelektrodenschleifgeräte 271-273
Wolframnadeln. *Siehe* Wolframelektroden

Z

Zinkstaubfarbe 422
Zopf-Rundbürsten 176
Zubehör Nahtreinigungsgeräte 439-449, 452-455
Zündsteine 123

HAUPTSITZ

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

TECHNOLOGIEZENTRUM

EWM AG
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -144
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

PRODUKTION, VERTRIEB UND SERVICE

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiřikov | Tschechische Republik
Tel: +420 412 358-551 | Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE DEUTSCHLAND

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Nossen
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen
Tel: +49 35242 6512-0 | Fax: -20
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Rathenow
Grünauer Fenn 4 | 14712 Rathenow
Tel: +49 3385 49402-0 | Fax: -20
www.ewm-rathenow.de | info@ewm-rathenow.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Wittstock
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock
Tel: +49 3394 40009-0 | Fax: -20
www.ewm-wittstock.de | info@ewm-wittstock.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Göttingen
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen
Tel: +49 551 3070713-0 | Fax: -20
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Ibbenbüren
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren
Tel: +49 5451 93683-0 | Fax: -20
www.ewm-ibbenbueren.de | info@ewm-ibbenbueren.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Pulheim
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim
Tel: +49 2238 46466-0 | Fax: -14
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Koblenz
August-Horch-Strasse 13a | 56070 Koblenz
Tel: +49 261 963754-0 | Fax: -10
www.ewm-koblenz.de | info@ewm-koblenz.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Siegen
Köhlerweg 29 | 57250 Netphen
Tel: +49 2738 69241-0 | Fax: -20
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Stuttgart
Schelmenwasenstr. 23 | 70567 Stuttgart-Fasanenhof
Tel.: +49 711 633 929-0 | Fax: -20
www.ewm-stuttgart.de | info@ewm-stuttgart.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Singen
Hohenkräher Brühl 6 | 78259 Mühlhausen-Ehingen
Tel: +49 7733 5039-0 | Fax: -79
www.ewm-singen.de | info@ewm-singen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum München
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen
Tel: +49 8142 284584-0 | Fax: -9
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Tettngang
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tettngang
Tel: +49 7542 97998-0 | Fax: -29
www.ewm-tettngang.de | info@ewm-tettngang.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Neu-Ulm
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm
Tel: +49 731 7047939-0 | Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE INTERNATIONAL

China

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

Österreich

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstalzell | Österreich
Tel: +43 7241 28400-0 | Fax: -20
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

Türkei

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt | Istanbul · Türkei
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr | turkey@ewm-group.com

Großbritannien

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Großbritannien
Tel: +44 1670-505875 | Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

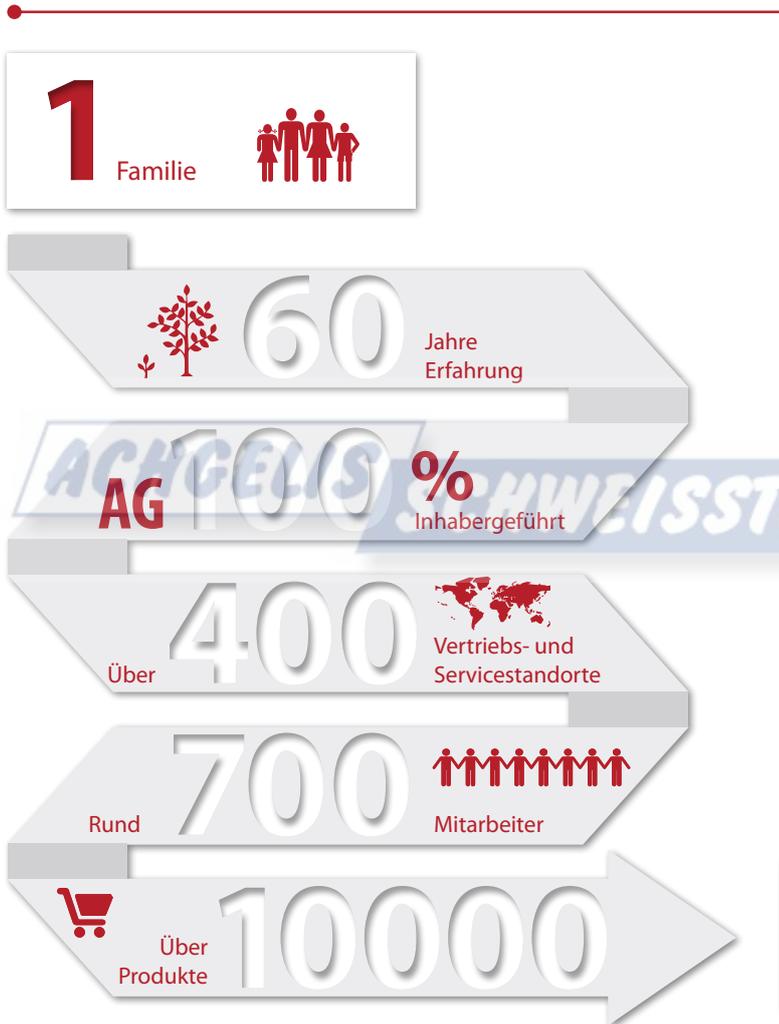
Tschechische Republik

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Vertriebs- und Servicezentrum Benesov u Prahy
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Tschechische Republik
Tel: +420 317 729-517 | Fax: -712
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

Polen

EWM AG Oddział w Polsce
Gdańska 13A | 70-661 Stettin | Polen
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl

Sie möchten mehr erfahren? Rufen Sie uns an oder mailen Sie uns! Wir sind gerne für Sie da.
Tel.: +49 02680 181-0 | www.ewm-group.com/kontakt



Qualität aus Deutschland

Die EWM AG ist Deutschlands größter Hersteller und weltweit einer der wichtigsten Anbieter und Technologietreiber für Lichtbogen-Schweißtechnik.

Mit zukunftsweisenden und nachhaltigen Komplettlösungen für Industriekunden bis hin zu Handwerksbetrieben und einer großen Portion Leidenschaft lebt das Familienunternehmen aus Mündersbach seit mehr als 60 Jahren sein Leitmotiv „WE ARE WELDING“.

1 Partner für die gesamte Schweißtechnik ✓

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel.: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Besuchen Sie uns! 

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.

Verkauf | Beratung

ACHGELIS SCHWEISSTECHNIK



Schweißtechnik von A-Z!

Bernd Achgelis



Havendorfersand 8
26935 Stadland

Tel +49 (0)4731/1062
Fax +49 (0)4731/871072
Mobil +49 (0)160/7434218
info@achgelis.de

www.achgelis.de